

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΜΕΤΡΗΣΗΣ

A. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Στα πλαίσια των απαιτήσεων του συστήματος διαχείρισης ποιότητας ISO 9001:2008 του Τομέα Μετρήσεων και Οργάνων της Διεύθυνσης Συντήρησης Συστήματος Μεταφοράς, απαιτείται η διακρίβωση των συσκευών που χρησιμοποιούν τα συνεργεία του Τομέα μας για εργασίες σε Υ/Σ και ΚΥΤ του Συστήματος Μεταφοράς .

B. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ

Μετά το πέρας της διακρίβωσης τα όργανα θα συνοδεύονται από ιχνηλάσιμο πιστοποιητικό διακρίβωσης και ετικέτα διακρίβωσης.

Η έκθεση βαθμονόμησης των συσκευών πρέπει να περιέχει τις παρακάτω μετρήσεις:

- Μετρήσεις τάσεων σε διαφορετικές κλίμακες
- Μετρήσεις εντάσεων σε διαφορετικές κλίμακες
- Μετρήσεις συχνότητας σε διαφορετικές κλίμακες
- Μέτρηση ισχύος

Στο πιστοποιητικό βαθμονόμησης πρέπει να αναγράφονται για κάθε μέγεθος τα παρακάτω:

- Η εφαρμοζόμενη τιμή.
- Η μετρούμενη τιμή.
- Η απόκλιση.
- Η ανοχή.
- Διευρυμένη αβεβαιότητα.
- Η αξιολόγηση (PASS/FAIL)

Συμπληρωματικά ζητείται η μέτρηση ενεργού και άεργου ισχύος .Σε περίπτωση που δεν καλύπτεται σύμφωνα με το ISO 17025 από τους περισσότερους συμμετέχοντες θα αξιολογηθεί ανάλογα με το τίμημα και την προσφερόμενη δυνατότητα διακρίβωσης .

Στο πιστοποιητικό διακρίβωσης θα πρέπει να αναγράφονται τα στοιχεία της υπό διακρίβωση συσκευής, η τρέχουσα ημερομηνία διακρίβωσης και η επόμενη ημερομηνία διακρίβωσης.