

ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΟΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ Α.Ε
ΔΣΣΜ/ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΣ ΤΟΜΕΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΚΑΤΩ ΚΕΡΑΣΟΒΟ ΔΗΜΟΥ ΑΓΡΙΝΙΟΥ
ΤΗΛ. 26350 51322
Φαξ: 26350 51297

ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ: ΔΣΣΜ-11800/2-6-2016

ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για τον καθαρισμό δρόμων πρόσβασης και βάσεων Πυλώνων (Πύργων) των
Γραμμών Μεταφοράς Υψηλής Τάσης αρμοδιότητας του ΠΤΔΕ

<u>ΟΜΑΔΑ</u>	<u>ΜΗΧΑΝΗΜΑ</u>	<u>ΜΟΝΑΔΑ</u> <u>ΜΕΤΡΗΣΗΣ</u>	<u>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</u>	<u>ΤΙΜΗ</u> <u>ΜΟΝΑΔΑΣ</u>	<u>ΣΥΝΟΛΙΚΗ</u> <u>ΑΞΙΑ</u>
<u>A</u>	<u>JCB ΜΕ.....</u>	<u>ΩΡΕΣ</u>	<u>200</u>		
<u>B</u>	<u>JCB ΜΕ.....</u>	<u>ΩΡΕΣ</u>	<u>200</u>		
<u>Γ</u>	<u>JCB ΜΕ.....</u>	<u>ΩΡΕΣ</u>	<u>200</u>		

ΣΥΝΟΛΟ

ΠΛΕΟΝ ΦΠΑ 24%

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

.....
(ΟΛΟΓΡΑΦΟΣ)

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

(ημερομηνία)

.....

(υπογραφή)

.....

(σφραγίδα)