

ΤΕΥΧΟΣ 4

ΤΕΧΝΙΚΟ ΜΕΡΟΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

- ΜΕΡΟΣ Ι. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ
- ΜΕΡΟΣ ΙΙ. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ



ΜΕΡΟΣ Ι : ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ

Το έργο αφορά τη μελέτη, κατασκευή και τοποθέτηση συρματοκιβωτίων για την αντιστήριξη του Πύργου 19 της ΓΜ 400kV ΠΑΤΡΑ – ΚΥΤ ΜΕΓΑΛΟΠΟΛΗΣ και επίχωση με αδρανή περιβάλλοντος χώρου.

Πιο συγκεκριμένα το ανωτέρω έργο περιλαμβάνει:

- Την μελέτη αντιστήριξης-προστασίας του Πύργου 19 της Γ.Μ. 400kV ΠΑΤΡΑ – ΚΥΤ ΜΕΓΑΛΟΠΟΛΗΣ λόγω του σαθρού εδάφους στο οποίο έχει θεμελιωθεί.
- Την κατασκευή και τοποθέτηση των απαραίτητων συρματοκιβωτίων για την αντιστήριξη του εν λόγω πύργου στα δύο επίπεδα θεμελίωσης των σκελών του.
- Την τελική διαμόρφωση του χώρου, μετά το πέρας της τοποθέτησης των απαραίτητων συρματοκιβωτίων, με την απαραίτητη επίχωση με αδρανή του περιβάλλοντος χώρου.
- Για την υλοποίηση του παραπάνω έργου οι εργασίες εκτελούνται, όπως αυτές περιγράφονται παρακάτω, στην «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ»



ΜΕΡΟΣ ΙΙ : ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Μελέτη αντιστήριξης-προστασίας.

Εκπόνηση μελέτης για την πλήρη αντιστήριξη του πύργου 19 της Γ.Μ. 400kV ΠΑΤΡΑ – ΚΥΤ ΜΕΓΑΛΟΠΟΛΗΣ με υπολογισμό τον απαραίτητο αριθμό συρματοκιβωτίων, ώστε να εξασφαλίζεται η συνοχή και σταθερότητα του εδάφους στα δυο επίπεδα θεμελίωσης των σκελών του πύργου.

Στην μελέτη απαιτείται η αναφορά της ποσότητας και της διάστασης των συρματοκιβωτίων που θα χρησιμοποιηθούν, η διάταξη και ο τρόπος τοποθέτησής τους καθώς και το υλικό και ο τρόπος πλήρωσης αυτών. Τέλος θα πρέπει να γίνεται αναφορά αναπαιτήτως, στον τρόπο και την ποσότητα της τελικής επίχωσης του Πύργου με αδρανή από τον περιβάλλοντα χώρο.

Ο Ανάδοχος, πριν την έναρξη των εργασιών, θα υποβάλει την μελέτη στην αρμόδια υπηρεσία του ΑΔΜΗΕ (ΔΝΕΜ/ΤΚΓΜ) για έλεγχο και έγκριση.

Κατασκευή και τοποθέτηση συρματοκιβωτίων («ζαρζανετιών»).

Για την εγκατάσταση των συρματοκιβωτίων οι εργασίες που θα πραγματοποιηθούν θα ακολουθούν τα πρότυπα του ΕΛΟΤ σύμφωνα με την τεχνική προδιαγραφή και την οδηγία ΕΛΟΤ ΤΠ 1501-08-02-01-00:2009. Πιο συγκεκριμένα η κατασκευή και η τοποθέτηση των συρματοκιβωτίων θα πραγματοποιηθεί ως ακολούθως:

1. Οι διαστάσεις των βρόγχων πλέξης του συρματοπλέγματος θα γίνουν σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ EN 10223-3.
2. Το σύρμα του πλέγματος και το σύρμα ραφής θα είναι γαλβανισμένα εν θερμώ. Η επικάλυψη για την αντιδιαβρωτική προστασία των συρμάτων θα είναι σύμφωνη με το πρότυπο ΕΛΟΤ EN 10218-1.
3. Τα συρματοκιβώτια θα συρράπτονται μεταξύ τους σε όλες τις επιφάνειες επαφής ώστε να αποτελούν ένα συνεχές σύνολο. Η ραφή των συρματοκιβωτίων θα γίνεται με δακτυλίους από γαλβανισμένο σύρμα διαμέτρου 3mm και εφελκυστικής αντοχής 1.700Nm/mm² τουλάχιστον.
4. Αφού συρραφεί το κιβώτιο θα επακολουθεί επιμελημένη λιθοπλήρωση με χάλικες, κροκάλες ή λίθους διαστάσεων σύμφωνα με την εγκεκριμένη μελέτη. Οι λίθοι πλήρωσης των φατνών των συρματοκιβωτίων θα είναι από υγιές πέτρωμα απαλλαγμένο από αργιλικές προσμίξεις, εύθριπτα και σαθρά υλικά.
5. Κατά την πλήρωση οι ακμές του κιβωτίου θα παραμένουν ευθύγραμμες, χωρίς παραμορφώσεις. Σύρματα θα δένονται επίσης στις διαγώνιες ακμές για την εξασφάλιση της κανονικότητας των γωνιών του κιβωτίου. Οι συρραφές θα εφαρμόζονται σε τρόπο ώστε το κάθε κιβώτιο να αποτελεί ένα στέρεο πρίσμα, αλλά και ολόκληρο το σώμα των συρματοκιβωτίων να αποτελεί ένα συνεκτικό και ενιαίο σύνολο.
6. Στην πίσω πλευρά των συρματοκιβωτίων θα πραγματοποιηθεί τοποθέτηση πλαστικής μεμβράνης ή γαιοϋφάσματος για το διαχωρισμό της πέτρας από το χώμα.
7. Σε συρματοκιβώτια με μήκος μεγαλύτερο του ενός μέτρου, θα τοποθετούνται διαχωριστικά (διαφράγματα), για τη διατήρηση του ορθολογικού σχήματος του συρματοκιβωτίου λόγω της



μεγάλης πίεσης που ασκείται από το βάρος της πέτρας αλλά και από το χώμα το οποίο συγκρατεί.

Επίχωση.

Μετά από την κατασκευή και τοποθέτηση των συρματοκιβωτίων και την τοποθέτηση πλαστικής μεμβράνης ή γαιοϋφάσματος για το διαχωρισμό των συρματοκιβωτίων από τα αδρανή, θα πραγματοποιηθεί επίχωση ελαφρώς συμπιεσμένη και ίση σε ύψος με τα γεμισμένα συρματοκιβώτια περιμετρικά στα δύο επίπεδα των σκελών του πύργου. Σε περίπτωση που απαιτείται τοποθέτηση δεύτερης ή και τρίτης σειράς συρματοκιβωτίων σε ύψος, η ομαλοποίηση και η συμπίεση των αδρανών θα γίνεται ανά επίπεδο, ώστε η κάθε νέα σειρά συρματοκιβωτίων να εδρεύει κατά το ήμισυ στην προηγούμενη σειρά και κατά το ήμισυ στο συμπληρωμένο αδρανές υλικό.