



ΤΕΥΧΗ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ ΔΔΠΕΑ-41839

ΕΡΓΟ :

**«ΥΠΟΓΕΙΟΠΟΙΗΣΗ ΤΜΗΜΑΤΩΝ ΕΝΑΕΡΙΩΝ ΓΡΑΜΜΩΝ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ 150kV ΔΙΠΛΟΥ
ΚΥΚΛΩΜΑΤΟΣ ΠΕΡΙΟΧΗΣ ΛΑΥΡΙΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΔΕΣΗ
ΜΕ ΤΟ ΝΕΟ Υ/Σ GIS ΛΑΥΡΙΟΥ»**

ΤΕΥΧΟΣ 7

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ



1. Περιεχόμενα	
1. ΓΕΝΙΚΑ	3
2. ΎΝΝΟΙΑ ΤΟΥ ΎΕΡΓΟΥ	5
3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΛΙΚΩΝ	6
3.1 ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	6
3.1.1 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ 150 ΚV.....	6
3.1.2 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΚΙΒΩΤΙΟ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΑΝΔΥΩΝ.....	7
3.1.3 ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΚΟ ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΟ ΚΑΛΩΔΙΟ	13
3.1.4 ΣΩΛΗΝΑΣ ΤΡΙΩΝ ΚΑΝΑΛΙΩΝ ΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΚΟΥ ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ.....	15
3.1.5 ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΚΙΒΩΤΙΩΝ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ.....	23
3.1.6 ΠΛΕΓΜΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 ΚV	27
3.1.7 ΠΛΑΚΕΣ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 ΚV	30
3.1.8 ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΚΑΙ ΟΡΘΟΣΤΑΤΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓ. ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 ΚV	37
3.1.9 ΥΛΙΚΑ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΣΚΑΜΜΑΤΩΝ	42
3.2 ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ.....	61
4. ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	62
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α1: Τεχνική Περιγραφή εργασιών για την εγκατάσταση του Υπόγειου Καλωδίου	63
1. ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ	65
2. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΡΓΟΥ	68
2.1 Εκσκαφή και πλήρωση χαντακιών και λοιπές χωματουργικές εργασίες	68
2.2 Καλώδια – σωλήνες – αγωγός συνέχειας γης – Σύνδεσμοι – Ακροκιβώτια	73
2.3 Τοποθέτηση πλακών – πλεγμάτων – πινακίδων επισήμανσης	78
2.4 Κατασκευή διάβασης - εγκιβωτισμός των καλωδίων 150kV	79
2.5 Διαβάσεις μέσω διάτρησης	80
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α2: ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤD- 28/5 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ	81
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α3: ΣΧΕΔΙΑ	91



1. ΓΕΝΙΚΑ

Η Τεχνική περιγραφή που ακολουθεί αφορά στην υπογειοποίηση τμημάτων των εναέριων γραμμών μεταφοράς 150 kV διπλού κυκλώματος περιοχής Λαυρίου ως κατωτέρω:

- I. Κατασκευή υποδομής και εγκατάσταση καλωδιακού συστήματος για το υπόγειο τμήμα της εναέριας γραμμής μεταφοράς 150 kV διπλού κυκλώματος «ΛΑΥΡΙΟ – ΒΑΡΗ» και «ΛΑΥΡΙΟ – ΠΑΛΛΗΝΗ», το οποίο αποτελείται από:
 - a. Έξι (6) υπόγεια μονοπολικά καλώδια ισχύος 150 kV XLPE διατομής 1200mm² που θα παρασχεθούν από την ΑΔΜΗΕ Α.Ε. με παράδοση από τις αποθήκες της σύμφωνα με το σχέδιο NEXANS 2734-3 του παραρτήματος Α3 και τα οποία θα οδεύσουν εντός κοινού χαντακιού ή κατάλληλης διάτρησης δια μέσου δημόσιων οδών και ιδιόκτητου χώρου της ΑΔΜΗΕ Α.Ε. από τις εναέριες Γ.Μ. 150kV διπλού κυκλώματος (Πύργος TZ4) μέχρι τον νέο Υ/Σ GIS Λαυρίου. Τμήμα της όδευσης έχει ήδη κατασκευαστεί σε προηγούμενη περίοδο. Ο ανάδοχος θα έχει την υποχρέωση της κατασκευής της υπολειπόμενης όδευσης και της εγκατάστασής του καλωδιακού συστήματος (Συμπεριλαμβανομένων των τερματισμών στους πύργους TZ4) κατά μήκος όλης της διαδρομής. Μέρος της όδευσης απαιτεί εγκατάσταση των καλωδίων εντός του Υ/Σ GIS Λαυρίου. (Σχέδια ΤΚΑΛΓΜ 2021, 2022 και 2025 Παραρτήματος Α3) Συμπεριλαμβάνεται επίσης η προμήθεια και εγκατάσταση αγωγού συνέχειας γης και κατάλληλων σωληνώσεων για την εγκατάστασή του.
 - b. Τα απαραίτητα εξαρτήματα (6 Ακροκιβώτια εξωτερικού χώρου για ανάρτηση επί πύργου TZ4). Σημειώνεται ότι δεν συμπεριλαμβάνεται η προμήθεια και εγκατάσταση ακροκιβωτίων εσωτερικού χώρου GIS τα οποία είναι του τύπου NKT-KSEV 170-S6 (Παράρτημα Α3) και αποτελούν αντικείμενο άλλης εργολαβίας.
 - c. Δύο (2) τηλεπικοινωνιακά ομοαξονικά καλώδια σύμφωνα με τις προδιαγραφές της Ενότητας 3.1.3 (περιλαμβάνονται και οι απαραίτητες σωληνώσεις για την τοποθέτησή τους).



- II. Κατασκευή υποδομής για την μελλοντική εγκατάσταση καλωδιακού συστήματος για το υπόγειο τμήμα της εναέριας γραμμής μεταφοράς 150 kV διπλού κυκλώματος «ΛΑΥΡΙΟ – ΜΑΡΚΟΠΟΥΛΟ» και «ΛΑΥΡΙΟ – ΣΠΑΤΑ» εντός κοινού χαντακιού ή κατάλληλης διάτρησης (Συμπεριλαμβάνονται οι απαραίτητες σωληνώσεις για την μελλοντική εγκατάστασή των καλωδίων) δια μέσου δημόσιων οδών και ιδιόκτητου χώρου της ΑΔΜΗΕ Α.Ε. από τις εναέριες Γ.Μ. 150kV διπλού κυκλώματος (Πύργος TZ4) μέχρι τον νέο Υ/Σ GIS Λαυρίου. Ο ανάδοχος έχει την υποχρέωση της εκτέλεσης του συνόλου των έργων Πολιτικού Μηχανικού κατά μήκος όλης της όδευσης, Τμήμα της όδευσης έχει ήδη κατασκευαστεί σε προηγούμενη περίοδο ενώ τμήμα της όδευσης θα εξυπηρετεί εγκατάσταση των καλωδίων εντός του Υ/Σ GIS Λαυρίου. (Σχέδια ΤΚΑΛΓΜ 2021, 2022 και 2025 Παραρτήματος Α3). Συμπεριλαμβάνεται επίσης η προμήθεια και εγκατάσταση και κατάλληλων σωληνώσεων για τη μελλοντική εγκατάστασή του αγωγού συνέχειας γης.

Σχετικά με τις δοκιμές τύπου του συστήματος ο Ανάδοχος οφείλει να πραγματοποιήσει όλες τις δοκιμές που αναφέρονται στο κείμενο της Τεχνικής Περιγραφής για το σύνολο του προσφερόμενου από αυτόν εξοπλισμού που θα εγκατασταθεί.

Οι ενδεικτικές οδεύσεις των καλωδίων καθώς και οι ενδεικτικές τομές των χαντακιών όδευσης φαίνονται στα σχέδια που περιέχονται στο αντίστοιχο τεύχος της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής (Σχέδια ΤΚΑΛΓΜ 2021, 2022 και 2025 Παραρτήματος Α3). Το μήκος της ενδεικτικής όδευσης από τις εναέριες Γ.Μ. 150kV διπλού κυκλώματος μέχρι τον νέο Υ/Σ GIS Λαυρίου είναι περίπου 550 μέτρα από τα οποία τα 425 μέτρα απαιτούν κατασκευαστικές εργασίες χαντακιού ή διάτρησης στα πλαίσια της παρούσας σύμβασης ενώ τα υπόλοιπα αφορούν ήδη κατασκευασθείσα όδευση με εγκιβωτισμό ή όδευση εντός του κτιρίου του Υ/Σ GIS.



2. ΈΝΝΟΙΑ ΤΟΥ ΈΡΓΟΥ

Στην έννοια του υπόψη Έργου περιλαμβάνονται συνοπτικά τα ακόλουθα:

- 2.1. Ο λεπτομερής έλεγχος με ενδεικτικές τομές (τουλάχιστον δέκα), της όδευσης των καλωδίων για τον εντοπισμό πιθανών προβλημάτων και τον καθορισμό της τελικής όδευσης.
- 2.2. Η μεταφορά των καλωδίων και των λοιπών υλικών στον τόπο του έργου και τελικά η εγκατάστασή τους. Περιλαμβάνεται η φόρτωση και μεταφορά των υλικών που θα παρασχεθούν από την ΑΔΜΗΕ στο εργοτάξιο από τις αποθήκες της στην Αττική καθώς και η επιστροφή πιθανής περίσσειας υλικού πίσω σε αυτές.
- 2.3. Η εγκατάσταση ομοαξονικών τηλεπικοινωνιακών καλωδίων προμήθειας του Αναδόχου, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην Τεχνική Περιγραφή του έργου.
- 2.4. Η εκτέλεση όλων των απαιτούμενων εργασιών Πολιτικού Μηχανικού, όπως αυτές αναφέρονται και περιγράφονται στην Τεχνική Περιγραφή του Έργου, πέραν των όσων έχουν ήδη κατασκευαστεί από την Εταιρεία.
- 2.5. Ο σχεδιασμός, η κατασκευή, οι δοκιμές η παράδοση και εγκατάσταση των τερματισμών του καλωδίου (ακροκιβώτια), συμπεριλαμβανομένων των ικριωμάτων και βάσεων στήριξης, καθώς και του συστήματος γείωσης του καλωδίου.
- 2.6. Η πραγματοποίηση όλων των «μετά την εγκατάσταση» δοκιμών σύμφωνα με την τεχνική περιγραφή του Έργου.
- 2.7. Η προμήθεια, τοποθέτηση στην αποθήκη και θέση σε μακροχρόνια αποθήκευση του μήκους των ανταλλακτικών καλωδίων και όλων των απαραίτητων ανταλλακτικών σε χώρο ή χώρους που θα υποδειχθούν από την Εταιρεία.
- 2.8. Η πλήρης τεκμηρίωση του έργου με τις «ως εγκαταστάθηκε» θέσεις των υπογείων καλωδίων και τις «ως κατασκευάστηκε» λεπτομέρειες των έργων πολιτικού μηχανικού και των ηλεκτρομηχανολογικών έργων σε έντυπη και επεξεργάσιμη ψηφιακή μορφή, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο άρθρο 8 των Ειδικών όρων.
- 2.9. Η προμήθεια επίσης περιλαμβάνει και όλα τα επιπρόσθετα υλικά, εξοπλισμό, όργανα ελέγχου καθώς και κάθε απαραίτητη εργασία που απαιτείται για την ασφαλή, πλήρη και ορθή εγκατάσταση και λειτουργία των καλωδίων και όλων των εξαρτημάτων τους, πλήρως συμμορφωμένα με την ορθή πρακτική, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον «Πίνακα υλικών και τιμών».



3. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΛΙΚΩΝ

3.1 ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η κατασκευή των υποδομών (και η κατά περίπτωση εγκατάσταση συστήματος) στα πλαίσια του παρόντος Έργου αφορά τα υπόγεια καλώδια που ξεκινούν από τις εναέριες Γ.Μ. 150kV διπλού κυκλώματος (Πύργος TZ4) και οδεύουν μέσω δασικών, αγροτικών και δημοτικών – δημόσιων ή απαλλοτριούμενων οδών προς τον νέο Υ/Σ 150 kV GIS Λαυρίου. Στον νέο Υ/Σ 150 kV GIS Λαυρίου υπάρχει επιπλέον μικρό τμήμα υπογείων καλωδίων από πύλη κλειστού τύπου (GIS) εντός του κτιρίου GIS. Τμήμα της όδευσης έχει ήδη κατασκευαστεί σε προηγούμενη περίοδο. Συμπεριλαμβάνεται επίσης η προμήθεια και εγκατάσταση αγωγού συνέχειας γης και κατάλληλων σωληνώσεων για την εγκατάστασή του.

Στο σύνολο του έργου, η αδειοδότηση της διέλευσης των υπογείων καλωδίων από ιδιωτικές οδούς ή ιδιοκτησίες θα εξασφαλισθεί από την ΑΔΜΗΕ Α.Ε. Επίσης η έγκριση της ΜΠΕ του έργου είναι στην ευθύνη της ΑΔΜΗΕ Α.Ε.

Οι λοιπές αδειοδοτήσεις για την διέλευση των καλωδίων μέσω δασικών, δημοτικών, αγροτικών και εν γένει δημόσιων οδών καθώς και όποιες άλλες απαιτούνται, είναι στην ευθύνη του αναδόχου.

Σε όλους τους τερματισμούς των υπογείων Γ.Μ. ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να συντονιστεί ή/και να εργαστεί παράλληλα με τις λοιπές εργολαβίες ή συνεργεία αυτεπιστάσας του ΑΔΜΗΕ αλλά και με λοιπούς φορείς (π.χ. ΔΕΔΔΗΕ, κ.α.) προκειμένου να επιτευχθούν οι χρονικοί στόχοι του έργου.

Όσον αφορά τον τύπο των ακροκιβωτίων και συνδέσμων, αυτός θα πρέπει να είναι συμβατός με τον τύπο των καλωδίων 150 kV τύπου μόνωσης XLPE και να έχουν πραγματοποιηθεί οι δοκιμές τύπου, σύμφωνα με τον Κανονισμό IEC 60840, τελευταία έκδοση.

Τα εξειδικευμένα συνεργεία συναρμολόγησης θα πρέπει να είναι σε θέση να παρουσιάσουν βεβαιώσεις εμπειρίας από συμμετοχή σε παρόμοιες συναρμολογήσεις σε τρία τουλάχιστον αντίστοιχα έργα, καθώς και τα κατάλληλα πιστοποιητικά ποιότητας από ανεξάρτητους Οργανισμούς, όταν τους ζητηθεί.

Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και τοποθέτηση των παραπάνω υλικών καθώς και κάθε άλλου υλικού που απαιτείται για την συναρμολόγησή τους, θα γίνουν με έξοδα του Αναδόχου.

3.1.1 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ 150 KV

Ο σχεδιασμός των μονοπολικών ακροκιβωτίων εξωτερικού χώρου 150 kV θα πρέπει να είναι σύμφωνος και σε πλήρη συμμόρφωση με το Appendix A2 «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤD-28/5 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ ΓΙΑ ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΚΑΛΩΔΙΑ XLPE 87/150 (170) KV».



3.1.2 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΚΙΒΩΤΙΟ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΑΝΔΥΩΝ

ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΚΙΒΩΤΙΟ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΓΙΑ ΔΙΑΣΤΑΥΡΩΣΗ Ή ΓΕΙΩΣΗ ΜΑΝΔΥΩΝ

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. Σκοπός
2. Κανονισμοί
3. Συνθήκες Λειτουργίας
4. Χαρακτηριστικά κατασκευής κιβωτίου
5. Υλικά κατασκευής
6. Επιψευδαργύρωση και επικασσιτέρωση
7. Συμπληρωματικά υλικά
8. Δοκιμές
9. Σήμανση
10. Πληροφορίες που θα δοθούν στον Κατασκευαστή
11. Σχέδια
12. Συσκευασία



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΚΙΒΩΤΙΟ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΓΙΑ ΔΙΑΣΤΑΥΡΩΣΗ Ή ΓΕΙΩΣΗ ΜΑΝΔΥΩΝ

1. Σκοπός

Η παρούσα προδιαγραφή αφορά την προμήθεια και υποβολή σε δοκιμές κιβωτίου λυομένων επαφών για διασταύρωση ή γείωση των μεταλλικών μανδύων των καλωδίων 150 kV (LINK BOX). Το κιβώτιο αυτό χρησιμοποιείται, σε κάθε θέση σύνδεσης καλωδίων 150 kV (Συνδέσεις ευθυγραμμίας), για τη διασταύρωση των μεταλλικών μανδύων των καλωδίων 150 kV και την εξουδετέρωση ανά τριάδα τμημάτων γραμμής των επαγόμενων τάσεων στους μανδύες των μονοπολικών καλωδίων 150 kV καθώς και στους τερματισμούς των καλωδίων για την απευθείας ή μέσω SVL γείωση των μεταλλικών μανδύων ανάλογα με τη επιλεγμένη συνδεσμολογία.

2. Κανονισμοί

Το κιβώτιο θα κατασκευαστεί σύμφωνα με την υπάρχουσα τεχνική και την παρούσα προδιαγραφή, θα υποστεί δε διάφορες δοκιμές στο εργοστάσιο του Κατασκευαστή με την παρουσία εκπροσώπου του ΑΔΜΗΕ, όπως καθορίζεται στη συνέχεια.

3. Συνθήκες Λειτουργίας

Το κιβώτιο θα είναι κατάλληλο για χρήση μέσα σε ειδικά διαμορφωμένο φρεάτιο μέσα στο έδαφος (συνήθως πεζοδρόμιο) σε βάθος μέχρι 1 m περίπου και για μεταβολές θερμοκρασίας από +5°C +30°C ή σε κατάλληλα διαμορφωμένο εξωτερικό χώρο πλησίον των ακροκιβωτίων για μεταβολές θερμοκρασίας από -25°C έως +45°C

Ο βαθμός προστασίας (IP) του κιβωτίου θα είναι σύμφωνα με το IEC-529 για τη χρήση που προορίζεται, θα δηλώνεται από τον Προμηθευτή και θα τυγχάνει της εγκρίσεως της Υπηρεσίας.

4. Χαρακτηριστικά κατασκευής κιβωτίου

Στο κιβώτιο αυτό πραγματοποιείται η διασταύρωση ή γείωση των μεταλλικών μανδύων των καλωδίων 150 kV ή η απομόνωσή τους μέσω τριών χάλκινων επικασσιτερωμένων λαμών, οι



οποίες διασταυρώνονται μεταξύ τους σύμφωνα με τη μελέτη διασταύρωσης μανδύων για κάθε καλωδιακή γραμμή 150 kV. Οι λάμες αυτές συνδέονται στο ένα άκρο τους, μέσω χάλκινων επικασσιτερωμένων ακροδεκτών, με τρία διπολικά ομοκεντρικά (συγκεντρικά) καλώδια χαλκού διατομής 120 mm² που συνδέουν το κιβώτιο με τους μολύβδινους μανδύες των καλωδίων 150 kV σε κάθε θέση που τοποθετείται το κιβώτιο.

Στο άλλο άκρο τους οι λάμες συνδέονται, μέσω χάλκινων επικασσιτερωμένων συνδετήρων και στη συνέχεια (εάν απαιτείται) τριών μονωμένων καλωδίων, με τη μονάδα προστασίας των καλωδίων, η οποία είναι ενσωματωμένη με το κιβώτιο και τα χαρακτηριστικά της αναφέρονται στη συνέχεια.

Η μονάδα αυτή αποτελείται από τρεις μεταβλητές (από την τάση) αντιστάσεις (VOLTAGE DEPENDING RESISTANCES - VDR'S) συνδεδεμένες σε αστέρα με γειωμένο τον κόμβο του. Η γείωση του κόμβου πραγματοποιείται με χάλκινο αγωγό τύπου NYG διατομής 120 mm², ο οποίος συνδέεται με τον κόμβο με χάλκινη επικασσιτερωμένη λάμα. Τόσο η διατομή των λυομένων επαφών όσο και οι διατομές των διαφόρων άλλων εξαρτημάτων του κιβωτίου θα είναι κατάλληλες για την αντιμετώπιση των συνεπειών του βραχυκυκλώματος εντάσεως 31,5 kA για το χρόνο 1 sec.

Ο εσωτερικός χώρος του κιβωτίου πρέπει να είναι στεγανός και να αποκλείεται η ύπαρξη υγρασίας σ' αυτόν, ο δε χώρος του κιβωτίου που βρίσκεται κάτω από τις λυόμενες επαφές και την πιο πάνω λάμα, θα στεγανοποιηθεί με το κατάλληλο μονωτικό υλικό. Λόγω της συχνής χρησιμοποίησης του κιβωτίου, το κάλυμμα του θα πρέπει να έχει την απαραίτητη και ευκολόχρηστη χειρολαβή.

Τέλος το κιβώτιο θα πρέπει να προβλεφτεί για μόνιμη πάκτωση στον πυθμένα του φρεατίου, στο οποίο προορίζεται να εγκατασταθεί και ο οποίος κατασκευάζεται από άοπλο σκυρόδεμα το δε φρεάτιο θα κλείνεται με ειδικό στεγανό κάλυμμα, που δεν αποτελεί αντικείμενο της παρούσας προδιαγραφής.

5. Υλικά Κατασκευής

Το κιβώτιο και το κάλυμά του θα κατασκευαστούν από χυτοσίδηρο, είτε από χάλυβα ST-37, είτε από ανοξείδωτο χάλυβα, τα δε παρελκόμενα εξαρτήματα, που προκύπτουν από τη λειτουργία του, θα κατασκευαστούν από τα κατάλληλα υλικά, που κρίνει σκόπιμα ο Κατασκευαστής για την αρτιότερη ολοκλήρωση της κατασκευής.

6. Επιψευδαργύρωση και Επικασσιτέρωση

- 6.1. Το κιβώτιο, το κάλυμμα, όλα τα χαλύβδινα εξαρτήματά και όλα τα χάλκινα ή ορειχάλκινα εξαρτήματά του θα επιψευδαργυρωθούν «εν θερμώ» σύμφωνα με προδιαγραφές που θα καθορίζονται από τον κατασκευαστή σύμφωνα με τα χαρακτηριστικά της καλωδιακής γραμμής των 150kV.

7. Συμπληρωματικά Υλικά

- 7.1. Μαζί με το κιβώτιο ο Κατασκευαστής θα προμηθεύσει και μία μονάδα προστασίας των μολύβδινων μανδύων των καλωδίων από υπερτάσεις κατάλληλα συναρμολογημένη με το κιβώτιο. Η μονάδα αυτή θα πρέπει να αποτελείται από 3 αλεξικέραυνα (SURGE ARRESTERS),



οξειδίου μετάλλου χωρίς διάκενα, σύμφωνα με : το IEC 71 & Electra No 47 (Part II) § 12.2 και εξής και § 13, το IEC 99-1/1999-12 και το IEC 99-4/2006-07 με ονομαστικό ρεύμα εκκένωσης (Nominal discharge current) 10KA. Τα υπόλοιπα χαρακτηριστικά αυτών όπως, η τάση συνεχούς λειτουργίας (Continuous operating voltage), χαρακτηριστική τάση (Rated voltage) καθώς και οι παραμένουσες τάσεις (Residual voltages at nominal discharge current, switching impulse current and at steep front current) θα καθορίζονται από τον κατασκευαστή σύμφωνα με τα χαρακτηριστικά της καλωδιακής γραμμής των 150kV.

Η εγγύηση της συσκευής αυτής θα εξασφαλιστεί με τα σχετικά πιστοποιητικά που θα χορηγήσει ο Προμηθευτής.

- 7.2. Μονωτικό Υλικό. Μαζί με το κιβώτιο ο Κατασκευαστής θα χορηγήσει και το κατάλληλο μονωτικό υλικό, σύμφωνα με τους Κανονισμούς BSS - 1858, κλάση II, σε κατάλληλη συσκευασία και σε ποσότητα επαρκή για να γεμίσει το χώρο που προορίζεται να καλύψει σύμφωνα με το κατασκευαστικό σχέδιο.

8. Δοκιμές

Κάθε κιβώτιο μαζί με όλα τα παρελκόμενά του πλήρως συναρμολογημένο, σύμφωνα με το κατασκευαστικό σχέδιο, εκτός από το μονωτικό υλικό το οποίο θα χορηγείται σε ειδική συσκευασία, θα υποβάλλεται στο εργοστάσιο του Κατασκευαστή σε δοκιμές και ελέγχους. Οι δοκιμές αυτές θα είναι δοκιμές σειράς και δοκιμές τύπου. Οι δοκιμές σειράς θα γίνονται σε κάθε κιβώτιο, ανά παραγόμενη σειρά (παρτίδα).

8.1. Δοκιμές Σειράς

- 8.1.1. Οπτικός και διαστασιακός έλεγχος.
- 8.1.2. Έλεγχος καλής συνεργασίας των παρελκομένων μεταξύ τους (Συναρμολόγηση και αποσυναρμολόγηση).
- 8.1.3. Έλεγχος της επιψευδαργύρωσης των σιδηρούχων εξαρτημάτων σύμφωνα με τις πιο πάνω αναφερόμενες προδιαγραφές.
- 8.1.4. Έλεγχος της επικασιτέρωσης των χάλκινων εξαρτημάτων σύμφωνα με τους Κανονισμούς BSS-1872 για κλάση B και των χάλκινων κοχλιών και κοχλιωτών στελεχών σύμφωνα με τους ίδιους Κανονισμούς για κλάση E, καθώς και την πιο πάνω αναφερόμενη προδιαγραφή.
- 8.1.5. Δοκιμή Τάσεως : Μεταξύ κάθε ακροδέκτη του κιβωτίου και της γης επιβάλλεται συνεχής τάση 10 kV για ένα λεπτό. Δεν θα πρέπει να εμφανιστεί καμία διαρροή κατά τη διάρκεια εφαρμογής της συνεχούς τάσεως.

8.2. Δοκιμές Τύπου

Για τη πραγματοποίηση των δοκιμών τύπου ο Κατασκευαστής θα μεριμνήσει να συνδεθούν τα καλώδια 120 mm², που προβλέπονται στο κατασκευαστικό σχέδιο στις θέσεις τους και



κατόπιν, αφού καθαριστεί σχολαστικά ο θάλαμος συνδέσεων του κιβωτίου, θα πληρωθεί με το μονωτικό υλικό, που προβλέπεται στην παράγρ. 7 της παρούσας προδιαγραφής και στο ύψος που καθορίζεται στο κατασκευαστικό σχέδιο.

- 8.2.1. Δοκιμή Στεγανότητας: Το κιβώτιο πλήρως συναρμολογημένο με συνδεδεμένα όλα τα καλώδια 120 mm² και με το μονωτικό υλικό στο προβλεπόμενο από το κατασκευαστικό σχέδιο ύψος, τοποθετείται μέσα σε μεταλλική δεξαμενή. Ακολουθώντας η δεξαμενή γεμίζει με νερό, του οποίου η στάθμη θα υπερκαλύψει το ύψος του κιβωτίου, ενώ τα άκρα των καλωδίων θα παραμείνουν μέσα στο νερό. Το κιβώτιο θα παραμείνει μέσα στο νερό 24 ώρες, στη συνέχεια θα αδειάσει η δεξαμενή από το νερό, θα αφαιρεθεί το κάλυμμα του κιβωτίου και θα ελεγχθεί η στεγανότητά του.
- 8.2.2. Διηλεκτρική αντοχή του μονωτικού υλικού: Ξανατοποθετούμε το κάλυμμα στο κιβώτιο μετά την προηγούμενη δοκιμή, γεμίζουμε ξανά τη δεξαμενή με νερό πάνω από τη στάθμη του κιβωτίου ενώ τα άκρα των καλωδίων παραμένουν έξω από το νερό. Μεταξύ του καλωδίου και της γης εφαρμόζεται συνεχής τάση 12 kV για 5 λεπτά, κατά τη διάρκεια της οποίας δεν πρέπει να εμφανιστεί καμία διαρροή του μονωτικού υλικού. Η δοκιμή αυτή επαναλαμβάνεται για όλα τα καλώδια 120 mm², που προβλέπονται στο κατασκευαστικό σχέδιο.
- 8.2.3. Δοκιμή κρουστικής τάσεως: Μετά το τέλος της πιο πάνω δοκιμής θα γίνει σύμφωνα με πρόταση του Κατασκευαστή και έγκριση της ΔΕΗ δοκιμή κρουστικής τάσεως 40 kV (κρουστικό κύμα 1,2/50 μs) κατά τη διάρκεια της οποίας δεν πρέπει να εμφανιστεί διαρροή σε κανένα σημείο του δείγματος. Η δοκιμή αυτή επαναλαμβάνεται για όλα τα καλώδια 120 mm² που προβλέπονται στο κατασκευαστικό σχέδιο.

9. Σήμανση

Στο πάνω μέρος του καλύμματος του κιβωτίου θα τοποθετηθεί πινακίδα σήμανσης στην οποία θ' αναγράφονται με ευανάγνωστα στοιχεία τ' ακόλουθα:

Π Ρ Ο Σ Ο Χ Η

ΚΙΒΩΤΙΟ ΔΙΑΣΤΑΥΡΩΣΗΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΑΝΔΥΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ

150.000 VOLT

ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Θ Α Ν Α Τ Ο Σ

Εσωτερικά το κιβώτιο θα φέρει πινακίδες επισημάνσεως των φάσεων, των κατευθύνσεων και των διασταυρώσεων.

Όλες οι πιο πάνω πινακίδες (εξωτερικές και εσωτερικές) θα είναι από ορείχαλκο.



10. Πληροφορίες που θα δοθούν από τον Κατασκευαστή

Ο Κατασκευαστής μαζί με την προσφορά του θα υποβάλλει σχέδια για το προσφερόμενο μεταλλικό κιβώτιο, όπου θα εμφανίζονται όλα τα επί μέρους εξαρτήματά του, με τις διαστάσεις τους, τον τρόπο σύνδεσής τους καθώς και τον τρόπο πάκτωσης του κιβωτίου στο έδαφος μαζί με οτιδήποτε άλλο στοιχείο απαιτείται για την ποιοτική σύγκριση των προσφορών.

11. Σχέδια

Σε περίπτωση που του ανατεθεί παραγγελία προμήθειας του υλικού, ο Κατασκευαστής πρέπει να στείλει πέντε σειρές σχεδίων, που θα περιέχουν όλες τις κατασκευαστικές λεπτομέρειες του κιβωτίου με πλήρες υπόμνημα όλων των υλικών που συγκροτούν το κιβώτιο, τον τρόπο συνεργασίας των επιμέρους εξαρτημάτων, τον τρόπο στερέωσης του κιβωτίου στο έδαφος, τον τρόπο σύνδεσης των συγκεντρικών καλωδίων 120 mm² με τις λυόμενες επαφές και του καλωδίου 120 mm² με τον ακροδέκτη γειώσεως, πληροφορίες για τις ιδιότητες του μονωτικού υλικού μαζί με τον τρόπο τήξης και πλήρωσης του αντίστοιχου χώρου του κιβωτίου, καθώς και περιγραφή της αναφερόμενης στην παράγραφο 8.2.3 δοκιμή κρουστικής τάσης. Επίσης περιγραφικό φυλλάδιο του Προμηθευτή της συσκευής προστασίας σχετικά με την κατασκευή της, τη συνδεσμολογία, τη λειτουργία, τα υλικά από τα οποία αποτελείται, τις ιδιότητές τους καθώς και πλήρεις οδηγίες για τη συντήρησή της.

12. Συσκευασία

Μετά από τους ελέγχους και τις δοκιμές της παράγρ. 8 της παρούσας προδιαγραφής το κιβώτιο πλήρως συναρμολογημένο με το μονωτικό υλικό στην στεγανή του συσκευασία, θα τοποθετηθεί σε κιβώτιο στιβαρής κατασκευής ανάλογων διαστάσεων.

Στο εξωτερικό μέρος του κιβωτίου θα αναγραφούν με ευανάγνωστα στοιχεία τα ακόλουθα:

- Εμπορικό σήμα κατασκευαστή
- Η ονομασία του υλικού.
- Ο αριθμός της σύμβασης προμήθειας του υλικού.
- Το έτος κατασκευής του υλικού.
- Ο αριθμός σειράς του υλικού.



3.1.3 ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΚΟ ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΟ ΚΑΛΩΔΙΟ

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ T-2093 - A

ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΟ ΚΑΛΩΔΙΟ ΥΨΗΛΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΗΣ ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ 75 Ω ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΓΙΑ ΥΠΟΓΕΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

ΤΥΠΟΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ S-2YC (mS) CYBY 1.6/10.0

A. ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- | | | |
|-----|--|---------------------|
| 1. | Εσωτερικός αγωγός χαλκού επάργυρος | : 1.6 mm |
| 2. | Μόνωση PE | : 10.0 mm |
| 3. | Εξωτερικός αγωγός, πλέγμα επικασσιτερωμένου χαλκού | : 11.0 mm |
| 4. | Ταινία πολυεστέρα | : 11.2 mm |
| 5. | Μαγνητική θωράκιση, ταινία σιδήρου υψηλής διαπερατότητας | : 11.4 mm |
| 6. | Ταινία πολυεστέρα | : 11.6 mm |
| 7. | Ηλεκτρική θωράκιση, πλέγμα επικασσιτερωμένου χαλκού | : 12.6 mm |
| 8. | Εσωτερικός μανδύας, PVC | : 14.6 mm |
| 9. | Οπλισμός, 2 χαλύβδινες ταινίες γαλβανισμένες | : 16.4 mm |
| 10. | Εξωτερικός μανδύας, PVC | : 20.0 mm (approx.) |
| 11. | Μικρότερο αποδεκτό μήκος | : 1.000 m |

Ε. ΓΑΡΟΥ
20-4-07



-2-

Β. ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

1. Αντίσταση αγωγού στους 20° C	: 9.5 Ω/Km
2. Αντίσταση μόνωσης στους 20° C	: 10 Gohm/ Km
3. Χωρητικότητα στα 800 Hz	: 68 nF/Km
4. Χαρακτηριστική σύνθεση αντίσταση	: 75 Ω
Μέγιστη αξασθένιση στους 22 ° C	: 6 KHz 0.6 dB/Km 10 KHz 0.7 dB/Km 20 KHz 0.8 dB/Km 60 KHz 1.1 dB/Km 150 KHz 1.6 dB/Km 300 KHz 2.2 dB/Km 500 KHz 3 dB/Km
Σύνθετη αντίσταση μεταφοράς επιφάνειας μέγιστη στους	: 0.1 MHz 0.05 mOhm/m 1 MHz 0.04 mOhm/m 10 MHz 0.4 mOhm/m 100 MHz 4 mOhm/m
Τάση δοκιμής εσωτερικού/εξωτερικού αγωγού	: 3 KV x 1'
Θερμοκρασία λειτουργίας	: -20°C έως +70 °C
Ελάχιστη ακτίνα κάμψης	: 240 mm

Γ. ΓΑΤΗΣ
ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ
ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ



3.1.4 ΣΩΛΗΝΑΣ ΤΡΙΩΝ ΚΑΝΑΛΙΩΝ ΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΚΟΥ ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

SMOOTH TUBES/THREE TUBES AND CORRUGATED TUBES TECHNICAL SPECIFICATION

CONTENTS

Introduction

Purpose

Section 1.-Smooth SINGLE CHANNEL and 3-CHANNEL conduits

1.1 SMOOTH CONDUIT SPECIFICATIONS

- 1.1.1 Structure**
- 1.1.2 Material**
- 1.1.3 Dimension and weight**
- 1.1.4 Packing**
- 1.1.5 Minimum fold radius**
- 1.1.6 Marking**

1.2 TESTING AND REQUIREMENTS

- 1.2.1 Tests on materials**
- 1.2.2 Finished product tests**



INTRODUCTION

This Chapter defines the technical and manufacture specifications for single and multiple (three-channel) polyethylene conduits used by EVERGY and indicates the tests that materials and products shall be subject to in order to correspond to such specifications.

PURPOSE

The purpose of these specifications is to establish requirements to be respected by suppliers in the manufacture of single-channel and three-channel conduits and the type of approval and supply lot acceptance tests to be applied.

SECTION 1. – SMOOTH SINGLE-CHANNEL AND 3-CHANNEL CONDUITS

1. SMOOTH CONDUIT SPECIFICATIONS

Smooth conduits shall conform to standard EN 50086-2-4 and shall have the same physical appearance as that shown in figures 1,2 and 3.

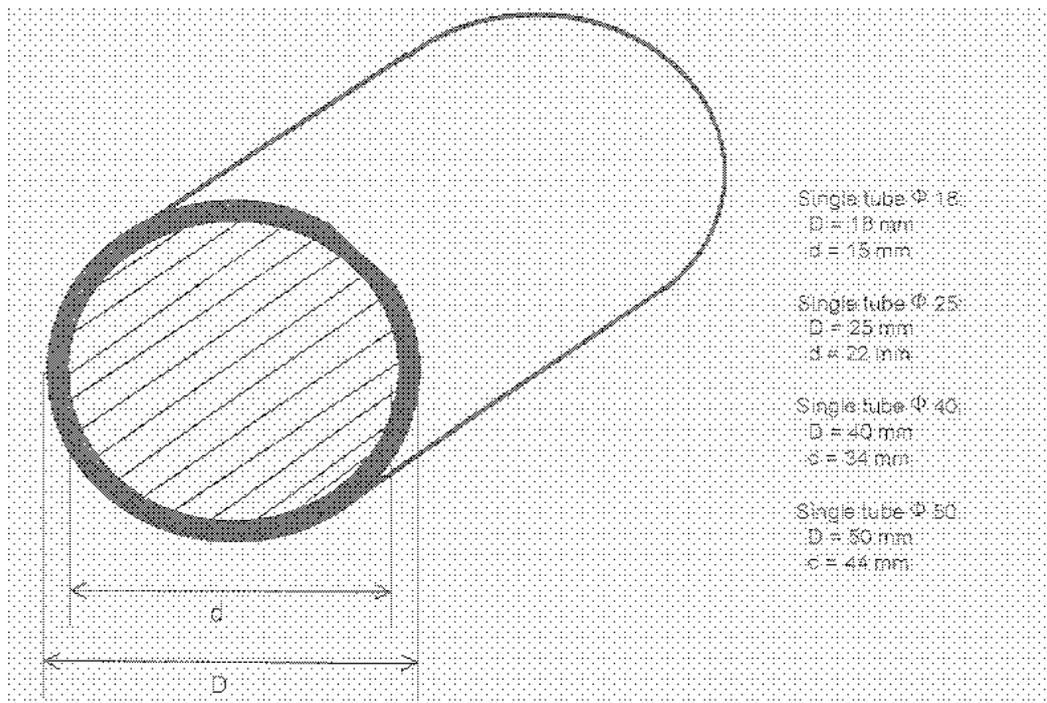


FIGURE 1: SINGLE-CHANNEL CONDUIT

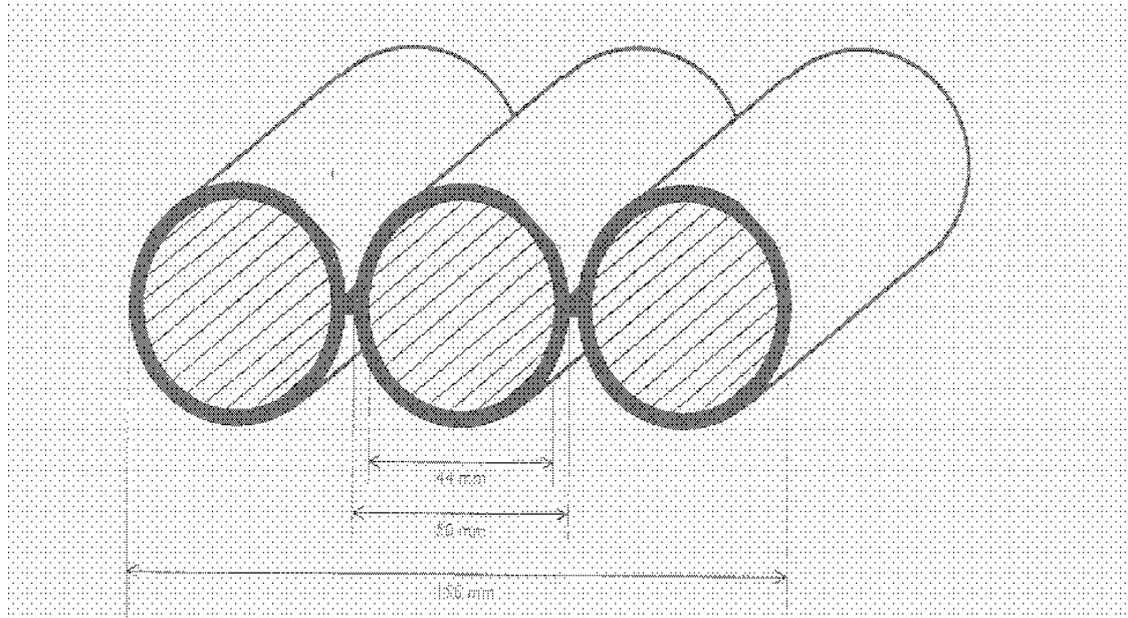


FIGURE 2: 50mm 3-CHANNEL CONDUIT

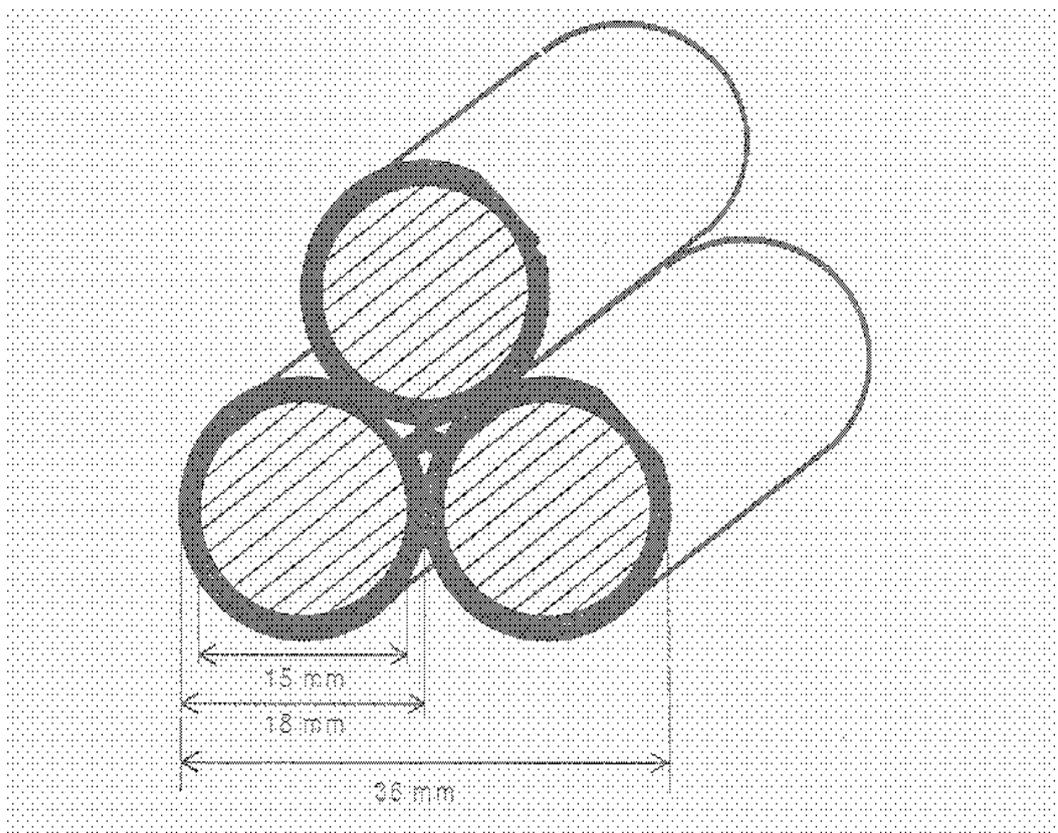


FIGURE 3: 18mm 3-CHANNEL CONDUIT

**i. Structure**

The inner surface of the conduits shall have equidistant , longitudinal scoring in order to reduce the contact surface (and therefore friction), and to facilitate cable lying or any necessary under-piping.

A dielectric chord shall be positioned inside each conduit to facilitate the introduction of a wire for pulling the cable.

The structure of the conduits shall consent the use of required accessories (joining sleeves, saddles, plugs, etc.) for preparing laying infrastructures suitable for EVERGY's requirements.

ii. Material

Single-channel and 3-channel conduits shall be made of high-density polyethylene (HDPE), loaded with a suitably grained diamond black distributed uniformly throughout the polymer mass.

The materials used shall reduce environmental impact throughout the product's entire lifecycle in conformity with the following standards :

- ISO guide 64.2 , Guide for the inclusion of environmental aspects in product standard, draft 9/96;
- IEC guide 109 , Environmental aspects – Inclusion in electrotechnical product standard, 1st edition 1995/08

It is therefore preferable to use materials for which recycling procedures are available according to Law Decree no.22 of 5.2.97 (Italian law), published in the Ordinary Supplement of the Official Gazette, no. 33 of 15.2.97.

iii. Dimension and weight

Table 1 shows the dimensions of the single-channel and 3-channel conduits described in these specifications, with their relative tolerance and weight per unit of length.

Table 1: Dimension and weight

TYPE	INTERNAL DIAMETER	THICKNESS OF CONDUIT [mm]	OVERALL WIDTH [mm]	MINIMUM WEIGHT [g/m]
18mm Single-channel	15+0-0.5	1.5+0.5-0	18+0.3-0	95
25mm Single-channel	22+0-0.5	1.5+0.5-0	25+0.3-0	105
40mm Single-channel	34+0.5-0	3+/-0.3	40+1.1-0.6	
50mm Single-channel	44+0.5-0	3+/-0.3	50+1.1-0.6	390
18mm Three-channel	15+0-0.5	1.5+0.5-0	36+1.9-0	
50mm Three-channel	44+0.5-0	3+/-0.3	156+4.3-2.8	1160



iv. Packing

The single-channel and 3-channel conduits shall be packed on reels with specific lengths that conform to the indications given in Table 2, together with their relative tolerance:

Table 2: Reel length

Type	Length (m)
18mm Single-channel	200+0.6-0
25mm Single-channel	200+0.6-0
40mm Single-channel	500+0.6-0
50mm Single-channel	300+0.6-0
18mm Three-channel	500+0.6-0
50mm Three-channel	350+0.6-0

The ends of the conduits shall be closed using plugs or other suitable devices for preventing water or foreign bodies from entering during storage.

v. Minimum fold radius

The supplier shall declare the minimum permanent fold radius that the conduit can bear without causing degradation to its mechanical characteristics.

vi. Marking

Each Single-channel and Three-conduit shall bear the following indications in WHITE RAL 9010, longitudinally every meter :

- The word "EVERGY";
- the production date expressed in day, month , year;
- rated diameter;
- The supplier's code;
- The caption "EN 50086-2-4";
- Progressive length in meters.



1.2 **TESTING AND REQUIREMENTS**

This chapter describes the tests to be performed on materials and finished products required for type approval and supply lot acceptance.

1.2.1 **Tests on materials**

Specimens shall be taken from one or more printed sheets of the same material used for manufacturing the conduits, in the same atmospheric conditions.

Composition

The composition of the material constituting the single-channel and 3-channel conduits shall be tested, and the results shall show it to be high-density polyethylene(HDPE).

Testing shall be performed using IR or FTIR spectrophotometry as described in point 5.2 of the ASTM E 186/88.

Density

The test shall be performed according to the UNI 7092 standard on three suitably-sized samples, using method A (the immersion method).

The value recorded shall be $\geq 0.94 \text{ g/cm}^3$.

Softening temperature

The test shall be performed according to the UNI 5642 standard on three suitably sized samples. Average softening temperature shall be $> 115^\circ\text{C}$.

Maximum melting point temperature

The test shall be carried out according to the ASTM D 3418 standard, supplemented by the following two points:

- the sample shall not undergo preliminary thermal treatment from room temperature to 30°C above melting point.
 - scanning shall start at -10°C in order to obtain a better base line and to test the presence of low melting components.
- The melting point recorded shall not be lower than 128°C .

Melt Flow Index

The test shall be carried out according to the CEI 20-34/4-1 standard at 190°C with a load of 49.05N (5Kgf). The quantity extruded shall be between 0.3 and 0.7g every ten minutes.

Oxidative Induction Time

The OIT assessment test shall be carried out according to standard ASTM D 3895, with the exception of the following parameters:

- Sample mass : $7.3 \pm 0.3 \text{ mg}$.
- 40 μl lidless aluminium crucible for both the sample and the reference.
- DSC analyzer set to 80°C and scans from 80 to 140°C at $10^\circ\text{C}/\text{min}$ in nitrogen (flow $50\text{-}80 \text{ cm}^3/\text{min}$) and from 140 to 210°C at $100^\circ\text{C}/\text{min}$ in oxygen (flow $\approx 60 \text{ cm}^3/\text{min}$).
- Isotherm performance at $210 \pm 0.2^\circ\text{C}$ in oxygen for at least 2-3 mins after the appearance of the exothermic point of the start of oxidation.



- Definition of the OIT as the difference between the instant (t^0) in which the temperature reaches 210 °C

and instant (t^r) defined by the intersection of the extrapolated base line with the tangent of the exothermic point.

The value recorded at a temperature of 210 °C shall be ≥ 15 minutes.

Diamond black content

The test shall be carried out according to the ASTM D 1603 or the ASTM D 3850 standard (the latter permits the use of a thermogravimetric scale).

The diamond black content recorded shall be between 2% and 2.5%.

1.2.2 Finished product tests

Visual inspection

The product's surface and finish shall be checked.

The single-channel and 3-channel conduits shall be free of defects such as bubbles, burns, cavities, deformations, shortage of material, air inclusion, creases, cracks and any other fault that could jeopardize the material's efficiency.

Checks on the condition of surfaces shall be carried out in conformity with ASTM D 2563 standards. The results shall correspond to level 1 of these quality standards.

Dimension and weights checks

Checks shall be performed to verify conformity with the dimensions and weights shown in Table 1 and in Figures 1,2 and 3.

Packing checks

Conformity with the indications given hereto shall be verified.

Marking checks

Markings shall conform to the indications given in this chapter.

Conformity shall be checked visually and by rubbing the marking for 15 seconds with a cloth soaked in water and then for further 15 seconds with a cloth soaked in petrol.

Crush test

The compression test shall be carried out according to standard EN 50086-2-4.

Folding test

The minimum fold radius test shall be carried out according to standard EN 50086-2-4 and shall conform to the characteristics declared by the constructor.

Impact test

The impact test shall be carried out according to standard EN 50086-2-4.

Test conditions shall be those described for the "normal" conduit category (not the "light" category).



Level of quality

The lots supplied shall be tested in conformity with the UNI ISO 2859 standard, part one.

An LQA equal to at least the minimum shall be guaranteed, recorded from a double sampling plan for special testing level S3.

Summary table

The table below shows a list of the tests, indicates with an "X" whether the test is required for type approval and/or supply lot acceptance, the paragraph in which the test is described and the reference standard.

Test on material

Test on material	Type approval	Lot acceptance	Par.	Standard
Composition	X		1.2.1.1	ASTM E 168/88A
Density	X		1.2.1.2	UNI 7092
Softening temperature	X		1.2.1.3	UNI 5642
Maximum melting point temperature	X		1.2.1.4	ASTM D 3418
Melt Flow Index	X		1.2.1.5	CEI 20-34/4-1
OIT measurement	X		1.2.1.6	ASTM D 3895
Diamond black content	X		1.2.1.7	ASTM D 3850 ASTM D 1603

Test on the finished product

Visual inspection	X	X	1.2.2.1	ASTM D 2563
Dimensions and weight checks	X	X	1.2.2.2	-
Packing check	X	X	1.2.2.3	-
Marking check	X	X	1.2.2.4	-
Crush test	X	X	1.2.2.5	EN 50086-2-4
Fold test	X	X	1.2.2.6	EN 50086-2-4
Impact test	X	X	1.2.2.7	EN 50086-2-4



3.1.5 ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΚΙΒΩΤΙΩΝ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΔΜΗΕ

ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. Περιγραφή
2. Εφαρμογή
3. Υλικό κατασκευής
4. Διαστάσεις
5. Κανονισμοί κατασκευής - Δοκιμές
6. Επισήμανση
7. Συσκευασία
8. Προσφορές
9. Σχέδια



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ

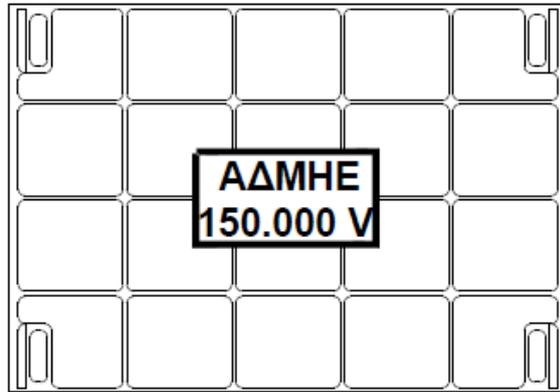
ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

- 1. Περιγραφή:** Υδατοστεγές - αεροστεγές κάλυμμα φρεατίου, βυθιζόμενης επιφάνειας (Recessed type cover) με το αντίστοιχο πλαίσιο.
- 2. Εφαρμογή:** Το υπόψη υλικό προορίζεται για την κάλυψη φρεατίων σε πεζοδρόμια-δρόμους, μέσα στα οποία τοποθετείται το μεταλλικό κιβώτιο λυόμενων επαφών για τη διασταύρωση των μολύβδινων μανδύων των καλωδίων 150 kV (Cross Bonding).
- 3. Υλικό Κατασκευής:** Ελατός χυτοσίδηρος σφαιροειδούς γραφίτη. Ποιότητα υλικού Grade 500-7 κατά ISO 1083. Κλάση αντοχής D 400 κατά EN 124/1994 (αντοχή > 40 tn) για τοποθέτηση σε αυτοκινητόδρομους, εθνικούς, επαρχιακούς και αστικούς δρόμους με κυκλοφορία βαρέων οχημάτων. Για κάθε άλλη περίπτωση η κλάση αντοχής θα είναι B 125 κατά EN 124/1994 (αντοχή > 12,5 tn) κατ' ελάχιστο.
- 4. Διαστάσεις:** Πλαίσιο - εξωτερικές διαστάσεις 710 mm x 1100 mm x 75 mm. Διαστάσεις καθαρού ανοίγματος φρεατίου 600 mm x 900 mm. Οι παραπάνω διαστάσεις πρέπει να επιβεβαιώνεται ότι συμφωνούν με τις διαστάσεις των κιβωτίων λυόμενων επαφών.
- 5. Κανονισμοί κατασκευής, δοκιμές:** Το κάλυμμα θα είναι κατασκευασμένο και δοκιμασμένο σύμφωνα με το EN 124/1994 και το ISO 1083.
- 6. Επισήμανση:** Σε κάθε κάλυμμα θα υπάρχει ειδική σήμανση (μήτρα) «ΑΔΜΗΕ 150.000 V». Η μήτρα, που θα είναι συγκολλημένη στην νεύρωση του καλύμματος, θα είναι κατασκευασμένη από το ίδιο υλικό μ' αυτό του καλύμματος και σύμφωνα με τα Σχέδια 1 και 2.
- 7. Συσκευασία:** Τα υλικά θα συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτια και θα παραδίδονται σε Ευρωπαϊκές.
- 8. Προσφορές:** Η προσφορά του Προμηθευτή θα συνοδεύεται από κατασκευαστικά σχέδια με όλες τις διαστάσεις καθώς και πιστοποιητικά συμμόρφωσης με τους πιο πάνω αναφερόμενους Κανονισμούς.
- 9. Σχέδια:**

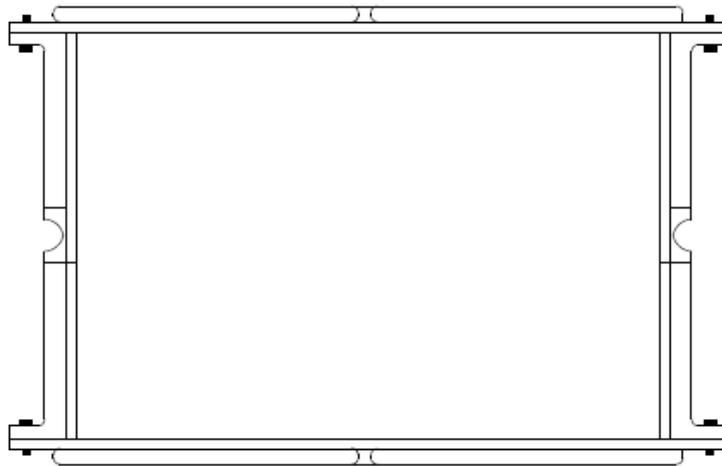
Σχέδιο 1	ΠΛΑΙΣΙΟ ΦΡΕΑΤΙΟΥ
Σχέδιο 2	ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ



ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΟΥ



ΠΛΑΙΣΙΟ ΦΡΕΑΤΙΟΥ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ
ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 KV	1



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΑΔΜΗΕ
150.000 V

ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ
ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 KV	2



3.1.6 ΠΛΕΓΜΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΔΜΗΕ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. Εφαρμογή
2. Σχήμα
3. Υλικό κατασκευής
4. Χρώμα
5. Γεωμετρικά στοιχεία
 - 5.1. Πλάτος πλέγματος
 - 5.2. Πάχος πλέγματος
 - 5.3. Πλάτος συμπαγούς ζώνης πλέγματος
 - 5.4. Διαστάσεις οπών πλέγματος
6. Μάζα
7. Εφελκυστική αντοχή
8. Επισήμανση
9. Συσκευασία



ΑΔΜΗΕ/ΔΝΕΜ/ΤΗΜΕΚ ΓΜ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΠΛΕΓΜΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΥΨΗΛΗΣ ΤΑΣΗΣ 150 kV

1. Εφαρμογή : Το υπόψη πλέγμα τοποθετείται πάνω από τις πλάκες των πιλότων των υπογείων καλωδίων 150 kV σε απόσταση 30 cm απ' αυτές και χρησιμεύει για την προειδοποίηση κάθε «τρίτου» που επεμβαίνει ότι κάτω απ' αυτό είναι εγκατεστημένη υπόγεια καλωδιακή γραμμή 150 kV.
2. Σχήμα : Διάτρητη πλαστική ταινία η οποία στο μέσον και κατά μήκος θα διαθέτει συμπαγή ζώνη πλαστικού.
3. Υλικό κατασκευής : Πολυπροπυλένιο (PP) ή πολυαιθυλένιο ή PVC ή άλλη κατάλληλη πλαστική ύλη.
4. Χρώμα : Κόκκινο, ανθεκτικό στις διαβρωτικές ουσίες και ιδιαίτερα στα σουλφίδια.
5. Γεωμετρικά στοιχεία
 - 5.1. Πλάτος Πλέγματος : κατ' ελάχιστο 60 cm
 - 5.2. Πάχος Πλέγματος : μεταξύ 1,5 mm και 2 mm
 - 5.3. Πλάτος συμπαγούς ζώνης πλέγματος : κατ' ελάχιστο 8 cm
Η συμπαγής ζώνη θα βρίσκεται στο μέσον και κατά μήκος του πλέγματος.
 - 5.4. Διαστάσεις οπών πλέγματος : Μέγιστο μήκος οπής : 4 cm
Μέγιστο πλάτος οπής : 4 cm
6. Μάζα : < 0,15 kg ανά τρέχον μέτρο.
7. Εφελκυστική αντοχή πλάτος : > 6000 N/m κατά μήκος και >3000 N/m κατά του πλέγματος
8. Επισήμανση : Πάνω στη συμπαγή ζώνη και κατά μήκος του πλέγματος θα αναγράφεται με έγλυφα γράμματα και ψηφία ύψους τουλάχιστον 5 cm η παρακάτω ένδειξη

ΠΡΟΣΟΧΗ ΑΔΜΗΕ 150.000 V



Τα γράμματα και τα ψηφία αυτά θα φέρουν και επικάλυψη με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη, ώστε να είναι περισσότερο ευανάγνωστα. Η μεγαλύτερη απόσταση μεταξύ δύο διαδοχικών ενδείξεων θα είναι 50 cm.

9. Συσκευασία
m

: Το πλέγμα θα συσκευάζεται σε ρόλους των 500

γύρω από ένα κυλινδρικό πυρήνα από πλαστικό ή από χαρτόνι και θα προσδένεται εξωτερικά με ταινία ή σύρμα επαρκούς αντοχής. Σε ειδική μεταλλική πινακίδα προσδεδεμένη σε κάθε ρόλο θα αναγράφονται :

- Τα αρχικά "ΑΔΜΗΕ"
- Η ονομασία του υλικού
- Το μήκος του πλέγματος σε m
- Η τάση των καλωδίων για τα οποία προορίζεται (150.000 V)
- Το σήμα εργοστασίου του προμηθευτή



3.1.7 ΠΛΑΚΕΣ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 KV

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Η παρούσα Τεχνική Περιγραφή καθορίζει τις απαιτήσεις κατασκευής και δοκιμών των πλακών από οπλισμένο σκυρόδεμα που χρησιμοποιούνται για την επικάλυψη των υπόγειων καλωδίων 150 kV.

2. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ

Πλάκες επικάλυψης, οπλισμένο σκυρόδεμα, υπόγειο καλώδιο Υ.Τ., 150 kV.

3. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Οι πλάκες επικάλυψης χρησιμοποιούνται για την μηχανική προστασία των υπόγειων καλωδίων 150 kV. Τα καλώδια αυτά μετά την τοποθέτησή τους πάνω σε στρώμα άμμου μέσα στο χαντάκι, καλύπτονται από δεύτερο στρώμα άμμου λατομείου πάχους 40 cm. Στη συνέχεια, πάνω σε αυτό το δεύτερο στρώμα άμμου τοποθετούνται οι πλάκες επικάλυψης.

Για την τοποθέτησή τους επακριβώς πάνω από τα καλώδια, χρησιμοποιούνται μικροί ξύλινοι πάσσαλοι που δείχνουν την ακριβή θέση των καλωδίων.

Πάνω από τις πλάκες επικάλυψης τοποθετείται και τρίτο στρώμα άμμου λατομείου πάχους 15 cm πάνω στο οποίο τοποθετείται το καλώδιο PILOT (ή στρώμα πάχους 30cm όταν δεν τοποθετείται καλώδιο PILOT).

Σε περίπτωση όπου δίπλα στα καλώδια των 150 kV υπάρχουν δίκτυα άλλων Οργανισμών (ΟΤΕ, ΔΕΠΑ, κλπ.) τότε για λόγους προστασίας οι πλάκες τοποθετούνται κατακόρυφα ανάμεσα στα καλώδια των 150 kV και στα δίκτυα των άλλων Οργανισμών.

4. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Κανονισμός Τσιμέντων για Έργα από σκυρόδεμα (τελευταίας αναθεώρησης).

5. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Οι πλάκες θα έχουν διαστάσεις 50 X 40 cm, με επίπεδη μορφή πάχους 40 mm, σύμφωνα με το Σχέδιο 1 της παρούσας.



Οι πλάκες πρέπει να κατασκευάζονται μέσα σε σιδηρούς τύπους, συμπυκνωμένες με ισχυρά μηχανικά μέσα, όπως είναι η δόνηση, η πίεση και άλλοι μέθοδοι συμπύκνωσης ή και συνδυασμοί αυτών.

Η κατασκευή του κονιάματος θα είναι επιμελημένη με την επιλογή κατάλληλης άμμου με την απαιτούμενη κοκκομετρική σύνθεση. Η μέγιστη διάμετρος του κόκκου δεν θα υπερβαίνει τα 7 mm, ούτε θα περιέχει παιπάλη πλέον του 10% (βροχίδα 0,2mm). Η σύνθεση του κονιάματος θα είναι τουλάχιστο 1 μέρος τσιμέντου προς 4 μέρη βάρους άμμου, με την αναλογία τσιμέντου να αυξάνεται εν ανάγκη από τον κατασκευαστή για την επίτευξη της καθοριζόμενης παρακάτω ελάχιστης αντοχής της πλάκας. Η σιδερένια σχάρα θα είναι από σύρμα διαμέτρου 3 mm και τετραγωνικής βροχίδας 60 mm, όπως φαίνεται και στο Σχέδιο 1.

Το χρησιμοποιούμενο τσιμέντο πρέπει να είναι Πόρτλαντ Ελληνικού τύπου, υψηλής αντοχής.

Οι πλάκες πρέπει να κρατούνται τις πρώτες ημέρες σε υγρό περιβάλλον και να προφυλάσσονται από παγετό και πρόωρη αποξήρανση, καθ' όλο το διάστημα της σκλήρυνσης τους.

Ο κατασκευαστής πρέπει να διαθέτει στον αρμόδιο Επιθεωρητή της Επιχείρησης όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και επιθεωρήσεων των πλακών κατά την κατασκευής.

6. ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο κατασκευαστής πρέπει να διαθέτει στον αρμόδιο Επιθεωρητή της Επιχείρησης όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και των επιθεωρήσεων των πλακών κατά την κατασκευή τους.

Ο κατασκευαστής θα πρέπει να έχει την απαιτούμενη εγκατάσταση για τον έλεγχο των πλακών σε κάμψη. Σε αντίθετη περίπτωση τα δείγματα που επιλέχθηκαν θα μεταφέρονται με δαπάνη του σε αναγνωρισμένο εργαστήριο για έλεγχο και δοκιμές.

Πριν τον έλεγχο θα γνωστοποιούνται στον αρμόδιο Επιθεωρητή οι ημερομηνίες κατασκευής των πλακών.

Η δαπάνη των τεμαχίων για τις δοκιμές θα βαρύνει τον Κατασκευαστή.

6.1. Δοκιμές Τύπου

Δοκιμή αντοχής κονιάματος

Για τον έλεγχο της αντοχής κονιάματος οι πλάκες υποβάλλονται σε δοκιμή κάμψεως με συγκεκριμένο φορτίο P που επιβάλλεται προοδευτικά.



Η διάταξη δοκιμής των πλακών που φαίνεται στο Σχέδιο 1, αποτελείται από δύο σιδηροδοκούς Ταυ, πάχους 8 mm (8 X 70 X 70) που εδράζονται στο πέλμα τους.

Το φορτίο επιβάλλεται με λεπίδα μήκους τουλάχιστον 400 mm και πάχους 10 mm, με στρογγυλεμένη ακμή μορφής αντίστοιχης προς αυτή της πλάκας για ομοιόμορφη εγκάρσια κατανομή του φορτίου.

Τα μεταλλικά σημεία που έρχονται σε επαφή με τις υπό δοκιμή τσιμεντόπλακες καλύπτονται με αφρώδες ελαστικό.

6.2. Δοκιμές με Δειγματοληψία

Ο δειγματοληπτικός έλεγχος θα διενεργείται κατά την παραλαβή των πλακών, λαμβάνοντας 5 τεμάχια από κάθε σωρό.

Τα δείγματα θα εξετάζονται επιτόπου για να εξακριβωθεί εάν πληρούν τις απαιτήσεις των διαστάσεων και σχήματος του Σχεδίου 1, εάν οι επιφάνειες τους είναι λείες και επίπεδες, και εάν η αναγραφή των γραμμάτων και αριθμών είναι επιμελημένη όπως καθορίζεται στο σχέδιο.

Από τα παραπάνω 5 δείγματα που λαμβάνονται από κάθε σωρό, τα τρία θα υπόκεινται σε δοκιμή κάμψης, σύμφωνα με την πιο πάνω παρ. 6.α. Το φορτίο P θα αυξάνεται με ρυθμό 10 κιλών περίπου ανά 1" μέχρι πλήρους θραύσεως της πλάκας.

Το ελάχιστο φορτίο θραύσης ορίζεται σε 450 κιλά.

Σε περίπτωση που τα δείγματα πλακών από ένα σωρό δεν πληρούν τις διαστάσεις του σχεδίου, την καθοριζόμενη αντοχή των 450 κιλών ή δεν είναι λείες κλπ., τότε θεωρούνται ότι δεν πληρούν τις προδιαγραφόμενες απαιτήσεις και απορρίπτεται όλος ο σωρός από τον οποίο ελήφθησαν. Κατά εξαίρεση στην περίπτωση της δοκιμής αντοχής και εφόσον τουλάχιστον δύο από τα τρία δοκίμια πληρούν το όριο θραύσεως, μπορεί ο Κατασκευαστής να ζητήσει και νέα δοκιμή κάμψης.

Για τον σκοπό αυτό, επιλέγονται άλλα 5 δοκίμια από τον ίδιο σωρό και επαναλαμβάνεται ο έλεγχος όπως πιο πάνω.

Οι πλάκες θεωρούνται ότι είναι σύμφωνα με τις προδιαγραφές εφόσον απαραίτητως και τα 3 νέα δοκίμια θα υποστούν με επιτυχία φόρτιση 450 κιλών, αλλιώς όλος ο σωρός απορρίπτεται χωρίς άλλη διαδικασία.

Σημειώνεται ότι η τιμή φόρτισης των 450 κιλών αναφέρεται σε πλάκες ηλικίας τουλάχιστον 28 ημερών.



Σε εξαιρετικές περιπτώσεις και εφόσον η Επιχείρηση ζητεί την παραλαβή πλακών πριν από την παρέλευση ενός μήνα από την ημερομηνία κατασκευής τους, τότε η δοκιμή αντοχής περιορίζεται σε δείγματα ηλικίας 7 ημερών. Το απαιτούμενο ελάχιστο φορτίο θραύσεως σε αυτή την περίπτωση θα είναι 400 κιλά.

Όλες οι πλάκες των σωρών που απορρίφθηκαν ή πλάκες που απορρίφθηκαν μεμονωμένα, θα πρέπει να χρωματίζονται τοπικά με την υπόδειξη και παρουσία του αρμόδιου Επιθεωρητή του ΑΔΜΗΕ. Αυτές οι πλάκες δεν μπορούν με κανένα τρόπο να ξαναπροσφερθούν στην Επιχείρηση.

7. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ

Οι πλάκες θα φέρουν επισήμανση με εγχάραξη πάνω στην επιφάνεια τους του χαρακτηριστικού σήματος του κατασκευαστή ή των αρχικών του ονοματεπώνυμου του ελλείψει σήματος.

Η εγχάραξη πρέπει να είναι ευανάγνωστη και το βάθος της να μην είναι μικρότερο των 3 mm. Η θέση της εγχάραξης του σήματος αφήνεται στην εκλογή του κατασκευαστή, και η θέση αυτής θα είναι πάντα ίδια για τον ίδιο κατασκευαστή.

8. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Οι πλάκες θα αποθηκεύονται σε σωρούς μέχρι 1000 τεμάχια. Πριν από τον έλεγχο θα γνωστοποιούνται στον αρμόδιο Επιθεωρητή οι ημερομηνίες κατασκευής των υλικών κάθε σωρού.

Η Επιχείρηση έχει το δικαίωμα να αποθηκεύει τις πλάκες για 3 μήνες από την ημερομηνία της συμφωνηθείσας παράδοσης, χωρίς απαίτηση για καταβολή ενοικίου.

Ο ρυθμός παράδοσης των πλακών θα ορίζεται κατά την ανάθεση της παραγγελίας, τυχόν δε αλλαγή του ρυθμού θα ζητείται εγγράφως από την Επιχείρηση τουλάχιστον 1 μήνα πριν από την ημερομηνία παράδοσης που ορίστηκε.

9. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ – ΣΧΕΔΙΑ

9.1. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1.

Κατάλογος στοιχείων μηχανογράφησης της Τ.Π.



9.2. ΣΧΕΔΙΟ 1.

Πλάκες επικάλυψης υπόγειων καλωδίων 150 kV.



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1.

(Παράγραφος 9.1. της Τ.Π.)

Κατάλογος στοιχείων μηχανογράφησης της Τ.Π.

1. Βασικά τεχνικά χαρακτηριστικά
 - 1.1. Πλάκες 50X40 cm.
 - 1.2. Οπλισμένο σκυρόδεμα.
 - 1.3. Τσιμέντο Πόρτλαντ Ελληνικού τύπου, υψηλής αντοχής.
 - 1.4. Ελάχιστο φορτίο θραύσης 450 kg.

2. Κανονισμοί
 - 2.1. Κανονισμός Τσιμέντων για Έργα από σκυρόδεμα (τελευταίας αναθεώρησης)

3. Κατάλογος Δοκιμών
 - 3.1. Δοκιμές Τύπου
 - 3.2. Δοκιμές με Δειγματοληψία



3.1.8 ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΚΑΙ ΟΡΘΟΣΤΑΤΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓ. ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΔΜΗΕ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ
2. ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ - ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
3. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
4. ΔΕΙΓΜΑ
5. ΔΟΚΙΜΕΣ
6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ
7. ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΙΝΑΚΙΔΩΝ
8. ΣΧΕΔΙΑ

1. Αντικείμενο

Οι πινακίδες με τους ορθοστάτες που αναφέρονται στην παρούσα τεχνική περιγραφή προορίζονται για την επισήμανση των οδεύσεων των καλωδιακών γραμμών 150 kV και την αποτύπωση των αποστάσεων των γραμμών από τις συγκεκριμένες πινακίδες.

2. Τοποθέτηση - Συνθήκες λειτουργίας

Οι πινακίδες θα στερεώνονται στην κορυφή του μεταλλικού ορθοστάτη με τη βοήθεια κατάλληλης πλάτης και μεταλλικής πλάκας.

Οι ορθοστάτες θα τοποθετούνται στο έδαφος και στα πεζοδρόμια.

Οι πινακίδες, η βαφή τους και τα στοιχεία τους θα είναι κατάλληλες για πολυετή εξωτερική χρήση, ανθεκτικές σε υπεριώδη ακτινοβολία, υγρασία και σε αλλαγές θερμοκρασίας.

3. Περιγραφή

3.1. Πινακίδα και πλάτη (Sign plate and Cover Plate)

Οι πινακίδες και οι αντίστοιχες πλάτες αυτών (ιδίων διαστάσεων) θα κατασκευάζονται από πλαστικό υλικό υψηλής ποιότητας, κατάλληλου πάχους, με τις πιο κάτω ιδιότητες :

- σκληρό υλικό με μεγάλη αντοχή στη θραύση
- ανθεκτικό σε ακτινοβολία u/v καθώς και σ' όλες τις καιρικές συνθήκες·
- δεν εξασθενίζει (ξεθωριάζει) με την πάροδο του χρόνου



- μεγάλη αντίσταση σε χημικές επιδράσεις
- σταθερό σε θερμοκρασίες μεταξύ -20°C και $+80^{\circ}\text{C}$

Τα πιο πάνω χαρακτηριστικά και όλες οι ιδιότητες του υλικού θα πιστοποιούνται με την υποβολή όλων των απαραίτητων πιστοποιητικών δοκιμών, σύμφωνα με αναγνωρισμένους διεθνείς Κανονισμούς.

Η κατασκευή της πινακίδας με τα στοιχεία αυτής, οι υποδοχές των πινακιδίων καθώς και τα αντίστοιχα πλακίδια θα είναι σύμφωνα με το Σχέδιο 1 της τεχνικής περιγραφής. Το χρώμα των πλακιδίων και τα στοιχεία τους θα καθορίζονται από την Υπηρεσία.

3.2. Ορθοστάτες

Ο ορθοστάτης (στύλος) πάνω στον οποίο τοποθετείται η πινακίδα επισήμανσης, θα είναι χαλύβδινος σωλήνας κατασκευασμένος σύμφωνα με το Σχέδιο 2.

Στην κορυφή του ορθοστάτη θα υπάρχει, κατάλληλα στερεωμένη, μεταλλική πλάκα πάνω στην οποία θα τοποθετείται η πλαστική πινακίδα επισήμανσης με την αντίστοιχη πλάτη.

Ο ορθοστάτης θα φέρει κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία.

Όλα τα στοιχεία του ορθοστάτη και της μεταλλικής πλάκας θα καθορίζονται και θα πιστοποιούνται με την υποβολή των απαραίτητων πιστοποιητικών δοκιμών.

4. Δείγμα

Ο προμηθευτής πριν από την «εν σειρά» παραγωγή θα πρέπει να προσκομίσει στην αρμόδια Υπηρεσία του ΑΔΜΗΕ δείγμα υλικού για την έγκριση του.

5. Δοκιμές

Για τον έλεγχο της ποιότητας κατασκευής των υλικών θα γίνεται οπτικός έλεγχος του δείγματος και εξέταση όλων των πιστοποιητικών δοκιμών.

6. Συσκευασία

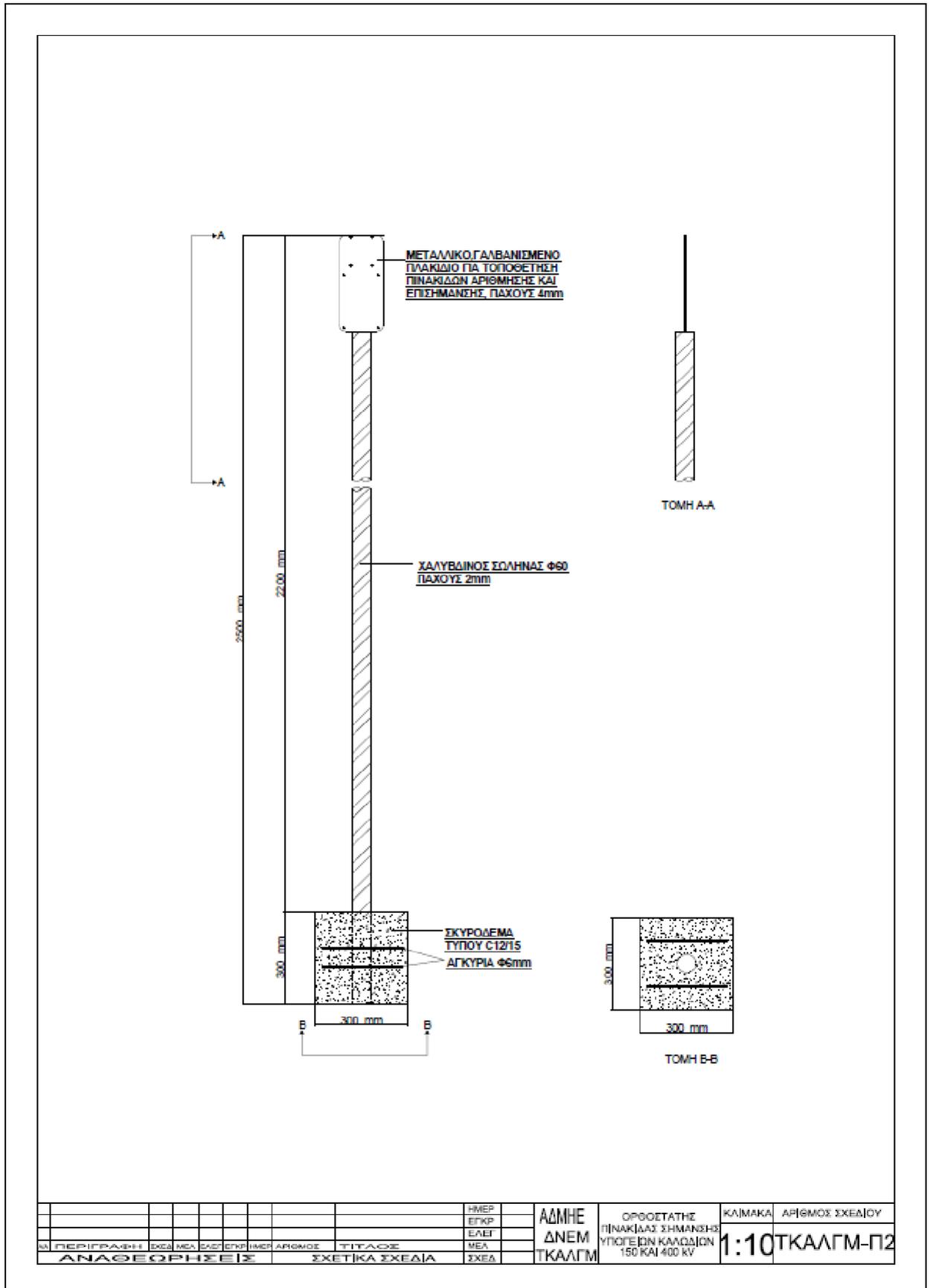
Ο Εργολάβος κατασκευών θα είναι υπεύθυνος για την ασφαλή συσκευασία και μεταφορά των υλικών επί τόπου του έργου.

7. Συμπλήρωση και Εγκατάσταση πινακίδων



Κατά τη διάρκεια κατασκευής της καλωδιακής γραμμής, ο Εργολάβος κατασκευών θα συμπληρώνει με τα κατάλληλα στοιχεία την πινακίδα επισήμανσης και θα τοποθετεί τους ορθοστάτες, κατόπιν υποδείξεων των αρμοδίων του ΑΔΜΗΕ.

8. Σχέδια Π1 & Π2





3.1.9 ΥΛΙΚΑ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΣΚΑΜΜΑΤΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΩΝ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

1. ΑΜΜΟΣ ΛΑΤΟΜΕΙΟΥ

1.1 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ- ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καθορίζει τις προδιαγραφές και τις δοκιμές στις οποίες υποβάλλεται η άμμος λατομείου, που χρησιμοποιείται για την επικάλυψη των καλωδίων 150 kV. Σύμφωνα με τον ΚΤΣ 97 άμμος λατομείου ονομάζεται το κλάσμα του θραυστού αδρανούς υλικού, το διερχόμενο από το κόσκινο 8 ή το 3/8" σε ποσοστό 100% και από το κόσκινο Νο 4 σε ποσοστό τουλάχιστον 95%. Σύμφωνα με τον ΕΛΟΤ EN-12620 ονομάζεται το κλάσμα με τον μέγιστο κόκκο.

1.2 ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Η άμμος λατομείου χρησιμοποιείται για την επικάλυψη των υπογείων καλωδίων 150 kV.

Με την διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής σύμφωνα με τη σύμβαση, τοποθετείται το πρώτο (1^ο) στρώμα λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος, πάχους 0,10 m. Στη συνέχεια η άμμος διαβρέχεται ικανοποιητικά και ακολουθεί η εκτύλιξη των καλωδίων. Τα καλώδια καλύπτονται από ένα δεύτερο (2^ο) στρώμα άμμου λατομείου σε μια συμπυκνούμενη στρώση των 0,27 m. Τοποθετείται ο κατάλληλος πλαστικός σωλήνας από σκληρό PVC για την διέλευση ομοαξονικού καλωδίου ή τριπλός τύπου TELEFLEX για την διέλευση καλωδίου οπτικών ινών και καλύπτεται από ένα τρίτο (3^ο) στρώμα άμμου με τις ίδιες ιδιότητες και πάχος 0,23 m. Τέλος τοποθετούνται οι πλάκες επικάλυψης για την προστασία των καλωδίων 150 kV, κατασκευασμένες σύμφωνα με την προδιαγραφή και τα σχέδια της Επιχείρησης που περιέχονται στην παρ. ΙΙΙ-8 της Τεχνικής Περιγραφής και καλύπτονται από ένα τελευταίο στρώμα άμμου πάχους 0,05 m.

Σε περίπτωση μη τοποθέτησης ομοαξονικού ή καλωδίου οπτικών ινών, τα καλώδια καλύπτονται από δύο στρώματα άμμου με τις ίδιες ιδιότητες και πάχος 0,25 m έκαστο.

Μετά την τοποθέτηση εκάστου στρώματος άμμου, ακολουθεί ικανοποιητική διαβροχή και συμπύκνωση της άμμου σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην παράγραφο **1.5**.

Διευκρίνιση: η χρήση άμμου λατομείου είναι απαραίτητη διότι η άμμος ως υλικό (λεπτόκοκκο υλικό = μεγάλη ειδική επιφάνεια) έχει την ικανότητα να συγκρατεί την υγρασία, απαραίτητη για την ύπαρξη του αγώγιμου περιβάλλοντος που απαιτείται.



1.3 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Η ποιότητα της άμμου που θα χρησιμοποιηθεί στο Έργο θα είναι λεπτόκοκκη άμμος λατομείου επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος. Η μέγιστη διάμετρος του κόκκου δεν θα υπερβαίνει τα 4 mm, ούτε θα περιέχει παιπάλη πλέον του 16% (βροχίδα 0,2mm).

Ποσοτικός προσδιορισμός παιπάλης : $P\% \leq 16$ στο αμερικάνικο κόσκινο No 200.

Τα χαρακτηριστικά της άμμου λατομείου και οι αντίστοιχες απαιτήσεις αναφέρονται στον ΚΤΣ-97 καθώς και στο σχέδιο ΕΛΟΤ 408. Στα έγγραφα αυτά ορίζονται παράλληλα και οι αντίστοιχες μέθοδοι δοκιμών (Δειγματοληψία, κοκκομετρική διαβάθμιση, ποσοτικός προσδιορισμός παιπάλης, ισοδύναμο άμμου κ.λ.π.)

1.4 ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει στον εντεταλμένο εκπρόσωπο της ΑΔΜΗΕ ΑΕ όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και επιθεωρήσεων της άμμου κατά την τοποθέτηση της.

1.5 ΣΥΜΠΥΚΝΩΣΗ ΤΗΣ ΑΜΜΟΥ

Η άμμος μετά τη διάστρωση πρέπει να συμπυκνωθεί κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να απομακρυνθεί ο παιδευμένος αέρας που κλείστηκε στη μάζα της. Ο αέρας που παραμένει στην άμμο μετά την συμπύκνωση, σχηματίζει τους πόρους αέρος και επηρεάζει την αντοχή της. Κατά τη διαδικασία της συμπύκνωσης προσπαθούμε να επιτύχουμε πλήρη συμπύκνωση η οποία να παρουσιάζει υπόλοιπο πόρων αέρος της τάξεως του 1-2%. Όλα τα παραπάνω στρώματα άμμου λατομείου μέχρι και τις πλάκες επικάλυψης των καλωδίων 150kV αφού θα έχουν πρώτα διαβραχεί θα συμπιέζονται με χειροκόπανο ή ελαφρύ μηχανικό μέσο.

1.6 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ –ΜΕΤΑΦΟΡΑ

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να διατηρεί την ποιότητα του παραγόμενου προϊόντος κατά την εκφόρτωση του στο χώρο του έργου.

α) Να διατηρούνται καθαροί – απαλλαγμένοι από βλαβερά συστατικά οι σωροί των τελικών προϊόντων.

β) Να αποφεύγεται ο διαχωρισμός των κόκκων κατά την εκφόρτωση τους στο σωρό (διατήρηση μέγιστου ύψους του σωρού).

γ) Να εξασφαλίζεται η καθαρότητα των μηχανημάτων μεταφοράς, απόθεσης, φόρτωσης. δ) Να προφυλάσσονται οι σωροί της άμμου από δυσμενείς καιρικές συνθήκες.



Οι συνθήκες μεταφοράς είναι δυνατόν να επηρεάσουν την ποιότητα του προϊόντος προς χρήση. Κατά την οδική μεταφορά, πριν την έξοδο των φορτηγών από το λατομείο, συνηθίζεται η διαβροχή της άμμου με νερό.

1.7 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Σύμφωνα με τον ΕΛΟΤ EN 12620 η ονοματολογία του προϊόντος καθορίζεται από το μέγεθος του μέγιστου κόκκου (Άμμος 0/4, 0/2,0/1).

Σύμφωνα με τις Ελληνικές προδιαγραφές η ονοματολογία του προϊόντος είναι άμμος λατομείου χωρίς να προσδιορίζεται ο μέγιστος κόκκος.

Για τα έργα ΑΔΜΗΕ παραγγέλλεται άμμος λατομείου τύπου Α.

2. ΑΜΜΟΧΑΛΙΚΟ

2.1 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ - ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καθορίζει τις προδιαγραφές και τις δοκιμές στις οποίες υποβάλλεται το αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. 0.155, που χρησιμοποιείται για την πλήρωση του χαντακιού.

Με τον όρο στρώσεις **υπόβασης** εννοούμε όλες τις στρώσεις που τοποθετούνται, αν κριθούν αναγκαίες, πάνω στο υπέδαφος ή την εξυγιαντική στρώση.

Στρώσεις **βάσης** εννοούμε τις στρώσεις που κείνται μεταξύ της υπόβασης ή του υπεδάφους και των επιφανειακών ασφαλικών στρώσεων.

Τα αδρανή υλικά που χρησιμοποιούνται σε βάσεις ή υποβάσεις μπορεί να είναι τα εξής:

Φυσικά αδρανή (natural aggregates): αδρανή που προέρχονται από ορυκτές πηγές, τα οποία έχουν υποστεί μόνο μηχανική κατεργασία.

Σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έχουμε επίσης και τις ακόλουθες κατηγορίες:

Τεχνητά αδρανή (manufactured aggregates): αδρανή ορυκτής αρχικής προέλευσης, τα οποία έχουν προκύψει από βιομηχανική επεξεργασία, συμπεριλαμβανομένης της θερμικής ή άλλης μετατροπής.

Ανακυκλωμένα αδρανή (recycled aggregates): αδρανή που έχουν προκύψει από επεξεργασία ανόργανων υλικών, τα οποία έχουν προηγουμένως χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή.

Μέγεθος αδρανών: Προσδιορισμός των αδρανών με ένα κατώτερο (d) και ένα ανώτερο (D) μέγεθος κόσκινου/ πλέγματος, εκφραζόμενο ως d/D.

Ο προσδιορισμός δέχεται την παρουσία υπερμεγέθους (oversize), κάποιων κόκκων που συγκρατούνται στο ανώτερο κόσκινο, και υπομεγέθους (undersize), κόκκων που περνούν από το κατώτερο κόσκινο,



Λεπτόκοκκα αδρανή: Προσδιορισμός που δίνεται με d ίσο με 0 και D μικρότερο ή ίσο με 6,3 mm. **Χονδρόκοκκα αδρανή:** Προσδιορισμός που δίνεται με d ίσο ή μεγαλύτερο του 1 mm και D μεγαλύτερο του 2 mm.

Μίγμα αδρανών (all-in aggregate): Αδρανή που αποτελούνται από μίγμα χονδρόκοκκων και λεπτόκοκκων αδρανών με D μεγαλύτερο του 6,3 mm.

Κατηγορία: Χαρακτηριστικό επίπεδο ιδιότητας ενός αδρανούς, εκφραζόμενη ως εύρος τιμών ή οριακή τιμή. Δεν υπάρχει σχέση μεταξύ των κατηγοριών διαφορετικών ιδιοτήτων.

Διαβάθμιση (grading): Κατανομή μεγέθους κόκκων εκφραζόμενη ως ποσοστό μάζας διερχόμενης από ένα συγκεκριμένο αριθμό κόσκινων

2.2 ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Το αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. 0.155 χρησιμοποιείται για την πλήρωση του χαντακιού που τοποθετούνται τα υπόγεια καλώδια 150 kV.

Με την διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής σύμφωνα με τη σύμβαση και αφού έχουν τοποθετηθεί τα αντίστοιχα στρώματα άμμου τοποθετείται το πρώτο (1^ο) στρώμα αμμοχάλικου πάχους 0,25m. Στη συνέχεια ακολουθεί η τοποθέτηση του πλέγματος επισήμανσης των καλωδίων 150kV. Πάνω από το πλέγμα επισήμανσης η υπόλοιπη τάφρος θα συμπληρωθεί από τρία διαδοχικά στρώματα αμμοχάλικου πλήρως συμπυκνωμένου, πάχους 0,30 m.

2.3 ΣΥΜΠΥΚΝΩΣΗ

Όλα τα παραπάνω στρώματα αμμοχάλικου θα συμπιέζονται κανονικά με μηχανικό δονητή και θα διαβρέχονται. Το έδαφος είναι απαραίτητο να συμπυκνωθεί με δυναμική φόρτιση. Η δυναμική φόρτιση προκαλείται με κρούση ή δόνηση. Η συμπύκνωση του εδάφους στον επιθυμητό βαθμό επιτυγχάνεται με την επιλογή και χρησιμοποίηση του μηχανήματος που δημιουργεί την κατάλληλη δράση συμπύκνωσης για το συγκεκριμένο τύπο εδάφους. Η συμπύκνωση του άνω στρώματος αμμοχάλικου θα γίνεται με οδοστρωτήρα. Τα δονητικά μηχανήματα είναι κατάλληλα για τη συμπύκνωση των αμμωδών εδαφών, των μειγμάτων άμμου / αργίλου και της ασφάλτου.

2.4 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Τα αδρανή που προορίζονται για βάσεις και υποβάσεις, θα πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις, όπως περιγράφονται παρακάτω:

Υπουργείο Δημοσίων Έργων	Πρότυπος Τεχνική Προδιαγραφή 0 155	Κατασκευή Βάσεων Οδοστρωμάτων δι' αδρανών υλικών σταθεροποιημένου τύπου
--------------------------------	---	---



Υπουργείο Δημοσίων Έργων	Πρότυπος Τεχνική Προδιαγραφή 0 150	Κατασκευή Υποβάσεων Οδοστρωμάτων δι' αδρανών υλικών σταθεροποιημένου τύπου
--------------------------------	---	--

Ωστόσο, πρέπει να αναφερθεί ότι οι Ελληνικές προδιαγραφές που προαναφέρθηκαν, δεν έχουν αναθεωρηθεί από το 1966, συνεπώς κρίνεται σκόπιμο να γίνει αναφορά στις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές για τα αδρανή που χρησιμοποιούνται ως βάσεις και υποβάσεις στην οδοποιία και σε άλλα έργα πολιτικού μηχανικού, εν όψη της εφαρμογής των Ευρωπαϊκών προτύπων στο τέλος του 2003.

Το αντίστοιχο Ευρωπαϊκό πρότυπο είναι το:

ΕΛΟΤ EN 13242: Αδρανή υλικών σταθεροποιημένων με υδραυλικές κονίες ή μη σταθεροποιημένων για χρήση στα τεχνικά έργα και την οδοποιία (Aggregates for unbound and hydraulically bound materials for use civil engineering work and road construction).

Οι μέθοδοι ελέγχου, βάσει των οποίων θα ελέγχονται τα αδρανή, είναι οι ακόλουθοι:

AASHO T-2 ΕΛΟΤ EN 932-1:1996	Μέθοδοι Δειγματοληψίας
ΕΛΟΤ EN 932-2:2000	Μέθοδος Μείωσης εργαστηριακών δειγμάτων
ASTM C – 136 AASHO T-27 ΕΛΟΤ EN 933-1:1998	Κοκκομετρική Ανάλυση
ΕΛΟΤ EN 933-5:1999	Ποσοστό θραυσμένων επιφανειών σε χονδρόκοκκα αδρανή
ASTM D – 1140 AASHO T-11 ΕΛΟΤ EN 933-1:1998	Ποσοτικός προσδιορισμός παιπάλης
AASHO T-176 ΕΛΟΤ EN 933-8:2000	Ποιοτικός προσδιορισμός παιπάλης – Δοκιμή Ισοδυνάμου Άμμου
ΕΛΟΤ EN 933-9:1999	Ποιοτικός προσδιορισμός παιπάλης– Δοκιμή Μπλε του Μεθυλενίου
BS 812 ΕΛΟΤ EN 933-3:1997	Προσδιορισμός Δείκτη Πλακοειδούς
ΕΛΟΤ EN 933-4:2000	Προσδιορισμός Δείκτη Σχήματος
E 105-86	Μέθοδος μέτρησης Καλιφορνιακού δείκτη CBR
NF P 18-577	Δοκιμή Deval
ΕΛΟΤ EN 1097-1:1996	Προσδιορισμός Αντοχής σε φθορά (Δοκιμή Micro –



	Deval)
ΕΛΟΤ EN 1097-2:1999	Δοκιμή κρούσης (Impact Value)
ASTM C -131	Προσδιορισμός Αντοχής σε θρυμματισμό (Δοκιμή
AASHO T-96 ΕΛΟΤ EN 1097-2:1999	LosAngeles)
ΕΛΟΤ EN 1367-1:2000	Προσδιορισμός αντοχής σε ψύξη - απόψυξη
AASHO T-104 ΕΛΟΤ EN 1367-2:1999	Δοκιμή Θεικού Μαγνησίου (Υγεία)
ΕΛΟΤ EN 1367-3:2001	Δοκιμή βρασμού "Sonnenbrand" βασάλτη και αποσύνθεση σκωρίας σιδήρου
ASTM D - 854 AASHO T-100 ΕΛΟΤ EN 1097-6:2000	Προσδιορισμός της πυκνότητας κόκκων και της υδαταπορροφητικότητας
ΕΛΟΤ EN 932-3:1996	Διαδικασία και ορολογία για απλοποιημένη πετρογραφική περιγραφή
ΕΛΟΤ EN 1744-1:1999	Χημική ανάλυση
ΕΛΟΤ EN 1744-3:2003	Προετοιμασία με εκχύλιση (eluates by leaching)
ΕΛΟΤ EN 196-2:1995	Χημική ανάλυση του τσιμέντου
ASTM D 4318 AASHO T-89	Όριο Υδαρότητας
ASTM D 4318 AASHO T-90	Όριο Πλαστικότητας
AASHO T-91	Δείκτης Πλαστικότητας
ASTM D -1557 AASHTO T-180	Proctor τροποποιημένη μέθοδος, Μέθοδος Δ Σχέση Υγρασίας - Πυκνότητας
Council Directive 76/769/EEC	Διαφυγή επικινδύνων ουσιών, οι οποίες εκφράζονται σε μm^3

Αναφορικά με τα χαρακτηριστικά, τις απαιτήσεις και την προτεινόμενη ελάχιστη συχνότητα ελέγχου βάσεων/υποβάσεων ισχύουν και εφαρμόζονται τα αναφερόμενα στις Π.Τ.Π. 0 155 & 0 150 καθώς και στο Πρότυπο ΕΛΟΤ EN 13242.

2.5 ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει στην Επίβλεψη όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και επιθεωρήσεων του αμμοχάλικου κατά την παραλαβή του. Υλικό το οποίο θα κριθεί ακατάλληλο από την Επίβλεψη, δεν θα παραλαμβάνεται προς τοποθέτηση και θα αντικαθίσταται από άλλο κατάλληλο. Τα έξοδα απόρριψής του θα βαρύνουν τον Ανάδοχο.

Η έγκριση καταλληλότητας του αμμοχάλικου δεν απαλλάσσει τον Ανάδοχο από τις ευθύνες του. Κατά το στάδιο εκτέλεσης των εργασιών, σε περίπτωση που διαπιστωθεί με εργαστηριακούς ελέγχους ότι το υλικό έχει αλλάξει και δεν ικανοποιούνται τα κριτήρια



συμμόρφωσης, ο Ανάδοχος είναι υπεύθυνος για όλες τις κακοτεχνίες και με έξοδα του Αναδόχου το προϊόν θα αντικαθίσταται από άλλο κατάλληλο υλικό.

2.6 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ –ΜΕΤΑΦΟΡΑ

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να διατηρεί την ποιότητα του παραγόμενου προϊόντος κατά την εκφόρτωση του στο χώρο του έργου.

α) Να διατηρούνται καθαροί – απαλλαγμένοι από βλαβερά συστατικά οι σωροί των τελικών προϊόντων.

β) Να αποφεύγεται ο διαχωρισμός των κόκκων κατά την εκφόρτωση τους στο σωρό (διατήρηση μέγιστου ύψους του σωρού).

γ) Να εξασφαλίζεται η καθαρότητα των μηχανημάτων μεταφοράς, απόθεσης, φόρτωσης. δ) Να προφυλάσσονται οι σωροί του 3Α από δυσμενείς καιρικές συνθήκες.

Σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές, σε περίπτωση που τα αδρανή συσκευάζονται, οι μέθοδοι και τα υλικά συσκευασίας δεν πρέπει να μολύνουν ή να απομιγνύουν το τελικό προϊόν. Στην Ελλάδα τα αδρανή για βάσεις και υποβάσεις δεν συσκευάζονται, αλλά πωλούνται χύδην.

2.7 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Σύμφωνα με τις μέχρι τώρα ελληνικές προδιαγραφές για την ονοματολογία των αδρανών για βάσεις και υποβάσεις γινόταν χρήση των ονομάτων των 5 διαφορετικών διαβαθμίσεων (διαβάθμιση Α, Β, Γ, Δ, ή Ε) για να διευκρινιστούν τα διαφορετικά είδη κοκκομετρικών κλασμάτων.

Σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές η ονοματολογία που χρησιμοποιείται είναι:

- για τα χονδρόκοκκα :G_c85-15 και G_c80-20
- για τα λεπτόκοκκα: G_f85 και G_f80
- για το all-in: G_A85, G_A80 και G_A75

3. ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ

3.1 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ - ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καθορίζει τις προδιαγραφές και τις δοκιμές που υποβάλλονται οι διάφορες κατηγορίες σκυροδέματος (ανάλογα με το είδος κατασκευής αντιστοιχεί



συγκεκριμένη ποιότητα σκυροδέματος), σύμφωνα με τους κανονισμούς τεχνολογίας σκυροδέματος καθώς και με τον Νέο Κανονισμό Οπλισμένου Σκυροδέματος.

Στη χώρα μας τα θέματα που αφορούν τεχνολογία σκυροδέματος καθορίζονται από τον Κανονισμό Τεχνολογίας Σκυροδέματος (ΚΤΣ-97), που δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 315/Β/17.04.1997 και ισχύει από τις 17/10/1997 υποχρεωτικά για όλα τα Τεχνικά Έργα από σκυρόδεμα.

Πρόσφατα έγινε «προσαρμογή» του ΚΤΣ-97 στις απαιτήσεις του νέου Ευρωπαϊκού Προτύπου για τσιμέντα ΕΛΟΤ EN 197-1:2000 (ΦΕΚ 917/Β/17.07.2001) με τροποποίηση κυρίως όσων αφορούν τους τύπους και κατηγορίες αντοχής τσιμέντων που αναφέρονται στο κείμενο. Η προσαρμογή αυτή δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 537/Β/01/05/2002 και αυτά ισχύουν από 1/01/2002.

Η αντοχή του δεν ορίζεται πια ως μέσος όρος της θλιπτικής αντοχής (3) δοκιμίων σκυροδέματος (ΒΔ/54) αλλά με χρήση της έννοιας της χαρακτηριστικής αντοχής : f_{ck} (characteristic strength), όπως αυτή ορίζεται στην § 3.2 του ΚΤΣ-97 και την § 2.3.1 του ΕΚΩΣ 2000 (ΦΕΚ 1329/Β/06.11.2000).

3.2 ΧΡΗΣΗ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

3.2.1. Το σκυρόδεμα C16/20 θα χρησιμοποιείται για την κατασκευή πλακών, δοκών, υποστρωμάτων, τοιχωμάτων, πεδίων, και γενικά όλων των στοιχείων που αναφέρονται στη στατική μελέτη και τα σχέδια των ξυλοτύπων, σε οποιοδήποτε ύψος ή βάθος από την επιφάνεια του εδάφους.

3.2.2. Το σκυρόδεμα C12/15 χρησιμοποιείται για τις υπόλοιπες κατασκευές του έργου, όπως βάσεων ακροκιβωτίων, διαβάσεων καλωδίων, υποστρώματος πεζοδρομίων, κρασπέδων και λοιπών κατασκευών σύμφωνα με τα σχέδια της μελέτης.

Γενικά, ο τύπος σκυροδέματος που θα χρησιμοποιείται για κάθε κατασκευή στα πλαίσια του συγκεκριμένου έργου, θα καθορίζεται από την μελέτη και τις τεχνικές περιγραφές είτε κατόπιν υποδείξεων από την Επιβλέπουσα Υπηρεσία.

3.3 ΕΙΔΗ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

3.3.1 Εργοταξιακό σκυρόδεμα (§ 3.7 του ΚΤΣ-97)

Εργοταξιακό σκυρόδεμα, λέγεται το σκυρόδεμα στο οποίο ο κύριος του έργου (Κ.Τ.Ε.) ή η Υπηρεσία ή ο Επιβλέπων έχει πλήρη παρακολούθηση και έλεγχο της παραγωγής σε όλες τις φάσεις της (υλικά, μηχανήματα παραγωγής, διαδικασίες ανάμιξης, κ.λπ.).

3.3.2 Εργοστασιακό σκυρόδεμα (§ 3.8 του ΚΤΣ-97)

Εργοστασιακό σκυρόδεμα, λέγεται το σκυρόδεμα στο οποίο ο Κ.Τ.Ε., ή η Υπηρεσία ή ο Επιβλέπων ή ο κατασκευαστής δεν έχει τις δικές του πληροφορίες για τα υλικά, τις αναλογίες συνθέσεως και την διαδικασία παραγωγής, ελέγχει δε μόνο το έτοιμο προϊόν στη θέση παραδόσεως του.



3.3.3 Έτοιμο σκυρόδεμα (§ 3.9 του ΚΤΣ-97)

Έτοιμο σκυρόδεμα, λέγεται το σκυρόδεμα που παρασκευάζεται σε απόσταση από το έργο και μεταφέρεται σε αυτό:

α) μετά από πλήρη ανάμιξη σε μίξερ, με φορτηγά αυτοκίνητα ή αυτοκίνητα – αναδευτήρες (truck – agitators). β) μετά από **μερική ανάμιξη** των υλικών, χωρίς να έχει γίνει εισαγωγή νερού, με αυτοκίνητα – αναμικτήρες (truck – mixers) και ολοκλήρωση της παραγωγής κατά τη διαδρομή του αυτοκινήτου.

Το έτοιμο σκυρόδεμα μπορεί να είναι Εργοστασιακό (§ 12.1.1 του ΚΤΣ-97) ή Εργοταξιακό (έτοιμο εργοταξιακό σκυρόδεμα, § 12.1.2).

3.1.9.1.1.1 3.3.4. Προκατασκευή

Τελευταία στη χώρα μας έχει αναπτυχθεί πολύ η προκατασκευή δομικών υλικών και στοιχείων από σκυρόδεμα, σε μονάδες προκατασκευής, για τις οποίες ισχύουν τα περί «Εργοστασιακού» σκυροδέματος (§ 3.8) του ΚΤΣ- 97.

3.4 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Ο Ανάδοχος του έργου είναι υπεύθυνος για την διενέργεια της μελέτης συνθέσεως, για κάθε κατηγορία σκυροδέματος που θα χρησιμοποιηθεί στο έργο, την καταβολή της σχετικής δαπάνης και την ακριβή τήρηση της μελέτης και των επιβαλλομένων από τον Κανονισμό Τεχνολογίας Σκυροδέματος (ΚΤΣ) διαδικασιών και ενεργειών. Η μελέτη συνθέσεως θα γίνεται με τα υλικά (αδρανή, τσιμέντο, νερό, πρόσθετα) που πράγματι θα χρησιμοποιηθούν στο έργο και τις κατάλληλες ποσότητες των οποίων, με δική του φροντίδα και ευθύνη, ο ανάδοχος θα αποστείλει στο εργαστήριο.

Για κάθε κατηγορία σκυροδέματος που προβλέπεται να χρησιμοποιηθεί στο έργο, η μελέτη συνθέσεως πρέπει να δίνει:

- Τις αναλογίες νερού, τσιμέντου, λεπτοκόκκων και χονδρόκοκκων αδρανών κατά βάρος, για την παρασκευή 1m³ συμπυκνωμένου σκυροδέματος. Στον καθορισμό της ποσότητας του τσιμέντου θα έχουν ληφθεί υπόψη (πλην της αντοχής) οι απαιτήσεις ανθεκτικότητας που προκύπτουν από τις κλιματικές και λοιπές συνθήκες της θέσεως του έργου, τη χρήση του, τις συνθήκες κατασκευής και λειτουργίας του κλπ.
- Τις κοκκομετρικές διαβαθμίσεις των αδρανών υλικών και του μίγματος.
- Την αντίστοιχη κάθιση του σκυροδέματος και την απώλεια κάθισης συναρτήσει του χρόνου (loss of slump) για 30', 60' και 90' από τον χρόνο ανάμιξης.
- Την δοσολογία των προσθέτων που πιθανώς απαιτείται ή ζητείται να χρησιμοποιηθούν, για να αποκτηθούν ή να βελτιωθούν οι επιθυμητές ιδιότητες σε κάθε θέση και κάθε κατηγορία, επιτάχυνση ή επιβράδυνση πήξεως, εργασιμότητα, κ.λπ. ή και για να ικανοποιηθούν οι άλλες ειδικές απαιτήσεις.
- Την καμπύλη του λόγου N/T – αντοχής περί την απαιτούμενη αντοχή fa, κατά την πργρ. 5.2.3.3 του ΚΤΣ.
- Την μορφή των δοκιμών που χρησιμοποιήθηκαν (κυβικά ή κυλινδρικά).



- Την σειρά των κοσκίνων που χρησιμοποιήθηκε (Γερμανικά ή Αμερικανικά).
- Τις ικανοποιούμενες ειδικές απαιτήσεις που ενδεχομένως ζητήθηκαν.
- Την τήρηση των επιταγών του ΚΤΣ για την περιεκτικότητα σε τσιμέντο αναλόγως μεγίστου κόκκου, τον λόγο Ν/Τ και τη θέση της κοκκομετρικής καμπύλης αδρανών.

Προ της μελέτης συνθέσεως, θα γίνεται έλεγχος (και θα γνωστοποιείται το αποτέλεσμα του) της πραγματικής στάθμης αντοχής του τσιμέντου που χρησιμοποιήθηκε (ανεξαρτήτως τύπου ή κατηγορίας), ώστε να είναι δυνατή η τροποποίηση της συνθέσεως ή να επισημαίνεται η ανάγκη επαναλήψεως της μελέτης συνθέσεως, αν αυτή η στάθμη αντοχής του τσιμέντου (που θα παρακολουθείται) μεταβληθεί ουσιωδώς κατά τη διάρκεια κατασκευής του έργου. Η μελέτη συνθέσεως θα επαναλαμβάνεται ασφαλώς, όταν αλλάζει η πηγή λήψεως των αδρανών, τα πρόσθετα, ο τύπος ή η κατηγορία αντοχής του τσιμέντου κ.λπ. κατά τις διατάξεις του ΚΤΣ 5.2.1.5

3.5 ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

Για την παρασκευή του σκυροδέματος τα υλικά θα αναμιγνύονται απαραίτητως με μηχανικούς αναμικτήρες, εξοπλισμένους με τα απαραίτητα όργανα και εξαρτήματα για την ακριβή μέτρηση των εισερχομένων υλικών και του νερού και τον κατά βούληση καθορισμό των επιθυμητών αναλογιών. Η μέτρηση θα γίνεται κατά βάρος και με την ακρίβεια που προδιαγράφεται στην § 6.6 του ΚΤΣ. Ο αναμικτήρας θα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του παραρτήματος Β του Προτύπου ΕΛΟΤ-346.

Σε έτοιμο σκυρόδεμα που μεταφέρεται με αυτοκίνητο – αναδευτήρα επιτρέπεται μόνο η προσθήκη υπερρρευστοποιητικού, που συνοδεύεται από επανάμιξη διάρκειας τουλάχιστον τριών (3) λεπτών, στις γρήγορες στροφές του αναδευτήρα (8 ως 12 στροφές ανά λεπτό). Απαγορεύεται η προσθήκη υπερρρευστοποιητικού στον κάδο της αντλίας.

Αν η προμήθεια ετοιμού σκυροδέματος γίνεται από εργοστάσια παραγωγής σκυροδέματος αυτά θα ικανοποιούν τις απαιτήσεις του άρθρου 12.1 του ΚΤΣ-97 και ιδιαίτερα τα παρακάτω:

α) Ο υπεύθυνος παραγωγής και ποιότητας του εργοστασίου παραγωγής ετοιμού σκυροδέματος, ο οποίος έχει την ευθύνη για την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων υλικών και του παραδιδόμενου σκυροδέματος θα είναι **διπλωματούχος μηχανικός** με αποδεδειγμένη εμπειρία στην παραγωγή και τεχνολογία του σκυροδέματος (ΚΤΣ-97 άρθρο 12.1.1.3).

β) Το εργοστάσιο παραγωγής ετοιμού σκυροδέματος πρέπει να τηρεί **Μητρώα και Διαγράμματα αντοχής** του παραγομένου σκυροδέματος θεωρημένα από το κεντρικό εργαστήριο του ΥΠΕΧΩΔΕ (ΚΕΔΕ) ή από τα περιφερειακά εργαστήρια (ΠΕΔΕ) σύμφωνα με τα άρθρα 12.1.1.7, 12.1.1.8 κ.λπ. του ΚΤΣ-97.

γ) Το εργοστάσιο παραγωγής ετοιμού σκυροδέματος θα αποστέλλει με κάθε φορτίο κατά την παράδοση του σκυροδέματος μαζί με το Δελτίο Αποστολής Σκυροδέματος (ΚΤΣ-97



άρθρο 12.1.1.16) και Δελτίο καταγραφής των ζυγίσεων των υλικών παρασκευής (καταγραφικό PRINTER).

Τα προτεινόμενα από τον Ανάδοχο εργοστάσια παραγωγής σκυροδέματος, για την προμήθεια ετοιμού σκυροδέματος στο έργο, θα αξιολογηθούν από τη Επιβλέπουσα Υπηρεσία, η οποία θα κρίνει αν ικανοποιούν όλες τις απαιτήσεις των σχετικών διατάξεων του ΚΤΣ-97, του σχεδίου προτύπου ΕΛΟΤ 346, του Κανονισμού διενέργειας ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων ΦΕΚ 332/Β/28.03.2001 και τις απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Η σύνθεση και όλα τα στοιχεία παραγωγής του σκυροδέματος θα καταγράφονται σε ειδικό εκτυπωτή (δελτίο καταγραφικού) που θα υποβάλλεται κατά τη διάρκεια κάθε σκυροδέτησης στην Επίβλεψη για έλεγχο.

3.6 ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

Σύμφωνα με το άρθρο 7.2 του ΚΤΣ-97 όταν η μεταφορά του σκυροδέματος γίνεται με αυτοκίνητα αναδευτήρες, ισχύει η παρ.2 του σχεδίου προτύπου ΕΛΟΤ 346, που ορίζει ως μέγιστο χρόνο ανάμιξης – μεταφοράς – εκφόρτωσης την **1 ½ ώρα**, παρατεινόμενο κατά **20 λεπτά** σε περίπτωση χρήσεως επιβραδυντή.

Ο Ανάδοχος υποχρεούται με δικά του μέσα και κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό να εκτελεί τις δειγματοληψίες και όλους τους επί τόπου ελέγχους.

Οι έλεγχοι ποιότητας του σκυροδέματος θα γίνονται από τα εργαστήρια του ΥΠΕΧΩΔΕ, τα εργαστήρια των Ανωτάτων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων και από αναγνωρισμένα από το ΚΕΔΕ/ΥΠΕΧΩΔΕ εργαστήρια, με φροντίδα και δαπάνη του Αναδόχου, υπό τον έλεγχο και την έγκριση της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας.

3.7 ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ – ΠΡΟΤΥΠΑ

Κανονισμός Τεχνολογίας Σκυροδέματος ΚΤΣ-97 (ΦΕΚ 315/Β/17-4-97), καθώς και τα σχέδια προτύπων ΕΛΟΤ και οι ειδικές προδιαγραφές ΣΚ του ΚΕΔΕ/ΥΠΕΧΩΔΕ στις οποίες αυτός παραπέμπει.

Κανονισμός Τσιμέντων (Π.Δ. 244/29-2-80 ΦΕΚ 69Α/23-3-80).

ΕΛΟΤ EN 197-1:2000 Σύνθεση, προδιαγραφές και κριτήρια συμμόρφωσης για τα κοινά τσιμέντα. Τσιμέντα για την κατασκευή έργων από σκυρόδεμα ΦΕΚ 917/Β/17-7-01.

Ελληνικός Κανονισμός για τη Μελέτη και Κατασκευή Έργων από Οπλισμένο Σκυρόδεμα ΕΚΩΣ 2000 (ΦΕΚ Β'1329/6-11-2000).

Ελληνικός Αντισεισμικός Κανονισμός ΕΑΚ 2000 (ΦΕΚ 2184/Β/20-12-99).

Κανονισμός Τεχνολογίας Χαλύβων Οπλισμένου Σκυροδέματος ΚΤΧ 2000 (ΦΕΚ 381/Β/24-3-2000). Κανονισμός διενέργειας ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων (ΦΕΚ 332/Β/28-03-01).

DIN 1045/ DIN 1048 για οπλισμένο σκυρόδεμα
DIN 1045/ DIN 1047 για άοπλο σκυρόδεμα.



DIN 4226 για τα αδρανή.

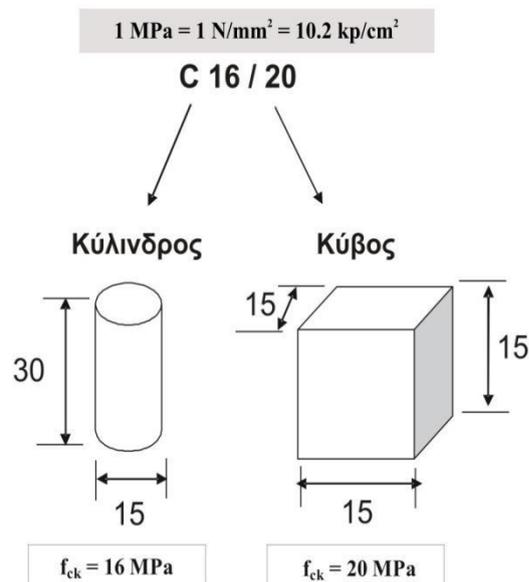
3.8 ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ-ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Το σκυρόδεμα διακρίνεται σε διάφορες κατηγορίες αναλόγως της αντοχής του σε θλίψη, σε ηλικία 28 ημερών, της εργασιμότητάς του, της ανθεκτικότητάς (διάρκεια στο χρόνο) και της κατηγορίας έκθεσης σε διάφορα περιβάλλοντα, κ.λ.π., σύμφωνα με τα επόμενα (ειδικές απαιτήσεις που μπορεί να υπάρχουν ανάλογα με τις ανάγκες και τις συνθήκες του έργου).

Κατηγορίες αντοχής (strength classes)

Για τη μελέτη και κατασκευή των έργων χρησιμοποιούνται οι κατηγορίες σκυροδέματος του πίνακα 2.2 του ΚΤΣ-97, όπου ο πρώτος αριθμός κάθε κατηγορίας ορίζει την χαρακτηριστική αντοχή εκφραζόμενη σε MPa που διαπιστώνεται όταν ο έλεγχος γίνεται με κυλινδρικά δοκίμια διαμέτρου 15 και ύψους 30 cm και ο δεύτερος την χαρακτηριστική αντοχή όταν ο έλεγχος γίνεται με κυβικά δοκίμια ακμής 15 cm (σχήμα 1).

Σχήμα 1 : Κατηγορίες σκυροδέματος (π.χ. C16/20)



Σύμφωνα με τον ΕΚΩΣ 2000 η χρήση της κατηγορίας C12/15 σε οπλισμένο σκυρόδεμα επιτρέπεται μόνο για κτίρια με **τρεις το πολύ ορόφους και χωρίς αυξημένες απαιτήσεις πλαστιμότητας** (§ 2.3.2) και η χρήση της



κατηγορίας C16/20 για κτίρια με **τρεις το πολύ ορόφους και αυξημένες απαιτήσεις πλαστιμότητας.**

Τέλος για προεντεταμένο σκυρόδεμα δεν επιτρέπονται οι κατηγορίες C12/15, C16/20 και C20/25, αλλά μόνον μεγαλύτερες.

Πίνακας 1 : Κατηγορίες σκυροδέματος (ΚΤΣ-97)

Κατηγορία σκυροδέματος	f_{ck}, κυλ. (MPa)	f_{ck}, κύβου (MPa)
C8/10 C12/15 C16/20	8	10
C20/25 C25/30 C30/37	12	15
C35/45 C40/50 C45/55	16	20
C50/60	20	25
	25	30
	30	37
	35	45
	40	50
	45	55
	50	60

Πέρα από τις κατηγορίες αυτές στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο ΕΛΟΤ EN 206-1:2001, προβλέπονται κατηγορίες θλιπτικής αντοχής για το σκυρόδεμα μέχρι C100/115. Ο ΚΤΣ-97 θα πρέπει να έχει αποσυρθεί μέχρι τον Δεκέμβριο του 2003 και να ισχύσει το ΕΛΟΤ EN 206-1.



4. ΑΣΦΑΛΤΙΚΑ

4.1 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Τα ασφαλτικά μίγματα έχουν ευρεία χρήση στην κατασκευή έργων οδοποιίας και γενικότερα όπου πρόκειται να κυκλοφορήσουν ή να σταθμεύσουν τροχοφόρα. Οι ιδιότητες των αδρανών υλικών είναι κρίσιμης σημασίας για την ποιότητα του έργου, μιας και αυτά φέρουν ουσιαστικά το φορτίο ενός ασφαλτικού έργου ενώ αποτελούν το 90-95% κατά βάρος του συμπυκνωμένου ασφαλτομίγματος.

Ο ρόλος τους στο ασφαλτόμιγμα είναι καταλυτικός: μεταφέρουν τα φορτία κάθετα στα υποκείμενα στρώματα με την ελάχιστη δυνατή συνδρομή του ασφαλτικού συνδετικού, διατηρώντας το έργο στο οποίο συμμετέχουν στην αρχική του μορφή και προσδίδοντάς του ειδικές ιδιότητες ανάλογα με τη χρήση και τις απαιτήσεις σχεδιασμού.

Η πιο κοινή περίπτωση ασφαλτικών μιγμάτων είναι αυτά που παρασκευάζονται με εν θερμώ ανάμιξη αδρανών υλικών και ασφαλτικού συνδετικού σε συγκροτήματα ανάμιξης. Τα αδρανή υλικά, αφού αναμιχθούν, περνάνε από ξηραντήρα με φλόγιστρο. Στη συνέχεια κοσκινίζονται για να διαχωριστούν σε κλάσματα μεγέθους και αποθηκεύονται σε ενδιάμεσα σιλό. Οι ποσότητες των αδρανών που απαιτούνται για κάθε ανάμιγμα, ζυγίζονται και τροφοδοτούνται στον αναμικτήρα του συγκροτήματος, όπου αναδεύονται βίαια με ταυτόχρονο ψεκασμό του θερμού ασφαλτικού συνδετικού. (ASTMD9995-95b)

Για ειδικό αντιολισθητικό τάπητα κυλινδρώνεται προεπαλειμμένη ψηφίδα ή άλλο υλικό κατά την κατασκευή στρώσεων κυκλοφορίας μετά τη διάστρωση και συμπύκνωση.

Τα αδρανή που χρησιμοποιούνται για ασφαλτικά μίγματα πρέπει να προέρχονται πάντα από θραύση και να μη χρησιμοποιούνται στην πρωτογενή τους μορφή, ώστε να προκύπτουν υγιείς γωνιώδεις και τραχείς επιφάνειες και το σχήμα των κόκκων να μην έχει ανομοιομορφίες διαστάσεων. Ανάλογα με την χρήση για την οποία προορίζονται (ασφαλτικά σκυρωτά, ασφαλτικές βάσεις ή ασφαλτικά σκυροδέματα) προδιαγράφονται επιτρεπτά όρια για τις ιδιότητές τους. Οι κρίσιμες παράμετροι που χαρακτηρίζουν ένα αδρανές υλικό για χρήση σε ασφαλτικό μίγμα είναι η κοκκομετρική διαβάθμιση, το σχήμα των κόκκων, η επιφανειακή υφή, οι προσμίξεις, η σαθρότητα του πετρώματος, η απορροφητικότητα και η χημική συγγένεια με το ασφαλτικό συνδετικό.

4.2 ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Οι επίσημες ισχύουσες διατάξεις για αδρανή ασφαλτικών έργων είναι οι 'Πρότυπες Τεχνικές Προδιαγραφές' Α250, Α260, Α265 του 1966 (Υπουργείο Δημοσίων Έργων, Διεύθυνση Γ3β). Για την περίπτωση των αντιολισθηρών στρώσεων κυκλοφορίας έχει εκδοθεί σχετική οδηγία από το ΥΠΕΧΩΔΕ (Δεκέμβριος 1985).

Το πρότυπο **ΕΛΟΤ EN 13043 : 2002** – "Αδρανή ασφαλτομιγμάτων και επιφανειακών επιστρώσεων οδών, αεροδρομίων και άλλων περιοχών κυκλοφορίας οχημάτων", δεν καθορίζει απαγορευτικά όρια, που θα παραμείνει θέμα τοπικής νομοθεσίας, αλλά προσδιορίζει κοινή ορολογία σε όλη την Ευρωπαϊκή Ένωση για κατηγορίες ανάλογα με την εξεταζόμενη ιδιότητα.



Λόγο της παλαιότητας των Πρότυπων Τεχνικών Προδιαγραφών του ΥΠΕΧΩΔΕ, στις νέες δημοπρατήσεις των έργων προδιαγράφονται συνήθως πρόσθετες απαιτήσεις καλύπτοντας το κενό.

Οι μέθοδοι ελέγχου αυτών των αδρανών είναι οι εξής:



Χονδρόκοκκα – Λεπτόκοκκα αδρανή

AASHTO T-2 ASTM D75 ΕΛΟΤ EN 932-1:1996	:	Μέθοδοι Δειγματοληψίας
AASHTO T-248 ASTM C702 ΕΛΟΤ EN 932-2:2000	:	Μέθοδος Μείωσης εργαστηριακών δειγμάτων
AASHTO T-27 ASTM C132 ΕΛΟΤ EN 933-1:1998	:	Κοκκομετρική Ανάλυση
AASHTO T-11 ASTM C117 ΕΛΟΤ EN 933-1:1998	:	Προσδιορισμός παιπάλης
ΕΛΟΤ EN 933-9: 1999	:	Μπλε του μεθυλενίου
ΕΛΟΤ EN 933-8:2000	:	Ισοδύναμο άμμου
ΕΛΟΤ EN 933-3:1997 BS 812 part 105	:	Προσδιορισμός Δείκτη Πλακοειδούς
ΕΛΟΤ EN 933-4:2000 BS 812 part 106	:	Προσδιορισμός Δείκτη Σχήματος
ΕΛΟΤ EN 933-5:1999	:	Ποσοστό επιφανειών από θραύση
ΕΛΟΤ EN 933-6:2001	:	Γωνιώδες λεπτόκοκκων αδρανών
AASHTO T-96 ASTM C131 ΕΛΟΤ EN 1097-2:1998	:	Αντοχή σε θρυμματισμό (LosAngeles)
ΕΛΟΤ EN 1097-2:1998 BS 812 part 112	:	Δοκιμή κρούσης (ImpactValue)
AASHTO T-279 ASTM D3319 ΕΛΟΤ EN 1097-8:2000 BS 812 part 114	:	Δοκιμή αντίστασης σε στιλβωση (PSV)
ΕΛΟΤ EN 1097-8 annex A BS 812 part 113	:	Αντοχή σε επιφανειακή απότριψη (AAV)
ΕΛΟΤ EN 1097-1:1996	:	Αντίσταση σε φθορά (micro- Deval)
ΕΛΟΤ EN 1097-9:1999	:	Αντίσταση σε απότριψη από τροχούς με καρφιά
AASHTO T-255 ASTM C566 ΕΛΟΤ EN 1097-5:2000	:	Περιεχόμενη υγρασία
AASHTO T84, T85 ASTM C128, C127 ΕΛΟΤ EN 1097-6:2000	:	Ειδικά βάρη και υδροαπορροφητικότητα
AASHTO T-19 ASTM C29 ΕΛΟΤ EN 1097-3:1999	:	Φαινόμενο βάρος
AASHTO T-103 ΕΛΟΤ EN 1367-1:2000 ή - 2:1999	:	Ανθεκτικότητα σε κύκλους ψύξης – απόψυξης



AASHTO T-104 ASTM C88 ΕΛΟΤ EN 1367-2:1999	:	Δοκιμή θειικού μαγνησίου
ΕΛΟΤ EN 1367-5:2002	:	Αντίσταση σε θερμικό shock
ΕΛΟΤ EN 12697	:	Συνάφεια προς ασφαλτικά συνδετικά
ΕΛΟΤ EN 1367-3:2001 ΕΛΟΤ EN 1097-2:1998	:	Δοκιμή βρασμού "Sonnenbrand" βασάλτη και αποσύνθεση σκωρίας σιδήρου
ΕΛΟΤ EN 1744-1:1999	:	Χονδρόκοκκεςελαφροβαρής προσμίξεις
ΕΛΟΤ EN 1744-1	:	Αποσύνθεση υψικαμίνων διασβεστούχου πυριτίου
ΕΛΟΤ EN 1744-1	:	Αποσύνθεση για σκωρίες υψικαμίνων
ΕΛΟΤ EN 1744-1	:	Σταθερότητα όγκου αδρανών από σκωρία σιδήρου
ΕΛΟΤ EN 196-2:1995	:	Σταθερότητα όγκου αδρανών από σκωρία σιδήρου – προσδιορισμός οξειδίου του μαγνησίου
ΕΛΟΤ EN 1367-1:2000	:	Προσδιορισμός αντοχής σε ψύξη – απόψυξη
ΕΛΟΤ EN 932-3:1996	:	Διαδικασία και ορολογία για απλοποιημένη πετρογραφική περιγραφή
Οδηγία 76/769/EEC	:	Διαφυγή επικινδύνων ουσιών, οι οποίες εκφράζονται σε μm^3

Filler

ΕΛΟΤ EN 1097-7:2000	:	Προσδιορισμός φαινομένου ειδικού βάρους του filler
ΕΛΟΤ EN 13179-1:2001	:	Delta ring and ball
ΕΛΟΤ EN 1097-4:2000	:	Προσδιορισμός του πορώδους ξηρού συμπυκνωμένου filler (Rigden)
ΕΛΟΤ EN 13179-2:2001	:	Αριθμός ασφατενίου πρόσθετου filler
ΕΛΟΤ EN 1744-1:1999	:	Διαλυτότητα στο νερό
EN 1744-4	:	Ευπάθεια στο νερό
ΕΛΟΤ EN 196-21:1994	:	Περιεκτικότητα ανθρακικών ασβεστολιθικού filler
ΕΛΟΤ EN 459-2:2002	:	Περιεκτικότητα υδροξειδίου του ασβεστίου μικτού filler
ΕΛΟΤ EN 1744-1:1999	:	Απώλεια πύρωσης ιπτάμενης τέφρας
ΕΛΟΤ EN 1097-3:1999	:	Φαινόμενο βάρος χαλαρής συμπύκνωσης σε κηροζίνη
ΕΛΟΤ EN 196-6:1994	:	Ειδική επιφάνεια κατά Blaine



4.3 ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

α) Εξόρυξη

Η εξόρυξη των πετρωμάτων που προορίζονται για χρήση σε ασφαλτικά θα πρέπει να γίνεται σε υγιείς όγκους στο λατομείο, με απόρριψη:

- όλων των μη καθαρών και μη υγιών τμημάτων
- των περιοχών επαφής με γειτονικά πετρώματα, μη υγιή
- των επιφανειακών τμημάτων του μετώπου
- των γαιωδών ή αργιλικών προσμίξεων
- ξένων λοιπών υλικών

β) Διαδικασία Θραύσης- Κοσκίνισης

Ένα σύνηθες συγκρότημα θραύσης – κοσκίνισης αδρανών για χρήση σε ασφαλτικά αποτελείται από:

- Προδιαλογέα για απομάκρυνση των επιβλαβών αργιλικών προσμίξεων πριν την πρωτογενή θραύση
 - Θραυστήρες πρωτογενούς, δευτερογενούς και τριτογενούς (τριβεία) θραύσης
 - Κόσκινα για την ταξινόμηση και την δημιουργία διαφορετικών κοκκομετρικών κλασμάτων
- Θα πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή στην εκλογή και στην ρύθμιση των μηχανημάτων θραύσης καθώς και στην τροφοδοσία ώστε να μην δημιουργούνται προβλήματα στα τελικά προϊόντα όπως :
- αυξημένη περιεκτικότητα παιπάλης στην άμμο
 - υπομεγέθεις κόκκοι στα χονδρόκοκκα κλάσματα
 - ύπαρξη αργιλικών προσμίξεων

γ) Έλεγχοι παραγωγής

Το σύστημα ελέγχου της παραγωγής πρέπει να πληροί τις παρακάτω προϋποθέσεις:

- Πρέπει να υπάρχει έλεγχος ταυτοποίησης και των ενδιάμεσων υλικών και των τελικών προϊόντων, **δηλαδή διαδικασίες ελέγχου της παραγωγικής διαδικασίας και ρύθμισης των παραμέτρων προς** εξάλειψη των αποκλίσεων από το στόχο.
- Πρέπει να γίνεται ταυτοποίηση και έλεγχος των βλαπτικών συστατικών σύμφωνα με τα όρια που προβλέπουν οι τοπικοί κανονισμοί.
- Η αποθήκευση πρέπει να γίνεται με ελεγχόμενο τρόπο και κάθε αποθηκευμένη παρτίδα υλικού να είναι πλήρως αναγνωρίσιμη. Το αποθηκευμένο υλικό πρέπει να ελέγχεται για πιθανή αλλοίωση των ιδιοτήτων του.
- Το υλικό θα πρέπει να είναι αναγνωρίσιμο ως προς την πηγή και τον τύπο του μέχρι το τελικό σημείο πώλησης (ιχνηλασιμότητα).

4.4 ΑΝΤΕΝΔΕΙΞΕΙΣ ΧΡΗΣΗΣ

Τα αδρανή που χρησιμοποιούνται για ασφαλτικό σκυρόδεμα ταπήτων κυκλοφορίας υφίστανται μεγάλη καταπόνηση και οι απαιτήσεις τους είναι ιδιαίτερα αυξημένες σε σχέση με τα υπόλοιπα.



Στον Ελλαδικό χώρο τα ασβεστολιθικά αδρανή υπάρχουν σε αφθονία και χρησιμοποιούνται και για αυτές τις εφαρμογές. Έχουν όμως το μειονέκτημα ότι έχουν την τάση να «γυαλίζουν», δηλαδή έχουν μειωμένη αντίσταση σε στίλβωση, με αποτέλεσμα την μειωμένη ανθεκτικότητα των έργων στο χρόνο. Αυτό μπορεί να αντιμετωπιστεί με τη χρήση αντιολισθηρών αδρανών, τα οποία καλύπτονται σαν ξεχωριστή κατηγορία χρήσης.

4.5 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ - ΜΕΤΑΦΟΡΑ – ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Αποθήκευση-Χειρισμός

Ο παραγωγός πρέπει να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να διατηρεί την ποιότητα του παραγόμενου προϊόντος τόσο κατά την εσωτερική διακίνηση του από την παραγωγή στο σημείο απόθεσης, κατά την αποθήκευση του, όσο και κατά την φόρτωση στο τελικό μέσο μεταφοράς

Ειδικότερα, θα πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή στα παρακάτω:

- να διατηρούνται καθαροί –απαλλαγμένοι από βλαβερά συστατικά οι σωροί των τελικών προϊόντων
- να αποφεύγεται ο διαχωρισμός των κόκκων των προϊόντων κατά την εκφόρτωση τους στον σωρό αποθήκευσης (διατήρηση μέγιστου ύψους του σωρού)
- να εξασφαλίζεται η καθαρότητα των μηχανημάτων μεταφοράς, απόθεσης, φόρτωσης (καρότσες φορτηγών-κουβάς φορτωτή κλπ)
- να ελέγχεται το αποθηκευμένο προϊόν για αλλοίωση των ιδιοτήτων του και για επιμόλυνση με βλαπτικές ουσίες.

Μεταφορά

Οι συνθήκες μεταφοράς είναι δυνατόν να επηρεάσουν καθοριστικά την ποιότητα του προϊόντος προς χρήση. Πρέπει να λαμβάνονται τα απαραίτητα μέτρα προστασίας τόσο κατά την οδική όσο, κυρίως, κατά την θαλάσσια μεταφορά του.

Συσκευασία

Σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές, σε περίπτωση που τα αδρανή συσκευάζονται, οι μέθοδοι και τα υλικά συσκευασίας δεν πρέπει να μολύνουν ή να απομιγνύουν το τελικό προϊόν. Στην Ελλάδα, δεν συνηθίζεται η συσκευασία τους, μεταφέρονται μόνο χύδην.

4.6 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Ονοματολογία

Σύμφωνα με τις Ελληνικές Προδιαγραφές και κανονισμούς η ονοματολογία που χρησιμοποιείται για τα διάφορα κλάσματα και για τις διαφορετικά είδη ασφαλικών μιγμάτων είναι η ακόλουθη:

Για τα ασφαλικά σκυρωτά: Σκύρα με μέγιστο κόκκο 2 ½"

Για τις ασφαλικές βάσεις: α) Χαλίκι με μέγιστο κόκκο 1 ½", ή 1", β) γαρμπίλι με μέγιστο κόκκο ¾", ή

½", γ) άμμος, δ) 3Α

Για το ασφαλικό σκυρόδεμα: α) Χαλίκι με μέγιστο κόκκο 1 ½", ή 1", β) γαρμπίλι με μέγιστο κόκκο ¾", ή



1/2", γ) άμμος, δ) παιπάλη, ε) 3Α για χρήση σε ασφαλτοσκυρόδεμα μεγίστου κόκκου 1/2 "

Συμφωνία αγοραστή-προμηθευτή

Όλα τα χρησιμοποιούμενα στο Έργο υλικά υπόκεινται αρχικά σε έλεγχο ποιότητας, ώστε να πιστοποιηθεί ότι πληρούν τις προδιαγραφές και απαιτήσεις του έργου. Για αυτόν τον σκοπό η Υπηρεσία, παρουσία του Αναδόχου, προχωρεί στην λήψη αντιπροσωπευτικών δειγμάτων. Τα υλικά χρησιμοποιούνται στο Έργο μόνο μετά την εξέτασή τους και κατόπιν εγγράφου εγκρίσεως αυτών.

Ο έλεγχος που ασκείται από την Υπηρεσία και η προσωρινή, μέσω της ανωτέρω εγκρίσεως, αποδοχή χρησιμοποίησης δεν απαλλάσσει τον Ανάδοχο από την ευθύνη ποιότητας των υλικών αυτών δεδομένου ότι είναι ο αποκλειστικά υπεύθυνος για την εκλογή των υλικών, την χρησιμοποίησή τους και την εκτέλεση της εργασίας σύμφωνα με την Πρότυπη Τεχνική Προδιαγραφή.

Ο αριθμός των δειγμάτων που λαμβάνονται και η συχνότητα δειγματοληψιών, εκτός αυτών που προδιαγράφονται, εναπόκεινται και στην κρίση της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας. Η Υπηρεσία έχει δικαίωμα να απορρίπτει οποιοδήποτε υλικό ακατάλληλης ποιότητας (κοκκομετρική διαβάθμιση, υγεία, πλαστικότητα, κ.λ.π.)

4.7 ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΔΟΚΙΜΕΣ

Οι έλεγχοι της ποιότητας και οι δοκιμές θα γίνονται σύμφωνα με τις σχετικές αναφορές και την μεθοδολογία που υπάρχει στις αντίστοιχες ΠΤΠ και για ότι δεν προβλέπεται σ' αυτές, σύμφωνα με τα Πρότυπα που αναφέρονται στην παρ. 4.2. Ο Ανάδοχος ένα μήνα πριν την έναρξη των ασφαλτικών εργασιών, σύμφωνα με το χρονοδιάγραμμα, θα υποβάλλει μελέτη για την σύνθεση των ασφαλτομιγμάτων για έλεγχο και έγκριση από την Υπηρεσία.

Στην δειγματοληψία, που θα γίνεται πάντα με ενημέρωση και παρουσία της Επίβλεψης, θα πρέπει τα αποτελέσματα να συμφωνούν με τα ποσοστά της μελέτης. Το ίδιο ισχύει για τον βαθμό συμπύκνωσης μετά την τελική συμπύκνωση καθώς και για την δειγματοληψία της τελικής στρώσης.

5. ΑΜΜΟΚΟΝΙΑΜΑ ΚΑΤΑΛΛΗΛΗΣ ΑΝΑΛΟΓΙΑΣ ΑΜΜΟΥ, ΤΣΙΜΕΝΤΟΥ, ΝΕΡΟΥ (CBS)

Εναλλακτικά για τον εγκιβωτισμό των σωληνώσεων τοποθέτησης των καλωδίων, αντί οπλισμένου σκυροδέματος μπορεί να χρησιμοποιηθεί κονίαμα με άμμο, τσιμέντο και νερό σε κατάλληλη αναλογία (π.χ. 30:1:3 ή 7:1:1) . Ο Ανάδοχος θα προτείνει την σύσταση και την αναλογία του κονιάματος και η Επίβλεψη θα ελέγξει και εγκρίνει την πρόταση αυτή.

3.2 ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Τα υπόγεια καλώδια θα εγκαθίστανται σύμφωνα με το "Appendix A1".



4. ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Η σύμβαση συμπεριλαμβάνει ανταλλακτικό εξοπλισμό σε συμφωνία με τα αναγραφόμενα στον Πίνακα Κύριων Ανταλλακτικών (L-1) του Έργου.

4.1. Ο ανάδοχος θα πρέπει να συμπεριλάβει στη σύμβαση το σύνολο του ανταλλακτικού εξοπλισμού που περιγράφεται στον πίνακα L-1. Ο ανάδοχος δύναται να προτείνει εναλλακτικές ποσότητες ή/και υλικά ανταλλακτικού εξοπλισμού (πίνακας L-2), τεκμηριώνοντας την αναγκαιότητα εναλλακτικής. Ο ΑΔΜΗΕ θα αποφασίσει κατόπιν για την αναγκαιότητα αλλαγών αυτών των ποσοτήτων / υλικών και θα τροποποιήσει κατάλληλα τον πίνακα L-1 του Έργου.

4.2. Ο ανάδοχος θα παραδώσει τον ανταλλακτικό εξοπλισμό σε χώρο αποθήκευσης του ΑΔΜΗΕ. Ο χώρος αποθήκευσης θα προσδιοριστεί κατά την περίοδο αναδοχής. Το κόστος μεταφοράς και φορτο-εκφόρτωσης αποτελεί υποχρέωση του αναδόχου.



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α1: Τεχνική Περιγραφή εργασιών
για την εγκατάσταση του Υπόγειου Καλωδίου**



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ
2. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΡΓΟΥ
 - 2.1. Εκσκαφή και πλήρωση χαντακιών και λοιπές χωματοουργικές εργασίες
 - 2.1.1. Καθαίρεση διαμορφούμενων επιφανειών.
 - 2.1.2. Εκσκαφές χαντακιών και λοιπών σκαμμάτων.
 - 2.1.3. Διευθέτηση και απομάκρυνση προϊόντων εκσκαφής.
 - 2.1.4. Εκθαμνώσεις και εκριζώσεις δένδρων.
 - 2.1.5. Απομάκρυνση υδάτων κατά τις εκσκαφές.
 - 2.1.6. Μέτρα προστασίας κατά τις εκσκαφές.
 - 2.1.7. Επαναφορά ασφαλικών οδοστρωμάτων.
 - 2.1.8. Αποκατάσταση πεζοδρομίων κλπ.
 - 2.1.9. Φρεζάρισμα και ασφαλτόστρωση.
 - 2.1.10. Κράσπεδα – Ρείθρα.
 - 2.1.11. Νησίδες τύπου TRIEFF.
 - 2.2. Καλώδια – σωλήνες – αγωγοί γειώσεως – Σύνδεσμοι - Ακροκιβώτια
 - 2.2.1. Προμήθεια, και μεταφορά καλωδίων, σωλήνων, αγωγού συνέχειας γης.
 - 2.2.2. Εγκατάσταση καλωδίων – σωλήνων.
 - 2.2.3. Εγκατάσταση Καλωδίων με τη μέθοδο γείωσης μεταλλικού μανδύα μονού σημείου.
 - 2.2.4. Προμήθεια, μεταφορά και συναρμολόγηση ακροκιβωτίων εσωτερικού χώρου 150 kV για σύνδεση σε πύλη GIS.
 - 2.2.5. Προμήθεια, μεταφορά και συναρμολόγηση ακροκιβωτίων εξωτερικού χώρου 150 kV.
 - 2.3. Τοποθέτηση πλακών – πλεγμάτων – πινακίδων επισήμανσης
 - 2.4. Κατασκευή διαβάσεων – εγκιβωτισμός των καλωδίων 150kV
 - 2.5. Διαβάσεις μέσω διάτρησης



1. ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

Η υπογειοποίηση τμημάτων των εναέριων Γ.Μ. 150 kV διπλού κυκλώματος περιοχής Λαυρίου θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τα παρακάτω σχέδια μελέτης που περιλαμβάνονται στο Παράρτημα Α3 της παρούσας Διακήρυξης.

- Σχέδιο υπ' αριθ. ΤΚΑΛΓΜ-2021 : Οριζοντιογραφία οδεύσεων υπόγειων τμημάτων στην περιοχή GIS Λαυρίου (3 Φύλλα)
- Σχέδιο υπ' αριθ. ΤΚΑΛΓΜ-2025 : Μηκοτομή
- Σχέδια υπ' αριθ. ΤΚΑΛΓΜ-2022 : Τυπικές τομές χαντακιών
- Κατασκευαστικά σχέδια πυλώνα τύπου TZ4.
- Σχέδιο υπ' αριθ. NEXANS htc 2734-3 : Τομή καλωδίου 1200mm² Aluminium XLPE 87/150(170) Kv
- Σχέδιο υπ' αριθ. ΝΚΤ 3.7 6510-00.Ακροκιβώτιο ΝΚΤ ΝΚΤ ΚΣΕV170/size 6

Στα πλαίσια των εργασιών που αναφέρονται στη συνέχεια και αφορούν υπόγεια καλώδια, περιλαμβάνονται και οι ακόλουθες (1 έως και 15) εργασίες, τις οποίες ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελεί, σύμφωνα μ' αυτά που αναφέρονται στην παρούσα Τεχνική Περιγραφή της Σύμβασης. Η εκτέλεση των εργασιών αυτών (1 έως και 15) γίνεται χωρίς υποχρέωση καταβολής στον Ανάδοχο ιδιαίτερου εργολαβικού τιμήματος, δεδομένου ότι τούτο έχει ληφθεί υπόψη στη διαμόρφωση των τιμών των τιμολογούμενων εργασιών.

1. Η άμεση αποκομιδή των προϊόντων εκσκαφής που πλεονάζουν, στα οποία συμπεριλαμβάνονται η θραυσθείσα επικάλυψη και το υπόστρωμα των οδών ή πεζοδρομίων ή οποιωνδήποτε άλλων επιφανειών, σε χώρους οι οποίοι καθορίζονται από τις Αρχές.
2. Ο άμεσος καθαρισμός των χώρων που γίνονται οι εργασίες.
3. Το κατάβρεγμα και η συμπύκνωση με μηχανικό δονητή, σε στρώσεις πάχους 0,25 m περίπου, των προϊόντων πλήρωσης χαντακιών και λάκκων, που σκάφτηκαν ή όχι από τον Ανάδοχο.
4. Η διαμόρφωση πρανών και πυθμένα της τάφρου σε ορθογωνική διατομή.
5. Η χρησιμοποίηση άμμου λατομείου μέχρι να επικαλυφθούν οι προστατευτικές πλάκες των καλωδίων, τα κιβώτια συνδέσεων και οι σωληνώσεις.
6. Η προμήθεια, φόρτωση, μεταφορά και εκφόρτωση στον τόπο των έργων των παρακάτω υλικών:
 - α. Τσιμεντόπλακων επικάλυψης καλωδίων.



β. Άμμου λατομείου.

γ. Υλικού Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α).

δ. Αμμοκονίαμα κατάλληλης αναλογίας άμμου, τσιμέντου, νερού (CBS).

ε. Τσιμέντου, γύψου, ασβέστη κ.λ.π.

στ. Ασφαλτικών υλικών και λοιπών επαναφοράς οδοστρωμάτων.

ζ. Πλακών, πλακιδίων και λοιπών υλικών επαναφοράς πεζοδρομίων.

η. Σιδηρού οπλισμού.

Η αξία των εν λόγω υλικών καθώς και τυχόν άλλων συναφών, περιλαμβάνεται στις τιμές μονάδας των αντιστοιχων εργασιών.

7. Η μεταφορά και εκφόρτωση στις θέσεις του έργου των υλικών που παραδίνονται από την Επιχείρηση ή των υλικών που προμηθεύονται από τον Ανάδοχο.

8. Η φόρτωση, μεταφορά και εκφόρτωση στην αποθήκη του Αναδόχου των υλικών τα οποία πλεονάζουν κατά την εκτέλεση των έργων. Όποτε τα εν λόγω υλικά παραδίνονται από τον Ανάδοχο στην αποθήκη της Επιχείρησης, η εκφόρτωση διενεργείται από το προσωπικό του Αναδόχου.

9. Η σφράγιση ή αποσφράγιση των οπών νέων ή υπαρχόντων σωλήνων, μέσα από τους οποίους πρόκειται να περάσουν καλώδια, καθώς και η απόφραξη και ο καθαρισμός τους σε όλο το μήκος τους.

10. Η λήψη προφυλακτικών μέτρων ώστε να μη θίγονται εγκαταστάσεις που βρίσκονται μέσα σε χαντάκια ή λάκκους που σκάβονται από τον Ανάδοχο.

Ενδεικτικά και μόνο αναφέρονται τα εξής :

α. Ανάρτηση ή υποσύλωση σωλήνων ύδρευσης, σωληνώσεων κ.λ.π.

β. Αποκάλυψη καλωδίων της Δ.Ε.Η., του Ο.Τ.Ε., σωληνώσεων Δ.ΕΠ.Α. – Ε.Δ.Α., Ε.ΥΔ.Α.Π. κλπ., συγκέντρωση των υλικών επικάλυψης (τούβλα, πλάκες, άμμος θάλασσας), ανάρτηση των καλωδίων και σωληνώσεων και επαναφορά τούτων σε κατάλληλη θέση.

γ. Προστασία υδρομετρητών ή εφόσον γίνεται αναγκαίο, ανακατασκευή της στήριξής τους και επαναφορά τους στην αρχική κατάσταση, καθώς και κατασκευή υποστρώματος από σκυρόδεμα, εφόσον απαιτείται.



11. Για το συγκεκριμένο έργο, έχει γίνει ενημέρωση των εμπλεκόμενων φορέων από την ΑΔΜΗΕ ΑΕ. Ο ανάδοχος υποχρεούται να κάνει όλες τις απαραίτητες ενέργειες και επαφές με τους εμπλεκόμενους φορείς (Δήμος, Τροχαία, ΥΠΕΧΩΔΕ, κλπ.), ώστε αφενός να εξασφαλίσει την ασφαλή και ταχεία διεκπεραίωση του έργου, αφετέρου να μεριμνήσει για την εξασφάλιση των απαραίτητων αδειοδοτήσεων.
12. Τα στοιχεία εμπλεκόμενων φορέων που ενδεχομένως βρίσκονται στη διάθεσή του ΑΔΜΗΕ θα δοθούν στον ανάδοχο του έργου με την υπογραφή της σύμβασης. Τα στοιχεία αυτά θα παρέχονται για ενημέρωσή του αναδόχου και μόνο, χωρίς να υπάρχει καμία ρητή ή υπονοούμενη εγγύηση του ΑΔΜΗΕ για οποιαδήποτε ερμηνεία τους. Ο ανάδοχος υποχρεούται να έρθει σε επαφή με τους εμπλεκόμενους φορείς ούτως ώστε να διασφαλίσει την αξιοπιστία ή/και επικαιροποίηση των σχετικών στοιχείων.
13. Κατά την εγκατάσταση των καλωδίων 150 kV να τηρηθούν όλες οι αποστάσεις ασφαλείας από τα γειτονικά δίκτυα όπως αυτές ορίζονται από τους κανονισμούς WS11-06 και το σχέδιο ΤΚΑΛΓΜ – 2026 για τα λοιπά δίκτυα ΟΚΩ. Επίσης ο ανάδοχος έχει υποχρέωση να συμμορφώνεται με τους όρους και τις οδηγίες των αντιστοίχων οργανισμών των οποίων τα δίκτυα εμπλέκονται στην όδευση των καλωδίων.
14. Στις υποχρεώσεις του Αναδόχου είναι η προμήθεια και τοποθέτηση του καλωδίου οπτικών ινών και του ομοαξονικού τηλεπικοινωνιακού καλωδίου σε όποιες οδεύσεις προβλέπεται. Επίσης περιλαμβάνεται η προμήθεια και τοποθέτηση λείου σωλήνα PE 3 καναλιών Φ50 για την τοποθέτηση των παραπάνω καλωδίων καθώς και η προμήθεια και τοποθέτηση των απαραίτητων συνδέσμων, των κατάλληλων φρεατίων και καλυμμάτων τους εάν απαιτούνται, σύμφωνα με τις οδηγίες που ακολουθούν στην παρούσα Τεχνική Περιγραφή και Προδιαγραφές.
15. Ο ανάδοχος υποχρεούται με την έναρξη των εργασιών να κάνει διερευνητικές τομές (τουλάχιστον δέκα ανά όδευση) σε θέσεις που θα καθορίσει η επιβλέπουσα υπηρεσία για την ακριβή ανίχνευση της θέσης των υφιστάμενων δικτύων.
16. Ο ανάδοχος υποχρεούται να κάνει τις απαραίτητες προετοιμασίες για τις μετά την εγκατάσταση δοκιμές (after installation tests) είτε αυτές είναι στην ευθύνη του είτε στην ευθύνη της Επιχείρησης, δηλαδή εξασφάλιση της παροχής ηλεκτρικής ισχύος, προετοιμασία των καλωδίων κ.α. όπως αυτές αναφέρονται στο σχετικό κεφάλαιο.



2. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΡΓΟΥ

2.1 Εκσκαφή και πλήρωση χαντακιών και λοιπές χωματουργικές εργασίες

Εδώ εξετάζονται οι εκσκαφές χαντακιών και λοιπών σκαμμάτων που είναι απαραίτητα για την τοποθέτηση των καλωδίων 150 kV, την κατασκευή λάκκων συνδέσμων, διαβάσεων, φρεατίων κ.λ.π. σύμφωνα με τα σχέδια της μελέτης.

Η διάνοιξη των χαντακιών και σκαμμάτων μπορεί να πραγματοποιείται σε οποιαδήποτε θέση λ.χ. σε πεζοδρόμια, δρόμους, χέρσα εδάφη, πρασιές κ.λ.π.

Ο Ανάδοχος υποχρεούται να εφαρμόζει την διαδρομή που ορίζουν τα σχέδια της μελέτης, κατά την διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής όπως εμφανίζεται στο σχέδιο τομής χαντακιού, αλλά και χαντακιών αυξημένων διαστάσεων λόγω τοπικών εμποδίων καθώς και λάκκων συνδέσμων. Σε σημεία όπου πιθανόν να παρουσιαστεί αδυναμία ή σημαντική δυσκολία στην εφαρμογή της καθορισμένης όδευσης, αυτή θ' αλλαχθεί σύμφωνα με τις οδηγίες της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας και θα εγκριθεί από αυτήν.

2.1.1 Καθαίρεση διαμορφωμένων επιφανειών

Περιλαμβάνει χάραξη και καθαίρεση κάθε τύπου καταστρώματος και υποστρώματος πεζοδρομίου ή οδού (ενδεικτικά αναφέρεται ασφαλτικός τάπητας, σκυρωτά, πλάκες, σκυρόδεμα κ.λ.π) και οποιασδήποτε άλλης διαμορφωμένης επιφάνειας, και οποιουδήποτε υποστρώματος, καθαρισμό, φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και απόρριψη των προϊόντων της καθαιρέσεως σε θέσεις που επιτρέπεται από τις Αρχές.

Οι εργασίες καθαιρέσεως πρέπει να εκτελούνται με επιμέλεια και με τρόπο ώστε το περίγραμμα της τομής να είναι ευθύγραμμο και η επιφάνεια των χειλών κατακόρυφη σύμφωνα με τα εγκεκριμένα σχέδια της μελέτης.

Σε περίπτωση που συναντηθούν τσιμεντόπλακες, η καθαίρεση γίνεται πάντα κατά ακέραιες πλάκες.

2.1.2 Εκσκαφές χαντακιών και λοιπών σκαμμάτων

Εκσκαφές χαντακιών και σκαμμάτων οποιουδήποτε σχήματος και διαστάσεων διενεργούνται σε οποιαδήποτε θέση και σύμφωνα με τη μελέτη και τις εντολές της Επιχείρησης (όπως πεζοδρόμια και δρόμους διαμορφωμένους ή μη, ακάλυπτους χώρους, πρασιές κ.λ.π) και σε έδαφος οποιασδήποτε φύσεως, χωρίς να εξαιρείται η εξόρυξη βράχου οποιασδήποτε σκληρότητας, με μόρφωση των πρανών και διαμόρφωση του πυθμένα σε ένα επίπεδο, έστω και με παρουσία νερού.

Γενικά οι εκσκαφές πρέπει να διενεργούνται με κατάλληλα μέσα και μεθόδους και ο Ανάδοχος φέρει την ευθύνη ώστε με την χρήση κατάλληλων μέτρων, οι διαστάσεις του χαντακιού να είναι αυτές που περιγράφονται στα σχέδια, στην παρούσα Τεχνική Περιγραφή και στις οδηγίες και εντολές της Επίβλεψης.



2.1.3 Διευθέτηση και απομάκρυνση προϊόντων εκσκαφής

Η διευθέτηση και απομάκρυνση των προϊόντων εκσκαφής επιβάλλεται να γίνεται με αμέριση την ευθύνη του Αναδόχου, σύμφωνα με τους Νόμους και τις διατάξεις, τις τυχόν υποδείξεις και εντολές της Επιχείρησης και των αρμοδίων Αρχών και οπωσδήποτε κατά τρόπο που να μην εμποδίζεται η ομαλή και ασφαλή κυκλοφορία πεζών και οχημάτων.

2.1.4 Εκθαμνώσεις και εκριζώσεις δένδρων

Οι εκθαμνώσεις και εκριζώσεις δένδρων καθώς και η εν γένει αντιμετώπιση κάθε παρόμοιου προβλήματος, πραγματοποιούνται στο βαθμό που απαιτούνται για τη διενέργεια εκσκαφών και κατόπιν σχετικής αδείας, εφόσον απαιτείται.

2.1.5 Απομάκρυνση υδάτων κατά τις εκσκαφές

Για να γίνονται έντεχνα οι εκσκαφές πρέπει να απομακρύνονται με άντληση ή με φυσική ροή, μέσα από τα χαντάκια ή τους λάκκους, τα οποιαδήποτε νερά και να αντιμετωπίζεται οποιοδήποτε σχετικό πρόβλημα. Η διοχέτευση των νερών πρέπει να γίνεται σε φυσικούς αποδέκτες ή αγωγούς των όμβριων με τρόπο που να αποφεύγεται η δημιουργία προβλημάτων στην περιοχή και να αποκλείεται η πρόκληση ατυχημάτων.

Επίσης πρέπει να εξασφαλίζεται η ελεύθερη ροή των νερών από τ' ανάντι και να εμποδίζεται η εισροή τούτων στα χαντάκια και τους λάκκους.

2.1.6 Μέτρα προστασίας κατά τις εκσκαφές

Κατά τη διάρκεια των εκσκαφών και μέχρι την οριστική επίχωση των χαντακιών, ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να παίρνει όλα τα μέτρα ασφαλείας, για την προστασία του προσωπικού του, του οποιουδήποτε τρίτου καθώς και όλου του υλικού κάνοντας χρήση σημάτων, ερυθρών φώτων κατά τη νύχτα, νυκτοφυλάκων και οποιουδήποτε άλλου μέτρου είτε επιβάλλεται από τη νομοθεσία και τους κανονισμούς, είτε κρίνεται σκόπιμο και αποτελεσματικό. Ειδικότερα για την εξασφάλιση του ανοίγματος του χαντακιού και την αποφυγή κατολισθήσεων σαθρών εδαφών, θ' απαιτηθεί αντιστήριξη και στα δύο χείλη του χαντακιού με σανίδες διαστάσεων 4Χ0,30Χ0,05 m που θα εξέχουν από τα χείλη της εκσκαφής κατά 5 cm και θα στερεώνονται μεταξύ τους με δοκάρια (ξύλινα ή μεταλλικά) ή άλλα εξαρτήματα αντιστήριξης, κατά τέτοιο τρόπο ώστε να αποφεύγονται τόσο η υποχώρηση των τοιχωμάτων του χαντακιού, όσο και η ενδεχόμενη πτώση των προϊόντων εκσκαφής μέσα στο χαντάκι.

Για το σκοπό αυτό ο Ανάδοχος πρέπει να διαθέτει την απαραίτητη ξυλεία και τα απαραίτητα εξαρτήματα. Ο Ανάδοχος υποχρεούται πριν την έναρξη των εργασιών, να επιδείξει εις την Επιβλέπουσα Υπηρεσία, ποσότητα ξυλείας τέτοια η οποία να καλύπτει μήκος χαντακιού επτακοσίων μέτρων (700 m) και η οποία να εξυπηρετεί τις ανωτέρω ανάγκες. Εκτός από την παραπάνω επένδυση του χαντακιού θα πρέπει και το υπόλοιπο μέρος τους χαντακιού να προστατεύεται από ενδεχόμενη μερική ή ολική υποχώρηση σ' όλο το μήκος του και ανεξάρτητα από το βάθος του.



2.1.7 Επαναφορά ασφαλτικών οδοστρωμάτων

Η επαναφορά των ασφαλτικών οδοστρωμάτων, εφόσον δεν προβλέπεται διαφορετικά στη μελέτη, ή επιβάλλεται από τις άδειες των Αρχών, πραγματοποιείται συνοπτικά ως εξής :

- 2.1.7.1 Αποξήλωση των τμημάτων του ασφαλτικού τάπητα, στην περιοχή των χειλών της τάφρου, που έχουν χαλαρώσει (ρηγματωθεί) μέχρι του σταθερού μέρους του αμμοχάλικου εδράσεως.
- 2.1.7.2 Συμπλήρωση με αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α), εφόσον απαιτείται και συμπύκνωση αυτού, με σύγχρονη διαβροχή και χρήση δονητικού μηχανήματος μέχρι βαθμού ίσου προς τη συμπύκνωση του αμμοχάλικου, με το οποίο έχει επιχωθεί η τάφρος.
- 2.1.7.3 Προεπάλειψη της επιφάνειας του με ασφαλτικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλτικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεώς τους.
- 2.1.7.4 Διάστρωση δύο στρώσεων ασφαλτοσκυροδέματος της Π.Τ.Π.Α.265, σε συμπυκνωμένο πάχος 5 cm για κάθε στρώση, σύμφωνα με τις οδηγίες του Εντεταλμένου Μηχανικού της Επιχείρησης και της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας. Σε περίπτωση διαφορετικής απαίτησης των αρμοδίων για την αδειοδότηση φορέων, αυτή θα γνωστοποιείται στην Επιβλέπουσα Υπηρεσία και μετά την έγκρισή της, θα καταβάλλεται προσπάθεια να εκπληρωθεί, εφόσον τεχνικά και οικονομικά βρίσκεται εντός λογικών ορίων.
- 2.1.7.5 Φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και απόρριψη των προϊόντων αποξηλώσεως του τάπητα, καθώς επίσης και των περισσευμάτων των υλικών αποκαταστάσεως, πλήρης καθαρισμός της επιφάνειας της οδού και παράδοση στην κυκλοφορία.

Ο ανωτέρω αναφερόμενος ασφαλτικός τάπητας από ασφαλτοσκυρόδεμα είναι δυνατό να κατασκευάζεται σύμφωνα με άλλη τεχνική προδιαγραφή του Υ.Δ.Ε. (π.χ. την Π.Τ.Π. Α.245), εφόσον οι τοπικές συνθήκες ή οι απαιτήσεις των αρμοδίων Αρχών που χορηγούν τις άδειες το επιβάλλουν, σύμφωνα πάντα με τη μελέτη.

Μετά τη διάστρωση και συμπύκνωση του αμμοχάλικου της Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α) και πριν από τις εργασίες αποκαταστάσεως του ασφαλτικού τάπητα, εκτελούνται οι εργασίες αποξηλώσεως των τμημάτων των χειλών της τάφρου, που έχουν χαλαρώσει.

Οι εργασίες αυτές εκτελούνται με μεγάλη προσοχή χειρωνακτικά ή με μηχανικά μέσα και κατά τέτοιο τρόπο, ώστε το τελικό περίγραμμα της τομής να αποτελείται μόνο από ευθύγραμμα τμήματα, παράλληλα ή κάθετα προς τον άξονα της τάφρου.

Την αποξήλωση των χαλαρών τμημάτων των χειλών της τάφρου ακολουθεί αποξήλωση του αμμοχάλικου εδράσεως εφόσον και αυτό έχει χαλαρώσει, μέχρι του σταθερού του τμήματος.

Τα προϊόντα αποξηλώσεως ή απομακρύνονται άμεσα ή διευθετούνται και εναποτίθενται κατά τέτοιο τρόπο ώστε να μην παρεμποδίζουν την κίνηση πεζών και οχημάτων. Ακολουθεί η συμπλήρωση της τομής με αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α) και η τελική συμπύκνωση της επιφάνειας, που προέκυψε από την αποξήλωση των χαλαρών τμημάτων και την αρχική επίχωση με αμμοχάλικο, με δονητικό μηχανήμα και σύγχρονη διαβροχή.

Μετά την τελική συμπύκνωση, εφόσον απαιτείται, καθαρίζεται με σκούπα και με κάθε επιμέλεια η επιφάνεια του αμμοχάλικου από κάθε χαλαρό υλικό.



Πάνω σ' αυτό γίνεται ασφαλική προεπάλειψη τύπου ΜΕ - Ο που γίνεται βάσει της Π.Τ.Μ. ΑΣ. - 11 και Α.201. Ακολουθεί η διάστρωση, εν θερμώ, τάπητα από ασφαλτοσκυρόδεμα της Π.Τ.Π. Α.265, σε δύο, ή περισσότερες εάν αυτό επιβάλλεται από τις Αρμόδιες Αρχές, στρώσεις τελικού πάχους 5 cm εκάστη, σύμφωνα πάντα με τις εντολές και τις οδηγίες του Εντεταλμένου Μηχανικού της Επιχείρησης.

Η κατάλληλη θερμοκρασία διαστρώσεως του ασφαλτομίγματος, κυμαίνεται μεταξύ 120 και 135° C. Η στρώση θα συμπυκνώνεται ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα, μέχρι αρνήσεως.

Απαγορεύεται η διάστρωση ασφαλτοσκυροδέματος εάν οι καιρικές συνθήκες είναι ακατάλληλες, κατά την κρίση του Εντεταλμένου Μηχανικού της Επιχείρησης ή η ατμοσφαιρική θερμοκρασία είναι κατώτερη των 10° C.

Η διάστρωση του τάπητα θα πραγματοποιείται από ειδικευμένα συνεργεία και η συμπύκνωση αυτού, εν θερμώ, μόνο με μηχανικά μέσα, δηλαδή δονητικά μηχανήματα και οδοστρωτήρες.

Ιδιαίτερη επιμέλεια πρέπει να δίνεται στη διάστρωση της τελικής στρώσεως του τάπητα, ώστε η όλη κατασκευή να δίνει την εικόνα της άρτιας εκτελέσεως, μη διακρινόμενη, από το υπόλοιπο οδόστρωμα.

Οι εργασίες αποκαταστάσεως του ασφαλικού τάπητα θεωρούνται ολοκληρωμένες μόνο μετά την φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και απόρριψη των προϊόντων αποξηλώσεως του τάπητα κλπ. σε θέση που επιτρέπουν οι αρμόδιες Αρχές και τον επιμελή καθαρισμό με σκούπα ή και νερό εάν απαιτείται, της επιφάνειας της τομής.

2.1.8 Αποκατάσταση πεζοδρομίων κλπ.

Αποκατάσταση τεχνητών πλακών ή πλακιδίων πεζοδρομίων νοείται μόνον κατά ακέραια τεμάχια. Αρχικά επαναφέρεται το υπόστρωμα από σκυρόδεμα C 12/15 πάχους 2 cm και πάνω του διαστρώνεται ασβεστοσιμεντοκονίαμα 1 : 4 των 350 kg τσιμέντου πάχους 2 cm και τοποθετούνται οι πλάκες, ίδιες με τις προϋπάρχουσες, έντεχνα στην ίδια γενικά με την προϋπάρχουσα διάταξη σε αλφαδιά με τις παρακείμενες πλάκες. Το αρμολόγημα των πλακών γίνεται με τσιμεντοκονίαμα 1 : 2.

2.1.9 Φρεζάρισμα και ασφαλτόστρωση

Εφόσον οι απαιτήσεις των αρμοδίων Αρχών που χορηγούν τις άδειες, επιβάλλουν πρόσθετες ασφαλικές εργασίες δηλ. φρεζάρισμα και ασφαλτόστρωση, τότε οι εργασίες θα πραγματοποιούνται ως εξής:

A. Σε μη ασφαλτοστρωμένη τάφρο

1. Αφαίρεση 0,10 m υλικού 3Α, συμπύκνωση με σύγχρονη διαβροχή και χρήση δονητικού μηχανήματος της τάφρου.
2. Προεπάλειψη της επιφάνειας του (3Α) με ασφαλικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεως τους.
3. Διάστρωση μίας ή δύο στρώσεων ασφαλτοσκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α 265, σε συμπυκνωμένο πάχος 0,05m.
4. Συμπύκνωση της στρώσης ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα μέχρι αρνήσεως.
5. Φρεζάρισμα υπόλοιπου πλάτους (πλάτος απαιτηθέν από τις Αρμόδιες Αρχές μείον 0,8m) και βάθους 0,05m.
6. Απομάκρυνση των προϊόντων αποξηλώσεων.
7. Σκούπισμα με απορροφητική σκούπα όλης της επιφάνειας.
8. Προεπάλειψη όλης της επιφάνειας με ασφαλικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλικό



γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεώς τους.

9. Διάστρωση τελικής στρώσης κυκλοφορίας συμπυκνωμένου πάχους 0,05 m σε όλη την επιφάνεια, με Π.Τ.Π. Α.265.
10. Συμπύκνωση της στρώσης ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα.

B. Σε ασφαλτοστρωμένη τάφρο

1. Φρεζάρισμα απαιτηθέντος πλάτους και βάθους 0,05 m.
2. Απομάκρυνση των προϊόντων αποξηλώσεων.
3. Σκούπισμα με απορροφητική σκούπα όλης της επιφάνειας.
4. Προεπάλειψη όλης της επιφάνειας με ασφαλτικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλτικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α. 203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεώς τους.
5. Διάστρωση τελικής στρώσης κυκλοφορίας συμπυκνωμένου πάχους 0,05 m σε όλη την επιφάνεια, με Π.Τ.Π. Α.265.
6. Συμπύκνωση της στρώσης ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα.
7. Όπου απαιτείται, στην τελική στρώση κυκλοφορίας και στις δύο περιπτώσεις θα γίνεται έμπιξη αντιολισθητικών ψηφίδων.

2.1.10 Κρασπέδα – Ρείθρα

Η εργασία αυτή περιλαμβάνει την αφαίρεση των υπάρχοντων κρασπέδων ή ρείθρων, εάν και όπου αυτό απαιτείται, την απομάκρυνση των προϊόντων εκσκαφής, τις αναγκαίες εκσκαφές για κατασκευή νέων κρασπέδων ή ρείθρων και την αποκατάστασή τους, σύμφωνα με τις απαιτήσεις και οδηγίες των αρμοδίων αρχών και της Επίβλεψης.

2.1.11 Νησίδες τύπου TRIEFF

Η εργασία αυτή περιλαμβάνει την αφαίρεση των υπάρχοντων νησίδων τύπου TRIEFF, εάν και όπου αυτό απαιτείται, την απομάκρυνση των προϊόντων εκσκαφής, τις αναγκαίες εκσκαφές για τοποθέτηση νέων νησίδων τύπου TRIEFF, την προμήθεια και μεταφορά προκατασκευασμένων νησίδων και την αποκατάστασή τους, σύμφωνα με τις απαιτήσεις και οδηγίες των αρμοδίων αρχών και της Επίβλεψης. Στα σχέδια της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής συνάπτεται ενδεικτικό σχέδιο τομής νησίδας τύπου TRIEFF, όπως αυτή καθορίζεται από τις αρμόδιες υπηρεσίες του ΥΠΕΧΩΔΕ.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ: Κατά την εκτέλεση των κατασκευών από σκυρόδεμα, χωματουργικών εργασιών, εργασιών οδοποιίας και όποιων άλλων εργασιών απαιτούνται για την υλοποίηση του παρόντος έργου καθώς και για τα υλικά που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν στις παραπάνω εργασίες, πρέπει να τηρούνται οι Ελληνικές Τεχνικές Προδιαγραφές (ΕΤΕΠ) που εγκρίθηκαν με το ΦΕΚ 2221/30-07-2012, πέραν των τεχνικών προδιαγραφών που αναφέρονται στην Τεχνική Περιγραφή του έργου, των οποίων υπερσχύουν ως πλέον πρόσφατες.



ΑΔΜΗΕ

2.2 Καλώδια – σωλήνες – αγωγός συνέχειας γης – Σύνδεσμοι – Ακροκιβώτια

2.2.1 Προμήθεια και μεταφορά καλωδίων, σωλήνων, αγωγού συνέχειας γης

Αναφορικά με τις διατομές των καλωδίων και τον τρόπο εγκατάστασης, θα γίνει μεταφορά καλωδίων 150 kV XLPE Al διατομής 1200mm² τα οποία θα παρασχεθούν από την ΑΔΜΗΕ Α.Ε. με παράδοση από τις αποθήκες της σύμφωνα με το σχέδιο NEXANS 2734-3 του παραρτήματος Α3. Επίσης τα καλώδια θα είναι σύμφωνα και με τον κανονισμό IEC 60840/τελευταία έκδοση.

Τα καλώδια θα παραληφθούν επί συσκευασμένων μεταλλικών στροφείων, σε μήκη που θα υποδειχθούν από την Επίβλεψη, σύμφωνα με την μελέτη.

Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται κατά τη διάρκεια των φάσεων της φόρτωσης και εκφόρτωσης των συσκευασμένων μεταλλικών στροφείων, για την αποφυγή κακώσεων τους τόσο στα ίδια (παραμορφωμένα πτερύγια κύλισης, παραμόρφωση οπής άξονα τύμπανου κ.λ.π.) όσο και στο συσκευασμένο σ' αυτά καλώδιο.

Μετά την τοποθέτηση των καλωδίων, τα εν λόγω στροφεία, κενά ή με αποκόμματα καλωδίου, θα απομακρύνονται σε σύντομο χρονικό διάστημα από το εργοτάξιο με έξοδα του Αναδόχου ώστε να μη δημιουργείται πρόβλημα στην κυκλοφορία πεζών και οχημάτων.

Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση και μεταφορά των παραπάνω υλικών καθώς και κάθε άλλου μικροϋλικού που απαιτείται για την εγκατάστασή τους θα γίνουν με έξοδα του Αναδόχου.

Η προμήθεια, μεταφορά και τοποθέτηση του τηλεπικοινωνιακού ομοαξονικού καλωδίου και όποιου άλλου υλικού είναι απαραίτητο για την εν λόγω εργασία, θα γίνεται από τον Ανάδοχο, σύμφωνα με τις προδιαγραφές που αναφέρονται στο κεφ.3.1.4 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής.

Η προμήθεια, μεταφορά και τοποθέτηση του λείου σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για την τοποθέτηση των παραπάνω καλωδίων, θα γίνεται από τον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο κεφ.3.1.5 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής. Εφόσον απαιτείται τοποθέτηση φρεατίων κατά μήκος της όδευσης του λείου σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για διευκόλυνση της τοποθέτησης των ανωτέρω καλωδίων, θα τοποθετηθούν φρεάτια διαστάσεων 70x70cm, σύμφωνα και με τις οδηγίες της επίβλεψης.

Η προμήθεια, μεταφορά και τοποθέτηση κατάλληλου αγωγού συνέχειας γης, στις περιπτώσεις χρήσης μεθόδου γείωσης μανδύων σε ένα σημείο (single-point bonding) θα γίνεται από τον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Appendix A1 – 2.2.3 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής.



2.2.2 Εγκατάσταση καλωδίων – σωλήνων.

Ο Ανάδοχος θα πρέπει να εγκαθιστά τα υπόγεια καλώδια 150 kV, σύμφωνα με τα ακόλουθα:

Οι εργασίες εγκατάστασης συνιστάται να γίνονται σε δύο μέτωπα προκειμένου να μειωθεί ο ολικός χρόνος εγκατάστασης.

Μετά τη διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής, αλλά και χαντακιών αυξημένων διαστάσεων λόγω τοπικών εμποδίων σύμφωνα με την Τεχνική Περιγραφή του Έργου και τα σχέδια μελέτης, ο Ανάδοχος θα τοποθετεί το πρώτο (1^ο) στρώμα λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος, πάχους 10 cm και πάνω στο στρώμα αυτό, θα τοποθετούνται ειδικά για το σκοπό αυτό ράουλα εκτύλιξης του μονοπολικού καλωδίου κατά σύμμετρα διαστήματα, όχι μεγαλύτερα των 2 m.

Εν συνεχεία, θα εκτυλίγονται τα μονοπολικά καλώδια από το μεταλλικό στροφέιο με τη βοήθεια μηχανικής εκτυλίκτης με δύναμη έλξης τουλάχιστον 4 tn συνεχούς δυναμομετρήσεως και των ράουλων εκτύλιξης ή με την βοήθεια ηλεκτρικών ράουλων ταυτόχρονης συγχρονισμένης κίνησης, τοποθετημένων σε διαστήματα όχι μεγαλύτερα των 25 m. Μετά την εκτύλιξη των καλωδίων και την αφαίρεση ράουλων εκτύλιξης, τα καλώδια θα τοποθετούνται με ιδιαίτερη προσοχή στην μόνιμη θέση τους, χειρώννακτα, επάνω στον διαμορφωμένο πυθμένα της τάφρου συμπεριλαμβανομένων των εξής:

α) Ευθυγράμμιση των καλωδίων.

β) Ισοπαράλληλη τοποθέτηση των καλωδίων (επίπεδη τοποθέτηση).

Προκειμένου να πιστοποιηθεί η καλή μεταφορά και τοποθέτηση κάθε τμήματος των καλωδίων ισχύος, θα εκτελείται με ευθύνη του Αναδόχου, ηλεκτρική δοκιμή με εφαρμογή τάσης 10 kV d.c. για $t=1$ min μεταξύ του μεταλλικού μανδύα και της εξωτερικής εξωθημένης ημιαγωγίμης επιφάνειας του καλωδίου, σύμφωνα με το IEC 60229.

Ο ανάδοχος έχει υποχρέωση να προετοιμάσει τα καλώδια για τις δοκιμές αυτές, πραγματοποιώντας τις απαραίτητες ενέργειες (λεπτομερής καθαρισμός εξωτερικού περιβλήματος) και να εναρμονιστεί πλήρως με τις οδηγίες της επιβλέπουσας υπηρεσίας για την ασφάλεια και την επιτυχία της δοκιμής.

Γι' αυτό το σκοπό θα υπογράφονται από τον υπεύθυνο των μετρήσεων, τον Επιβλέποντα Μηχανικό του Αναδόχου και τον Εντεταλμένο Μηχανικό ΑΔΜΗΕ σχετικές Εκθέσεις επιτυχίας της εν λόγω δοκιμής.

Η επιτυχία της δοκιμής αυτής, δεν απαλλάσσει τον Ανάδοχο από τις συμβατικές του ευθύνες έως και την Οριστική Παραλαβή του Έργου, καθ' όσον η εν λόγω δοκιμή θα επαναληφθεί κατά τμήματα ή σε ολόκληρο το μήκος της καλωδιακής γραμμής και μετά την κατασκευή όλων των συνδέσμων.

Τα καλώδια θα καλύπτονται από ένα δεύτερο (2ο) στρώμα άμμου λατομείου, σε μια συμπυκνούμενη στρώση των 30 cm ιδίων ιδιοτήτων όπως το πρώτο (1ο). Εναλλακτικά, το υλικό πλήρωσης θα είναι αμμοκονίαμα κατάλληλης αναλογίας άμμου, τσιμέντου, νερού (CBS). Ενδεικτικά αναφέρονται CBS αναλογιών άμμου, τσιμέντου, νερού 30:1:3 ή 7:1:1. Η σύνθεση του αμμοκονιάματος που θα χρησιμοποιηθεί θα προταθεί από τον ανάδοχο, και θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλη θερμική αγωγιμότητα έτσι ώστε να καλύπτονται οι



απαιτήσεις μεταφορικής ικανότητας τους Έργου. Η σύνθεση του αμμοκονιάματος θα πρέπει να εγκριθεί από την Επιβλέπουσα Υπηρεσία. Στη συνέχεια πάνω στο δεύτερο στρώμα, κατόπιν συνεννόησης με την Επιβλέπουσα Υπηρεσία, θα τοποθετείται η σωλήνωση από λείο σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για την διέλευση του καλωδίου οπτικών ινών ή/και του τηλεπικοινωνιακού ομοαξονικού καλωδίου. Η σωλήνωση θα καλύπτεται από ένα στρώμα άμμου λατομείου πάχους 20 cm και πάνω από αυτό το στρώμα για λόγους μηχανικής προστασίας των καλωδίων, Πάνω στο στρώμα αυτό θα τοποθετούνται για λόγους μηχανικής προστασίας των καλωδίων οι πλάκες επικάλυψης κατασκευασμένες σύμφωνα με την προδιαγραφή και τα σχέδια της Επιχείρησης που περιέχονται στην παρ. 3.2.8 της Τεχνικής Περιγραφής.

Για να τοποθετούνται οι πλάκες προστασίας ακριβώς πάνω από τα καλώδια θα χρησιμοποιούνται μικροί ξύλινοι πάσσαλοι, που θα δείχνουν την ακριβή θέση των καλωδίων. Εάν δεν απαιτηθεί τοποθέτηση καλωδίου οπτικών ινών ή τηλεπικοινωνιακού, τα καλώδια θα καλύπτονται από δύο διαδοχικά συμπυκνούμενες στρώσεις άμμου λατομείου πάχους 25 cm έκαστη.

Όλα τα παραπάνω στρώματα άμμου λατομείου θα συμπιέζονται με χειροκόπανο ή ελαφρύ μηχανικό μέσο.

Τα καλώδια 150 kV που τοποθετούνται στο χαντάκι θα πρέπει να καλύπτονται μέχρι και την πρώτη στρώση τουλάχιστον την ίδια ημέρα εγκατάστασής τους. Αν αυτό δε είναι δυνατό, θα πρέπει να προστατευθούν τα καλώδια, σε όλο το μήκος τους, με χοντροσανίδες σε σχήμα Λ.

Προκειμένου να είναι εφικτό το παραπάνω θα πρέπει ο Ανάδοχος να έχει ετοιμότητα για έλξη από την προηγούμενη ημέρα, στα παρακάτω :

1. Ο μηχανικός εξοπλισμός της έλξης να είναι τοποθετημένος εις την τάφρο.
2. Τα στροφεία να είναι τοποθετημένα εις την θέση έλξης ούτως ώστε η ώρα έναρξης των εργασιών έλξης να μην υπερβαίνει την 8^η π.μ. Σε διαφορετική περίπτωση οι εργασίες έλξης θα μετατίθενται για την επομένη.

Κάθε φορά που το καλώδιο τοποθετείται κοντά σε δίκτυα άλλων Οργανισμών Κ.Ω. (Ο.Τ.Ε., Ε.ΥΔ.Α.Π., Δ.ΕΠ.Α., κ.λ.π.) θα πρέπει να προστατεύεται επαρκώς, με κατακόρυφες πλάκες επικάλυψης τοποθετημένες κοντά στο καλώδιο, από μελλοντικές εργασίες και παρεμβάσεις που είναι δυνατό να γίνουν κοντά του από άλλους Οργανισμούς Κ.Ω. και σύμφωνα με τα ισχύοντα σχέδια της Επιχείρησης.

Η τοποθέτηση του τηλεπικοινωνιακού ομοαξονικού καλωδίου εντός του λείου σωλήνα, εφόσον η εν λόγω εργασία περιλαμβάνεται στη Σύμβαση, θα γίνεται με εμφύσηση ή εκτύλιξη με κατάλληλη αντίστοιχα διάταξη, σύμφωνα με τις οδηγίες και προτεινόμενες λύσεις του κατασκευαστή, μετά από έγκριση της Επίβλεψης.

2.2.3 Εγκατάσταση καλωδίων με τη μέθοδο γείωσης μεταλλικού μανδύα μονού σημείου.

Σε περιπτώσεις σχετικά μικρού μήκους υπογειοποίησης, όπου δεν απαιτείται σύνδεσμος ή χρειάζεται μόνο μία θέση συνδέσμων, η χρήση συστήματος διασταύρωσης μανδύων για την



γείωση του μεταλλικού μανδύα των καλωδίων δεν είναι οικονομικά συμφέρουσα και σε συνδυασμό με τις απαιτήσεις μεταφοράς ισχύος, χρησιμοποιούμε μέθοδο γείωσης μεταλλικού μανδύα μονού σημείου.

Στη συγκεκριμένη μέθοδο οι μανδύες έκαστου τμήματος, συνδέονται στο χώρο του συνδέσμου των καλωδίων, σταθερά μεταξύ τους και γειώνονται σε ένα σημείο, συνήθως στο ένα εκ των δύο άκρων.

Για την παροχή χαμηλής αντίστασης για το ρεύμα μηδενικής ακολουθίας, είναι απαραίτητο τα συστήματα γείωσης σε κάθε άκρο του κυκλώματος να συνδέονται μεταλλικά. Εφόσον δεν υπάρχει μεταλλική συνέχεια διαμέσου των μανδύων των καλωδίων, του εκάστοτε τμήματος, απαιτείται η τοποθέτηση αγωγού συνέχειας γης παράλληλα με τα καλώδια, ο οποίος θα συνδέει τα συστήματα γείωσης των άκρων του κυκλώματος.

Ο αγωγός αυτός θα πρέπει να είναι συνεστραμμένου χαλκού, διατομής 300 τ.χ., με μόνωση από PVC, καλυμμένο με γραφίτη. Η τοποθέτηση των υπόγειων καλωδίων στο τετραπλό κύκλωμα περιοχής Λαυρίου, όπως φαίνεται στο σχέδιο ΤΚΑΛΓΜ - 2022, είναι σε ευθεία διάταξη, οπότε ο αγωγός συνέχειας θα τοποθετηθεί παράλληλα με τα καλώδια σε μικρή απόσταση από αυτά εντός κατάλληλου σωλήνα Φ90mm, κατά μήκος του ενός άκρου του χαντακιού και στο μέσον της διαδρομής κάθε επιμέρους τμήματος θα διασταυρώνει τα καλώδια ώστε να εξισορροπείται η επαγόμενη τάση και μετά από αντιμετάθεση του αγωγού θα συνεχίζει κατά μήκος του άλλου άκρου, πάντα πλησίον των καλωδίων. Ο αγωγός στο ένα άκρο του κυκλώματος (πλευρά νέου Υ/Σ GIS Λαυρίου) θα συνδέεται με τους μανδύες των καλωδίων και θα γειώνεται στο υπάρχον πλέγμα γείωσης. Στο άλλο άκρο (πύργοι TZ4) ο αγωγός θα συνδέεται με τους μανδύες των καλωδίων και θα γειώνεται στο εκάστοτε υπάρχον σύστημα γείωσης.

2.2.4 Προμήθεια, μεταφορά και συναρμολόγηση ακροκιβωτίων εξωτερικού χώρου 150 kV.

Για την σύνδεση των υπογείων καλωδίων 150 kV XLPE με τις εναέριες Γ.Μ. διπλού κυκλώματος στους πυλώνες τύπου TZ4 θα γίνει προμήθεια των κατάλληλων ακροκιβωτίων με τεχνικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά σύμφωνα με το Appendix A2 «Τεχνική Περιγραφή TD-28/5» (τεύχος των Τεχνικών Προδιαγραφών της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής) και του κανονισμού IEC-60840/τελευταία έκδοση. Τα ακροκιβώτια θα μεταφερθούν με ευθύνη του Αναδόχου επιτόπου του έργου και θα συναρμολογηθούν από εξειδικευμένο συνεργείο συναρμολόγησης. Για την ανάρτηση των ακροκιβωτίων στις παραπάνω πλευρές, θα γίνει μελέτη και σχεδίαση κατάλληλων ικριωμάτων και βάσεων, αφού δοθούν τα απαραίτητα τεχνικά στοιχεία από την Επιχείρηση. Το κόστος της μελέτης, σχεδίασης, προμήθειας και πλήρους κατασκευής των παραπάνω βάσεων και ικριωμάτων, βαρύνουν τον Ανάδοχο. Επιπλέον η μελέτη και σχεδίαση των βάσεων και ικριωμάτων, πρέπει να γίνουν αποδεκτές και να τύχουν της έγκρισης της Επίβλεψης, πριν προχωρήσει η προμήθεια και κατασκευή τους.

Για την ανάρτηση των ακροκιβωτίων επί του ειδικού πυλώνα τύπου TZ4, θα πρέπει να ληφθεί υπόψη από τον Ανάδοχο η αναγκαιότητα πιθανής συναρμολόγησης των ακροκιβωτίων στο έδαφος και ανάρτησή τους στους πυλώνες με ειδική διάταξη καθώς και πιθανή μεταλλική κατασκευή για την στήριξη των καλωδίων, της οποίας η πλήρης μελέτη και κατασκευή βαρύνουν τον Ανάδοχο.



Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και τοποθέτηση των παραπάνω υλικών καθώς και κάθε άλλου υλικού (συγκεντρικό καλώδιο για σύνδεση μανδύων με το κιβώτιο κλπ..) που απαιτείται για την συναρμολόγησή τους, θα γίνουν με έξοδα του Αναδόχου.

Όσον αφορά τον τύπο των ακροκιβωτίων, αυτός θα πρέπει να είναι συμβατός με τον αντίστοιχο τύπο των καλωδίων 150 kV XLPE και συγκεκριμένα να έχει κατασκευαστεί αντίστοιχος συνδυασμός σε τουλάχιστον δύο έργα εγκατάστασης υπογείων καλωδίων, χωρίς να παρουσιαστούν προβλήματα συμβατότητας, τόσο στην φάση κατασκευής όσο και στην μετέπειτα λειτουργία και να έχουν πραγματοποιηθεί οι δοκιμές συστήματος καλωδίων – ακροκιβωτίων ίδιου τύπου, σύμφωνα με τον Κανονισμό IEC 60840, τελευταία έκδοση.

Τα εξειδικευμένα συνεργεία συναρμολόγησης θα πρέπει να είναι σε θέση να παρουσιάσουν βεβαιώσεις εμπειρίας από συμμετοχή σε παρόμοιες συναρμολογήσεις σε τρία τουλάχιστον αντίστοιχα έργα, καθώς και τα κατάλληλα πιστοποιητικά ποιότητας από ανεξάρτητους Οργανισμούς, όταν τους ζητηθεί.



2.3 Τοποθέτηση πλακών – πλεγμάτων – πινακίδων επισήμανσης

Μετά την εκσκαφή του χαντακιού σε τυπικό βάθος 1,70 m αλλά και αυξημένο βάθος λόγω εμποδίων, θα τοποθετείται στρώμα λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος, πάχους 10 cm και πάνω στο στρώμα αυτό θα τοποθετούνται τα καλώδια 150 kV στη διάταξη εκείνη που προβλέπεται από τη μελέτη. Πριν την κάλυψη των καλωδίων θα διενεργηθούν δοκιμές τάσεως με ευθύνη του Αναδόχου, οι οποίες θα πιστοποιούν την καλή μεταφορά και τοποθέτηση του καλωδίου ισχύος (σχετική Έκθεση επιτυχίας δοκιμής κεφ. 3.2.2.). Τα καλώδια θα καλύπτονται από ένα δεύτερο (2^ο) στρώμα άμμου λατομείου, σε μια στρώση των 30cm ιδίων ιδιοτήτων όπως το πρώτο (1^ο). Στη συνέχεια πάνω στο δεύτερο στρώμα, θα τοποθετείται η σωλήνωση λείου σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για την διέλευση του τηλεπικοινωνιακού ομοαξονικού καλωδίου, σύμφωνα με την μελέτη και τις οδηγίες της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας. Ο σωλήνας θα καλύπτεται από παρόμοιο στρώμα άμμου λατομείου πάχους 20 cm.

Πάνω στο στρώμα αυτό θα τοποθετούνται για λόγους μηχανικής προστασίας των καλωδίων οι πλάκες επικάλυψης κατασκευασμένες σύμφωνα με την προδιαγραφή και τα σχέδια της Επιχείρησης που περιέχονται στην παρ. 3.1.7 της Τεχνικής Περιγραφής.

Για να τοποθετούνται οι πλάκες ακριβώς πάνω από τα καλώδια θα χρησιμοποιούνται μικροί ξύλινοι πάσσαλοι, που θα δείχνουν την ακριβή θέση των καλωδίων.

Η υπόλοιπη τάφρος πάνω από τις πλάκες, θα συμπληρώνεται με στρώσεις πάχους 25 -30cm από υλικό της Π.Τ.Π.Ο.155 (3 Α).

Πάνω στην πρώτη στρώση 3Α θα τοποθετείται το πλέγμα σήμανσης καλωδίων 150 KV, σύμφωνα με το σχέδιο τομής χαντακιού, την προδιαγραφή της παρ. 3.1.6 και τις οδηγίες της Επίβλεψης.

Όλα τα παραπάνω στρώματα άμμου λατομείου θα συμπιέζονται με χειροκόπανο ή ελαφρύ μηχανικό μέσο με ταυτόχρονη διαβροχή, ενώ τα υπόλοιπα υλικά συμπλήρωσης του χαντακιού (3Α) θα συμπιέζονται κανονικά σε στρώσεις πάχους περίπου 0,25 m με μηχανικό δονητή ενώ ταυτόχρονα θα διαβρέχονται.

Πρέπει να σημειωθεί ότι τα καλώδια 150 kV που τοποθετούνται στο χαντάκι θα πρέπει να καλύπτονται μέχρι και την πρώτη στρώση των 30 cm τουλάχιστον την ίδια μέρα εγκατάστασής τους. Αν αυτό δε γίνει δυνατό για εντελώς απρόβλεπτους λόγους, θα πρέπει για να προστατευθούν τα καλώδια να καλυφθούν σ' όλο το μήκος τους με χοντροσανίδες σε σχήμα Λ.

Κάθε φορά που το καλώδιο τοποθετείται κοντά σε εγκαταστάσεις άλλων οργανισμών (Ο.Τ.Ε., Ε.ΥΔ.Α.Π., Δ.ΕΠ.Α. κλπ.), πρέπει να προστατεύεται με κατακόρυφες πλάκες επικάλυψης τοποθετημένες κοντά στο καλώδιο, από μελλοντικές εργασίες που είναι δυνατό να γίνουν κοντά του από άλλους οργανισμούς.

Με το πέρας των εργασιών ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να τοποθετήσει πινακίδες επισήμανσης υπογείων καλωδίων Υψηλής Τάσης 150KV στα πεζοδρόμια σύμφωνα με την προδιαγραφή της παρ. 3.1.8 και σε τοίχους περίφραξης οικοδομών ανά 50m σύμφωνα με τις υποδείξεις του Εντεταλμένου Μηχανικού.



2.4 Κατασκευή διάβασης - εγκιβωτισμός των καλωδίων 150kV

Στα σημεία διασταύρωσης με κάθετες οδούς, με κεντρικούς αγωγούς Οργανισμών (ΟΤΕ, ΔΕΗ, ΔΕΠΑ, ΕΥΔΑΠ) ή Δημοτικών Επιχειρήσεων Ύδρευσης-Αποχέτευσης και γενικά σε όποιο σημείο της όδευσης απαιτείται, μετά την σύμφωνη γνώμη και τις οδηγίες της Επίβλεψης, πραγματοποιείται τεχνικό έργο κατασκευής διάβασης, όπου τα καλώδια εγκιβωτίζονται για καλύτερη προστασία, όπως φαίνεται στα συνημμένα σχέδια τυπικής τομής χαντακιού όδευσης.

Τα βήματα που ακολουθούνται κατά την κατασκευή του τεχνικού έργου είναι τα εξής.

- Αρχικά ο πυθμένας της τάφρου εξομαλύνεται και καθαρίζεται. Απομακρύνονται όλα τα υλικά όπως πέτρες, ρίζες κ.λ.π. και διαστρώνονται τα εναπομείναντα προϊόντα εκσκαφής.
- Στα σημεία που το άνοιγμα της τάφρου είναι μεγαλύτερο από αυτό της συμβατικής διατομής (Εγκάρσια διατομή) καλουπώνεται δεξιά και αριστερά σε ύψος 40cm ή άλλο σύμφωνα με την μελέτη και τις οδηγίες της Επίβλεψης.
- Στη συνέχεια τοποθετείται κατά μήκος της διάβασης και περιμετρικά διπλή στρώση δομικού πλέγματος (δάρινγκ) τύπου T 196. Αφήνουμε πάντα ελάχιστη απόσταση 5cm από την παρειά και εξασφαλίζεται ότι το πλέγμα δαρινγκ δεν είναι κλειστό ώστε να αποφεύγονται περιπτώσεις εμφάνισης στατικού ηλεκτρισμού.
- Ακολουθεί η τοποθέτηση εξάμετρων πλαστικών σωλήνων PVC 6atm Φ160mm (Φ200mm στη γραμμή του ΑΜ/Σ). Οι σωλήνες τοποθετούνται ισοπαράλληλα μεταξύ τους με απόσταση 25cm. Σε περίπτωση που θεωρηθεί απαραίτητη η χρήση σωλήνων πολυαιθυλενίου (PE) αντίστοιχων διαστάσεων, αυτοί θα τοποθετηθούν με την ίδια διαδικασία, μετά την έγκριση της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας και για τα εγκεκριμένα μήκη μόνο.
- Στη συνέχεια σκυροδετείται η τάφρος σύμφωνα με την συμβατική διατομή με σκυρόδεμα C12/15 σύμφωνα με τους κανονισμούς τεχνολογίας σκυροδέματος. Η πλήρωση της τάφρου με σκυρόδεμα C12/15, έχει καλύτερη μηχανική αντοχή και μειώνει τον κίνδυνο καθιζήσεων στην περιοχή του χαντακιού.
- Μετά την παρέλευση του κατάλληλου χρονικού διαστήματος που απαιτείται για την σκλήρυνση του σκυροδέματος (αντοχή, ανθεκτικότητα, κ.λπ.) τοποθετούνται πάνω από το εγκιβωτισμένο τμήμα στρώμα άμμου και προκατασκευασμένες, οπλισμένες, πλάκες σήμανσης.
- Ακολουθεί η πλήρωση της τάφρου με μια στρώση αμμοχάλικου, καλά συμπυκνωμένου πάχους 25cm και η τοποθέτηση πλαστικού πλέγματος επισήμανσης.
- Τέλος, ολοκληρώνεται η πλήρωση της τάφρου με διαδοχικές στρώσεις αμμοχάλικου πάχους 30cm (ανά 30cm συμπύκνωση με δονητικό μηχάνημα) και γίνονται οι ασφαλικές στρώσεις σύμφωνα με την Π.Τ.Π. Α 265.

Για καλύτερη προστασία σε ειδικές περιπτώσεις, μπορεί να χρησιμοποιηθούν χαλύβδινοι σωλήνες για κάθε καλώδιο χωριστά, μετά από σχετική εντολή και οδηγίες της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας.



2.5 Διαβάσεις μέσω διάτρησης

Στα τμήματα όπου για οποιονδήποτε λόγο, δεν είναι εφικτή η όδευση των καλωδίων με εκσκαφή χαντακιού τυπικών ή και αυξομειούμενων διαστάσεων, θα πραγματοποιείται διάβαση μέσω κατευθυνόμενης διάτρησης, σε συνεννόηση και συμφωνία με την Επιβλέπουσα Υπηρεσία.

Η διάταξη των σωληνώσεων της διάτρησης θ' ακολουθεί κατ' ελάχιστο την τοποθέτηση των καλωδίων όπως φαίνεται στα σχέδια της τυπικής τομής χαντακιού όδευσης και αφού ληφθούν υπόψη τα αναφερόμενα στα αντίστοιχα σχέδια οριζοντιογραφίας και μηκοτομής για το τμήμα της διάτρησης.

Κατά περίπτωση: α) αν γίνεται επίπεδη τοποθέτηση των καλωδίων θα χρησιμοποιούνται σωλήνες HDPE, 10 atm Φ160mm (Φ200mm στη γραμμή του ΑΜ/Σ) κατ' ελάχιστο, ένας για κάθε μονοπολικό καλώδιο, σε απόσταση όχι μικρότερη των 0,25 μέτρων μεταξύ τους β) αν γίνεται τριγωνική τοποθέτηση των καλωδίων δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν χαλύβδινοι σωλήνες ανά κύκλωμα. Επιπλέον θα προβλέπεται η τοποθέτηση του εύκαμπτου τρισωλήνιου Φ50 mm για την τοποθέτηση του τηλεπικοινωνιακού ομοαξονικού καλωδίου.

Για καλύτερη προστασία σε ειδικές περιπτώσεις, μπορεί να χρησιμοποιηθούν χαλύβδινοι σωλήνες για κάθε καλώδιο χωριστά, μετά από σχετική εντολή και οδηγίες της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας.

Στις περιπτώσεις όπου απαιτείται μειωμένο πλάτος για την υλοποίηση της διάτρησης, θα εξετάζεται χρήση του β' τρόπου ακόμη και σε επίπεδη τοποθέτηση των καλωδίων, μετά από πρόταση του Αναδόχου και την σύμφωνη γνώμη της Επίβλεψης.

Το βάθος της διάτρησης θα είναι τέτοιο ώστε να αποφεύγονται τα κοινωφελή δίκτυα (ΟΚΩ) και θα πρέπει να υπάρχει ικανοποιητική απόσταση ανάμεσα στα κυκλώματα (περιπτώσεις δύο ή περισσότερων κυκλωμάτων) τουλάχιστον 0,5 μέτρα ή ανάμεσα στις φάσεις (περίπτωση επίπεδης τοποθέτησης) τουλάχιστον 0,25 μέτρα.

Η προσφορά θα περιλαμβάνει συνοπτική μελέτη της διάτρησης, ενώ μετά την υπογραφή της σύμβασης, ο Ανάδοχος οφείλει να υποβάλλει πλήρη και εμπειριστατωμένη μελέτη που θα εγκριθεί από την Υπηρεσία.

Οι αποστάσεις της έναρξης και του τέλους της διάτρησης, εφόσον εμφανίζονται στα σχετικά σχέδια, είναι ενδεικτικές. Οι τελικές αποστάσεις που θα εφαρμοστούν θα προκύψουν από τα αποτελέσματα της αναλυτικής μελέτης και θα πρέπει να είναι απόλυτα τεκμηριωμένες.

Η οριστική μελέτη καθώς και τα κατασκευαστικά σχέδια θα κατατεθούν για έγκριση στην Επιβλέπουσα Υπηρεσία καθώς και στις αρμόδιες Αρχές για την απαραίτητη αδειοδότηση (Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου, Νομαρχίας, Περιφέρειας ή οποιαδήποτε άλλη Αρχή).

Κατά την μελέτη της διάτρησης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη όλα τα δεδομένα από άλλες κατασκευές που πιθανόν βρίσκονται στην περιοχή και να επιβεβαιώνεται η δυνατότητα ασφαλούς πραγματοποίησης της.

Ο Ανάδοχος είναι υπεύθυνος για την άρτια, ασφαλή και σύμφωνα με τους κανόνες της τεχνικής κατασκευή της διάβασης καθώς και οριστική αδειοδότηση της όλης κατασκευής.

Το πλήρες κόστος αναφορικά με την μελέτη και κατασκευή της διάτρησης βαρύνει τον Ανάδοχο και θα περιλαμβάνεται στο αντίστοιχο άρθρο του Πίνακα Τιμών της προσφοράς.



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α2: ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤD- 28/5 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΑ
ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ
ΓΙΑ ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΧΛΡΕ 87/150 (170) KV**



ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤD- 28/5
ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ
ΓΙΑ ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΧLPE 87/150 (170) KV

I. ΣΚΟΠΟΣ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή προσδιορίζει τις απαιτήσεις για τα τεχνικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά μονοπολικών ακροκιβωτίων εξωτερικού χώρου για καλώδια ΧLPE , 87/150 (170)KV με αγωγό από αλουμίνιο διατομής 1200 mm² και μανδύα από κράμα μολύβδου καθώς και τις δοκιμές για τα εν λόγω ακροκιβώτια.

II. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ

Ακροκιβώτια εξωτερικού χώρου, ακροκιβώτια καλωδίων, τερματικά καλωδίων.

III. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Τα ακροκιβώτια θα πρέπει να είναι σύμφωνα με την παρούσα τεχνική περιγραφή καθώς επίσης σύμφωνα με τους ακόλουθους κανονισμούς :

- IEC – 60815
- IEC – 60137
- IEC – 60233
- IEC – 61462

IV. ΧΡΗΣΗ

Τα ακροκιβώτια προορίζονται για χρήση στα άκρα υπογείων καλωδίων ΧLPE 87/150(170) KV με αγωγό από αλουμίνιο διατομής 1200 mm² στα άκρα υπογείων καλωδίων σε τερματικές εγκαταστάσεις, ή στα άκρα υπογείων καλωδίων μεταφοράς.

V. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

- | | | |
|----|---------------------------|--|
| 1. | Εγκατάσταση | : Υπαίθρια |
| 2. | Θερμοκρασία περιβάλλοντος | : Μέγιστο + 45°C
: Ελάχιστος - 25°C |
| 3. | Υψόμετρο θάλασσας
την | : Μέχρι 1000m από |



4. Άλλες συνθήκες : στάθμη θάλασσας
: Χιόνι , πάγος και ομίχλη

VI. ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

1. Ονομαστική τάση : 150 Kv
2. Μέγιστη τάση λειτουργίας συστήματος : 170 Kv
3. Συχνότητα : 50Hz
4. Βασική στάθμη μονώσεως (κεραυνικό κρουστικό επίπεδο) : 750 KV, μέγιστη τιμή
5. Στάθμη βραχυκυκλώσεως : 31,5 KA για 1 Δευτερόλεπτο
6. Μέθοδος γειώσεως : Το σύστημα των 150KV είναι στερεά γειωμένο

VII. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΚΑΙ ΑΛΛΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΩΝ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΩΝ

1. Μονωτικό περίβλημα ακροκιβωτίου : Πορσελάνη ή πυριτιούχο λάστιχο
2. Τοποθέτηση ακροκιβωτίου : Τα ακροκιβώτια θα τοποθετηθούν σε κατακόρυφη θέση επί μεταλλικού ικριώματος στήριξης και θα στερεώνονται στο ικρίωμα μέσω μονωτήρων από πορσελάνη ή από πυριτιούχο λάστιχο .
3. Ακροδέκτες ακροκιβωτίου : Θα πρέπει να είναι κυλινδρικής μορφής με διάμετρο \varnothing 40mm και από υλικό κατάλληλο για σύνδεση με αγωγό χαλκού μέσω ορειχάλκινου σφιγκτήρα εκτός και αναφέρεται διαφορετικά στην διακήρυξη.
4. Γείωση ακροκιβωτίου κατ' επέκταση : Η γείωση του ακροκιβωτίου και του μανδύα του καλωδίου γίνεται προς το πλέγμα γείωσης του Υ/Σ ή του τερματικού χώρου. Το καλώδιο που θα χρησιμοποιηθεί για την πραγματοποίηση της σύνδεσης αυτής θα είναι μονοπολικό, χάλκινο, διατομής 120mm² με ειδική ενισχυμένη μόνωση. Για το σκοπό αυτό θα πρέπει να



υπάρχει κατάλληλος ορειχάλκινος ακροδέκτης επί του ακροκιβωτίου.

5. Χαρακτηριστικά καλωδίου

: Καλώδιο, 87/150 (170) KV, μόνωσης XLPE, KV με αγωγό από αλουμίνιο διατομής 1200 mm² και μανδύα από κράμα μολύβδου, ημιαγωγίμο στρώμα αγωγού, ημιαγωγίμο στρώμα μόνωσης, ημιαγωγίμες ταινίες διόγκωσης από υγρασία, εξωτερικό μανδύα από PVC και ημιαγωγίμο στρώμα επί του εξωτερικού μανδύα PVC.

6. Μεταλλικά εξαρτήματα

: Τα όποια μεταλλικά εξαρτήματα του ακροκιβωτίου είτε θα πρέπει να είναι από ανοξείδωτο χάλυβα ή εάν δεν είναι, τότε θα πρέπει να φέρουν κατάλληλη επιφανειακή επιμετάλλωση (όπως επιψευδαργύρωση ή επικασσιτέρωση).

7. Γέμισμα του μονωτικού

: Το μονωτικό περίβλημα θα γεμιστεί με συνθετικό, μη τοξικό, λάδι το οποίο δεν θα πρέπει να περιέχει πολυχλωροδιφαινύλια (PCB 's) ή πολυχλωροτριφαινύλια (PCT 's)

8. Διάρκεια ζωής των εξαρτημάτων του ακροκιβωτίου

: Η διάρκεια ζωής των εξαρτημάτων θα πρέπει να είναι τουλάχιστον πέντε (5) έτη από ημερομηνία κατασκευής.

VIII. ΒΑΣΙΚΑ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΤΟΥ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΟΥ

Το ακροκιβώτιο θα πρέπει να αποτελείται από το ακόλουθα βασικά εξαρτήματα:

- Άνω μεταλλικό εξάρτημα εφαρμογής
- Σύνδεσμο αγωγού (μεταλλικό)
- Μονωτικό περίβλημα (πορσελάνης ή από πυριτούχο λάστιχο*)
- Λάδι πλήρωσεως
- Κώνο εξομάλυνσης
- Πλάκα βάσεως
- Μονωτήρες στηρίξεως (4 μονωτήρες)
- Στυπιοθλήπτη καλωδίου

* Το μονωτικό περίβλημα από πυριτιούχο λάστιχο αποτελείται από σωλήνα ρητίνης ενισχυμένη με ίνες γυαλιού στην επιφάνεια του οποίου έχουν εφαρμοσθεί τα από πυριτιούχο λάστιχο κυάθια.



ΙΧ. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΟΝΩΤΗΡΩΝ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΤΩΝ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΩΝ

Οι μονωτήρες εκ πορσελάνης ή εκ πυριτιούχου λάστιχου με τους οποίους τα ακροκιβώτια στηρίζονται στο μεταλλικό ικρίωμα στήριξης, πρέπει να έχουν τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

1. Μηχανική αντοχή σε θλίψη : ≥ 100000 N
2. Αντοχή σε προβολικό φορτίο : ≥ 5000 N
3. Ο μονωτήρας στήριξης θα πρέπει να αντέχει μια κρουστική δύναμη 2500 N κατ' ελάχιστο προκαλούμενη από βραχυκύκλωμα.

Χ.ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΚΑΙ ΑΛΛΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΩΝ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΩΝ

1. Ονομαστική τάση : 150KV
2. Μέγιστη τάση λειτουργίας : 170KV
3. Αντοχή σε κρουστική κεραυνική τάση (1,2/ 50 μς) : 750KV μέγιστη τιμή
4. Αντοχή σε τάση συχνότητας δικτύου για ένα (1) λεπτό εν ξηρώ και υγρώ : 325KV rms
5. Μήκος ερπυσμού του εκ πορσελάνης ή εκ πυριτιούχου λάστιχου περιβλήματος : 4250mm
6. Αντοχή σε ρεύμα βραχυκυκλώματος : 31,5KA για 1 δευτερόλεπτο
7. Αντοχή σε ρεύμα συνεχούς λειτουργίας : $\geq 800A$
8. Αντοχή σε προβολικό (κάμψης) φορτίο : $\geq 4000N$

ΧΙ. ΔΟΚΙΜΕΣ

A. Δοκιμές σειράς

1. Οπτικός έλεγχος όλων των εξαρτημάτων που συνθέτουν το ακροκιβώτιο για τη διαπίστωση ενδεχομένων ατελειών καθώς και έλεγχος για την ύπαρξη όλων των εξαρτημάτων που προβλέπονται από το κατασκευαστικό σχέδιο του ακροκιβωτίου.
2. Έλεγχος των διαστάσεων όλων των εξαρτημάτων που συνθέτουν το ακροκιβώτιο σύμφωνα με το κατασκευαστικό σχέδιο.
3. Ηλεκτρική δοκιμή σύμφωνα με τον κανονισμό IEC – 60233 για εξωτερικό περίβλημα (μονωτήρα) του ακροκιβωτίου από πορσελάνη μόνον. Η τάση δοκιμής θα είναι 1,5kV ανά χιλιοστό πάχους του περιβλήματος αλλά όχι μικρότερη των 35kV. Η διάρκεια δοκιμής θα είναι 5 λεπτά.

B. Δοκιμές τύπου



1. Δοκιμή αντοχής σε τάση συχνότητας δικτύου 50Hz, εν ξηρώ και υγρώ για ένα (1) λεπτό σύμφωνα με τον κανονισμό IEC – 60137
2. Δοκιμή αντοχής σε κεραυνική κρουστική τάση (1,2/ 50 μς) εν ξηρώ σύμφωνα με το IEC - 60137
3. Δοκιμή αντοχής σε προβολικό φορτίο σύμφωνα με το IEC – 60137 για το εκ πορσελάνης ακροκιβώτιο και σύμφωνα με το IEC-61462 για το εκ πυριτιούχο λάστιχου ακροκιβώτιο.

XII. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΦΕΡΕΙ Η ΠΙΝΑΚΙΔΑ

Κάθε ακροκιβώτιο στην περιοχή της μεταλλικής βάσης θα πρέπει να φέρει πινακίδα από αλουμίνιο ή από άλλο μη διαβρώσιμο μέταλλο στην οποία θα αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:

- ονομασία υλικού.
- όνομα κατασκευή
- αριθμός σειράς του υλικού
- έτος κατασκευής
- την αντοχή του υλικού σε κρουστική τάση μορφής 1,2/ 50 μς

XIII .ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΔΟΘΟΥΝ ΑΠΟ ΟΛΟΥΣ ΤΟΥΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΕΣ

1. Σχέδιο του προσφερόμενου ακροκιβωτίου όπου θα εμφανίζονται τα επιμέρους υλικά, και ο τρόπος σύνδεσης του ακροκιβωτίου με το καλώδιο.
2. Τεχνικά φυλλάδια καθώς και πλήρη περιγραφή του προσφερομένου ακροκιβωτίου καθώς και των εξαρτημάτων του.
3. Κάθε διαγωνιζόμενος θα πρέπει να συμπληρώσει το συνημμένο **«Παράρτημα Α-α» για κάθε διαφορετικό τύπο ακροκιβωτίου που θα προσφέρει**. Η μη συμπλήρωση των παραπάνω παραρτημάτων ή ελλιπής συμπλήρωσή τους θα συνιστά επαρκή λόγο για απόρριψη της προσφοράς.
4. Διάρκεια ζωής (ημερομηνία λήξεως) των εξαρτημάτων του ακροκιβωτίου.
5. Τυχόν διαθέσιμα πιστοποιητικά δοκιμών τύπου για τις δοκιμές τύπου που αναφέρονται στην παράγραφο XI-B μπορεί να υποβληθούν. Το εάν ληφθούν υπ' όψιν ή όχι έγκειται στην κρίση της ΑΔΜΗΕ Α.Ε.

XIV. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΔΩΣΕΙ Ο ΕΠΙΤΥΧΩΝ ΣΤΟΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

1. Πλήρες σχέδιο του ακροκιβωτίου όπου θα εμφανίζονται και θα περιγράφονται λεπτομερώς όλα τα επιμέρους υλικά του πριν την αποστολή του υλικού.
2. Λεπτομερές σχέδιο σύνδεσης του ακροκιβωτίου με το καλώδιο καθώς και όποιες οδηγίες απαιτούνται για την παραπάνω αναφερόμενη σύνδεση πριν την αποστολή του υλικού.
3. Λεπτομερές σχέδιο στήριξης του ακροκιβωτίου επί ικριώματος στήριξης, πριν την αποστολή του υλικού.
4. Λεπτομερές σχέδιο συναρμολόγησης του ακροκιβωτίου πριν την αποστολή του



υλικού.

XV. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Κάθε ακροκιβώτιο μαζί με τα επιμέρους εξαρτήματά του θα πρέπει να είναι συσκευασμένο σε ξύλινο κιβώτιο στιβαρής κατασκευής. (Ένα ακροκιβώτιο μαζί με τα εξαρτήματά του ανά κιβώτιο). Στο εξωτερικό μέρος του κάθε κιβωτίου θα πρέπει να αναγράφονται με μεγάλα γράμματα τα ακόλουθα :

- αριθμός σύμβασης του υλικού
- ονομασία του υλικού
- έτος κατασκευής του υλικού
- αριθμός σειράς του υλικού
- ημερομηνία λήξεως χρήσης του υλικού
- βάρος κάθε κιβωτίου

XVI. ΠΕΡΙΟΔΟΣ ΕΓΓΥΗΣΕΩΣ

Ο προμηθευτής θα πρέπει να εγγυηθεί το ακροκιβώτιο για τρία (3) χρόνια από ημερομηνία παράδοσή τους.



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 'Α-α'

Όλοι οι προσφέροντες πρέπει να παρέχουν τα ακόλουθα στοιχεία. Η μη συμμόρφωση με αυτή την απαίτηση, θα αποτελέσει επαρκή λόγο για απόρριψη της προσφοράς

- 1. Τύπος ακροκιβωτίου :.....
.....
- 2. Περιοχή θερμοκρασίας λειτουργίας :
- 3. Είδος υλικού του μονωτικού περιβλήματος ακροκιβωτίου :
- 4. Σχήμα και είδος ακροδέκτου ακροκιβωτίου :
- 5. Συνοπτική περιγραφή της γείωσης του ακροκιβωτίου :
-
-
- 6. Δεδομένα μονωτήρων στήριξης :
- α. Μηχανική αντοχή των μονωτήρων σε συμπίεση :
- β. Αντοχή σε προβολικό φορτίο :
- γ. Αριθμός μονωτήρων στήριξης :
- δ. Μηχανική αντοχή σε δυνάμεις προκαλούμενες από βραχυκύκλωμα :
- ε. Είδος υλικού των μονωτήρων στήριξης :
- 7. Ονομαστική τάση ακροκιβωτίου :
- 8. Μέγιστη τάση λειτουργίας ακροκιβωτίου :
- 9. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε κεραυνική κρουστική τάση (1,2 /50 μς) :
- 10. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε τάση συχνότητας δικτύου 50Hz για (1) λεπτό εν ξηρώ και εν υγρώ. :



11. Μήκος ερπυσμού του εκ πορσελάνης ή εκ πυριτιούχου λάστιχου περιβλήματος :
12. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε ρεύμα βραχυκυκλώματος για ένα (1) δευτερόλεπτο. :
13. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε ρεύμα συνεχούς λειτουργίας :
14. Βάρος του εκ πορσελάνης περιβλήματος (εάν εφαρμόσιμο) :
15. Βάρος του εκ πυριτιούχου λάστιχου περιβλήματος (εάν εφαρμόσιμο) :
16. Συνολικό βάρος ακροκιβωτίου :
17. Συνολικό μήκος ακροκιβωτίου :
18. Σχήμα και είδος υλικού των ακροδεκτών του ακροκιβωτίου :
.....
19. Τύπος και είδος λαδιού που χρησιμοποιείται για το γέμισμα του μονωτήρα :
.....
20. Ηλεκτρική αντοχή του εκ πορσελάνης περιβλήματος για χρόνο 5 λεπτών :
21. Είναι το περίβλημα του ακροκιβωτίου από πυριτιούχο λάστιχο σχεδιασμένο για λειτουργία υπό εσωτερική πίεση; :
22. Εάν η απάντηση στο ερώτημα Νο.21 είναι ' 'Ναι' ' τότε να υποδείξετε την πίεση :
23. Διάρκεια ζωής (ημερομηνία λήξεως) των εξαρτημάτων του ακροκιβωτίου :



24. Να δοθεί λίστα με τα βασικά εξαρτήματα του ακροκιβωτίου.

:

.....

.....

.....

.....

.....



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α3: ΣΧΕΔΙΑ