



**«ΜΕΛΕΤΗ, ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΙ
ΥΠΟΒΡΥΧΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΧΛΡΕ 150kV ΓΙΑ ΤΗΝ Β΄ ΦΑΣΗ ΤΗΣ
ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΗΣ ΤΩΝ ΚΥΚΛΑΔΩΝ ΝΗΣΩΝ ΜΕ ΤΟ ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ
ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ (ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΠΑΡΟΣ-ΝΑΞΟΣ
ΚΑΙ ΝΑΞΟΣ-ΜΥΚΟΝΟΣ)»**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

TECHNICAL DESCRIPTION AND SPECIFICATIONS

ΑΘΗΝΑ 2017

CONTENTS - ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1.	GENERAL	4
1.1	CROSSING 1 AC PAROS – NAXOS INTERCONNECTION	5
1.2	CROSSING 2 AC NAXOS – ΜΥΚΟΝΟΣ INTERCONNECTION	7
2	SCOPE OF DELIVERY	9
3	THREE CORE SUBMARINE 150 kV AC POWER CABLES	11
4	SPARE EQUIPMENT	17
5	LAND 150 kV AC POWER CABLES - ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΙΣΧΥΟΣ 150 kV AC	18
5.1	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ AC 150 kV XLPE...	18
5.2	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΛΙΚΩΝ.....	19
5.2.1	ΥΠΟΓΕΙΟ ΚΑΛΩΔΙΟ 150 kV AC XLPE	20
5.2.2	ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ 150 kV	20
5.2.3	ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ Υ/Β – Υ/Γ ΚΑΛΩΔΙΟΥ 150 kV XLPE ΚΑΙ ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ Υ/Γ ΚΑΛΩΔΙΟΥ 150 kV XLPE	24
5.2.4	ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΚΙΒΩΤΙΩΝ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ.....	25
5.2.5	ΠΛΕΓΜΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV	29
5.2.6	ΠΛΑΚΕΣ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV	32
5.2.7	ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΚΑΙ ΟΡΘΟΣΤΑΤΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓ. ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV.....	38
5.2.8	ΥΛΙΚΑ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΣΚΑΜΜΑΤΩΝ	42
5.2.9	ΣΩΛΗΝΑΣ ΤΡΙΩΝ ΚΑΝΑΛΙΩΝ ΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΟΠΤΙΚΩΝ ΙΝΩΝ	64
5.3	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ	72
6	SUBMARINE OPTICAL FIBER CABLES	73
7	LAND OPTICAL FIBER CABLES	80
Appendix A1: Technical Specification for High Voltage (HV150 kV AC) XLPE submarine power cables		98
Appendix A2: Technical Specification for the 150 kV AC XLPE Land Cables - Τεχνική Περιγραφή Υπογείου Καλωδίου 150 kV AC XLPE		109
Appendix A3: Concrete Slab Concrete marker		119
Appendix A4: Technical description for land Cable installation		122

APPENDICES

- Appendix A1** : Technical Specification for the 150 kV AC Submarine cables
- Appendix A2** : Technical Specification for the 150 kV AC XLPE Land cables (In Greek Language)
- Appendix A3** : Concrete Slab, concrete marker
- Appendix A4** : Technical description for Land Cables installation (In Greek Language)
- Appendix A5** : Meteorological data (Separate File)
- Appendix A6** : Drawings (Separate File)
- Appendix A7** : Land and marine geophysical/geotechnical survey – Separate File

1. GENERAL

This description concerns the complete project of supply and installation of a Power and Optical Cables System, for two (2) Crossings, concerning the interconnection of the islands of Paros, Naxos and Mykonos, as follows:

- Crossing 1 connecting the island of Paros to the island of Naxos.
- Crossing 2 connecting the island of Naxos to the island of Mykonos.

The above crossings constitute the second phase of the Cycladic islands interconnection. The geographical location of the project with the two separate crossings is shown on drawing ΤΚΑΛΓΜ – 1947.

The bathymetry and morphology for the two crossings and the indicative cable routes are shown on the charts and drawings of the attached Appendix A7 "Marine geophysical/geotechnical Surveys "(Separate volume). The appendix includes the preliminary Marine geophysical/geotechnical Survey and part of the final marine geophysical/geotechnical survey undertaken for the first phase of the Cycladic islands interconnection as regards to Mykonos.

In summary for the two crossings:

- **Crossing 1:** This crossing has a maximum sea depth of approximately 60 meters and the length of the indicative route is 7.1 km for the submarine section. The underground section on the island of Paros is approximately 3050 meters and the underground section on the island of Naxos is approximately 100 meters.
 - **Crossing 2:** This crossing has a maximum sea depth of approximately 110 meters and the length of the indicative route is 44.7 km for the submarine section. The underground section on the island of Naxos is approximately 100 meters and the underground section on the island of Mykonos is approximately 420 meters.
- All crossings are consisting of three-core power submarine and single-core land Cables as mentioned for each crossing in the paragraphs below, as well as, one (1) Interstitial Optical Submarine Cable (inside the corresponding power cable) and one (1) Optical Land Cable in accordance and in full compliance with paragraphs 6 and 7 of this document.
 - The submarine power cables shall have cross-linked polyethylene insulation material (XLPE), copper conductor of 300 mm² cross-section for 140 MVA power transmitting capacity respectively, sheathed adequately reinforced, with anticorrosion protection and armoured with steel wires, properly designed for the corresponding sea depth. The sheath must provide radial protection against water and moisture. Swelling tape or material applied under the sheath will provide the longitudinal protection against water and moisture.
 - The type of land power cables shall be the same as the one of submarine cables. Alternatively, only different cross-sections of the same cable type are acceptable. In this case, bidder has to submit all details for the construction of the transition joint, as well as, necessary reference mentioned in par 2.2.2 of this document, for the proposed solution.
 - The contractor has to provide sufficient references, type tests and repair method with a complete program for repair preparedness, the design of repair joint and any other necessary document, mentioned in paragraph 3, 4, 5, 6 & 7 of this document.

All above data are obligatory to enable Corporation to decide for the technical approval of the solution.

The desirable transmitted power capability of the interconnections, described at the following paragraphs, can be reduced by 2.5%, keeping the same conductor cross-section value.

1.1 CROSSING 1 AC PAROS – NAXOS INTERCONNECTION

- The interconnection includes the supply and installation of an AC Power and an Optical Cables System consisting of one (1) three core AC 150 kV XLPE Submarine Cable (3X1X300 mm² cross-section), one (1) Interstitial Optical Submarine Cable (inside the corresponding power cable), three (3) single-core Land cables of corresponding power transmission capability, one (1) Optical Land Cable and all other necessary equipment (Sealing ends, transition joints, etc.), for the full completion of the link.
 - The Power Cables shall be designed for a transmitted power at both ends of 140 MVA (power losses not included).
 - The Optical Cables shall be designed and installed according to par.6 and 7 of this document.
 - In case of unplanned event, there will be an investigation of the situation and the necessity of an unplanned joint will be judged.
- The maximum sea depth for the above interconnection according to the survey is about 60 m and the average length from landing point to landing point is about 7.1 km.
- Indicative quantity at Paros side, for cable protection till 30 meters water depth:
Jetting 380 meters
Trenching 150 meters
 - Indicative quantity at Naxos side, for cable protection till 30 meters water depth:
Jetting 180 meters
Trenching 320 meters
Cast-iron shells 200 meters
Cement bags 30 meters

The above lengths shall be finally determined after the completion of the detailed bottom survey for the selected cable routes, performed by the Contractor.

On Paros side the underground section of the route from the shore to the substation has a length of about 3050 m while on Naxos side the corresponding length is about 100 m. The installation of the Land Cables will be performed according to the attached drawings No.: ΤΚΑΛΓΜ – 1949 and paragraph 5.3.

On Paros side, land cable installation using the cross-bonding method in three sections is proposed. In the Appendix A6, it is included an indicative drawing of the joint pit (Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1539Γ). The Contractor may choose to provide an alternative land joint pit drawing which he considers appropriate for the project and which will be included in his offer.

On Naxos side, a portion of the land cable section inside the GIS substation will use piping infrastructure that will be constructed as part of the GIS Substation.

The contractor has the option to pull the submarine cables up to the GIS substations without using a transition joint and land cables, provided that the Current Carrying Capacity requirements of the final solution are met. In this case no transition joint pit should be included in the offer. In any other case, the Contractor will provide the transition joint pit design and drawing(s) which he considers appropriate and which will be included in his offer. In the Appendix A6, an indicative drawing of the transition joint pit is included (Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1948).

In the attached Appendix A6 (separate volume) are shown some details of the land route of the cables.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1539Γ: Indicative drawing of land joint pit design (Cross-bonding Method)

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1721: Indicative plan for the land cables trench, joint pits and substation on Paros side.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1945: Indicative plan for the submarine cables trench on Paros side.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1946: Indicative plan for the submarine and land cables trench and substation area on Naxos side.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1948: Indicative drawing of transition joint pit design

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1949: Indicative drawing of land cables trench

1.2 CROSSING 2 AC NAXOS – MYKONOS INTERCONNECTION

- The interconnection includes the supply and installation of an AC Power and an Optical Cables System consisting of one (1) three core AC 150 kV XLPE Submarine Cable (3X1X300 mm² cross-section), one (1) Interstitial Optical Submarine Cable (inside the corresponding power cable), three (3) single-core Land cables of corresponding power transmission capability, one (1) Optical Land Cable and all other necessary equipment (Sealing ends, transition joints, etc.) for the full completion of the link.
- The Power Cables shall be designed for a transmitted power at both ends of 140 MVA (power losses not included).
- In case of unplanned event, there will be an investigation of the situation and the necessity of an unplanned joint will be judged.
- The Optical Cables shall be designed and installed according to par.4 and 5 of this document.
- The maximum sea depth for the above interconnection according to the survey is about 110 m and the average length from landing point to landing point is about 40 km.
 - Indicative quantity at Naxos side, for cable protection till 30 meters water depth:
Jetting 280 meters
Trenching 420 meters
Cast-iron shells 200 meters
Cement bags 30 meters
 - Indicative quantity at Mykonos side, for cable protection till 30 meters water depth:

Trenching 2420 meters
Cast-iron shells 635 meters
Cement bags 30 meters

The above lengths shall be finally determined after the completion of the detailed bottom survey for the selected cable routes, performed by the Contractor.

On Naxos side the underground section of the route from the shore to the substation has a length of about 100 m while on Mykonos side the corresponding length is about 420 m. The installation of the Land Cables will be performed according to the attached drawings No.: ΤΚΑΛΓΜ – 1949 (Appendix A6) and paragraph 5.3.

For the above land cable installation, the single-point bonding method is proposed. Contractor will provide design and drawings for the land cable installation, for the proposed or other method that he decides to use.

On Naxos side, a portion of the land cable section inside the GIS substation will use piping infrastructure that will be constructed as part of the GIS Substation.

The contractor has the option to pull the submarine cables up to the GIS substations without using a transition joint and land cables, provided that the Current Carrying Capacity requirements of the final solution are met. In this case no transition joint pit should be included in the offer. In any other case, the Contractor will provide the transition joint pit design and drawing(s) which he considers appropriate and which will be included in his offer. In the Appendix A6, an indicative drawing of the transition joint pit is included (Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1948).

On Mykonos side, the transition joint pit as well as the totality of the underground route infrastructure for submarine and land cables will have been constructed as part of the first phase of the Cycladic interconnection project. The contractor will be responsible for the installation and mounting of the transition joints, appropriate covering after installation, signaling and for pulling in the respective cables.

In the attached Appendix A6 (separate volume) are shown some details of the land route of the cables.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1944: Indicative plan for the submarine and land cables trench and substation on Mykonos side.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1946: Indicative plan for the submarine and land cables trench and substation on Naxos side.

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1948: Indicative drawing of transition joint pit design

Drawing No: ΤΚΑΛΓΜ – 1949: Indicative drawing of land cables trench

2 SCOPE OF DELIVERY

For the delivering of the cables under this Contract within the constraints of the specification the contractor shall:

- 2.1 Complete and submit a detailed bottom survey for the selected cable routes.
- 2.2 Design, type test, manufacture and test the necessary length of submarine and land cables.
- 2.3 Design, type test, manufacture and test all the joints (Sea, Land, Transition, Repair).
- 2.4 Transport the cables to the site, lay the cables, protect the cables and complete the full end-to-end installation of the system (subsea and land cables, sea, transition and land joints, optical fibers, terminations, etc.).
- 2.5 Design, manufacture, test, deliver and install the cable terminations (sealing ends), including support stands and foundation if the existing stands and foundation are not appropriate, as well as the grounding system of the cable.
- 2.6 Make all civil work on land and sea bed to complete the construction.
- 2.7 After the completion of works and full installation of the system (cables, joints, sealing ends, etc) the contractor shall perform all "after installation tests" mentioned at the IEC standard no 60840, latest edition and the CIGRE Recommendations mentioned in par. 3.1.1.4. For the A.C. high voltage test, the 150 kV transmission network will be used, upon authorization of the operator of the national transmission system. The supervising authority must be informed at least ten (10) days before, in order to be present during the tests and approve the procedure and the method that will be used.
- 2.8 Documentation of the "as laid", "as protected" position of the land and submarine cables and the "as built" details of civil, mechanical and electrical works associated with the cables, in printed and digital form (all drawings in Autocad or other compatible editable format, all text in editable format). Documentation shall be in full compliance with the technical specifications of the project and Article 8 of the Special Terms of the Contract.
- 2.9 Supply, put into storage and make good for long term storage the length of spare cables and other necessary spares. In case of material with a definite expiry date, the time till this date is considered as the long term storage time.
- 2.10 Supply and pack well for long term storage all equipment, tools and documentation necessary for making repair joints. In case of material with a definite expiry date, the

time till this date is considered as the long term storage time. More details for Spare Equipment in Paragraph 4.

- 2.11 Supply shall not be restricted to the above materials, but shall include all miscellaneous materials, equipment and control instruments, required to secure the safe and reliable operation of the whole installation.
- 2.12 Generally the laying of the cables shall include all necessary work, required for the proper, safe and complete installation and operation of the cables and their accessories, all in accordance with good practice.

3 THREE CORE SUBMARINE 150 kV AC POWER CABLE

3.1 SPECIFICATIONS

3.1.1 Cables and accessories

3.1.1.1 The cables shall have the following main data:

Nominal system voltage		:	150 kV
Highest system voltage		:	170 kV
Rated voltage		:	87/150 kV
Lightning impulse withstand voltage		:	750 kV
Frequency		:	50 cycles
Maximum power capacity of the three			
Phase system at nominal voltage		:	140 MVA
With cyclic load of	1.2 hours	:	100% load
	10.8 »	:	65% »
	12 »	:	40% »
Short circuit current		:	31.5 kA / 1 sec

3.1.1.2 The cables shall be designed for the following conditions:

Thermal resistivity of the sea bottom	:	0.7 °Cm/W
Thermal resistivity of the ground	:	≤1.2 °Cm/W
Temperature of the seabed *	:	+15° C
Ground temperature	:	+25° C
Air temperature	:	+40° C

* The submarine cables shall be designed for a buried depth of at least 1 m all over the sea bottom route and 1.6 m on the coast.

The land section of the submarine cables must be designed for a buried depth of 1.6 m all over the route.

3.1.1.3 The design and construction of the cables shall be in accordance with Part I of the Technical Specification included in Appendix A1.

Cables shall be designed in such a way to provide satisfactory resistance against fishing equipment, small anchors etc.

The design of the submarine cables shall allow its recovery from the sea bottom in case that this kind of repairs is necessary.

The distances between the conductive connections through the polyethylene sheath inside the cable, shall be short enough to limit transient voltage to a value which does not puncture the polyethylene sheath.

3.1.1.4 The cables and their accessories shall be subject to all tests mentioned in the I.E.C. Standard no 60840, latest edition, in CIGRE Recommendations published in ELECTRA No 171, April 1997 and No 189, April 2000 and in CIGRE Recommendation N.490 WG B1.27 (Recommendations for testing of long AC Submarine Cables with extruded insulation for system voltage above 30 (36) to 500 (550) kV). For the performance of these tests, Part II of Appendix A1 Technical Specification must be taken into consideration. In any other case, the tests will be performed according to the relevant standards.

NOTE: The number of samples and the whole program of the routine tests on cables will be a matter of agreement between the purchaser and the manufacturer.

3.1.1.5 Factory joints must be of the flexible type and shall meet the same requirements as for the cable. The flexible joints must be made in the factory and each cable shall be laid in one length, equipped with continuous steel wire armoring.

Only one (1) planned factory joint per phase, for ten (10) completed kilometers of cable shall be allowed for Crossing 2. Planned factory joints for crossing 1 are not acceptable. In case of unplanned event, there will be an investigation of the situation and the necessity of an unplanned joint will be judged.

3.1.1.6 In case of unplanned event during cable laying, a repair site (sea) joint will be required. This joint shall have mechanical and electrical characteristics as close as possible to those of the original submarine cable and must have passed all the required tests mentioned in par. 3.1.1.4.

3.1.1.7 The joints, if any, shall be measured and marked on the cable. The design of the marking shall be approved by the purchaser.

3.1.1.8 Cable terminations (sealing ends) shall be designed for a BIL of 750 kV and shall have appropriate design for each application.

3.1.2 Installation

3.1.2.1 The contractor will carry out a marine survey in order to obtain the necessary information, which will support the selection of the final cable routes, will indicate special measures that have to be taken along the selected cable routes and will give all necessary information for the final determination of the protection method, that has to be applied till the 30 meters water depth.

IMPORTANT NOTE: Deviations from the data of the survey, given in the Inquiry, can in no way support any claims whatever, financial or related to the extension of the delivery time of the project.

3.1.2.2 The contractor shall have the full responsibility for the selection of the routes and the lengths of each cable including addition for navigation and bottom profile. Final routes proposal of the contractor shall be stated and approved by IPTO S.A. After final routes have been agreed, the nominal length shall be adjusted. The contractor shall be compensated for the adjusted length plus the additional length for profile and navigation.

3.1.2.3 The cables shall be protected near each shore up to a sea depth of 30 m against external damages or movement on the sea bottom.

This shall be accomplished by applying the following before the cable burying:

3.1.2.3.1 Every cable has to be placed in a separate trench, at least 2 m below the original sea bottom and to be covered with strong concrete layer of 25 cm thickness up to a distance of 20 m from the shore line.

3.1.2.3.2 After that, and up to the point of 15 m sea depth, the cable is placed in a, 2 m deep, separate trench. Then, up to the point of 30 m sea depth, the cable is placed in a, 1 m deep, separate trench. In case of rocky sea bottom these trenches shall be 1 and 0.5 m deep respectively. After the point of 30 m sea depth, the cable is placed on the sea bottom surface. In the most severe case that not even 0.5 m depth can be reached, the cables shall be protected using cement bags or cast-iron shells or other equivalent protection method, depending on the conditions.

For the above described protection, both jetting and trenching methods shall be used.

In the contract there is an estimation of the quantity in meters for jetting, trenching and use of cast-iron shells and cement bags, for every landfall and a price is given at the Materials and Prices list, based on a unit price (per meter) for each work. This estimation is needed for the economic evaluation of the bids.

The burial assessment for the inshore parts that will accompany the Contractor's Marine survey shall propose the protection method and respective quantities along the routes which will be approved by IPTO along with the Survey.

The final cost for these works shall be calculated according to measurement, after completion.

3.1.2.4 In case a crossing with other cables or networks is found by the marine survey undertaken by the contractor, the contractor shall proceed with the protection of the cables as follows:

- Supply and install 2 articulated concrete block mattress (ACBM) of dimensions 5,26m x 2,26m x 0,30m per crossing.
- Supply and install 50m Uraduct per crossing.

If the existing cable or network is buried at a significant depth, the supply and installation of articulated concrete block mattresses (ACBM) will be cancelled, after agreement of the network owner.

In case that the network owner demands a different kind or quantity of protection, the contractor shall fulfill this demand, after IPTO's approval and the corresponding item of the Price list will be adjusted accordingly.

In the contract there is an estimation of number of crossings that shall be needed in the project for economic evaluation of the bids.

The Contractor's Marine survey shall define the exact number of crossings and their final cost for these works shall be calculated from the corresponding items according to measurement.

3.1.2.5 The protection of the cables in the crossings shall include the supply of the above materials as well as all related installation works including but not limited to the use of installation personnel, installation equipment and installation vessels.

3.1.2.6 In order to connect the submarine cable to the land cable, a transition joint pit shall be constructed and a suitable transition joint will be supplied and installed. The joints will be transported by the Contractor on-site and will be assembled by specialized assembling crew. For the transition joint pit see Dwg. ΤΚΑΛΓΜ-1948 in Appendix A6. If contractor proposes a different design that he considers appropriate for the project, this transition joint pit must be included in the technical part of the offer and the corresponding cost shall be included in the corresponding item of the Price list.

3.1.2.7 The Contractor has the option to choose to use submarine cables for the land parts of the project where this is technically feasible, provided that the current carrying capacity requirements of the project are still met.

3.1.2.8 Land cables must conform to the submarine ones, therefore they will be designed according to par. 5 of this specification and will be installed according to the requirements and instructions of attached Appendix A4.

3.1.2.9 The land sections of the submarine cables shall be buried at a depth of 1.6 m or more. The land portion of the submarine cables shall be protected by concrete slabs according to Dwg. 61168 (see attached Appendix A3). These slabs must bear on them the letters ΑΔΜΗΕ 150000 V in relief. The materials used for the cable burying shall be appropriate for achieving the specified power capacity. The Contractor shall submit measurement of the thermal resistivity of the above materials.

The marking of the route from the transition joint pits to the terminal areas, where community roads are used for the cables' passage and where instructed by IPTO, will be made by plates standing on metallic poles, according to the description in par. 5.2.7 and drawings ΤΚΑΛΓΜ-Π1 and ΤΚΑΛΓΜ-Π2.

3.1.2.10 In case of road crossings, the cable shall be installed in conduits of adequate size. The thermal resistivity in the road crossings must not be higher than that of the protective

filling and must be provided by measurements. Measures to obtain this, shall be included in the contract.

3.1.2.11 Except above mentioned, the Contractor has to attend the suggestions of IPTO, expressed by the Supervising Authority or the Supervising Engineer, for better protection and safeness of the cables.

3.1.2.12 The Contractor is obliged to advise in writing the Corporation, of his intentions to start the burying works, at least, (10) ten days before.

3.1.2.13 Cable Lay Vessel must be equipped with adequate, efficient, reliable and safe equipment necessary for the size of the project (Length and depth). Following equipment must be included, as a minimum:

- Turntable
- Dynamic positioning system (At least DPS-2 Class)
- Satellite DGPS positioning system C/W positioning Computer System
- Cable tension monitoring system
- R.O.V. with Video Recording System

3.1.2.14 During laying the following shall continuously be documented:

- Position of cable laying vessel
- Length of cable laid
- Positioning of joints
- Water depth
- Laying speed
- Angle of cable outlet
- Residual traction
- Traction at sea level
- Wind velocity and direction
- Other information or events of importance during laying

The cables shall be laid with minimum possible residual traction. The cables must not form a loop. The predetermined residual traction shall be given in the tender. The traction at sea level during the laying must not exceed in any moment the tension at which the cable is tested.

After laying, the documentation shall be worked out in an easily understandable way and in such a format that it will be easy to file.

3.1.2.15 A detailed laying plan showing laying speed, residual traction, water depth and angle of cable outlet shall be made in good time before laying and be presented to the purchaser.

3.1.2.16 During protection works the following shall continuously be documented:

- Position of protection vessel
- Protection Method and equipment
- Length of cable protected
- Water depth
- Wind velocity and direction

- Achieved Trench Depth vs Target
- Other information or events of importance during protection

After the completion of protection works, the documentation shall be worked out in an easily understandable way and in such a format that it will be easy to file.

3.1.2.17 Sea-side (repair) joints during laying are not acceptable. In case of unplanned event, there will be an investigation of the situation and the necessity of an unplanned joint will be judged.

3.1.2.18 An inspection of the whole laid cables at the sea bottom, by suitable equipment should be done, to avoid the suspended catenaries on the cables on irregularities of the sea bottom. The maximum permitted length of catenaries will be agreed after the survey performed by the contractor.

3.1.2.19 Interruptions

The contractor determines, based upon the safety of the cables, whether or not the laying shall be postponed or interrupted, due to bad weather. A detailed description of the boat laying capabilities in accordance with the weather conditions must be included in the tender. In case that laying of the cables must be postponed or interrupted, due to bad weather, the contractor will have no compensation for the first five (5) days of interruption. The amount of the compensation per day of delay, for a more than 5 days period, is stated in the Contingencies list of the contract.

The purchaser reserves the right to postpone the laying, before starting of the procedure. Compensation for the delay will then be paid to the contractor. The amount of the compensation per day of delay is stated in the Contingencies list of the contract.

Interruption of excavation and backfilling of sea trenches, due to bad weather, will not be compensated.

Interruptions for bottom survey, if any, due to bad weather, will not be compensated.

3.2 REPAIR METHOD AND PREPAREDNESS PROGRAM

3.2.1 A repair method with a complete program for repair preparedness shall be available when the link is commercially taken into operation. The program shall be both in Greek and English. The English version shall prevail.

The program for repair must include repair at the shallow water and repair at the maximum sea depth. The repair method at the maximum sea depth, where use of the "omega" method is not possible, must be described in detail.

3.2.2 The supplier must state in the contract how long will it take to mobilize personnel from the cable manufacturer and the required equipment for the repairing, before the repair vessel will be available on the site of damage.

3.2.3 The supplier must state whether he recommends a particular repair vessel for repairing, its domicile harbor, frequency of the other commissions and overall cost per day.

4 SPARE EQUIPMENT

The contract includes spare equipment as described in Spare equipment List L-1, in accordance with the following items:

- 4.1 All spare submarine cable shall be stored on one cable drum, if possible or on a basket. The cable drum or basket is included in the contract. After cable laying, the remaining surplus shall be stored on the above items together with the spare cable.
- 4.2 All equipment needed to operate the cable drum or basket and to load and unload the spare cables is included in the contract such as:
 - Trestles for the drum
 - Drives
 - Stands
 - Cable rollers
- 4.3 The supplier includes in the contract all other spare equipment described at the L-1 list. The supplier can recommend different quantities of spare equipment, explaining the reasons for this necessity.
- 4.4 Design of the repair and transition joints as well as all other spare equipment, is specified in the contract.
- 4.5 The Contractor shall deliver the spare equipment at an IPTO storage area. The storage area will be defined during the contractual period and the cost of Transportation and loading are in contractor's obligations.

5 LAND 150 kV AC POWER CABLES - ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΙΣΧΥΟΣ 150 kV AC

5.1 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ AC 150 kV XLPE

Ο σχεδιασμός του συστήματος πρέπει να είναι τέτοιος ώστε να καλύπτονται τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά του συστήματος:

Ηλεκτρικά χαρακτηριστικά συστήματος

1. Ονομαστική τάση συστήματος (πολική) : 150kV
2. Μέγιστη τάση συστήματος (πολική) : 170 kV
3. Τάση λειτουργίας : 87/150 kV
4. Βασική στάθμη μονώσεως (Επίπεδο κρουστικής τάσεως) : 750kV
5. Μέγιστη ικανότητα μεταφοράς ισχύος
στην ονομαστική τάση σε τριφασικό σύστημα : 140 MVA
6. Συχνότητα : 50 Hz
7. Αριθμός φάσεων : 3
8. Στάθμη βραχυκυκλώματος : 31,5KA
9. Χρονική διάρκεια βραχυκυκλώματος : 1 δευτερόλεπτο
10. Μέθοδος γειώσεως : Το σύστημα των 150kV είναι στερεά γειωμένο

Συνθήκες περιβάλλοντος

Επιπλέον τα καλώδια πρέπει να είναι σχεδιασμένα για τις παρακάτω συνθήκες:

1. Θερμική αντίσταση εδάφους : $\leq 1,2 \text{ } ^\circ\text{Cm/W}$
2. Μέση θερμοκρασία εδάφους : $20 \text{ } ^\circ\text{C}$
3. Εύρος διακύμανσης θερμοκρασίας στο έδαφος : $+10^\circ \text{ C έως } +30 \text{ } ^\circ\text{C}$
4. Εύρος διακύμανσης θερμοκρασίας στον αέρα : $-25^\circ \text{ C έως } +45 \text{ } ^\circ\text{C}$

Τα καλώδια και τα απαραίτητα εξαρτήματά τους θα πρέπει να περάσουν όλες τις δοκιμές που αναφέρονται στον Κανονισμό IEC-60840 τελευταία έκδοση.

Αναφορικά με τις δοκιμές μετά την εγκατάσταση, θα πραγματοποιηθούν αυτές που προβλέπονται από τον Κανονισμό IEC-60840 τελευταία έκδοση, σε συμφωνία με τις αντίστοιχες των υποβρυχίων καλωδίων.

5.2 ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΛΙΚΩΝ

Τα υπόγεια καλώδια της διασύνδεσης Πάρου-Νάξου ξεκινούν από τον υπό κατασκευή Υ/Σ Πάρου κλειστού τύπου (GIS) και οδεύουν μέσω δημοτικού οδικού δικτύου προς την περιοχή Φιλίζι (έναντι Νάξου) όπου και χωροθετούνται οι σύνδεσμοι υπογείου-υποβρυχίου (transition joints). Στο υπόγειο τμήμα επί της Πάρου προτείνεται η μέθοδος διασταύρωσης μανδύων χωρίζοντας την όδευση σε 3 ίσα τμήματα με τη χρήση 2 λάκκων συνδέσμων ευθυγραμμίας (cross-bonding).

Στα υπόγεια τμήματα επί της Νάξου και της Μυκόνου προτείνεται η χρησιμοποίηση της μεθόδου σύνδεσης μονού σημείου (single-point bonding). Σε κάθε περίπτωση ο Ανάδοχος θα μελετήσει και θα προτείνει την μέθοδο που θεωρεί πλέον κατάλληλη για την τεχνικά ορθή εγκατάσταση των καλωδίων και επίτευξη της προδιαγεγραμμένης ικανότητας μεταφοράς του καλωδιακού συστήματος. Στις τιμές που θα δοθούν στον Πίνακα Υλικών και Τιμών, θα περιλαμβάνονται όλα τα υλικά τα οποία είναι απαραίτητα για την προτεινόμενη μέθοδο, ανεξάρτητα εάν υπάρχει αναφορά για κάθε υλικό ή αν περιλαμβάνονται σε τιμή συνόλου.

Το υποβρύχιο καλώδιο καταλήγει από το Φιλίζι, Πάρου στην περιοχή Άγιος Αρσένιος, Νάξου όπου χωροθετούνται τόσο οι σύνδεσμοι υπογείου-υποβρυχίου (transition joints) όσο και ο υπό κατασκευή Υ/Σ Νάξου κλειστού τύπου (GIS).

Αντίστοιχη όδευση γίνεται στην διασύνδεση Νάξου-Μυκόνου. Το υποβρύχιο καλώδιο καταλήγει από τον Άγιο Αρσένιο, Νάξου πλησίον του υπό κατασκευή Υ/Σ Μυκόνου κλειστού τύπου (GIS) όπου χωροθετούνται και οι σύνδεσμοι υπογείου-υποβρυχίου (transition joints).

Οι Ανάδοχοι των εν λόγω υποσταθμών (Πάρου, Νάξου και Μυκόνου) θα αναλάβουν την κατασκευή τμημάτων υποδομής για την όδευση των καλωδίων εντός των υποσταθμών. οι σχετικές μελέτες θα γνωστοποιηθούν στον Ανάδοχο ώστε να ενημερωθεί και να προσαρμόσει και τις δικές του μελέτες ανάλογα.

Η προμήθεια, μεταφορά και εγκατάσταση των ακροκιβωτίων εσωτερικού χώρου, συμπεριλαμβανομένης της σύνδεσης στην αντίστοιχη πύλη του εκάστοτε Υ/Σ κλειστού τύπου, θα είναι ευθύνης του Αναδόχου της παρούσας Σύμβασης. Θα πρέπει να δοθούν τα απαραίτητα στοιχεία στους εμπλεκόμενους ώστε να εξασφαλιστεί η συμβατότητα του εξοπλισμού των GIS με τα προσφερόμενα ακροκιβώτια.

Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και τοποθέτηση των παραπάνω υλικών καθώς και κάθε άλλου υλικού (κιβώτια λυομένων επαφών, συγκεντρικό καλώδιο για σύνδεση μανδύων με το κιβώτιο κ.λ.π.) που απαιτείται για την συναρμολόγησή τους, θα γίνουν με έξοδα του Αναδόχου.

Όσον αφορά τον τύπο των ακροκιβωτίων εσωτερικού χώρου, πρέπει να είναι κατάλληλα για σύνδεση στις αντίστοιχες πύλες των Υ/Σ GIS Μυκόνου και Πάρου (Alstom F35-170kV) όσο και για σύνδεση στις πύλες του προς κατασκευή Υ/Σ GIS Νάξου σε συμφωνία με το πρότυπο IEC 62271-209 για GIS. Το ακροκιβώτιο πρέπει να είναι πλήρες (αρσενικό/ και θηλυκό).

Τα εν λόγω ακροκιβώτια πρέπει να είναι συμβατά με τον τύπο των καλωδίων 150 kV XLPE και συγκεκριμένα να έχει κατασκευαστεί αντίστοιχος συνδυασμός σε τουλάχιστον δύο έργα εγκατάστασης υπογείων καλωδίων, χωρίς να παρουσιαστούν προβλήματα συμβατότητας, τόσο στην φάση κατασκευής όσο και στην μετέπειτα λειτουργία και να έχουν πραγματοποιηθεί οι

δοκιμές συστήματος καλωδίων – συνδέσμων – ακροκιβωτίων ίδιου τύπου, σύμφωνα με τον Κανονισμό IEC 60840, τελευταία έκδοση.

Τα εξειδικευμένα συνεργεία συναρμολόγησης θα πρέπει να είναι σε θέση να παρουσιάσουν βεβαιώσεις εμπειρίας από συμμετοχή σε παρόμοιες συναρμολογήσεις σε τρία τουλάχιστον αντίστοιχα έργα, καθώς και τα κατάλληλα πιστοποιητικά ποιότητας από ανεξάρτητους Οργανισμούς, όταν τους ζητηθεί.

5.2.1 ΥΠΟΓΕΙΟ ΚΑΛΩΔΙΟ 150 kV AC XLPE

Τα υπόγεια καλώδια 150 KV που θα χρησιμοποιηθούν για τις διασυνδέσεις Εναλλασσόμενου ρεύματος είναι μονοπολικά και πλήρως συνεργάσιμα με τα αντίστοιχα Υποβρύχια.

Όσον αφορά τον σχεδιασμό των μονοπολικών καλωδίων αυτός θα πρέπει να είναι σύμφωνος και σε πλήρη συμμόρφωση με το Παράρτημα (Appendix) A2 «**Τεχνική περιγραφή για τα Μονοπολικά καλώδια 150 kV AC XLPE**”.

5.2.2 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟ ΑΚΡΟΚΙΒΩΤΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ 150 kV

Ο σχεδιασμός των μονοπολικών ακροκιβωτίων εσωτερικού χώρου 150kV πρέπει να είναι τέτοιος ώστε να λειτουργούν στις παρακάτω συνθήκες και να καλύπτονται τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά του συστήματος:

Ηλεκτρικά χαρακτηριστικά συστήματος

1. Ονομαστική τάση	: 150 kV
2. Μέγιστη τάση λειτουργίας συστήματος	: 170 kV
3. Συχνότητα	: 50Hz
4. Βασική στάθμη μονώσεως μέγιστη τιμή (κεραυνικό κρουστικό επίπεδο)	: 750 kV
5. Στάθμη βραχυκυκλώσεως	: 31,5 KA
6. Χρονική διάρκεια βραχυκυκλώματος	: 1 δευτερόλεπτο
7. Μέθοδος γειώσεως	: Το σύστημα των 150kV είναι στερεά γειωμένο

Ο σχεδιασμός των ακροκιβωτίων πρέπει να εξασφαλίζει πλήρη συμβατότητα με τα συγκεκριμένα καλώδια 150kV XLPE, τα οποία θα εγκατασταθούν στο έργο. Επιπλέον τα ακροκιβώτια πρέπει να είναι κατάλληλα για σύνδεση στις αντίστοιχες πύλες των Υ/Σ GIS Μυκόνου και Πάρου (Alstom F35-170kV) όσο και για σύνδεση στις πύλες του προς κατασκευή Υ/Σ GIS Νάξου σε συμφωνία με το πρότυπο IEC 62271-209 για GIS. Το ακροκιβώτιο πρέπει να είναι πλήρες (αρσενικό και θηλυκό).

Ειδικά για τα ακροκιβώτια που θα συνδεθούν στον υπό κατασκευή Υ/Σ GIS Νάξου θα πρέπει τα θηλυκά των ακροκιβωτίων να είναι έτοιμα προς αποστολή σε διεύθυνση που θα υποδειχθεί από τον ΑΔΜΗΕ εντός ενός μηνός από την υπογραφή της σύμβασης έτσι ώστε να εγκατασταθούν εργοστασιακά από τον κατασκευαστή του GIS.

Τα θηλυκά των ακροκιβωτίων για τους Υ/Σ GIS Μυκόνου και Πάρου θα μεταφερθούν στους αντίστοιχους Υ/Σ GIS και θα εγκατασταθούν από τον Ανάδοχο.

Τα ακροκιβώτια θα πρέπει να περάσουν όλες τις δοκιμές που αναφέρονται στον Κανονισμό IEC-60840, τελευταία έκδοση, παράγραφο 12, σαν μεμονωμένα εξαρτήματα και σαν σύστημα αποτελούμενο από καλώδιο, συνδέσμους και ακροκιβώτια ίδιου τύπου με τα προσφερόμενα.

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΔΟΘΟΥΝ

1. Ένα λεπτομερές σχέδιο του ακροκιβωτίου (αρσενικό και θηλυκό) και πλήρης περιγραφή των εξαρτημάτων του.
2. Συμπληρωμένο το Παράρτημα Α' που ακολουθεί.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»

Όλοι οι προσφέροντες πρέπει να παρέχουν τα ακόλουθα στοιχεία. Η μη συμμόρφωση με αυτή την απαίτηση, θα αποτελέσει επαρκή λόγο για απόρριψη της προσφοράς

1. Τύπος ακροκιβωτίου :
2. Περιοχή θερμοκρασίας λειτουργίας :
3. Είδος υλικού του μονωτικού περιβλήματος ακροκιβωτίου :
4. Σχήμα και είδος ακροδέκτου ακροκιβωτίου :
5. Συνοπτική περιγραφή της γείωσης του ακροκιβωτίου :

1. Δεδομένα μονωτήρων στήριξης :
- a. Μηχανική αντοχή των μονωτήρων σε συμπίεση :
- b. Αντοχή σε προβολικό φορτίο :
- c. Μηχανική αντοχή σε δυνάμεις προκαλούμενες από βραχυκύκλωμα :
7. Ονομαστική τάση ακροκιβωτίου :
8. Μέγιστη τάση λειτουργίας ακροκιβωτίου :
9. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε κεραυνική κρουστική τάση (1,2 /50 μς) :
10. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε τάση συχνότητας δικτύου 50Hz για ένα (1) λεπτό εν ξηρώ και εν υγρώ. :
11. Μήκος ερπυσμού του εκ πυριτιούχου λάστιχου περιβλήματος :
12. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε ρεύμα βραχυκυκλώματος για ένα (1) δευτερόλεπτο. :
13. Αντοχή του ακροκιβωτίου σε ρεύμα συνεχούς λειτουργίας :

14. Βάρος του εκ πυριτιούχου λάστιχου περιβλήματος :
15. Συνολικό βάρος ακροκιβωτίου :
16. Συνολικό μήκος ακροκιβωτίου :
17. Σχήμα και είδος υλικού των ακροδεκτών του ακροκιβωτίου :
.....
18. Τύπος και είδος λαδιού που χρησιμοποιείται για το γέμισμα του μονωτήρα :
.....
19. Είναι το περίβλημα του ακροκιβωτίου από πυριτιούχο λάστιχο σχεδιασμένο για λειτουργία υπό εσωτερική πίεση; :
20. Εάν η απάντηση στο ερώτημα Νο.19 είναι ' 'Ναι' ' τότε να υποδείξετε την πίεση :
21. Διάρκεια ζωής (ημερομηνία λήξεως) των εξαρτημάτων του ακροκιβωτίου :

5.2.3 ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ Υ/Β – Υ/Γ ΚΑΛΩΔΙΟΥ 150 kV XLPE ΚΑΙ ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ Υ/Γ ΚΑΛΩΔΙΟΥ 150 kV XLPE

Ο σχεδιασμός τόσο των συνδέσμων Υ/Β – Υ/Γ καλωδίου (transition joint) όσο και των συνδέσμων Υ/Γ καλωδίου πρέπει να είναι τέτοιος ώστε να λειτουργούν στις παρακάτω συνθήκες και να καλύπτονται τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά του συστήματος:

Συνθήκες περιβάλλοντος

1. Εγκατάσταση	: Υπόγεια
2. Θερμική αντίσταση εδάφους	: $\leq 1,2^{\circ}\text{Km/W}$
3. Μέση θερμοκρασία εδάφους	: 20°C
4. Εύρος διακύμανσης θερμοκρασίας στο έδαφος	: 10°C έως $+30^{\circ}\text{C}$
5. Εύρος διακύμανσης θερμοκρασίας στον αέρα	: -25°C έως $+45^{\circ}\text{C}$

Ηλεκτρικά χαρακτηριστικά συστήματος

1. Ονομαστική τάση	: 150 kV
2. Μέγιστη τάση λειτουργίας συστήματος	: 170 kV
3. Συχνότητα	: 50Hz
4. Βασική στάθμη μονώσεως μέγιστη τιμή (κεραυνικό κρουστικό επίπεδο)	: 750 kV
5. Στάθμη βραχυκυκλώσεως	: 31,5 KA
6. Χρονική διάρκεια βραχυκυκλώματος	: 1 δευτερόλεπτο
7. Μέθοδος γειώσεως	: Το σύστημα των 150kV είναι στερεά γειωμένο

Ο σχεδιασμός των συνδέσμων θα είναι τέτοιος ώστε οι σύνδεσμοι να είναι συμβατοί με τα συγκεκριμένα καλώδια 150kV XLPE, τα οποία θα εγκατασταθούν στο έργο.

Οι σύνδεσμοι θα πρέπει να περάσουν όλες τις δοκιμές που αναφέρονται στον Κανονισμό IEC-60840, τελευταία έκδοση, παράγραφο 12, σαν μεμονωμένα εξαρτήματα και σαν σύστημα αποτελούμενο από καλώδιο, συνδέσμους και ακροκιβώτια ίδιου τύπου με τα προσφερόμενα.

Ιδιαίτερη προσοχή πρέπει να δοθεί στο γεγονός ότι στο συγκεκριμένο έργο γίνεται προμήθεια και συναρμολόγηση τύπου ευθύγραμμων συνδέσμων Υ/Γ καλωδίου με διασταύρωση μανδύα (cross-bonding), κατά συνέπεια πρέπει να γίνει προμήθεια και εγκατάσταση των αντίστοιχων μεταλλικών κιβωτίων λυομένων επαφών για διασταύρωση μανδύων και οι αντίστοιχες εργασίες να πραγματοποιηθούν σύμφωνα με τις οδηγίες της Επίβλεψης.

Στην περίπτωση που για οποιοδήποτε λόγο απαιτηθεί σε τμήμα υπογείου καλωδίου χρήση της μεθοδολογίας single-point bonding, ο ανάδοχος θα πρέπει να προβλέψει την προμήθεια και εγκατάσταση κατάλληλου αγωγού συνέχειας γης (ECC) κατά μήκος του εν λόγω τμήματος με αντιμετάθεση στο μέσο αυτού. Η δυνατότητα χρήσης single-point bonding καθώς και η επιλογή του κατάλληλου ECC (υλικό και διατομή) θα προκύψει μετά από αντίστοιχη μελέτη που θα υποβληθεί για έγκριση στην επιβλέπουσα υπηρεσία του ΑΔΜΗΕ.

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΔΟΘΟΥΝ

1. Λεπτομερή σχέδια και πλήρης περιγραφή των συνδέσμων (υπογείου και υπογείου/υποβρυχίου).
2. Λεπτομερή σχέδια και πλήρης περιγραφή των μεταλλικών κιβωτίων λυομένων επαφών για διασταύρωση μανδύων

5.2.4 ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΚΙΒΩΤΙΩΝ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΔΜΗΕ

ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. Περιγραφή
2. Εφαρμογή
3. Υλικό κατασκευής
4. Διαστάσεις
5. Κανονισμοί κατασκευής - Δοκιμές
6. Επισήμανση
7. Συσκευασία
8. Προσφορές
9. Σχέδια

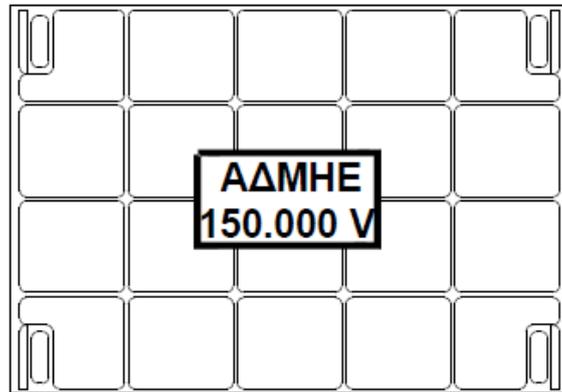
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

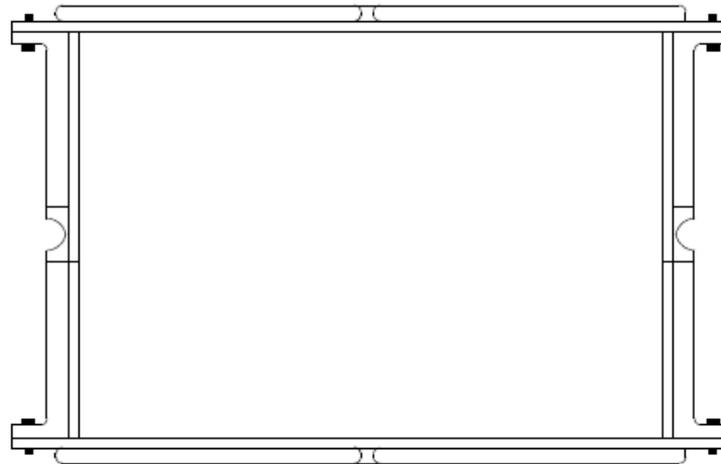
- 1. Περιγραφή:** Υδατοστεγές - αεροστεγές κάλυμμα φρεατίου, βυθιζόμενης επιφάνειας (Recessed type cover) με το αντίστοιχο πλαίσιο.
- 2. Εφαρμογή:** Το υπόψη υλικό προορίζεται για την κάλυψη φρεατίων σε πεζοδρόμια-δρόμους, μέσα στα οποία τοποθετείται το μεταλλικό κιβώτιο λυόμενων επαφών για τη διασταύρωση των μολύβδινων μανδουών των καλωδίων 150 kV (Cross Bonding).
- 3. Υλικό Κατασκευής:** Ελατός χυτοσίδηρος σφαιροειδούς γραφίτη. Ποιότητα υλικού Grade 500-7 κατά ISO 1083. Κλάση αντοχή B 125 κατά EN 124/1994 (αντοχή μεγαλύτερη από 125 kN).
- 4. Διαστάσεις:** Πλαίσιο - εξωτερικές διαστάσεις 710 mm x 1100 mm x 75 mm. Διαστάσεις καθαρού ανοίγματος φρεατίου 600 mm x 900 mm. Οι παραπάνω διαστάσεις πρέπει να επιβεβαιώνεται ότι συμφωνούν με τις διαστάσεις των κιβωτίων λυομένων επαφών.
- 5. Κανονισμοί κατασκευής, δοκιμές:** Το κάλυμμα θα είναι κατασκευασμένο και δοκιμασμένο σύμφωνα με το EN 124/1994 και το ISO 1083.
- 6. Επισήμανση:** Σε κάθε κάλυμμα θα υπάρχει ειδική σήμανση (μήτρα) «ΑΔΜΗΕ 150.000 V». Η μήτρα, που θα είναι συγκολλημένη στην νεύρωση του καλύμματος, θα είναι κατασκευασμένη από το ίδιο υλικό μ' αυτό του καλύμματος και σύμφωνα με τα Σχέδια 1 και 2.
- 7. Συσκευασία:** Τα υλικά θα συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτια και θα παραδίδονται σε Ευρωπαϊκές.
- 8. Προσφορές:** Η προσφορά του Προμηθευτή θα συνοδεύεται από κατασκευαστικά σχέδια με όλες τις διαστάσεις καθώς και πιστοποιητικά συμμόρφωσης με τους πιο πάνω αναφερόμενους Κανονισμούς.
- 9. Σχέδια:**

Σχέδιο 1	ΠΛΑΙΣΙΟ ΦΡΕΑΤΙΟΥ
Σχέδιο 2	ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ



ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΟΥ



ΠΛΑΙΣΙΟ ΦΡΕΑΤΙΟΥ

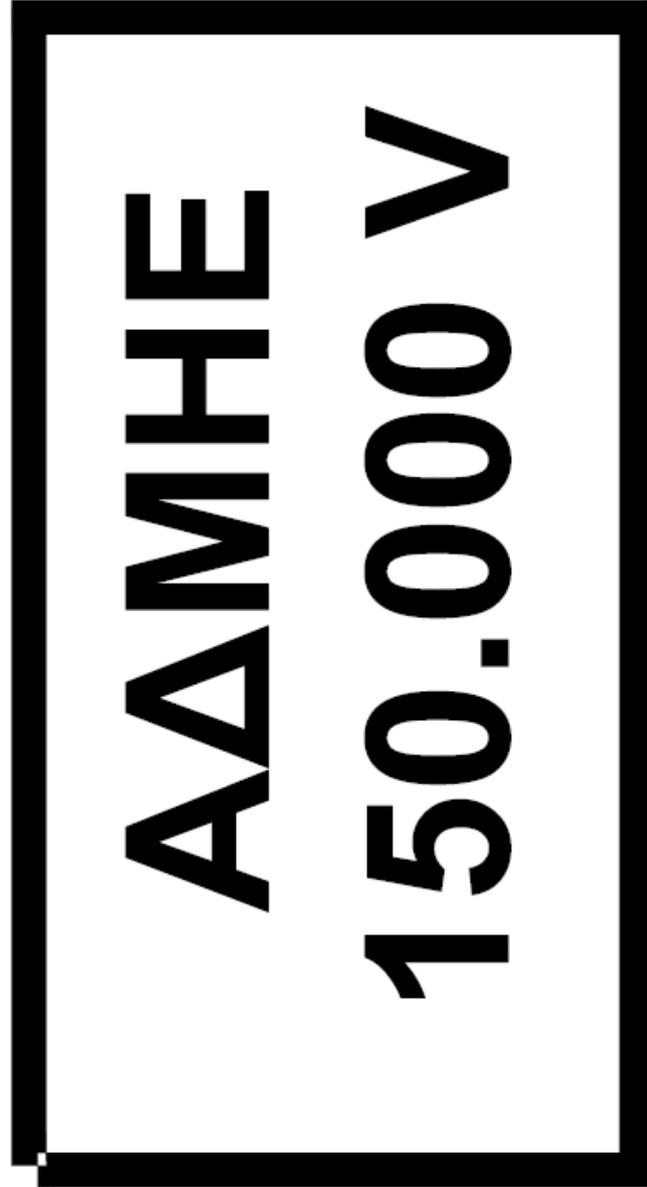
ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ

ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ

ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ
ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 KV

1

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ



ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ

ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ

ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΚΑΙ ΚΑΛΥΜΜΑ ΦΡΕΑΤΙΩΝ
ΓΙΑ ΚΙΒΩΤΙΑ ΛΥΟΜΕΝΩΝ ΕΠΑΦΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 KV

2

5.2.5 ΠΛΕΓΜΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΔΜΗΕ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. Εφαρμογή
2. Σχήμα
3. Υλικό κατασκευής
4. Χρώμα
5. Γεωμετρικά στοιχεία
 - 5.1. Πλάτος πλέγματος
 - 5.2. Πάχος πλέγματος
 - 5.3. Πλάτος συμπαγούς ζώνης πλέγματος
 - 5.4. Διαστάσεις οπών πλέγματος
6. Μάζα
7. Εφελκυστική αντοχή
8. Επισήμανση
9. Συσκευασία

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΠΛΕΓΜΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΥΨΗΛΗΣ ΤΑΣΗΣ 150 kV

1. Εφαρμογή : Το υπόψη πλέγμα τοποθετείται πάνω από τις πλάκες των πιλότων των υπογείων καλωδίων 150 kV σε απόσταση 30 cm απ' αυτές και χρησιμεύει για την προειδοποίηση κάθε «τρίτου» που επεμβαίνει ότι κάτω απ' αυτό είναι εγκατεστημένη υπόγεια καλωδιακή γραμμή 150 kV.
2. Σχήμα : Διάτρητη πλαστική ταινία η οποία στο μέσον και κατά μήκος θα διαθέτει συμπαγή ζώνη πλαστικού.
3. Υλικό κατασκευής : Πολυπροπυλένιο (PP) ή πολυαιθυλένιο ή PVC ή άλλη κατάλληλη πλαστική ύλη.
4. Χρώμα : Κόκκινο, ανθεκτικό στις διαβρωτικές ουσίες και ιδιαίτερα στα σουλφίδια.
5. Γεωμετρικά στοιχεία
 - 5.1. Πλάτος Πλέγματος : κατ' ελάχιστο 60 cm
 - 5.2. Πάχος Πλέγματος : μεταξύ 1,5 mm και 2 mm
 - 5.3. Πλάτος συμπαγούς ζώνης πλέγματος : κατ' ελάχιστο 8 cm
Η συμπαγής ζώνη θα βρίσκεται στο μέσον και κατά μήκος του πλέγματος.
 - 5.4. Διαστάσεις οπών πλέγματος : Μέγιστο μήκος οπής : 4 cm
Μέγιστο πλάτος οπής : 4 cm
6. Μάζα : < 0,15 kg ανά τρέχον μέτρο.
7. Εφελκυστική αντοχή : > 6000 N/m κατά μήκος και >3000 N/m κατά πλάτος του πλέγματος
8. Επισήμανση : Πάνω στη συμπαγή ζώνη και κατά μήκος του πλέγματος θα αναγράφεται με έγλυφα γράμματα και ψηφία ύψους τουλάχιστον 5 cm η παρακάτω ένδειξη

ΠΡΟΣΟΧΗ ΑΔΜΗΕ 150.000 V

Τα γράμματα και τα ψηφία αυτά θα φέρουν και επικάλυψη με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη, ώστε να είναι περισσότερο ευανάγνωστα. Η μεγαλύτερη απόσταση μεταξύ δύο διαδοχικών ενδείξεων θα είναι 50 cm.

9. Συσκευασία : Το πλέγμα θα συσκευάζεται σε ρόλους των 500 m γύρω από ένα κυλινδρικό πυρήνα από πλαστικό ή από χαρτόνι και θα προσδένεται εξωτερικά με ταινία ή σύρμα επαρκούς αντοχής. Σε ειδική μεταλλική πινακίδα προσδεδεμένη σε κάθε ρόλο θα αναγράφονται :
 - Τα αρχικά "ΑΔΜΗΕ"

- Η ονομασία του υλικού
- Το μήκος του πλέγματος σε m
- Η τάση των καλωδίων για τα οποία προορίζεται (150.000 V)
- Το σήμα εργοστασίου του προμηθευτή

5.2.6 ΠΛΑΚΕΣ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Η παρούσα Τεχνική Περιγραφή καθορίζει τις απαιτήσεις κατασκευής και δοκιμών των πλακών από οπλισμένο σκυρόδεμα που χρησιμοποιούνται για την επικάλυψη των υπόγειων καλωδίων 150 kV.

2. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ

Πλάκες επικάλυψης, οπλισμένο σκυρόδεμα, υπόγειο καλώδιο Υ.Τ., 150 kV.

3. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Οι πλάκες επικάλυψης χρησιμοποιούνται για την μηχανική προστασία των υπόγειων καλωδίων 150 kV. Τα καλώδια αυτά μετά την τοποθέτηση τους πάνω σε στρώμα άμμου μέσα στο χαντάκι, καλύπτονται από δεύτερο στρώμα άμμου λατομείου πάχους 40 cm. Στη συνέχεια, πάνω σε αυτό το δεύτερο στρώμα άμμου τοποθετούνται οι πλάκες επικάλυψης.

Για την τοποθέτηση τους επακριβώς πάνω από τα καλώδια, χρησιμοποιούνται μικροί ξύλινοι πάσσαλοι που δείχνουν την ακριβή θέση των καλωδίων.

Πάνω από τις πλάκες επικάλυψης τοποθετείται και τρίτο στρώμα άμμου λατομείου πάχους 15 cm πάνω στο οποίο τοποθετείται το καλώδιο PILOT (ή στρώμα πάχους 30cm όταν δεν τοποθετείται καλώδιο PILOT).

Σε περίπτωση όπου δίπλα στα καλώδια των 150 kV υπάρχουν δίκτυα άλλων Οργανισμών (ΟΤΕ, ΔΕΠΑ, κλπ.) τότε για λόγους προστασίας οι πλάκες τοποθετούνται κατακόρυφα ανάμεσα στα καλώδια των 150 kV και στα δίκτυα των άλλων Οργανισμών.

4. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Κανονισμός Τιμέντων για Έργα από σκυρόδεμα (τελευταίας αναθεώρησης).

5. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Οι πλάκες θα έχουν διαστάσεις 50 X 40 cm, με επίπεδη μορφή πάχους 40 mm, σύμφωνα με το Σχέδιο 1 της παρούσας.

Οι πλάκες πρέπει να κατασκευάζονται μέσα σε σιδηρούς τύπους, συμπυκνωμένες με ισχυρά μηχανικά μέσα, όπως είναι η δόνηση, η πίεση και άλλοι μέθοδοι συμπύκνωσης ή και συνδυασμοί αυτών.

Η κατασκευή του κονιάματος θα είναι επιμελημένη με την επιλογή κατάλληλης άμμου με την απαιτούμενη κοκκομετρική σύνθεση. Η μέγιστη διάμετρος του κόκκου δεν θα υπερβαίνει τα 7 mm, ούτε θα περιέχει παιπάλη πλέον του 10% (βροχίδα 0,2mm). Η σύνθεση του κονιάματος θα είναι τουλάχιστο 1 μέρος τσιμέντου προς 4 μέρη βάρους άμμου, με την αναλογία τσιμέντου να αυξάνεται εν ανάγκη από τον κατασκευαστή για την επίτευξη της

καθοριζόμενης παρακάτω ελάχιστης αντοχής της πλάκας. Η σιδερένια σχάρα θα είναι από σύρμα διαμέτρου 3 mm και τετραγωνικής βροχίδας 60 mm, όπως φαίνεται και στο Σχέδιο 1. Το χρησιμοποιούμενο τσιμέντο πρέπει να είναι Πόρτλαντ Ελληνικού τύπου, υψηλής αντοχής. Οι πλάκες πρέπει να κρατούνται τις πρώτες ημέρες σε υγρό περιβάλλον και να προφυλάσσονται από παγετό και πρόωρη αποξήρανση, καθ' όλο το διάστημα της σκλήρυνσης τους.

Ο κατασκευαστής πρέπει να διαθέτει στον αρμόδιο Επιθεωρητή της Επιχείρησης όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και επιθεωρήσεων των πλακών κατά την κατασκευής.

6. ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο κατασκευαστής πρέπει να διαθέτει στον αρμόδιο Επιθεωρητή της Επιχείρησης όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και των επιθεωρήσεων των πλακών κατά την κατασκευή τους.

Ο κατασκευαστής θα πρέπει να έχει την απαιτούμενη εγκατάσταση για τον έλεγχο των πλακών σε κάμψη. Σε αντίθετη περίπτωση τα δείγματα που επιλέχθηκαν θα μεταφέρονται με δαπάνη του σε αναγνωρισμένο εργαστήριο για έλεγχο και δοκιμές.

Πριν τον έλεγχο θα γνωστοποιούνται στον αρμόδιο Επιθεωρητή οι ημερομηνίες κατασκευής των πλακών.

Η δαπάνη των τεμαχίων για τις δοκιμές θα βαρύνει τον Κατασκευαστή.

6.1. Δοκιμές Τύπου

Δοκιμή αντοχής κονιάματος

Για τον έλεγχο της αντοχής κονιάματος οι πλάκες υποβάλλονται σε δοκιμή κάμψεως με συγκεκριμένο φορτίο P που επιβάλλεται προοδευτικά.

Η διάταξη δοκιμής των πλακών που φαίνεται στο Σχέδιο 1, αποτελείται από δύο σιδηροδοκούς Ταυ, πάχους 8 mm (8 X 70 X 70) που εδράζονται στο πέλμα τους.

Το φορτίο επιβάλλεται με λεπίδα μήκους τουλάχιστον 400 mm και πάχους 10 mm, με στρογγυλεμένη ακμή μορφής αντίστοιχης προς αυτή της πλάκας για ομοιόμορφη εγκάρσια κατανομή του φορτίου.

Τα μεταλλικά σημεία που έρχονται σε επαφή με τις υπό δοκιμή τσιμεντόπλακες καλύπτονται με αφρώδες ελαστικό.

6.2. Δοκιμές με Δειγματοληψία

Ο δειγματοληπτικός έλεγχος θα διενεργείται κατά την παραλαβή των πλακών, λαμβάνοντας 5 τεμάχια από κάθε σωρό.

Τα δείγματα θα εξετάζονται επιτόπου για να εξακριβωθεί εάν πληρούν τις απαιτήσεις των διαστάσεων και σχήματος του Σχεδίου 1, εάν οι επιφάνειες τους είναι λείες και επίπεδες, και

εάν η αναγραφή των γραμμάτων και αριθμών είναι επιμελημένη όπως καθορίζεται στο σχέδιο.

Από τα παραπάνω 5 δείγματα που λαμβάνονται από κάθε σωρό, τα τρία θα υπόκεινται σε δοκιμή κάμψεως, σύμφωνα με την πιο πάνω παρ. 6.α. Το φορτίο P θα αυξάνεται με ρυθμό 10 κιλών περίπου ανά 1" μέχρι πλήρους θραύσεως της πλάκας.

Το ελάχιστο φορτίο θραύσης ορίζεται σε 450 κιλά.

Σε περίπτωση που τα δείγματα πλακών από ένα σωρό δεν πληρούν τις διαστάσεις του σχεδίου, την καθοριζόμενη αντοχή των 450 κιλών ή δεν είναι λείες κλπ., τότε θεωρούνται ότι δεν πληρούν τις προδιαγραφόμενες απαιτήσεις και απορρίπτεται όλος ο σωρός από τον οποίο ελήφθησαν. Κατά εξαίρεση στην περίπτωση της δοκιμής αντοχής και εφόσον τουλάχιστον δύο από τα τρία δοκίμια πληρούν το όριο θραύσεως, μπορεί ο Κατασκευαστής να ζητήσει και νέα δοκιμή κάμψεως.

Για τον σκοπό αυτό, επιλέγονται άλλα 5 δοκίμια από τον ίδιο σωρό και επαναλαμβάνεται ο έλεγχος όπως πιο πάνω.

Οι πλάκες θεωρούνται ότι είναι σύμφωνα με τις προδιαγραφές εφόσον απαραιτήτως και τα 3 νέα δοκίμια θα υποστούν με επιτυχία φόρτιση 450 κιλών, αλλιώς όλος ο σωρός απορρίπτεται χωρίς άλλη διαδικασία.

Σημειώνεται ότι η τιμή φόρτισης των 450 κιλών αναφέρεται σε πλάκες ηλικίας τουλάχιστον 28 ημερών.

Σε εξαιρετικές περιπτώσεις και εφόσον η Επιχείρηση ζητεί την παραλαβή πλακών πριν από την παρέλευση ενός μήνα από την ημερομηνία κατασκευής τους, τότε η δοκιμή αντοχής περιορίζεται σε δείγματα ηλικίας 7 ημερών. Το απαιτούμενο ελάχιστο φορτίο θραύσεως σε αυτή την περίπτωση θα είναι 400 κιλά.

Όλες οι πλάκες των σωρών που απορρίφθηκαν ή πλάκες που απορρίφθηκαν μεμονωμένα, θα πρέπει να χρωματίζονται τοπικά με την υπόδειξη και παρουσία του αρμόδιου Επιθεωρητή του ΑΔΜΗΕ. Αυτές οι πλάκες δεν μπορούν με κανένα τρόπο να ξαναπροσφερθούν στην Επιχείρηση.

7. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ

Οι πλάκες θα φέρουν επισήμανση με εγχάραξη πάνω στην επιφάνεια τους του χαρακτηριστικού σήματος του κατασκευαστή ή των αρχικών του ονοματεπώνυμου του ελλείψει σήματος.

Η εγχάραξη πρέπει να είναι ευανάγνωστη και το βάθος της να μην είναι μικρότερο των 3 mm. Η θέση της εγχάραξης του σήματος αφήνεται στην εκλογή του κατασκευαστή, και η θέση αυτής θα είναι πάντα ίδια για τον ίδιο κατασκευαστή.

8. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Οι πλάκες θα αποθηκεύονται σε σωρούς μέχρι 1000 τεμάχια. Πριν από τον έλεγχο θα γνωστοποιούνται στον αρμόδιο Επιθεωρητή οι ημερομηνίες κατασκευής των υλικών κάθε σωρού.

Η Επιχείρηση έχει το δικαίωμα να αποθηκεύει τις πλάκες για 3 μήνες από την ημερομηνία της συμφωνηθείσας παράδοσης, χωρίς απαίτηση για καταβολή ενοικίου.

Ο ρυθμός παράδοσης των πλακών θα ορίζεται κατά την ανάθεση της παραγγελίας, τυχόν δε αλλαγή του ρυθμού θα ζητείται εγγράφως από την Επιχείρηση τουλάχιστον 1 μήνα πριν από την ημερομηνία παράδοσης που ορίστηκε.

9. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ – ΣΧΕΔΙΑ

9.1. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1.

Κατάλογος στοιχείων μηχανογράφησης της Τ.Π.

9.2. ΣΧΕΔΙΟ 1.

Πλάκες επικάλυψης υπόγειων καλωδίων 150 kV.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1.

(Παράγραφος 9.1. της Τ.Π.)

Κατάλογος στοιχείων μηχανογράφησης της Τ.Π.

1. Βασικά τεχνικά χαρακτηριστικά

1.1. Πλάκες 50X40 cm.

1.2. Οπλισμένο σκυρόδεμα.

1.3. Τσιμέντο Πόρτλαντ Ελληνικού τύπου, υψηλής αντοχής.

1.4. Ελάχιστο φορτίο θραύσης 450 kg.

2. Κανονισμοί

2.1. Κανονισμός Τσιμέντων για Έργα από σκυρόδεμα (τελευταίας αναθεώρησης)

3. Κατάλογος Δοκιμών

3.1. Δοκιμές Τύπου

3.2. Δοκιμές με Δειγματοληψία

5.2.7 ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΚΑΙ ΟΡΘΟΣΤΑΤΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓ. ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 kV

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΔΜΗΕ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ
2. ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ - ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
3. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
4. ΔΕΙΓΜΑ
5. ΔΟΚΙΜΕΣ
6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ
7. ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΙΝΑΚΙΔΩΝ
8. ΣΧΕΔΙΑ

1. Αντικείμενο

Οι πινακίδες με τους ορθοστάτες που αναφέρονται στην παρούσα τεχνική περιγραφή προορίζονται για την επισήμανση της όδευσης της καλωδιακής γραμμής 150 kV και την αποτύπωση των αποστάσεων της γραμμής από τη συγκεκριμένη πινακίδα.

2. Τοποθέτηση - Συνθήκες λειτουργίας

Οι πινακίδες θα στερεώνονται στην κορυφή του μεταλλικού ορθοστάτη με τη βοήθεια κατάλληλης πλάτης και μεταλλικής πλάκας.

Οι ορθοστάτες θα τοποθετούνται στο έδαφος και στα πεζοδρόμια.

Οι πινακίδες, η βαφή τους και τα στοιχεία τους θα είναι κατάλληλες για πολυετή εξωτερική χρήση, ανθεκτικές σε υπεριώδη ακτινοβολία, υγρασία και σε αλλαγές θερμοκρασίας.

3. Περιγραφή

3.1. Πινακίδα και πλάτη (Sign plate and Cover Plate)

Οι πινακίδες και οι αντίστοιχες πλάτες αυτών (ιδίων διαστάσεων) θα κατασκευάζονται από πλαστικό υλικό υψηλής ποιότητας, κατάλληλου πάχους, με τις πιο κάτω ιδιότητες :

- σκληρό υλικό με μεγάλη αντοχή στη θραύση
- ανθεκτικό σε ακτινοβολία u/v καθώς και σ' όλες τις καιρικές συνθήκες ·
- δεν εξασθενίζει (ξεθωριάζει) με την πάροδο του χρόνου
- μεγάλη αντίσταση σε χημικές επιδράσεις
- σταθερό σε θερμοκρασίες μεταξύ -20°C και +80°C

Τα πιο πάνω χαρακτηριστικά και όλες οι ιδιότητες του υλικού θα πιστοποιούνται με την υποβολή όλων των απαραίτητων πιστοποιητικών δοκιμών, σύμφωνα με αναγνωρισμένους διεθνείς Κανονισμούς.

Η κατασκευή της πινακίδας με τα στοιχεία αυτής, οι υποδοχές των πινακιδίων καθώς και τα αντίστοιχα πλακίδια θα είναι σύμφωνα με το Σχέδιο ΤΚΑΛΓΜ-Π1 της τεχνικής περιγραφής. Το χρώμα των πλακιδίων και τα στοιχεία τους θα καθορίζονται από την Υπηρεσία.

3.2. Ορθοστάτες

Ο ορθοστάτης (στύλος) πάνω στον οποίο τοποθετείται η πινακίδα επισήμανσης, θα είναι χαλύβδινος σωλήνας κατασκευασμένος σύμφωνα με το Σχέδιο ΤΚΑΛΓΜ-Π2 .

Στην κορυφή του ορθοστάτη θα υπάρχει, κατάλληλα στερεωμένη, μεταλλική πλάκα πάνω στην οποία θα τοποθετείται η πλαστική πινακίδα επισήμανσης με την αντίστοιχη πλάτη.

Ο ορθοστάτης θα φέρει κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία.

Όλα τα στοιχεία του ορθοστάτη και της μεταλλικής πλάκας θα καθορίζονται και θα πιστοποιούνται με την υποβολή των απαραίτητων πιστοποιητικών δοκιμών.

4. Δείγμα

Ο προμηθευτής πριν από την «εν σειρά» παραγωγή θα πρέπει να προσκομίσει στην αρμόδια Υπηρεσία του ΑΔΜΗΕ δείγμα υλικού για την έγκριση του.

5. Δοκιμές

Για τον έλεγχο της ποιότητας κατασκευής των υλικών θα γίνεται οπτικός έλεγχος του δείγματος και εξέταση όλων των πιστοποιητικών δοκιμών.

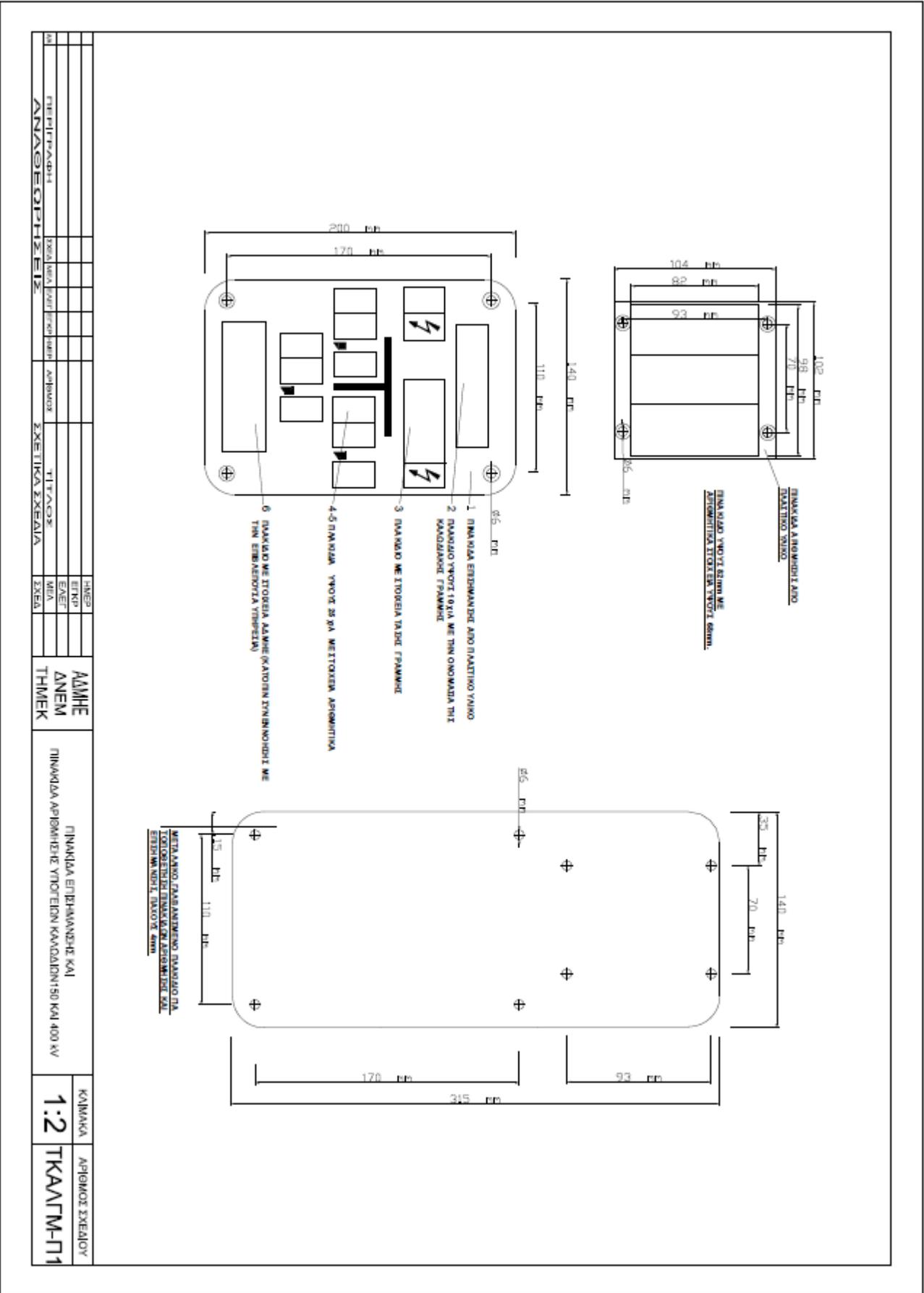
6. Συσκευασία

Ο Εργολάβος κατασκευών θα είναι υπεύθυνος για την ασφαλή συσκευασία και μεταφορά των υλικών επί τόπου του έργου.

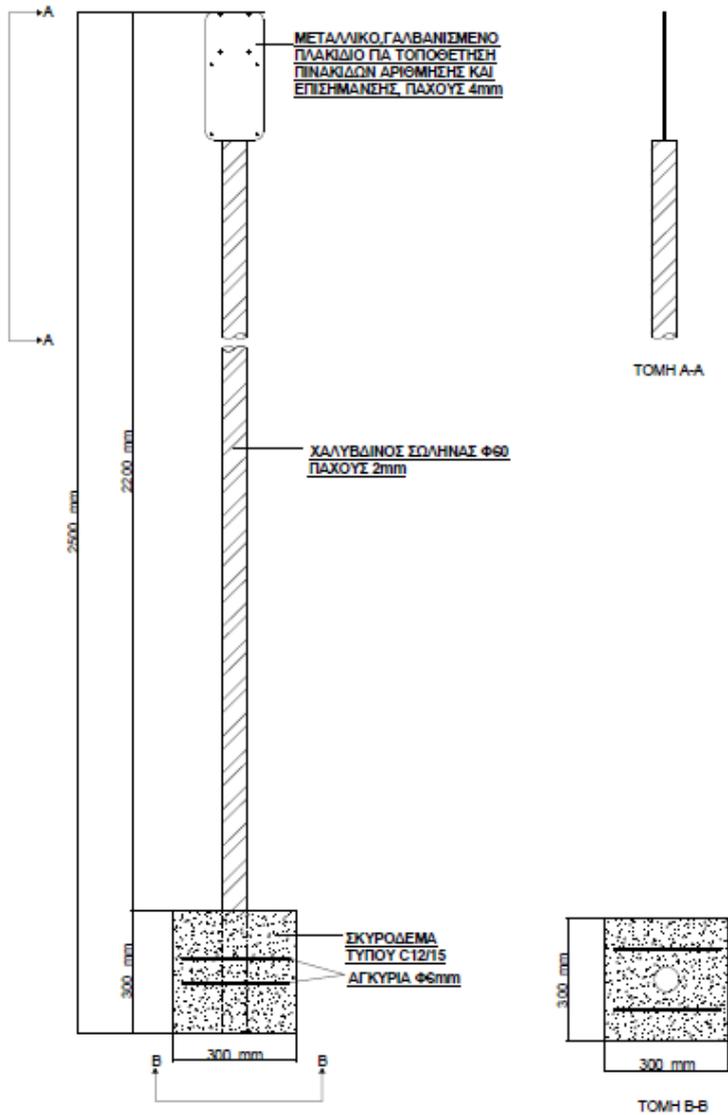
7. Συμπλήρωση και Εγκατάσταση πινακίδων

Κατά τη διάρκεια κατασκευής της καλωδιακής γραμμής, ο Εργολάβος κατασκευών θα συμπληρώνει με τα κατάλληλα στοιχεία την πινακίδα επισήμανσης και θα τοποθετεί τους ορθοστάτες, κατόπιν υποδείξεων των αρμοδίων του ΑΔΜΗΕ.

8. Σχέδια



9. Σχέδια



								ΗΜΕΡ		ΑΔΜΗΕ ΔΝΕΜ ΤΚΑΛΓΜ	ΟΡΘΟΣΤΑΤΗΣ ΠΙΝΑΚΙΔΑΣ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΥΠΟΓΕΙΩΝ ΚΑΛΩΔΙΩΝ 150 ΚΑΙ 400 KV	ΚΛΙΜΑΚΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ	
ΑΝ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΧΕΔ	ΜΕΛ	ΕΛΕΓ	ΗΜΕΡ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΤΙΤΛΟΣ	ΣΧΕΔ	ΜΕΛ	1:10					ΤΚΑΛΓΜ-Π2
ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΕΙΣ								ΣΧΕΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ						

5.2.8 ΥΛΙΚΑ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΣΚΑΜΜΑΤΩΝ

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ: Κατά την εκτέλεση των κατασκευών από σκυρόδεμα, χωματουργικών εργασιών, εργασιών οδοποιίας και όποιων άλλων εργασιών απαιτούνται για την υλοποίηση του παρόντος έργου καθώς και για τα υλικά που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν στις παραπάνω εργασίες, πρέπει να τηρούνται οι Ελληνικές Τεχνικές Προδιαγραφές (ΕΤΕΠ) που εγκρίθηκαν με το ΦΕΚ 2221/30-07-2012, πέραν των τεχνικών προδιαγραφών που αναφέρονται στην Τεχνική Περιγραφή του έργου, των οποίων υπερσχύουν ως πλέον πρόσφατες.

1. ΑΜΜΟΣ ΛΑΤΟΜΕΙΟΥ

1.1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ- ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καθορίζει τις προδιαγραφές και τις δοκιμές στις οποίες υποβάλλεται η άμμος λατομείου, που χρησιμοποιείται για την επικάλυψη των καλωδίων 150 kV. Σύμφωνα με τον ΚΤΣ 97 άμμος λατομείου ονομάζεται το κλάσμα του θραυστού αδρανούς υλικού, το διερχόμενο από το κόσκινο 8 ή το 3/8" σε ποσοστό 100% και από το κόσκινο Νο 4 σε ποσοστό τουλάχιστον 95%. Σύμφωνα με τον ΕΛΟΤ EN-12620 ονομάζεται το κλάσμα με τον μέγιστο κόκκο.

1.2. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Η άμμος λατομείου χρησιμοποιείται για την επικάλυψη των υπογείων καλωδίων 150 kV.

Με την διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής σύμφωνα με τη σύμβαση, τοποθετείται το πρώτο (1^ο) στρώμα λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος, πάχους 0,10 m. Στη συνέχεια η άμμος διαβρέχεται ικανοποιητικά και ακολουθεί η εκτύλιξη των καλωδίων. Τα καλώδια καλύπτονται από ένα δεύτερο (2^ο) στρώμα άμμου λατομείου σε μια συμπυκνωμένη στρώση των 0,27 m. Τοποθετείται ο κατάλληλος πλαστικός σωλήνας από σκληρό PVC για την διέλευση ομοαξονικού καλωδίου ή τριπλός τύπου TELEFLEX για την διέλευση τηλεπικοινωνιακού καλωδίου οπτικών ινών και καλύπτεται από ένα τρίτο (3^ο) στρώμα άμμου με τις ίδιες ιδιότητες και πάχος 0,23 m. Τέλος τοποθετούνται οι πλάκες προστασίας 150 kV κατασκευασμένες σύμφωνα με την προδιαγραφή ΔΚΣΔ-23/ΔΕΚ 01 και καλύπτονται από ένα τελευταίο στρώμα άμμου πάχους 0,05 m. Σε περίπτωση μη τοποθέτησης ομοαξονικού ή καλωδίου οπτικών ινών, τα καλώδια καλύπτονται από δύο στρώματα άμμου με τις ίδιες ιδιότητες και πάχος 0,25 m έκαστο.

Μετά την τοποθέτηση εκάστου στρώματος άμμου, ακολουθεί ικανοποιητική διαβροχή και συμπύκνωση της άμμου σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην παράγραφο 1.5.

Διευκρίνιση: η χρήση άμμου λατομείου είναι απαραίτητη διότι η άμμος ως υλικό (λεπτόκοκκο υλικό = μεγάλη ειδική επιφάνεια) έχει την ικανότητα να συγκρατεί την υγρασία, απαραίτητη για την ύπαρξη του αγώγιμου περιβάλλοντος που απαιτείται.

1.3. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Η ποιότητα της άμμου που θα χρησιμοποιηθεί στο Έργο θα είναι λεπτόκοκκη άμμος λατομείου επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος. Η μέγιστη διάμετρος του κόκκου δεν θα υπερβαίνει τα 4 mm, ούτε θα περιέχει παιπάλη πλέον του 16% (βροχίδα 0,2mm).

Ποσοτικός προσδιορισμός παιπάλης : $P\% \leq 16$ στο αμερικάνικο κόσκινο No 200.

Τα χαρακτηριστικά της άμμου λατομείου και οι αντίστοιχες απαιτήσεις αναφέρονται στον ΚΤΣ-97 καθώς και στο σχέδιο ΕΛΟΤ 408. Στα έγγραφα αυτά ορίζονται παράλληλα και οι αντίστοιχες μέθοδοι δοκιμών (Δειγματοληψία, κοκκομετρική διαβάθμιση, ποσοτικός προσδιορισμός παιπάλης, ισοδύναμο άμμου κ.λ.π.).

1.4. ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει στον εντεταλμένο εκπρόσωπο της ΑΔΜΗΕ ΑΕ όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και επιθεωρήσεων της άμμου κατά την τοποθέτησή της.

1.5. ΣΥΜΠΥΚΝΩΣΗ ΤΗΣ ΑΜΜΟΥ

Η άμμος μετά τη διάστρωση πρέπει να συμπυκνωθεί κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να απομακρυνθεί ο παιδευμένος αέρας που κλείστηκε στη μάζα της. Ο αέρας που παραμένει στην άμμο μετά την συμπύκνωση, σχηματίζει τους πόρους αέρος και επηρεάζει την αντοχή της. Κατά τη διαδικασία της συμπύκνωσης προσπαθούμε να επιτύχουμε πλήρη συμπύκνωση η οποία να παρουσιάζει υπόλοιπο πόρων αέρος της τάξεως του 1-2%. Όλα τα παραπάνω στρώματα άμμου λατομείου μέχρι και τις πλάκες επικάλυψης των καλωδίων 150kV αφού θα έχουν πρώτα διαβραχεί θα συμπιέζονται με χειροκόπανο ή ελαφρύ μηχανικό μέσο.

1.6. ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ –ΜΕΤΑΦΟΡΑ

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να διατηρεί την ποιότητα του παραγόμενου προϊόντος κατά την εκφόρτωση του στο χώρο του έργου.

α) Να διατηρούνται καθαροί – απαλλαγμένοι από βλαβερά συστατικά οι σωροί των τελικών προϊόντων.

β) Να αποφεύγεται ο διαχωρισμός των κόκκων κατά την εκφόρτωση τους στο σωρό (διατήρηση μέγιστου ύψους του σωρού).

γ) Να εξασφαλίζεται η καθαρότητα των μηχανημάτων μεταφοράς, απόθεσης, φόρτωσης.

δ) Να προφυλάσσονται οι σωροί της άμμου από δυσμενείς καιρικές συνθήκες.

Οι συνθήκες μεταφοράς είναι δυνατόν να επηρεάσουν την ποιότητα του προϊόντος προς χρήση. Κατά την οδική μεταφορά, πριν την έξοδο των φορτηγών από το λατομείο, συνηθίζεται η διαβροχή της άμμου με νερό.

1.7. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Σύμφωνα με τον ΕΛΟΤ EN 12620 η ονοματολογία του προϊόντος καθορίζεται από το μέγεθος του μέγιστου κόκκου (Άμμος 0/4, 0/2,0/1).

Σύμφωνα με τις Ελληνικές προδιαγραφές η ονοματολογία του προϊόντος είναι άμμος λατομείου χωρίς να προσδιορίζεται ο μέγιστος κόκκος.

Για τα έργα ΑΔΜΗΕ παραγγέλλεται άμμος λατομείου τύπου Α.

2. ΑΜΜΟΧΑΛΙΚΟ

2.1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ- ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καθορίζει τις προδιαγραφές και τις δοκιμές στις οποίες υποβάλλεται το αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. 0.155, που χρησιμοποιείται για την πλήρωση του χαντακιού.

Με τον όρο στρώσεις υπόβασης εννοούμε όλες τις στρώσεις που τοποθετούνται, αν κριθούν αναγκαίες, πάνω στο υπέδαφος ή την εξυγιαντική στρώση.

Στρώσεις βάσης εννοούμε τις στρώσεις που κείνται μεταξύ της υπόβασης ή του υπεδάφους και των επιφανειακών ασφαλτικών στρώσεων.

Τα αδρανή υλικά που χρησιμοποιούνται σε βάσεις ή υποβάσεις μπορεί να είναι τα εξής:

Φυσικά αδρανή (natural aggregates): αδρανή που προέρχονται από ορυκτές πηγές, τα οποία έχουν υποστεί μόνο μηχανική κατεργασία.

Σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έχουμε επίσης και τις ακόλουθες κατηγορίες:

Τεχνητά αδρανή (manufactured aggregates): αδρανή ορυκτής αρχικής προέλευσης, τα οποία έχουν προκύψει από βιομηχανική επεξεργασία, συμπεριλαμβανομένης της θερμικής ή άλλης μετατροπής.

Ανακυκλωμένα αδρανή (recycled aggregates): αδρανή που έχουν προκύψει από επεξεργασία ανόργανων υλικών, τα οποία έχουν προηγουμένως χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή.

Μέγεθος αδρανών: Προσδιορισμός των αδρανών με ένα κατώτερο (d) και ένα ανώτερο (D) μέγεθος κόσκινου/ πλέγματος, εκφραζόμενο ως d/D.

Ο προσδιορισμός δέχεται την παρουσία υπερμεγέθους (oversize), κάποιων κόκκων που συγκρατούνται στο ανώτερο κόσκινο, και υπομεγέθους (undersize), κόκκων που περνούν από το κατώτερο κόσκινο,

Λεπτόκοκκα αδρανή: Προσδιορισμός που δίνεται με d ίσο με 0 και D μικρότερο ή ίσο με 6,3 mm.

Χονδρόκοκκα αδρανή: Προσδιορισμός που δίνεται με d ίσο ή μεγαλύτερο του 1 mm και D μεγαλύτερο του 2 mm.

Μίγμα αδρανών (all-in aggregate): Αδρανή που αποτελούνται από μίγμα χονδρόκοκκων και λεπτόκοκκων αδρανών με D μεγαλύτερο του 6,3 mm.

Κατηγορία: Χαρακτηριστικό επίπεδο ιδιότητας ενός αδρανούς, εκφραζόμενη ως εύρος τιμών ή οριακή τιμή. Δεν υπάρχει σχέση μεταξύ των κατηγοριών διαφορετικών ιδιοτήτων.

Διαβάθμιση (grading): Κατανομή μεγέθους κόκκων εκφραζόμενη ως ποσοστό μάζας διερχόμενης από ένα συγκεκριμένο αριθμό κόσκινων.

2.2. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Το αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. 0.155 χρησιμοποιείται για την πλήρωση του χαντακιού που τοποθετούνται τα υπόγεια καλώδια 150 kV.

Με την διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής σύμφωνα με τη σύμβαση και αφού έχουν τοποθετηθεί τα αντίστοιχα στρώματα άμμου τοποθετείται το πρώτο (1^ο) στρώμα αμμοχάλικου πάχους 0,25m. Στη συνέχεια ακολουθεί η τοποθέτηση του πλέγματος επισήμανσης των καλωδίων 150kV. Πάνω από το πλέγμα επισήμανσης η υπόλοιπη τάφρος θα συμπληρωθεί από τρία διαδοχικά στρώματα αμμοχάλικου πλήρως συμπυκνωμένου, πάχους 0,30 m.

2.3. ΣΥΜΠΥΚΝΩΣΗ

Όλα τα παραπάνω στρώματα αμμοχάλικου θα συμπιέζονται κανονικά με μηχανικό δονητή και θα διαβρέχονται. Το έδαφος είναι απαραίτητο να συμπυκνωθεί με δυναμική φόρτιση. Η δυναμική φόρτιση προκαλείται με κρούση ή δόνηση. Η συμπύκνωση του εδάφους στον επιθυμητό βαθμό επιτυγχάνεται με την επιλογή και χρησιμοποίηση του μηχανήματος που δημιουργεί την κατάλληλη δράση συμπύκνωσης για το συγκεκριμένο τύπο εδάφους. Η συμπύκνωση του άνω στρώματος αμμοχάλικου θα γίνεται με οδοστρωτήρα. Τα δονητικά μηχανήματα είναι κατάλληλα για τη συμπύκνωση των αμμωδών εδαφών, των μειγμάτων άμμου / αργίλου και της ασφάλτου.

2.4. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Τα αδρανή που προορίζονται για βάσεις και υποβάσεις, θα πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις, όπως περιγράφονται παρακάτω:

Υπουργείο Δημοσίων Έργων	Πρότυπος Τεχνική Προδιαγραφή 0 155	Κατασκευή Βάσεων Οδοστρωμάτων δί' αδρανών υλικών σταθεροποιημένου τύπου
Υπουργείο Δημοσίων Έργων	Πρότυπος Τεχνική Προδιαγραφή 0 150	Κατασκευή Υποβάσεων Οδοστρωμάτων δί' αδρανών υλικών σταθεροποιημένου τύπου

Ωστόσο, πρέπει να αναφερθεί ότι οι Ελληνικές προδιαγραφές που προαναφέρθηκαν, δεν έχουν αναθεωρηθεί από το 1966, συνεπώς κρίνεται σκόπιμο να γίνει αναφορά στις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές για τα αδρανή που χρησιμοποιούνται ως βάσεις και υποβάσεις στην οδοποιία και σε άλλα έργα πολιτικού μηχανικού, εν όψη της εφαρμογής των Ευρωπαϊκών προτύπων στο τέλος του 2003.

Το αντίστοιχο Ευρωπαϊκό πρότυπο είναι το:

ΕΛΟΤ EN 13242: Αδρανή υλικών σταθεροποιημένων με υδραυλικές κονίες ή μη σταθεροποιημένων για χρήση στα τεχνικά έργα και την οδοποιία (Aggregates for unbound and hydraulically bound materials for use civil engineering work and road construction).

Οι μέθοδοι ελέγχου, βάσει των οποίων θα ελέγχονται τα αδρανή, είναι οι ακόλουθοι:

AASHO T-2 ΕΛΟΤ EN 932-1:1996	Μέθοδοι Δειγματοληψίας
ΕΛΟΤ EN 932-2:2000	Μέθοδος Μείωσης εργαστηριακών δειγμάτων
ASTM C -136 AASHO T-27 ΕΛΟΤ EN 933-1:1998	Κοκκομετρική Ανάλυση
ΕΛΟΤ EN 933-5:1999	Ποσοστό θραυσμένων επιφανειών σε χονδρόκοκκα αδρανή
ASTM D -1140 AASHO T-11 ΕΛΟΤ EN 933-1:1998	Ποσοτικός προσδιορισμός παιπάλης
AASHO T-176 ΕΛΟΤ EN 933-8:2000	Ποιοτικός προσδιορισμός παιπάλης – Δοκιμή Ισοδυνάμου Άμμου
ΕΛΟΤ EN 933-9:1999	Ποιοτικός προσδιορισμός παιπάλης– Δοκιμή Μπλε του Μεθυλενίου
BS 812 ΕΛΟΤ EN 933-3:1997	Προσδιορισμός Δείκτη Πλακοειδούς
ΕΛΟΤ EN 933-4:2000	Προσδιορισμός Δείκτη Σχήματος
E 105-86	Μέθοδος μέτρησης Καλιφορνιακού δείκτη CBR
NF P 18-577	Δοκιμή Deval
ΕΛΟΤ EN 1097-1:1996	Προσδιορισμός Αντοχής σε φθορά (Δοκιμή Micro – Deval)
ΕΛΟΤ EN 1097-2:1999	Δοκιμή κρούσης (Impact Value)

ASTM C -131 AASHO T-96 ΕΛΟΤ EN 1097-2:1999	Προσδιορισμός Αντοχής σε θρυμματισμό (Δοκιμή Los Angeles)
ΕΛΟΤ EN 1367-1:2000	Προσδιορισμός αντοχής σε ψύξη - απόψυξη
AASHO T-104 ΕΛΟΤ EN 1367-2:1999	Δοκιμή Θεικού Μαγνησίου (Υγεία)
ΕΛΟΤ EN 1367-3:2001	Δοκιμή βρασμού "Sonnenbrand" βασάλτη και αποσύνθεση σκωρίας σιδήρου
ASTM D -854 AASHO T-100 ΕΛΟΤ EN 1097-6:2000	Προσδιορισμός της πυκνότητας κόκκων και της υδαταπορροφητικότητας
ΕΛΟΤ EN 932-3:1996	Διαδικασία και ορολογία για απλοποιημένη πετρογραφική περιγραφή
ΕΛΟΤ EN 1744-1:1999	Χημική ανάλυση
ΕΛΟΤ EN 1744-3:2003	Προετοιμασία με εκχύλιση (eluates by leaching)
ΕΛΟΤ EN 196-2:1995	Χημική ανάλυση του τσιμέντου
ASTM D 4318 AASHO T-89	Όριο Υδαρότητας
ASTM D 4318 AASHO T-90	Όριο Πλαστικότητας
AASHO T-91	Δείκτης Πλαστικότητας
ASTM D -1557 AASHTO T-180	Proctor τροποποιημένη μέθοδος, Μέθοδος Δ Σχέση Υγρασίας - Πυκνότητας
Council Directive 76/769/EEC	Διαφυγή επικινδύνων ουσιών, οι οποίες εκφράζονται σε μm^3

Αναφορικά με τα χαρακτηριστικά, τις απαιτήσεις και την προτεινόμενη ελάχιστη συχνότητα ελέγχου βάσεων/υποβάσεων ισχύουν και εφαρμόζονται τα αναφερόμενα στις Π.Τ.Π. 0 155 & 0 150 καθώς και στο Πρότυπο ΕΛΟΤ EN 13242.

2.5. ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει στην Επίβλεψη όλα τα μέσα για την διεξαγωγή των δοκιμών και επιθεωρήσεων του αμμοχάλικου κατά την παραλαβή του. Υλικό το οποίο θα κριθεί ακατάλληλο από την Επίβλεψη, δεν θα παραλαμβάνεται προς τοποθέτηση και θα αντικαθίσταται από άλλο κατάλληλο. Τα έξοδα απόρριψής του θα βαρύνουν τον Ανάδοχο.

Η έγκριση καταλληλότητας του αμμοχάλικου δεν απαλλάσσει τον Ανάδοχο από τις ευθύνες του. Κατά το στάδιο εκτέλεσης των εργασιών, σε περίπτωση που διαπιστωθεί με εργαστηριακούς ελέγχους ότι το υλικό έχει αλλάξει και δεν ικανοποιούνται τα κριτήρια συμμόρφωσης, ο Ανάδοχος είναι υπεύθυνος για όλες τις κακοτεχνίες και με έξοδα του Αναδόχου το προϊόν θα αντικαθίσταται από άλλο κατάλληλο υλικό.

2.6. ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ –ΜΕΤΑΦΟΡΑ

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να διατηρεί την ποιότητα του παραγόμενου προϊόντος κατά την εκφόρτωση του στο χώρο του έργου.

α) Να διατηρούνται καθαροί – απαλλαγμένοι από βλαβερά συστατικά οι σωροί των τελικών προϊόντων.

β) Να αποφεύγεται ο διαχωρισμός των κόκκων κατά την εκφόρτωση τους στο σωρό (διατήρηση μέγιστου ύψους του σωρού).

γ) Να εξασφαλίζεται η καθαρότητα των μηχανημάτων μεταφοράς, απόθεσης, φόρτωσης.

δ) Να προφυλάσσονται οι σωροί του 3Α από δυσμενείς καιρικές συνθήκες.

Σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές, σε περίπτωση που τα αδρανή συσκευάζονται, οι μέθοδοι και τα υλικά συσκευασίας δεν πρέπει να μολύνουν ή να απομιγνύουν το τελικό προϊόν. Στην Ελλάδα τα αδρανή για βάσεις και υποβάσεις δεν συσκευάζονται, αλλά πωλούνται χύδην.

2.7. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Σύμφωνα με τις μέχρι τώρα ελληνικές προδιαγραφές για την ονοματολογία των αδρανών για βάσεις και υποβάσεις γινόταν χρήση των ονομάτων των 5 διαφορετικών διαβαθμίσεων (διαβάθμιση Α, Β, Γ, Δ, ή Ε) για να διευκρινιστούν τα διαφορετικά είδη κοκκομετρικών κλασμάτων.

Σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές η ονοματολογία που χρησιμοποιείται είναι:

για τα χονδρόκοκκα :GC85-15 και GC80-20

για τα λεπτόκοκκα: GF85 και GF80

για το all-in: GA85, GA80 και GA75

3. ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ

3.1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ- ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή καθορίζει τις προδιαγραφές και τις δοκιμές που υποβάλλονται οι διάφορες κατηγορίες σκυροδέματος (ανάλογα με το είδος κατασκευής αντιστοιχεί συγκεκριμένη ποιότητα σκυροδέματος), σύμφωνα με τους κανονισμούς τεχνολογίας σκυροδέματος καθώς και με τον Νέο Κανονισμό Οπλισμένου Σκυροδέματος.

Στη χώρα μας τα θέματα που αφορούν τεχνολογία σκυροδέματος καθορίζονται από τον Κανονισμό Τεχνολογίας Σκυροδέματος (ΚΤΣ-97), που δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 315/Β/17.04.1997 και ισχύει από τις 17/10/1997 υποχρεωτικά για όλα τα Τεχνικά Έργα από σκυρόδεμα.

Πρόσφατα έγινε «προσαρμογή» του ΚΤΣ-97 στις απαιτήσεις του νέου Ευρωπαϊκού Προτύπου για τσιμέντα ΕΛΟΤ EN 197-1:2000 (ΦΕΚ 917/Β/17.07.2001) με τροποποίηση κυρίως όσων αφορούν τους τύπους και κατηγορίες αντοχής τσιμέντων που αναφέρονται στο κείμενο. Η προσαρμογή αυτή δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 537/Β/01/05/2002 και αυτά ισχύουν από 1/01/2002. Η αντοχή του δεν ορίζεται πια ως μέσος όρος της θλιπτικής αντοχής (3) δοκιμίων σκυροδέματος (ΒΔ/54) αλλά με χρήση της έννοιας της χαρακτηριστικής αντοχής : fck (characteristic strength), όπως αυτή ορίζεται στην § 3.2 του ΚΤΣ-97 και την § 2.3.1 του ΕΚΩΣ 2000 (ΦΕΚ 1329/Β/06.11.2000).

3.2. ΧΡΗΣΗ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

3.2.1. Το σκυρόδεμα C16/20 θα χρησιμοποιείται για την κατασκευή πλακών, δοκών, υποστρωμάτων, τοιχωμάτων, πέδιλων, και γενικά όλων των στοιχείων που αναφέρονται στη στατική μελέτη και τα σχέδια των ξυλοτύπων , σε οποιοδήποτε ύψος ή βάθος από την επιφάνεια του εδάφους.

3.2.2. Το σκυρόδεμα C12/15 χρησιμοποιείται για τις υπόλοιπες κατασκευές του έργου, όπως βάσεων ακροκιβωτίων, διαβάσεων καλωδίων, υποστρώματος πεζοδρομίων, κρασπέδων και λοιπών κατασκευών σύμφωνα με τα σχέδια της μελέτης.

Γενικά, ο τύπος σκυροδέματος που θα χρησιμοποιείται για κάθε κατασκευή στα πλαίσια του συγκεκριμένου έργου, θα καθορίζεται από την μελέτη και τις τεχνικές περιγραφές είτε κατόπιν υποδείξεων από την Επιβλέπουσα Υπηρεσία.

3.3. ΕΙΔΗ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

3.3.1. Εργοταξιακό σκυρόδεμα (§ 3.7 του ΚΤΣ-97)

Εργοταξιακό σκυρόδεμα, λέγεται το σκυρόδεμα στο οποίο ο κύριος του έργου (Κ.Τ.Ε.) ή η Υπηρεσία ή ο Επιβλέπων έχει πλήρη παρακολούθηση και έλεγχο της παραγωγής σε όλες τις φάσεις της (υλικά, μηχανήματα παραγωγής, διαδικασίες ανάμιξης, κ.λπ.).

3.3.2. Εργοστασιακό σκυρόδεμα (§ 3.8 του ΚΤΣ-97)

Εργοστασιακό σκυρόδεμα, λέγεται το σκυρόδεμα στο οποίο ο Κ.Τ.Ε., ή η Υπηρεσία ή ο Επιβλέπων ή ο κατασκευαστής δεν έχει τις δικές του πληροφορίες για τα υλικά, τις αναλογίες συνθέσεως και την διαδικασία παραγωγής, ελέγχει δε μόνο το έτοιμο προϊόν στη θέση παραδόσεως του.

3.3.3. Έτοιμο σκυρόδεμα (§ 3.9 του ΚΤΣ-97)

Έτοιμο σκυρόδεμα, λέγεται το σκυρόδεμα που παρασκευάζεται σε απόσταση από το έργο και μεταφέρεται σε αυτό:

- α) μετά από πλήρη ανάμιξη σε μίξερ, με φορτηγά αυτοκίνητα ή αυτοκίνητα – αναδευτήρες (truck – agitators).
- β) μετά από μερική ανάμιξη των υλικών, χωρίς να έχει γίνει εισαγωγή νερού, με αυτοκίνητα – αναμικτήρες (truck – mixers) και ολοκλήρωση της παραγωγής κατά τη διαδρομή του αυτοκινήτου.

Το έτοιμο σκυρόδεμα μπορεί να είναι Εργοστασιακό (§ 12.1.1 του ΚΤΣ-97) ή Εργοταξιακό (έτοιμο εργοταξιακό σκυρόδεμα, § 12.1.2).

3.3.4. Προκατασκευή

Τελευταία στη χώρα μας έχει αναπτυχθεί πολύ η προκατασκευή δομικών υλικών και στοιχείων από σκυρόδεμα, σε μονάδες προκατασκευής, για τις οποίες ισχύουν τα περί «Εργοστασιακού» σκυροδέματος (§ 3.8) του ΚΤΣ-97.

3.4. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Ο Ανάδοχος του έργου είναι υπεύθυνος για την διενέργεια της μελέτης συνθέσεως, για κάθε κατηγορία σκυροδέματος που θα χρησιμοποιηθεί στο έργο, την καταβολή της σχετικής δαπάνης

και την ακριβή τήρηση της μελέτης και των επιβαλλομένων από τον Κανονισμό Τεχνολογίας Σκυροδέματος (ΚΤΣ) διαδικασιών και ενεργειών. Η μελέτη συνθέσεως θα γίνεται με τα υλικά (αδρανή, τσιμέντο, νερό, πρόσθετα) που πράγματι θα χρησιμοποιηθούν στο έργο και τις κατάλληλες ποσότητες των οποίων, με δική του φροντίδα και ευθύνη, ο ανάδοχος θα αποστείλει στο εργαστήριο.

Για κάθε κατηγορία σκυροδέματος που προβλέπεται να χρησιμοποιηθεί στο έργο, η μελέτη συνθέσεως πρέπει να δίνει:

- Τις αναλογίες νερού, τσιμέντου, λεπτοκόκκων και χονδρόκοκκων αδρανών κατά βάρος, για την παρασκευή 1m^3 συμπυκνωμένου σκυροδέματος. Στον καθορισμό της ποσότητας του τσιμέντου θα έχουν ληφθεί υπόψη (πλην της αντοχής) οι απαιτήσεις ανθεκτικότητας που προκύπτουν από τις κλιματικές και λοιπές συνθήκες της θέσεως του έργου, τη χρήση του, τις συνθήκες κατασκευής και λειτουργίας του κλπ.
- Τις κοκκομετρικές διαβαθμίσεις των αδρανών υλικών και του μίγματος.
- Την αντίστοιχη κάθιση του σκυροδέματος και την απώλεια κάθισης συναρτήσει του χρόνου (loss of slump) για 30', 60' και 90' από τον χρόνο ανάμιξης.
- Την δοσολογία των προσθέτων που πιθανώς απαιτείται ή ζητείται να χρησιμοποιηθούν, για να αποκτηθούν ή να βελτιωθούν οι επιθυμητές ιδιότητες σε κάθε θέση και κάθε κατηγορία, επιτάχυνση ή επιβράδυνση πήξεως, εργασιμότητα, κ.λπ. ή και για να ικανοποιηθούν οι άλλες ειδικές απαιτήσεις.
- Την καμπύλη του λόγου N/T – αντοχής περί την απαιτούμενη αντοχή f_a , κατά την πργρ. 5.2.3.3 του ΚΤΣ.
- Την μορφή των δοκιμίων που χρησιμοποιήθηκαν (κυβικά ή κυλινδρικά).
- Την σειρά των κοσκίνων που χρησιμοποιήθηκε (Γερμανικά ή Αμερικανικά).
- Τις ικανοποιούμενες ειδικές απαιτήσεις που ενδεχομένως ζητήθηκαν.
- Την τήρηση των επιταγών του ΚΤΣ για την περιεκτικότητα σε τσιμέντο αναλόγως μεγίστου κόκκου, τον λόγο N/T και τη θέση της κοκκομετρικής καμπύλης αδρανών.

Προ της μελέτης συνθέσεως, θα γίνεται έλεγχος (και θα γνωστοποιείται το αποτέλεσμα του) της πραγματικής στάθμης αντοχής του τσιμέντου που χρησιμοποιήθηκε (ανεξαρτήτως τύπου ή κατηγορίας), ώστε να είναι δυνατή η τροποποίηση της συνθέσεως ή να επισημαίνεται η ανάγκη επαναλήψεως της μελέτης συνθέσεως, αν αυτή η στάθμη αντοχής του τσιμέντου (που θα παρακολουθείται) μεταβληθεί ουσιαδώς κατά τη διάρκεια κατασκευής του έργου. Η μελέτη συνθέσεως θα επαναλαμβάνεται ασφαλώς, όταν αλλάζει η πηγή λήψεως των αδρανών, τα πρόσθετα, ο τύπος ή η κατηγορία αντοχής του τσιμέντου κ.λπ. κατά τις διατάξεις του ΚΤΣ 5.2.1.5.

3.5. ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

Για την παρασκευή του σκυροδέματος τα υλικά θα αναμιγνύονται απαραίτητως με μηχανικούς αναμικτήρες, εξοπλισμένους με τα απαραίτητα όργανα και εξαρτήματα για την ακριβή μέτρηση των εισερχομένων υλικών και του νερού και τον κατά βούληση καθορισμό των επιθυμητών αναλογιών. Η μέτρηση θα γίνεται κατά βάρος και με την ακρίβεια που προδιαγράφεται στην § 6.6 του ΚΤΣ. Ο αναμικτήρας θα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του παραρτήματος Β του Προτύπου ΕΛΟΤ-346.

Σε έτοιμο σκυρόδεμα που μεταφέρεται με αυτοκίνητο – αναδευτήρα επιτρέπεται μόνο η προσθήκη υπερρρευστοποιητικού, που συνοδεύεται από επανάμιξη διάρκειας τουλάχιστον τριών (3) λεπτών, στις γρήγορες στροφές του αναδευτήρα (8 ως 12 στροφές ανά λεπτό). Απαγορεύεται η προσθήκη υπερρρευστοποιητικού στον κάδο της αντλίας.

Αν η προμήθεια ετοιμού σκυροδέματος γίνεται από εργοστάσια παραγωγής σκυροδέματος αυτά θα ικανοποιούν τις απαιτήσεις του άρθρου 12.1 του ΚΤΣ-97 και ιδιαίτερα τα παρακάτω:

- α) Ο υπεύθυνος παραγωγής και ποιότητας του εργοστασίου παραγωγής ετοιμού σκυροδέματος, ο οποίος έχει την ευθύνη για την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων υλικών και του παραδιδόμενου σκυροδέματος θα είναι διπλωματούχος μηχανικός με αποδεδειγμένη εμπειρία στην παραγωγή και τεχνολογία του σκυροδέματος (ΚΤΣ-97 άρθρο 12.1.1.3).
- β) Το εργοστάσιο παραγωγής ετοιμού σκυροδέματος πρέπει να τηρεί Μητρώα και Διαγράμματα αντοχής του παραγομένου σκυροδέματος θεωρημένα από το κεντρικό εργαστήριο του ΥΠΕΧΩΔΕ (ΚΕΔΕ) ή από τα περιφερειακά εργαστήρια (ΠΕΔΕ) σύμφωνα με τα άρθρα 12.1.1.7, 12.1.1.8 κ.λπ. του ΚΤΣ-97.
- γ) Το εργοστάσιο παραγωγής ετοιμού σκυροδέματος θα αποστέλλει με κάθε φορτίο κατά την παράδοση του σκυροδέματος μαζί με το Δελτίο Αποστολής Σκυροδέματος (ΚΤΣ-97 άρθρο 12.1.1.16) και Δελτίο καταγραφής των ζυγίσεων των υλικών παρασκευής (καταγραφικό PRINTER).

Τα προτεινόμενα από τον Ανάδοχο εργοστάσια παραγωγής σκυροδέματος, για την προμήθεια ετοιμού σκυροδέματος στο έργο, θα αξιολογηθούν από τη Επιβλέπουσα Υπηρεσία, η οποία θα κρίνει αν ικανοποιούν όλες τις απαιτήσεις των σχετικών διατάξεων του ΚΤΣ-97, του σχεδίου προτύπου ΕΛΟΤ 346, του Κανονισμού διενέργειας ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων ΦΕΚ 332/Β/28.03.2001 και τις απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Η σύνθεση και όλα τα στοιχεία παραγωγής του σκυροδέματος θα καταγράφονται σε ειδικό εκτυπωτή (δελτίο καταγραφικού) που θα υποβάλλεται κατά τη διάρκεια κάθε σκυροδέτησης στην Επίβλεψη για έλεγχο.

3.6. ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

Σύμφωνα με το άρθρο 7.2 του ΚΤΣ-97 όταν η μεταφορά του σκυροδέματος γίνεται με αυτοκίνητα αναδευτήρες, ισχύει η παρ.2 του σχεδίου προτύπου ΕΛΟΤ 346, που ορίζει ως μέγιστο χρόνο ανάμιξης – μεταφοράς – εκφόρτωσης την 1 ½ ώρα, παρατεινόμενο κατά 20 λεπτά σε περίπτωση χρήσεως επιβραδυντή.

Ο Ανάδοχος υποχρεούται με δικά του μέσα και κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό να εκτελεί τις δειγματοληψίες και όλους τους επί τόπου ελέγχους.

Οι έλεγχοι ποιότητας του σκυροδέματος θα γίνονται από τα εργαστήρια του ΥΠΕΧΩΔΕ, τα εργαστήρια των Ανωτάτων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων και από αναγνωρισμένα από το ΚΕΔΕ/ΥΠΕΧΩΔΕ εργαστήρια, με φροντίδα και δαπάνη του Αναδόχου, υπό τον έλεγχο και την έγκριση της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας.

3.7. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ – ΠΡΟΤΥΠΑ

Κανονισμός Τεχνολογίας Σκυροδέματος ΚΤΣ-97 (ΦΕΚ 315/Β/17-4-97), καθώς και τα σχέδια προτύπων ΕΛΟΤ και οι ειδικές προδιαγραφές ΣΚ του ΚΕΔΕ/ΥΠΕΧΩΔΕ στις οποίες αυτός παραπέμπει.

Κανονισμός Τσιμέντων (Π.Δ. 244/29-2-80 ΦΕΚ 69Α/23-3-80).

ΕΛΟΤ EN 197-1:2000 Σύνθεση, προδιαγραφές και κριτήρια συμμόρφωσης για τα κοινά τσιμέντα.

Τσιμέντα για την κατασκευή έργων από σκυρόδεμα ΦΕΚ 917/Β/17-7-01.

Ελληνικός Κανονισμός για τη Μελέτη και Κατασκευή Έργων από Οπλισμένο Σκυρόδεμα ΕΚΩΣ 2000 (ΦΕΚ Β'1329/6-11-2000).

Ελληνικός Αντισεισμικός Κανονισμός ΕΑΚ 2000 (ΦΕΚ 2184/Β/20-12-99).

Κανονισμός Τεχνολογίας Χαλύβων Οπλισμένου Σκυροδέματος ΚΤΧ 2000 (ΦΕΚ 381/Β/24-3-2000).

Κανονισμός διενέργειας ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων (ΦΕΚ 332/Β/28-03-01).

DIN 1045/ DIN 1048 για οπλισμένο σκυρόδεμα

DIN 1045/ DIN 1047 για άοπλο σκυρόδεμα.

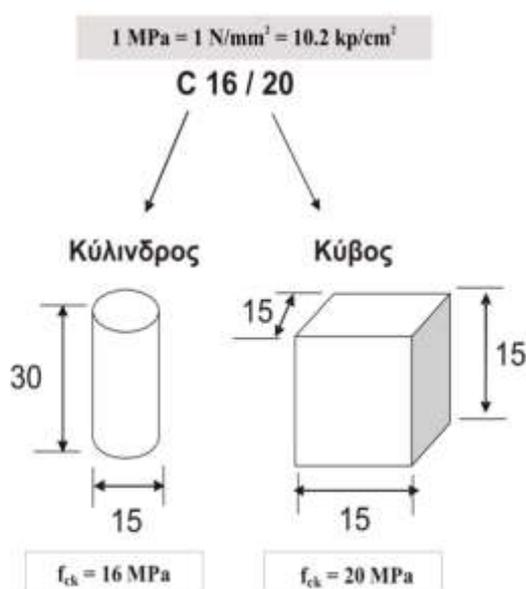
DIN 4226 για τα αδρανή.

3.8. ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ-ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Το σκυρόδεμα διακρίνεται σε διάφορες κατηγορίες αναλόγως της αντοχής του σε θλίψη, σε ηλικία 28 ημερών, της εργασιμότητάς του, της ανθεκτικότητάς (διάρκεια στο χρόνο) και της κατηγορίας έκθεσης σε διάφορα περιβάλλοντα, κ.λ.π., σύμφωνα με τα επόμενα (ειδικές απαιτήσεις που μπορεί να υπάρχουν ανάλογα με τις ανάγκες και τις συνθήκες του έργου).

Κατηγορίες αντοχής (strength classes)

Για τη μελέτη και κατασκευή των έργων χρησιμοποιούνται οι κατηγορίες σκυροδέματος του πίνακα 2.2 του ΚΤΣ-97, όπου ο πρώτος αριθμός κάθε κατηγορίας ορίζει την χαρακτηριστική αντοχή εκφραζόμενη σε MPa που διαπιστώνεται όταν ο έλεγχος γίνεται με κυλινδρικά δοκίμια διαμέτρου 15 και ύψους 30 cm και ο δεύτερος την χαρακτηριστική αντοχή όταν ο έλεγχος γίνεται με κυβικά δοκίμια ακμής 15 cm (σχήμα 1).



Σχήμα 1 : Κατηγορίες σκυροδέματος (π.χ. C16/20)

Σύμφωνα με τον ΕΚΩΣ 2000 η χρήση της κατηγορίας C12/15 σε οπλισμένο σκυρόδεμα επιτρέπεται μόνο για κτίρια με τρεις το πολύ ορόφους και χωρίς αυξημένες απαιτήσεις πλαστιμότητας (§ 2.3.2) και η χρήση της κατηγορίας C16/20 για κτίρια με τρεις το πολύ ορόφους και αυξημένες απαιτήσεις πλαστιμότητας.

Τέλος για προεντεταμένο σκυρόδεμα δεν επιτρέπονται οι κατηγορίες C12/15, C16/20 και C20/25, αλλά μόνον μεγαλύτερες.

Πίνακας 1 : Κατηγορίες σκυροδέματος (ΚΤΣ-97)

Κατηγορία σκυροδέματος	f_{ck} , κυλ. (MPa)	f_{ck} , κύβου (MPa)
C8/10	8	10
C12/15	12	15
C16/20	16	20
C20/25	20	25
C25/30	25	30
C30/37	30	37
C35/45	35	45
C40/50	40	50
C45/55	45	55
C50/60	50	60

Πέρα από τις κατηγορίες αυτές στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο ΕΛΟΤ EN 206-1:2001, προβλέπονται κατηγορίες θλιπτικής αντοχής για το σκυρόδεμα μέχρι C100/115. Ο ΚΤΣ-97 θα πρέπει να έχει αποσυρθεί μέχρι τον Δεκέμβριο του 2003 και να ισχύσει το ΕΛΟΤ EN 206-1.

4. ΑΣΦΑΛΤΙΚΑ

4.1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Τα ασφαλτικά μίγματα έχουν ευρεία χρήση στην κατασκευή έργων οδοποιίας και γενικότερα όπου πρόκειται να κυκλοφορήσουν ή να σταθμεύσουν τροχοφόρα. Οι ιδιότητες των αδρανών υλικών είναι κρίσιμης σημασίας για την ποιότητα του έργου, μιας και αυτά φέρουν ουσιαστικά το φορτίο ενός ασφαλτικού έργου ενώ αποτελούν το 90-95% κατά βάρος του συμπυκνωμένου ασφαλτομίγματος.

Ο ρόλος τους στο ασφαλτόμιγμα είναι καταλυτικός: μεταφέρουν τα φορτία κάθετα στα υποκείμενα στρώματα με την ελάχιστη δυνατή συνδρομή του ασφαλτικού συνδετικού,

διατηρώντας το έργο στο οποίο συμμετέχουν στην αρχική του μορφή και προσδίδοντάς του ειδικές ιδιότητες ανάλογα με τη χρήση και τις απαιτήσεις σχεδιασμού.

Η πιο κοινή περίπτωση ασφαλικών μιγμάτων είναι αυτά που παρασκευάζονται με εν θερμό ανάμιξη αδρανών υλικών και ασφαλικού συνδετικού σε συγκροτήματα ανάμιξης. Τα αδρανή υλικά, αφού αναμιχθούν, περνάνε από ξηραντήρα με φλόγιστρο. Στη συνέχεια κοσκινίζονται για να διαχωριστούν σε κλάσματα μεγέθους και αποθηκεύονται σε ενδιάμεσα σιλό. Οι ποσότητες των αδρανών που απαιτούνται για κάθε ανάμιγμα, ζυγίζονται και τροφοδοτούνται στον αναμικτήρα του συγκροτήματος, όπου αναδεύονται βίαια με ταυτόχρονο ψεκασμό του θερμού ασφαλικού συνδετικού. (ASTM D9995-95b)

Για ειδικό αντισιδητικό τάπητα κυλινδρώνεται προεπαλειμμένη ψηφίδα ή άλλο υλικό κατά την κατασκευή στρώσεων κυκλοφορίας μετά τη διάστρωση και συμπύκνωση.

Τα αδρανή που χρησιμοποιούνται για ασφατικά μίγματα πρέπει να προέρχονται πάντα από θραύση και να μη χρησιμοποιούνται στην πρωτογενή τους μορφή, ώστε να προκύπτουν υγιείς γωνιώδεις και τραχείς επιφάνειες και το σχήμα των κόκκων να μην έχει ανομοιομορφίες διαστάσεων. Ανάλογα με την χρήση για την οποία προορίζονται (ασφατικά σκυρωτά, ασφατικές βάσεις ή ασφατικά σκυροδέματα) προδιαγράφονται επιτρεπτά όρια για τις ιδιότητές τους. Οι κρίσιμες παράμετροι που χαρακτηρίζουν ένα αδρανές υλικό για χρήση σε ασφατικό μίγμα είναι η κοκκομετρική διαβάθμιση, το σχήμα των κόκκων, η επιφανειακή υφή, οι προσμίξεις, η σαθρότητα του πετρώματος, η απορροφητικότητα και η χημική συγγένεια με το ασφατικό συνδετικό.

4.2. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Οι επίσημες ισχύουσες διατάξεις για αδρανή ασφατικών έργων είναι οι 'Πρότυπες Τεχνικές Προδιαγραφές' A250, A260, A265 του 1966 (Υπουργείο Δημοσίων Έργων, Διεύθυνση Γ3β). Για την περίπτωση των αντισιδηρών στρώσεων κυκλοφορίας έχει εκδοθεί σχετική οδηγία από το ΥΠΕΧΩΔΕ (Δεκέμβριος 1985).

Το πρότυπο ΕΛΟΤ EN 13043 : 2002 - "Αδρανή ασφαλτομιγμάτων και επιφανειακών επιστρώσεων οδών, αεροδρομίων και άλλων περιοχών κυκλοφορίας οχημάτων", δεν καθορίζει απαγορευτικά όρια, που θα παραμείνει θέμα τοπικής νομοθεσίας, αλλά προσδιορίζει κοινή ορολογία σε όλη την Ευρωπαϊκή Ένωση για κατηγορίες ανάλογα με την εξεταζόμενη ιδιότητα.

Λόγο της παλαιότητας των Πρότυπων Τεχνικών Προδιαγραφών του ΥΠΕΧΩΔΕ, στις νέες δημοπρατήσεις των έργων προδιαγράφονται συνήθως πρόσθετες απαιτήσεις καλύπτοντας το κενό.

Οι μέθοδοι ελέγχου αυτών των αδρανών είναι οι εξής:

Χονδρόκοκκα – Λεπτόκοκκα αδρανή

AASHTO T-2	:	Μέθοδοι Δειγματοληψίας
ASTM D75		
ΕΛΟΤ EN 932-1:1996		
AASHTO T-248	:	Μέθοδος Μείωσης εργαστηριακών δειγμάτων
ASTM C702		
ΕΛΟΤ EN 932-2:2000		
AASHTO T-27	:	Κοκκομετρική Ανάλυση
ASTM C132		
ΕΛΟΤ EN 933-1:1998		
AASHTO T-11	:	Προσδιορισμός παιπάλης
ASTM C117		
ΕΛΟΤ EN 933-1:1998		
ΕΛΟΤ EN 933-9: 1999	:	Μπλε του μεθυλενίου
ΕΛΟΤ EN 933-8:2000	:	Ισοδύναμο άμμου
ΕΛΟΤ EN 933-3:1997	:	Προσδιορισμός Δείκτη Πλακοειδούς
BS 812 part 105		
ΕΛΟΤ EN 933-4:2000	:	Προσδιορισμός Δείκτη Σχήματος
BS 812 part 106		
ΕΛΟΤ EN 933-5:1999	:	Ποσοστό επιφανειών από θραύση
ΕΛΟΤ EN 933-6:2001	:	Γωνιώδες λεπτόκοκκων αδρανών
AASHTO T-96	:	Αντοχή σε θρυμματισμό (Los Angeles)
ASTM C131		
ΕΛΟΤ EN 1097-2:1998		
ΕΛΟΤ EN 1097-2:1998	:	Δοκιμή κρούσης (Impact Value)
BS 812 part 112		

AASHTO T-279	:	Δοκιμή αντίστασης σε στίλβωση (PSV)
ASTM D3319		
ΕΛΟΤ EN 1097-8:2000		
BS 812 part 114		
ΕΛΟΤ EN 1097-8 ane A	:	Αντοχή σε επιφανειακή απότριψη (AAV)
BS 812 part 113		
ΕΛΟΤ EN 1097-1:1996	:	Αντίσταση σε φθορά (micro-Deval)
ΕΛΟΤ EN 1097-9:1999	:	Αντίσταση σε απότριψη από τροχούς με καρφιά
AASHTO T-255	:	Περιεχόμενη υγρασία
ASTM C566		
ΕΛΟΤ EN 1097-5:2000		
AASHTO T84, T85	:	Ειδικά βάρη και υδροαπορροφητικότητα
ASTM C128, C127		
ΕΛΟΤ EN 1097-6:2000		
AASHTO T-19	:	Φαινόμενο βάρος
ASTM C29		
ΕΛΟΤ EN 1097-3:1999		
AASHTO T-103	:	Ανθεκτικότητα σε κύκλους ψύξης – απόψυξης
ΕΛΟΤ EN 1367-1:2000 ή - 2:1999		
AASHTO T-104	:	Δοκιμή θειικού μαγνησίου
ASTM C88		
ΕΛΟΤ EN 1367-2:1999		
ΕΛΟΤ EN 1367-5:2002	:	Αντίσταση σε θερμικό shock

ΕΛΟΤ 11:2003	EN	12697-	:	Συνάφεια προς ασφαλτικά συνδετικά
ΕΛΟΤ 3:2001	EN	1367-	:	Δοκιμή βρασμού "Sonnenbrand" βασάλτη και αποσύνθεση σκωρίας σιδήρου
ΕΛΟΤ 2:1998	EN	1097-		
ΕΛΟΤ 1:1999	EN	1744-		Χονδρόκοκκες ελαφροβαρής προσμίξεις
ΕΛΟΤ	EN	1744-1	:	Αποσύνθεση διασβεστούχου πυριτίου για σκωρίες υψικαμίνων
ΕΛΟΤ	EN	1744-1	:	Αποσύνθεση για σκωρίες υψικαμίνων
ΕΛΟΤ	EN	1744-1	:	Σταθερότητα όγκου αδρανών από σκωρία σιδήρου
ΕΛΟΤ	EN	196-2:1995	:	Σταθερότητα όγκου αδρανών από σκωρία σιδήρου - προσδιορισμός οξειδίου του μαγνησίου
ΕΛΟΤ 1:2000	EN	1367-	:	Προσδιορισμός αντοχής σε ψύξη - απόψυξη
ΕΛΟΤ	EN	932-3:1996	:	Διαδικασία και ορολογία για απλοποιημένη πετρογραφική περιγραφή
Οδηγία 76/769/EEC				Διαφυγή επικινδύνων ουσιών, οι οποίες εκφράζονται σε μm^3

Filler

ΕΛΟΤ 7:2000	EN	1097-	:	Προσδιορισμός φαινόμενου ειδικού βάρους του filler
ΕΛΟΤ 1:2001	EN	13179-	:	Delta ring and ball
ΕΛΟΤ 4:2000	EN	1097-	:	Προσδιορισμός του πορώδους ξηρού συμπυκνωμένου filler (Rigden)
ΕΛΟΤ 2:2001	EN	13179-	:	Αριθμός ασφαλτενίου πρόσθετου filler
ΕΛΟΤ 1:1999	EN	1744-	:	Διαλυτότητα στο νερό

EN 1744-4	:	Ευπάθεια στο νερό
ΕΛΟΤ EN 196-21:1994	:	Περιεκτικότητα ανθρακικών ασβεστολιθικού filler
ΕΛΟΤ EN 459-2:2002	:	Περιεκτικότητα υδροξειδίου του ασβεστίου μικτού filler
ΕΛΟΤ EN 1744-1:1999	:	Απώλεια πύρωσης ιπτάμενης τέφρας
ΕΛΟΤ EN 1097-3:1999	:	Φαινόμενο βάρους χαλαρής συμπύκνωσης σε κηροζίνη
ΕΛΟΤ EN 196-6:1994	:	Ειδική επιφάνεια κατά Blaine

4.3. ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

α) Εξόρυξη

Η εξόρυξη των πετρωμάτων που προορίζονται για χρήση σε ασφαλτικά θα πρέπει να γίνεται σε υγιείς όγκους στο λατομείο, με απόρριψη:

- όλων των μη καθαρών και μη υγιών τμημάτων
- των περιοχών επαφής με γειτονικά πετρώματα, μη υγιή
- των επιφανειακών τμημάτων του μετώπου
- των γαιωδών ή αργιλικών προσμίξεων
- ξένων λοιπών υλικών

β) Διαδικασία Θραύσης- Κοσκίνισης

Ένα σύνηθες συγκρότημα θραύσης – κοσκίνισης αδρανών για χρήση σε ασφαλτικά αποτελείται από:

- Προδιαλογέα για απομάκρυνση των επιβλαβών αργιλικών προσμίξεων πριν την πρωτογενή θραύση
- Θραυστήρες πρωτογενούς, δευτερογενούς και τριτογενούς (τριβεία) θραύσης
- Κόσκινα για την ταξινόμηση και την δημιουργία διαφορετικών κοκκομετρικών κλασμάτων

Θα πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή στην εκλογή και στην ρύθμιση των μηχανημάτων θραύσης καθώς και στην τροφοδοσία ώστε να μην δημιουργούνται προβλήματα στα τελικά προϊόντα όπως :

- αυξημένη περιεκτικότητα παιπάλης στην άμμο
- υπομεγέθεις κόκκοι στα χονδρόκοκκα κλάσματα
- ύπαρξη αργιλικών προσμίξεων

γ) Έλεγχοι παραγωγής

- Το σύστημα ελέγχου της παραγωγής πρέπει να πληροί τις παρακάτω προϋποθέσεις:
- Πρέπει να υπάρχει έλεγχος ταυτοποίησης και των ενδιάμεσων υλικών και των τελικών προϊόντων, δηλαδή διαδικασίες ελέγχου της παραγωγικής διαδικασίας και ρύθμισης των παραμέτρων προς εξάλειψη των αποκλίσεων από το στόχο.
- Πρέπει να γίνεται ταυτοποίηση και έλεγχος των βλαπτικών συστατικών σύμφωνα με τα όρια που προβλέπουν οι τοπικοί κανονισμοί.
- Η αποθήκευση πρέπει να γίνεται με ελεγχόμενο τρόπο και κάθε αποθηκευμένη παρτίδα υλικού να είναι πλήρως αναγνωρίσιμη. Το αποθηκευμένο υλικό πρέπει να ελέγχεται για πιθανή αλλοίωση των ιδιοτήτων του.
- Το υλικό θα πρέπει να είναι αναγνωρίσιμο ως προς την πηγή και τον τύπο του μέχρι το τελικό σημείο πώλησης (ιχνηλασιμότητα).

4.4. ΑΝΤΕΝΔΕΙΞΕΙΣ ΧΡΗΣΗΣ

Τα αδρανή που χρησιμοποιούνται για ασφαλτικό σκυρόδεμα ταπήτων κυκλοφορίας υφίστανται μεγάλη καταπόνηση και οι απαιτήσεις τους είναι ιδιαίτερα αυξημένες σε σχέση με τα υπόλοιπα.

Στον Ελλαδικό χώρο τα ασβεστολιθικά αδρανή υπάρχουν σε αφθονία και χρησιμοποιούνται και για αυτές τις εφαρμογές. Έχουν όμως το μειονέκτημα ότι έχουν την τάση να «γυαλίζουν», δηλαδή έχουν μειωμένη αντίσταση σε στίλβωση, με αποτέλεσμα την μειωμένη ανθεκτικότητα των έργων στο χρόνο. Αυτό μπορεί να αντιμετωπιστεί με τη χρήση αντιολισθηρών αδρανών, τα οποία καλύπτονται σαν ξεχωριστή κατηγορία χρήσης.

4.5. ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ - ΜΕΤΑΦΟΡΑ – ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Αποθήκευση-Χειρισμός

Ο παραγωγός πρέπει να λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να διατηρεί την ποιότητα του παραγόμενου προϊόντος τόσο κατά την εσωτερική διακίνηση του από την παραγωγή στο σημείο απόθεσης, κατά την αποθήκευση του, όσο και κατά την φόρτωση στο τελικό μέσο μεταφοράς

Ειδικότερα, θα πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή στα παρακάτω:

- να διατηρούνται καθαροί –απαλλαγμένοι από βλαβερά συστατικά οι σωροί των τελικών προϊόντων

- να αποφεύγεται ο διαχωρισμός των κόκκων των προϊόντων κατά την εκφόρτωση τους στον σωρό αποθήκευσης (διατήρηση μέγιστου ύψους του σωρού)
- να εξασφαλίζεται η καθαρότητα των μηχανημάτων μεταφοράς, απόθεσης, φόρτωσης (καρότσες φορτηγών-κουβάς φορτωτή κλπ)
- να ελέγχεται το αποθηκευμένο προϊόν για αλλοίωση των ιδιοτήτων του και για επιμόλυνση με βλαπτικές ουσίες.

Μεταφορά

Οι συνθήκες μεταφοράς είναι δυνατόν να επηρεάσουν καθοριστικά την ποιότητα του προϊόντος προς χρήση. Πρέπει να λαμβάνονται τα απαραίτητα μέτρα προστασίας τόσο κατά την οδική όσο, κυρίως, κατά την θαλάσσια μεταφορά του.

Συσκευασία

Σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές, σε περίπτωση που τα αδρανή συσκευάζονται, οι μέθοδοι και τα υλικά συσκευασίας δεν πρέπει να μολύνουν ή να απομιγνύουν το τελικό προϊόν. Στην Ελλάδα, δεν συνηθίζεται η συσκευασία τους, μεταφέρονται μόνο χύδην.

4.6. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ

Ονοματολογία

Σύμφωνα με τις Ελληνικές Προδιαγραφές και κανονισμούς η ονοματολογία που χρησιμοποιείται για τα διάφορα κλάσματα και για τις διαφορετικά είδη ασφαλτικών μιγμάτων είναι η ακόλουθη:

Για τα ασφαλτικά σκυρωτά: Σκύρα με μέγιστο κόκκο 2 1/2"

Για τις ασφαλτικές βάσεις: α) Χαλίκι με μέγιστο κόκκο 1 1/2", ή 1", β) γαρμπίλι με μέγιστο κόκκο 3/4", ή 1/2", γ) άμμος, δ) 3Α

Για το ασφαλτικό σκυρόδεμα: α) Χαλίκι με μέγιστο κόκκο 1 1/2", ή 1", β) γαρμπίλι με μέγιστο κόκκο 3/4", ή 1/2", γ) άμμος, δ) παιπάλη, ε) 3Α για χρήση σε ασφαλτοσκυρόδεμα μεγίστου κόκκου 1/2 "

Συμφωνία αγοραστή-προμηθευτή

Όλα τα χρησιμοποιούμενα στο Έργο υλικά υπόκεινται αρχικά σε έλεγχο ποιότητας, ώστε να πιστοποιηθεί ότι πληρούν τις προδιαγραφές και απαιτήσεις του έργου. Για αυτόν τον σκοπό η Υπηρεσία, παρουσία του Αναδόχου, προχωρεί στην λήψη αντιπροσωπευτικών δειγμάτων. Τα υλικά χρησιμοποιούνται στο Έργο μόνο μετά την εξέτασή τους και κατόπιν εγγράφου εγκρίσεως αυτών.

Ο έλεγχος που ασκείται από την Υπηρεσία και η προσωρινή, μέσω της ανωτέρω εγκρίσεως, αποδοχή χρησιμοποίησης δεν απαλλάσσει τον Ανάδοχο από την ευθύνη ποιότητας των υλικών αυτών δεδομένου ότι είναι ο αποκλειστικά υπεύθυνος για την εκλογή των υλικών, την χρησιμοποίησή τους και την εκτέλεση της εργασίας σύμφωνα με την Πρότυπη Τεχνική Προδιαγραφή.

Ο αριθμός των δειγμάτων που λαμβάνονται και η συχνότητα δειγματοληψιών, εκτός αυτών που προδιαγράφονται, εναπόκεινται και στην κρίση της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας. Η Υπηρεσία έχει δικαίωμα να απορρίπτει οποιοδήποτε υλικό ακατάλληλης ποιότητας (κοκκομετρική διαβάθμιση, υγεία, πλαστικότητα, κ.λ.π.)

5.2.9 ΣΩΛΗΝΑΣ ΤΡΙΩΝ ΚΑΝΑΛΙΩΝ ΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΟΠΤΙΚΩΝ ΙΝΩΝ

INTRODUCTION

This Chapter defines the technical and manufacture specifications for single and multiple (three-channel) polyethylene conduits used by EVERGY and indicates the tests that materials and products shall be subject to in order to correspond to such specifications.

PURPOSE

The purpose of these specifications is to establish requirements to be respected by suppliers in the manufacture of single-channel and three-channel conduits and the type of approval and supply lot acceptance tests to be applied.

SECTION 1. – SMOOTH SINGLE-CHANNEL AND 3-CHANNEL CONDUITS

SMOOTH CONDUIT SPECIFICATIONS

Smooth conduits shall conform to standard EN 50086-2-4 and shall have the same physical appearance as that shown in figures 1,2 and 3.

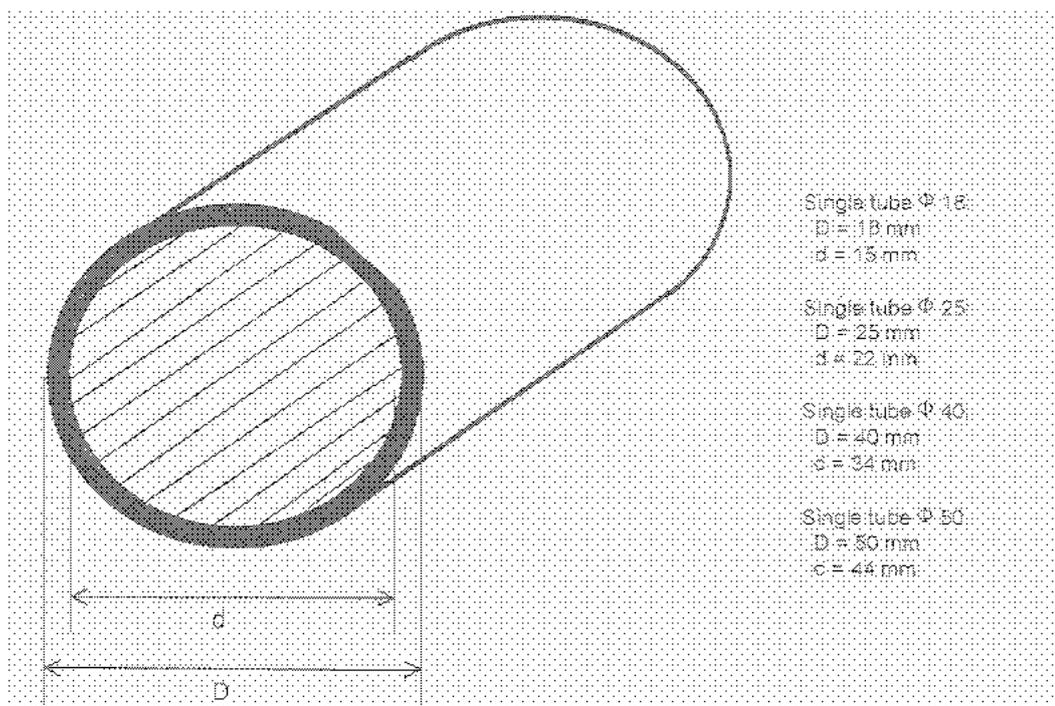


FIGURE 1: SINGLE-CHANNEL CONDUIT

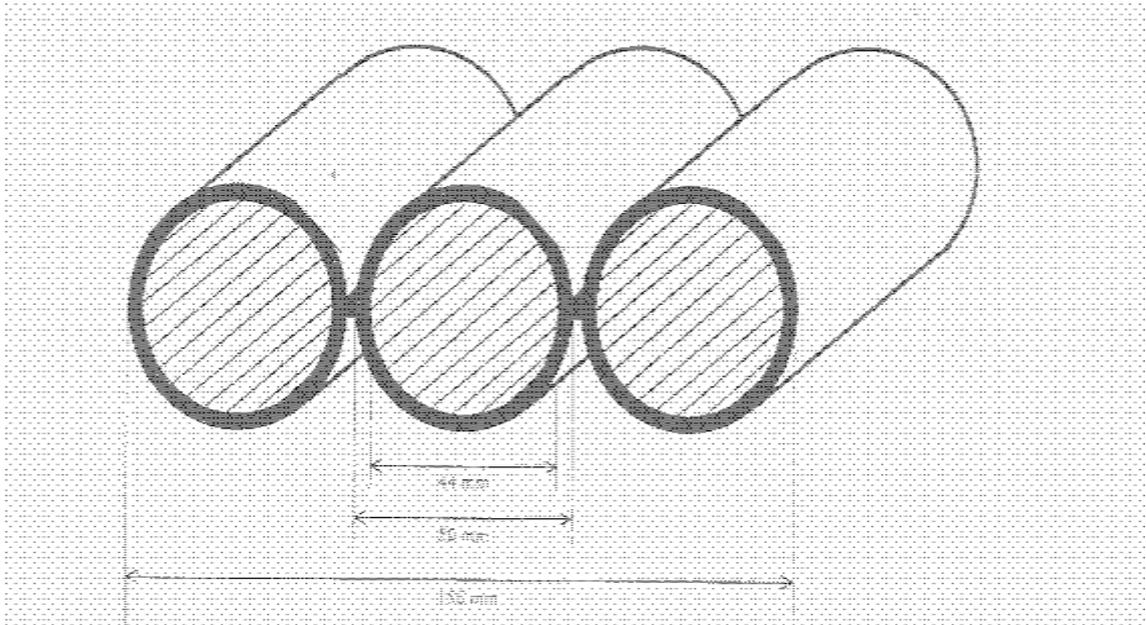


FIGURE 2: 50mm 3-CHANNEL CONDUIT

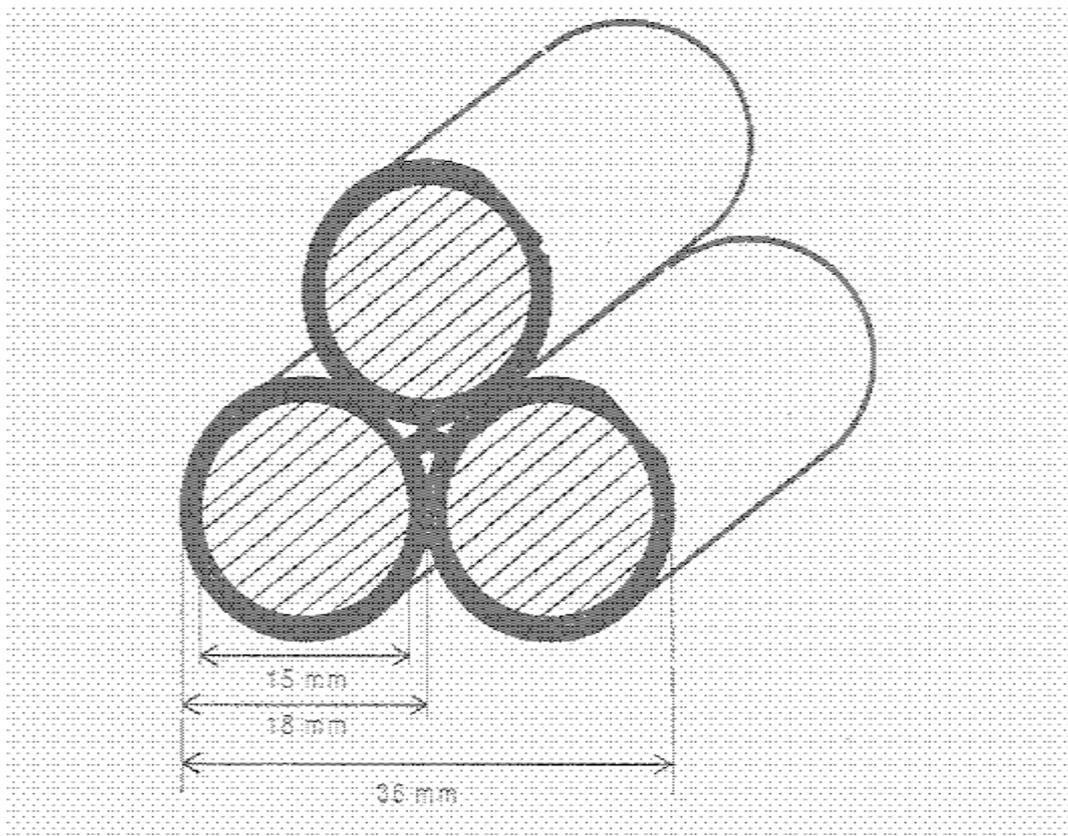


FIGURE 3: 18mm 3-CHANNEL CONDUIT

1.1.1 Structure

The inner surface of the conduits shall have equidistant, longitudinal scoring in order to reduce the contact surface (and therefore friction), and to facilitate cable lying or any necessary under-piping.

A dielectric chord shall be positioned inside each conduit to facilitate the introduction of a wire for pulling the cable.

The structure of the conduits shall consent the use of required accessories (joining sleeves, saddles, plugs, etc.) for preparing laying infrastructures suitable for EVERGY's requirements.

1.1.2 Material

Single-channel and 3-channel conduits shall be made of high-density polyethylene (HDPE), loaded with a suitably grained diamond black distributed uniformly throughout the polymer mass.

The materials used shall reduce environmental impact throughout the product's entire lifecycle in conformity with the following standards:

- ISO guide 64.2 , Guide for the inclusion of environmental aspects in product standard, draft 9/96;
- IEC guide 109 , Environmental aspects – Inclusion in electrotechnical product standard, 1st edition 1995/08

It is therefore preferable to use materials for which recycling procedures are available according to Law Decree no.22 of 5.2.97 (Italian law), published in the Ordinary Supplement of the Official Gazette, no. 33 of 15.2.97.

1.1.3 Dimension and weight

Table 1 shows the dimensions of the single-channel and 3-channel conduits described in these specifications, with their relative tolerance and weight per unit of length.

Table 1: Dimension and weight

TYPE	INTERNAL DIAMETER	THICKNESS OF CONDUIT [mm]	OVERALL WIDTH [mm]	MINIMUM WEIGHT [g/m]
18mm Single-channel	15+0-0.5	1.5+0.5-0	18+0.3-0	95
25mm Single-channel	22+0-0.5	1.5+0.5-0	25+0.3-0	105
40mm Single-channel	34+0.5-0	3+/-0.3	40+1.1-0.6	
50mm Single-channel	44+0.5-0	3+/-0.3	50+1.1-0.6	390

18mm Three-channel	15+0-0.5	1.5+0.5-0	36+1.9-0	
50mm Three-channel	44+0.5-0	3+/-0.3	156+4.3-2.8	1160

1.1.4 Packing

The single-channel and 3-channel conduits shall be packed on reels with specific lengths that conform to the indications given in Table 2, together with their relative tolerance:

Table 2: Reel length

Type	Length (m)
18mm Single-channel	200+0.6-0
25mm Single-channel	200+0.6-0
40mm Single-channel	500+0.6-0
50mm Single-channel	300+0.6-0
18mm Three-channel	500+0.6-0
50mm Three-channel	350+0.6-0

The ends of the conduits shall be closed using plugs or other suitable devices for preventing water or foreign bodies from entering during storage.

1.1.5 Minimum fold radius

The supplier shall declare the minimum permanent fold radius that the conduit can bear without causing degradation to its mechanical characteristics.

1.1.6 Marking

Each Single-channel and Three-conduit shall bear the following indications in WHITE RAL 9010, longitudinally every meter:

- the production date expressed in day, month , year;
- rated diameter;
- The supplier's code;
- The caption "EN 50086-2-4";
- Progressive length in meters.

1.2 TESTING AND REQUIREMENTS

This chapter describes the tests to be performed on materials and finished products required for type approval and supply lot acceptance.

1.2.1 Tests on materials

Specimens shall be taken from one or more printed sheets of the same material used for manufacturing the conduits, in the same atmospheric conditions.

1.2.1.1 Composition

The composition of the material constituting the single-channel and 3-channel conduits shall be tested , and the results shall show it to be high-density polyethylene(HDPE).

Testing shall be performed using IR or FTIR spectrophotometry as described in point 5.2 of the ASTM E 186/88.

1.2.1.2 Density

The test shall be performed according to the UNI 7092 standard on three suitably-sized samples, using method A (the immersion method).

The value recorded shall be $\geq 0.94 \text{ g/cm}^3$.

1.2.1.3 Softening temperature

The test shall be performed according to the UNI 5642 standard on three suitably sized samples.

Average softening temperature shall be $>115^\circ\text{C}$.

1.2.1.4 Maximum melting point temperature

The test shall be carried out according to the ASTM D 3418 standard, supplemented by the following two points:

- the sample shall not undergo preliminary thermal treatment from room temperature to 30°C above melting point.
- scanning shall start at -10°C in order to obtain a better base line and to test the presence of low melting components.

The melting point recorded shall not be lower than 128°C .

1.2.1.5 Melt Flow Index

The test shall be carried out according to the CEI 20-34/4-1 standard at 190°C with a load of 49.05N (5Kgf).

The quantity extruded shall be between 0.3 and 0.7g every ten minutes.

1.2.1.6 Oxidative Induction Time

The OIT assessment test shall be carried out according to standard ASTM D 3895, with the exception of the following parameters:

- Sample mass : $7.3 \pm 0.3\text{mg}$.
- 40 μl lidless aluminium crucible for both the sample and the reference.
- DSC analyzer set to 80°C and scans from 80 to 140°C at $10^\circ\text{C}/\text{min}$ in nitrogen (flow 50-80 cm^3/min) and from 140 to 210°C at $100^\circ\text{C}/\text{min}$ in oxygen (flow $\approx 60\text{cm}^3/\text{min}$).
- Isotherm performance at $210 \pm 0.2^\circ\text{C}$ in oxygen for at least 2-3 mins after the appearance of the exothermic point of the start of oxidation.

- Definition of the OIT as the difference between the instant (t^0) in which the temperature reaches 210 °C and instant (t_r) defined by the intersection of the extrapolated base line with the tangent of the exothermic point.

The value recorded at a temperature of 210 °C shall be ≥ 15 minutes.

1.2.1.7 Diamond black content

The test shall be carried out according to the ASTM D 1603 or the ASTM D 3850 standard (the latter permits the use of a thermogravimetric scale).

The diamond black content recorded shall be between 2% and 2.5%.

1.2.2 Finished product tests

1.2.2.1 Visual inspection

The product's surface and finish shall be checked.

The single-channel and 3-channel conduits shall be free of defects such as bubbles, burns, cavities, deformations, shortage of material, air inclusion, creases, cracks and any other fault that could jeopardize the material's efficiency.

Checks on the condition of surfaces shall be carried out in conformity with ASTM D 2563 standards. The results shall be corresponding to level 1 of these quality standards.

1.2.2.2 Dimension and weights checks

Checks shall be performed to verify conformity with the dimensions and weights shown in Table 1 and in Figures 1,2 and 3.

1.2.2.3 Packing checks

Conformity with the indications given hereto shall be verified.

1.2.2.4 Marking checks

Markings shall conform to the indications given in this chapter.

Conformity shall be checked visually and by rubbing the marking for 15 seconds with a cloath soaked in water and then for further 15 seconds with a cloth soaked in petrol.

1.2.2.5 Crush test

The compression test shall be carried out according to standard EN 50086-2-4.

1.2.2.6 Folding test

The minimum fold radius test shall be carried out according to standard EN 50086-2-4 and shall conform to the characteristics declared by the constructor.

1.2.2.7 Impact test

The impact test shall be carried out according to standard EN 50086-2-4.

Test conditions shall be those described for the "normal" conduit category (not the "light" category).

1.2.2.8 Level of quality

The lots supplied shall be tested in conformity with the UNI ISO 2859 standard, part one.

An LQA equal to at least the minimum shall be guaranteed, recorded from a double sampling plan for special testing level S3.

1.2.2.9 Summary table

The table below shows a list of the tests, indicates with an "X" whether the test is required for type approval and/or supply lot acceptance, the paragraph in which the test is described and the reference standard.

Test on material

Test on material	Type approval	Lot acceptance	Para.	Standard
Composition	X		1.2.1.1	ASTM E 168/88A
Density	X		1.2.1.2	UNI 7092
Softening temperature	X		1.2.1.3	UNI 5642
Maximum melting point temperature	X		1.2.1.4	ASTM D 3418
Melt Flow Index	X		1.2.1.5	CEI 20-34/4-1
OIT measurement	X		1.2.1.6	ASTM D 3895
Diamond black content	X		1.2.1.7	ASTM D 3850 ASTM D 1603

Test on the finished product

Visual inspection	X	X	1.2.2.1	ASTM D 2563
Dimensions and weight checks	X	X	1.2.2.2	-
Packing check	X	X	1.2.2.3	-

Marking check	X	X	1.2.2.4	-
Crush test	X	X	1.2.2.5	EN 50086-2-4
Fold test	X	X	1.2.2.6	EN 50086-2-4
Impact test	X	X	1.2.2.7	EN 50086-2-4

5.3 ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Τα υπόγεια καλώδια καθώς και **τα υπόγεια τμήματα των υποβρυχίων καλωδίων** θα εγκαθίστανται σύμφωνα με το "Appendix A4".

Οι σύνδεσμοι Υ/Γ-Υ/Β θα εγκατασταθούν εντός λάκκου σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Appendix A4, κεφάλαιο 2.4.

6 SUBMARINE OPTICAL FIBER CABLES

6.1 SPECIFICATIONS

6.1.1 Optical Fibers

6.1.1.1 The submarine optical fiber cable shall contain 24 optical fibers, 6 fibers, which shall conform to the latest edition of ITU-T Recommendation G-655 and 18 fibers which shall conform to the latest edition of ITU-T Recommendation G-652. Furthermore the supplier shall be compliant with the requirements here specified.

ITU-T G.655: Subcategory E (G.655.E)

The subcategory should provide 100 GHz typical minimum channel spacing.

Fiber attributes

Attribute	Detail	Value
Mode field diameter	Wavelength	1550 nm
	Range of nominal values	8-11 μm
	Tolerance	$\pm 0.6 \mu\text{m}$
Cladding Diameter	Nominal	125.0 μm
	Tolerance	$\pm 1 \mu\text{m}$
Core concentricity error	Maximum	0.6 μm
Cladding non-circularity	Maximum	1.0%
Cable cut-off wavelength	Maximum	1450 nm
Macrobend loss	Radius	30 mm
	Number of turns	100
	Maximum at 1625 nm	0.1 dB
Proof stress	Minimum	0.69 GPa
Chromatic dispersion coefficient (ps/nm•km)	$D_{\min}(\lambda):1460-1550 \text{ nm}$	$5.42/90(\lambda-1460)+0.64$
	$D_{\min}(\lambda):1550-1625 \text{ nm}$	$3.30/75(\lambda-1550)+6.06$
	$D_{\max}(\lambda):1460-1550 \text{ nm}$	$4.65/90(\lambda-1460)+4.66$
	$D_{\max}(\lambda): 1550-1625 \text{ nm}$	$4.12/75(\lambda-1550)+9.31$

Cable attributes		
PMD coefficient	M	20 cables
	Q	0.01%
	Maximum PMD _Q	0.2 ps/vkm
Attenuation coefficient	Maximum at 1550 nm	0.35 dB/km
	Maximum at 1625 nm	0.4 dB/km
Maximum individual splice connection loss (#splices < 16)	0.1	dB
Termination loss	0.6	dB
Extent length	2500	m
Lengthening factor (catenaries, Dielectric cable pigtail lengthening)	1.03	
Dielectric cable pigtail lengthening	0.5	km
Maximum PMD_Q	0.5	ps/vkm

ITU-T G.652: Subcategory D (G.652.D)

The subcategory is suitable for the transmission systems up to STM-64.

Fiber attributes

Attribute	Detail	Value
Mode field diameter	Wavelength	1310 nm
	Range of nominal values	8.6-9.5 μm
	Tolerance	± 0.6 μm
Cladding Diameter	Nominal	125.0 mm
	Tolerance	± 1 μm
Core concentricity error	Maximum	0.6 μm
Cladding noncircularity	Maximum	1.0%
Cable cut-off wavelength	Maximum	1260 nm
Macrobend loss	Radius	30 mm
	Number of turns	100
	Maximum at 1625 nm	0.10 dB
Proof stress	Minimum	0.69 GPa
Chromatic dispersion coefficient	λ_{0min}	1300 nm
	λ_{0max}	1324 nm
	S_{0max}	0.092 ps/nm ² •km
PMD coefficient	M	20 cables
	Q	0.01%
	Maximum PMD _Q	0.5 ps/Ökm

<u>Cable attributes</u>		
PMD coefficient	M	20 cables
	Q	0.01%
	Maximum PMD _Q	0.2 ps/vkm
Attenuation coefficient	Maximum from 1310 nm to 1625 nm	0.4 dB/km
	Maximum at 1383 nm ±3 nm	0.4 dB/km
	Maximum at 1550 nm	0.3 dB/km
Maximum individual splice connection loss (#splices < 16)	0.1	dB
Termination loss	0.6	dB
Extent length	2500	m
Lengthening factor (catenaries, wrapping,	1.03	
Dielectric cable pigtail lengthening	0.5	km
Maximum PMD _Q	0.5	ps/vkm

6.1.1.2 The manufacturer shall declare the above mentioned technical characteristics and he will submit test reports confirming the declared characteristics. He will also refer the specification (national or international) according to which the tests were carried out (ITU specifications or recommendations are preferred). Furthermore, the manufacturer shall declare the fiber materials as well as the protective materials of the fibers.

6.1.2 Colors of fiber optics and fiber optics tubes

6.1.2.1 Coloring of the primary fiber optics coating of tube or grooved structure cables or of central tube structure cables will be conform to the TIA-598-C specification. The colors of primary fiber optics coating shall allow the penetration of the light of the fiber optics jointing devices which operate according to the local light injection and [ii] detection (LID) method.

6.1.2.2 The fibers are separated in groups containing maximal 12 fibers. These groups are held together by a different color yarn.
 Group -# 1: blue
 Group -# 2: orange

6.1.3 Mechanical characteristics of the submarine cable

The Submarine Optical Fiber Cable shall be designed by the contractor for a safe operation according to the meteorological data given in appendix A5 and the included survey.

6.1.4 Declarations, technical data, test reports, further information etc provided by the manufacturer.

6.1.4.1 The manufacturer shall provide the following data, for each cable type he offers:

- Core structure of the cable
- Materials and dimensions (e.g. diameter, thickness) of the parts of the cable (central core member, tubes, layers etc).
- Arrangement of the fiber optics, e.g. fiber optics per tube, colors of fiber optics and tubes etc.
- External cable diameter, weight, elasticity modulus, permanent bending radius.

6.1.4.2 Furthermore, the manufacturer shall submit test reports confirming the declared characteristics as well as reports ensuring the satisfactory operation of the cable. He will also refer the specification according to which the tests were carried out (ITU standards or recommendations are preferred). The test reports will cover at least the following issues:

- Ageing
- Water Ingress
- Tensile Strength
- Torsional Stiffness
- Reverse Bend
- Repeated Bend
- Impact

6.1.4.3 The test standards for the cables and their accessories are mentioned in I.E.C. Standard Publ. 60794/latest edition, I.E.C. Standard Publ. 60793 and IEEE 1138 (for optical requirements) where they are applicable.

NOTE: The number of samples and the whole program of the routine tests on cables will be a matter of agreement between the purchaser and the manufacturer.

6.1.5 Installation

- 6.1.5.1 The submarine optical fibers cables shall be bundled to the submarine power cables, for each separate interconnection.
- 6.1.5.2 The constructor has to attend the suggestions of the cable Supervisor Engineer for better protection and safeness of the cable.
- 6.1.5.3 The cables termination shall be made in a joint pit for the connection with a Land cable.

6.2 SCOPE OF DELIVERY

For the delivering of the cables under this Contract within the constraints of the specification the contractor shall:

- 6.2.1 Design, type test, manufacture and test the necessary length of cable.
- 6.2.2 Design, type test, manufacture and tests repair joints.
- 6.2.3 Transport the cables to the site and lay the cables and complete the installation.
- 6.2.4 Make all the necessary after installation test according the international standards.
- 6.2.5 Design, manufacture, test, deliver and install the ODF, in place where the corporation will provide, make all the connection with the Land Optical Cables, provide any other necessary equipment in order to commission the cable and complete the installation.
- 6.2.6 Supply, put into storage and make good for long term storage the length of spare cable and other necessary spares.
- 6.2.7 Supply and make good for long term storage all equipment, tools and documentation necessary for making repair joints.
- 6.2.8 Establish, maintain and document a Quality Assurance Program (QAP).
- 6.2.9 Generally the laying of the cables shall include all necessary work, required for the proper, safe and complete installation and operation of the cable and their accessories, all in accordance with good practice.

6.3 SPARE EQUIPMENT

The contract includes spare equipment in accordance with Spare List L-1.

The supplier must in the tender propose the length of the spare cable. The purchaser likes to have spare sea cable for four repairs for the maximum depth of the crossings.

All spare sea cable shall be stored on a cable drum. The cable drum shall be included in the tender.

The surplus cable remaining after laying of the cables shall be stored on the above drum.

Six repair joints for the submarine optical fibers cables.

6.4 REPAIR METHOD AND PREPAREDNESS PROGRAM

6.4.1 A repair method with a complete program for repair preparedness shall be available when the link is commercially taken into operation. The program shall be both in Greek and English.

6.4.2 The program for repair must include repair at the shallow water and repair at the maximum sea depth of the crossings.

6.4.3 The supplier must state in the tender how long time it will take to mobilize personnel from the cable manufacturer and the required equipment for the repairing, before the repair vessel will be available on the site of damage.

6.4.4 The supplier must state whether he recommends a particular repair vessel for repairing, its domicile harbour, frequency of the other commissions and overall cost per day.

6.5 REQUIRED INFORMATION AND DATA

Contract will include the following data:

6.5.1 A list of the submarine optical fibers cables manufactured and installed by the Bidder. Detailed data referring to, the owner of the project, year of completion, the type of fiber optics cable, length, depth of laying, number of joints etc, for all sizable projects of submarine fiber optics cables undertaken and completed by the Bidder.

6.5.2 Information concerning Bidder's research, testing and production facilities.

6.5.3 All above data are necessary to enable Corporation to decide whether the Bidder is qualified to undertake the Projects of this Inquiry.

- 6.5.4 Description in detail of the whole required installations and of all component parts complete with the corresponding drawings.
- 6.5.5 Description of the laying and protection methods, of the laying vessel and the necessary machinery and equipment to be used for the installation of the cable.
- 6.5.6 A time schedule covering the cables manufacture, testing and the whole laying and protection operation.
- 6.5.7 Description of the proposed method of cable repairing.

7 LAND OPTICAL FIBER CABLES

7.1 General

The Land Optical Fiber Cable, which will be used for the connection of the corresponding Submarine, has to be of "Fully dielectric, single mode, loose tube optical fiber cable" type, and to fulfil the following requirements:

- Total number of fibers: 24
- Type of fibers: 6 ITU-T G655 type and 18 ITU-T G652 fibers, according to enclosed specifications and fully corresponding to Submarine Cable.
- Non Metallic.
- SZ stranded
- Polyethylene or LSZH (Low Smoke Zero Halogen) double sheath
- Fiberglas armoring protection against rodents

In this document, the technical parameters of the single mode optical FIBER cables are specified.

Such cables will have the following specifications:

7.2 Cable characteristics

The cable included in this Technical Specification must comply with the EN 60794 and other applicable reference Standards specifications.

7.2.1 Manufacturing specification for cables having 12, 24, 36, 48, 60, 72, 96, 100, 120 and 144 optical fiber capacity

Cable type:	loose tube cable
Loose tube capacity:	12 F.O. each tube
Filler elements:	Please refer to tables 1 and 2
Optical FIBERs:	Single Mode Reduced (SMR) optical FIBERs
Central strength element:	Fiberglass Dielectric eventually coated
Secondary protection:	Thermoplastic made loose tube
Loose tube filling compound:	highly compatible synthetic thixotropic compound The optical core + fillers eventually needed, will be assembled in a single layer
Internal wrapping:	Synthetic tape wrapping

	The cable core, SZ stranded around the central element, will achieve longitudinal water tightness by adopting yarns or powders water blocking elements (dry-core) (*)
Inner sheath:	Black low or medium density polyethylene or, for indoor cables, green LSZH; average thickness ≥ 0.9 mm.
Dielectric armoring:	Double layer of Fiberglass yarns winded with opposite directions
Outer sheath:	Black medium density Polyethylene or, for indoor cables, green LSZH; average thickness $\geq 1,5$ mm.
Outer sheath marking:	The outer sheath will be marked at regular intervals of 1 meter with the following legend: Supplier Name / "IPTO" / Optical Cable – Cable identification code (refer to tab.1 e tab.2) / Year of manufacturing / Span length identification number / Sequential length mark.

(*) Synthetic fillers are allowed

Table 1: Identification codes: Single mode loose tube dielectric optical fiber cable, PE

IDENTIFICATION CODES	
CABLE 4 F.O.	TOL4D 4 2(2SMR) / VE
CABLE 8 F.O.	TOL4D 8 4(2SMR) / VE
CABLE 12 F.O.	TOL6D 12 1(12SMR) / EVE
CABLE 24 F.O.	TOL6D 24 2(12SMR) / EVE
CABLE 36 F.O.	TOL6D 36 3(12SMR) / EVE
CABLE 48 F.O.	TOL6D 48 4(12SMR) / EVE
CABLE 60 F.O.	TOL6D 60 5(12SMR) / EVE
CABLE 72 F.O.	TOL6D 72 6(12SMR) / EVE
CABLE 96 F.O.	TOL8D 96 8(12SMR) / EVE
CABLE 100 F.O.	TOL10D 100 8(12SMR)+1(4SMR)/EVE
CABLE 120 F.O.	TOL10D 120 10(12SMR) / EVE
CABLE 144 F.O.	TOL12D 144 12(12SMR) / EVE
CABLE 168 F.O.	TOL18D 168 14(12SMR) / EVE
CABLE 192 F.O.	TOL18D 192 16(12SMR) / EVE
CABLE 216 F.O.	TOL18D 216 18(12SMR) / EVE
CABLE 264 F.O.	TOL22D 264 22(12SMR) / EVE
CABLE 288 F.O.	TOL24D 288 24(12SMR) / EVE

Table 2: Identification codes: Single mode loose tube dielectric optical FIBER cable, LSZH

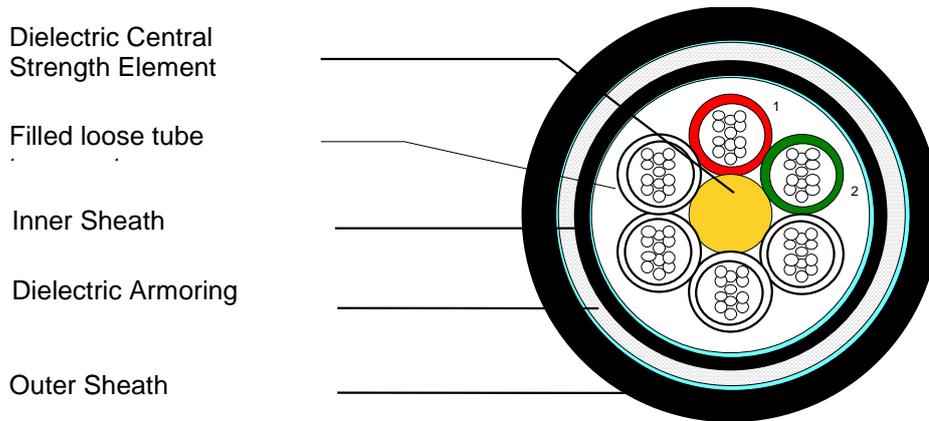
IDENTIFICATION CODES	
CABLE 4 F.O.	TOL4D 4 2(2SMR) / VM
CABLE 8 F.O.	TOL4D 8 4(2SMR) / VM
CABLE 12 F.O.	TOL6D 12 1(12SMR) / MVM
CABLE 24 F.O.	TOL6D 24 2(12SMR) / MVM
CABLE 36 F.O.	TOL6D 36 3(12SMR) / MVM
CABLE 48 F.O.	TOL6D 48 4(12SMR) / MVM
CABLE 60 F.O.	TOL6D 60 5(12SMR) / MVM
CABLE 72 F.O.	TOL6D 72 6(12SMR) / MVM
CABLE 96 F.O.	TOL8D 96 8(12SMR) / MVM
CABLE 100 F.O.	TOL10D 100 8(12SMR)+1(4SMR)/MVM
CABLE 120 F.O.	TOL10D 120 10(12SMR) / MVM
CABLE 144 F.O.	TOL12D 144 12(12SMR) / MVM
CABLE 168 F.O.	TOL18D 168 14(12SMR) / MVM
CABLE 192 F.O.	TOL18D 192 16(12SMR) / MVM
CABLE 216 F.O.	TOL18D 216 18(12SMR) / MVM
CABLE 264 F.O.	TOL22D 264 22(12SMR) / MVM
CABLE 288 F.O.	TOL24D 288 24(12SMR) / MVM

The geometrical and mechanical cable characteristics are given in the following table:

Table 3: Geometrical and mechanical cable characteristics

Cable capacity n° FIBER	4/8	12/24 /36/4 8/60/ 72	96	100/1 20	144	168/1 92/21 6	264	288
External nominal diameter [mm]	11,5	15,5	16,5	18	20	21	22	22,5
Minimum bending radius [mm]	230	310	330	350	380	400	440	450
Glass yarns minimum total strength (minimum requirement)	≥ 150000	≥ 300000	≥ 300000	≥ 300000	≥ 300000	≥ 300000	≥ 300000	≥ 300000
Cable nominal weight EVE [kg/km]	110	170	200	240	260	285	335	350
Cable nominal weight MVM [kg/km]	120	215	250	300	320	355	415	430
Cable maximum pulling strength EVE [daN]	120	270	270	270	270	270	350	350
Cable maximum pulling strength MVM [daN]	120	270	270	270	270	270	350	350

Fig. 1: 12/24/36/48/60/72 FO Cable Structure Having 12 FO each Loose Tube



N° FIBER	N° TUB.	ELEMENT n°														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
4	2	TR	r	TV	r											
8	4	TR	TV	TN	TN											
12	1	TR	r	r	r	r	r									
24	2	TR	r	r	TV	r	r									
36	3	TR	r	TV	r	TN	r									
48	4	TR	TV	r	TN	TN	r									
60	5	TR	TV	TN	TN	TN	r									
72	6	TR	TV	TN	TN	TN	TN									
96	8	TR	TV	TN	TN	TN	TN	TN	TN							
100	10	TR	TV	TN	r											
120	10	TR	TV	TN												
144	12	TR	TV	TN												
168	1° st. 6	TR	TV	TN	TN	TN	TN									
	2° st. 8	TR	TV	r	TN	TN	r	TN	TN	r	TN	TN	r			
192	1° st. 6	TR	TV	TN	TN	TN	TN									
	2° st. 10	TR	TV	TN	TN	TN	r	TN	TN	TN	TN	TN	r			
216	1° st. 8	TR	TV	TN	TN	TN	TN	TN	TN							
	2° st. 12	TR	TV	TN												
264	1° st. 8	TR	TV	TN	TN	TN	TN	TN	TN							
	2° st. 14	TR	TV	TN												
288	1° st. 9	TR	TV	TN												
	2° st. 15	TR	TV	TN												

Legend: **TR** = red tube **TV** = green tube
TN = natural / white tube **r** = filler

7.2.2 Color scheme

Coloring of the primary fiber optics coating of tube or loose tubes constituting the optical fiber secondary coating will be conform to the TIA-598-C specification.

7.2.3 Temperature range

- Transportation and storing: (min) -40 °C (max) +70 °C
- Installation: (min) -5 °C (max) +40 °C
- Operation: (min) -30 °C (max) +60 °C

7.2.4 Reel length

Reels length must be provided according to the following table:

Table 5: Cable reel length

	From 4 up to 288 F.O.
Nominal reel length:	1050±40 m 2000±50 m 4000±100 m

Upon I.P.T.O. request, reels having a specific length must be provided. In such a case, for each single reel, the admitted tolerance is +2%. Cable reel length shorter than 200 m are accepted with a tolerance of + 4 m.

**The reels for cable supply must comply with the appropriate international standards.
The two cables head must be sealed with heat-shrinkable caps.**

7.3 Single mode optical FIBER characteristics

7.3.1 Introduction

The SMR (Single Mode Reduced) optical FIBER characteristics must comply with IEC 60793-1, IEC 60793-2 and with the others reference applicable standard.

7.3.2 Composition

The FIBERs must be made with an high grade doped silica core surrounded by a silica cladding. The FIBER refractive index must be step profiled.

Uniform glass characteristics must be guaranteed for all FIBERs.

In order to guarantee uniform high quality of eventual fusion splices, the glass quality and melting temperature must be constant in all FIBERs.

Splices are not allowed in the single span length of the provided FIBER.

7.3.3 Geometrical Characteristics

- Mode field diameter at 1310 nm (Peterman II°) $9.2 \pm 0.4 \mu\text{m}$
- Cladding diameter $125.0 \pm 1.0 \mu\text{m}$
- Cladding non circularity $\leq 2 \%$
- Mode field / cladding concentricity error $\leq 1 \mu\text{m}$

7.3.4 Primary Coating

The FIBER primary protection is made by a double layer of UV cured acryl ate based coating.

- Coating diameter: $245 \pm 10 \mu\text{m}$
- Coating non circularity: $\leq 6\%$
- Mode field diameter / coating concentricity error: $\leq 10 \mu\text{m}$

7.3.5 Wired Optical FIBER characteristics

In this section are given the technical characteristics of the wired FIBERs. The average values are intended computed on all FIBERs of a cable reel.

The FIBERs transmission parameters must be the following:

- Atténuation Coefficient

Atténuation Coefficient:	average value [dB/km]	Maximum value [dB/km]
1310 nm	≤ 0.37	0.40
1550 nm	≤ 0.21	0.27
1285–1330 nm	≤ 0.41	0.46
1525–1575 nm	≤ 0.23	0.28
1575–1620 nm	≤ 0.24	0.29
Peak at 1380 nm	–	1.0
Peak at 1625 nm	–	0.32 (for information only)

- Bending induced loss
The additional loss induced by a loop made with 100 FIBER turns having 30 mm radius must be: ≤ 0.2 dB.
- Attenuation uniformity
The FIBER attenuation must be uniformly distributed along the FIBER according to the following criteria: said D_0 the straight line obtained by approximating the back scattered curve, in a logarithmic scale, with the minimum square method, excluding the Fresnel peak caused by the input and output surface reflections of the FIBER, all the diagram points must be contained between the two straight lines D^+ and D^- obtained by translating in the vertical direction by ± 0.055 dB the straight lines D_0 . Diffusion centers are not allowed. Eventual concentrated attenuation points must be ≤ 0.03 dB.
- Other optical parameters
 - Cut -off wavelength : minimum 1150 nm
maximum 1330 nm
 - Chromatic dispersion coefficient (Absolute value)
 - in the range 1285-1330 nm : average ≤ 3.0 ps/(nm·km)
maximum 3.5 ps/(nm·km)
 - at 1550 nm : average ≤ 17 ps/(nm·km)
maximum 18 ps/(nm·km)
 - Zero dispersion wavelength : 1300 - 1324 nm
 - Zero dispersion wavelength slope : ≤ 0.092 ps/(nm²·km)
 - Polarisation mode dispersion : ≤ 0.5 ps/ $\sqrt{\text{km}}$

7.4 Optical FIBER characteristics

7.4.1 FIBER coloring

The single optical FIBER constituting the ribbon must be colored by applying a layer of UV cured acrylate over the primary coating.

The coloring with a pigment dispersed in the FIBER coating is also allowed.

The colors must be clearly distinguishable for the entire cable life and must comply with the scheme given in the paragraph 7.1.1.

The colored FIBER must have an external diameter of 250 ± 15 μm .

7.4.2 Acrylate strippability

The acrylate must be strippable with thermal / mechanical methods. The FIBER must be free from residual acrylate after the first attempt.

7.5 TESTS AND MEASUREMENTS

In this paragraph are given the tests and measurements to be executed during the cable testing.

In the column "REFERENCE VALUE" are given the acceptance test conditions.

In the column "REFERENCE SPECIFICATION" Is mentioned the technical specification or the paragraph of this specification describing the test.

In the column "TYPE" is identified the test type:

- Test type (T): to be executed for the product qualification, or on samples during manufacturing if requested by I.P.T.O.
- Acceptance test (A): to be executed on each supplied lot, besides to the tests executed during the product qualification phase.

7.5.1 Single mode optical FIBER tests and measurements

Geometrical characteristics

TEST	REFERENCE VALUE	REFERENCE SPECIFICATION	TYPE
Mode field diameter test	$9,2 \pm 0,4 \mu\text{m}$	IEC 60793	T
Cladding diameter test	$125,0 \pm 1,0 \mu\text{m}$	IEC 60793	T
Cladding non circularity test	$\leq 2,0 \%$	IEC 60793	T
Core / cladding concentricity error	$\leq 1 \mu\text{m}$	IEC 60793	T
Coating diameter test	$245 \pm 10 \mu\text{m}$	IEC 60793	T

Wired optical FIBER characteristics, optical and transmission

TEST	REFERENCE VALUE	REFERENCE SPECIFICATION	TYPE
Atténuation test	Par. 0	IEC 60793	A
Longitudinal uniformity test	$\pm 0,055 \text{ dB}$	IEC 60793	A
Bending attenuation test	$\leq 0,20 \text{ dB}$	IEC 60793	T
Cut -off wavelength test	$1150 \div 1330 \text{ nm}$	IEC 60793	A
Chromatic dispersion coefficient test	Par. 0	IEC 60793	T

Zero dispersion wavelength test	1300 ÷ 1324 nm	IEC 60793	T
Polarisation mode dispersion coefficient test	≤ 0,5 ps/√km	ITU-T G.655	T

Environmental and mechanical characteristics

TEST	REFERENCE VALUE	REFERENCE SPECIFICATION	TYPE
Pulling test ("Proof Test")	1 %	IEC 60793	T
Breaking load test (Weibull diagram)	≥ 3,5 GPa at 63% of breaking probability	IEC 60793	T
Sensitivity to corrosion dynamic factor «n» identification	≥ 20	IEC 60793	T
Sensitivity to corrosion static factor identification (ns)	≥ 23	IEC 60793	T
Primary coating stippability load	1 – 3,5 N	IEC 60793	T
Mechanical characteristics tests with various environmental conditions	Breaking load degradation ≤ 50%	IEC 60793	T
Mechanical characteristics tests in saltern, acid and basic solution	Degradation nd factor ≤ 50%	IEC 60793	T
Thermal cycles	Δ attenuation ≤ 0.05 dB a 1550 nm	IEC 60793	T
FIBER bending test	R ≥ 3,5 m	Please refer to annex	T

7.5.2 Optical Fiber cable materials tests and measurements

TEST	REFERENCE VALUE	REFERENCE SPECIFICATION	TYPE
FIBER glass central element			
Breaking tensile test	≥ 1400 MPa	Please refer to annex	T

Breaking extension	$\geq 2 \%$	Please refer to annex	T
Elasticity modulus measurement	$\geq 40000 \text{ MPa}$	Please refer to annex	T
Loose Tube			
Breaking tensile test (original)	$\geq 40 \text{ MPa}$		T
Breaking extension	$\geq 100 \%$		T
Jelly filling the loose tube and contacting the FIBERS			
Drop point measurement	$\geq 150 \text{ }^\circ\text{C}$	CEI 20-34/5-1	T
Cold penetration	$\geq 15050 \cdot 10^{-1} \text{ mm}$ a -30°C	ASTM D217	T
Glass yarns			
Glass yarn total count	Please refer to		T
Breaking tensile test	$\geq 0,02 \text{ N/dTex}$		T
Breaking extension	$\geq 1,5\%$		T
Polyethylene sheath			
Density measurement	$\leq 0,940 \text{ g/cm}^3$	CEI 20-34/1-3	T
Thrmofluidity index measurement	$\leq 1 \text{ g/10min}$	CEI 20-34/4-1	T
Black smoke content	$2 \div 3 \%$	CEI 20-34/4-1	T
Pressure at high temperature	24 ore a $+85 \pm 3 \text{ }^\circ\text{C}$ residual thick $\geq 50 \%$	CEI 20-34/3-1	T
Low temperature test. Cold flexibility	T= $-35 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ no breaks	CEI 20-34/1-4	T
Low temperature test. Impact test	T= $-15 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ no breaks	CEI 20-34/1-4	T
PE sheath mechanical characteristics with and without hot air furnace ageing	ageing: 240 hours at $100 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$; <u>Acceptance:</u> breaking load $\geq 12 \text{ MPa}$; breaking extension $\geq 350 \%$; same values after ageing;	CEI 20-34	T
Resistance to the environmental degradation(E.S.C.R.)	$\geq 48 \text{ hours}$	IEC 811 proc. B	T
Sheaths LSZH			

LSZH sheath mechanical characteristics with and without hot air furnace ageing	ageing: 168 hours at 100 ± 2 °C; <u>Acceptance:</u> breaking load ≥ 9 MPa; breaking extension ≥ 125 %; ± 30 % after ageing;	CEI 20-34	T
Alogen gas produced during combustion measurement	$\leq 0,3$ % HCl	CEI 20-37/2	T
Smokes density measurement during combustion	≥ 70 %	CEI 20-37/4 e 5 ASTM E 662	T
Tossicity index measurement of the Gas produced during combustion	≤ 2	CEI 20-37/7	T
Ossigen index measurement	≥ 30 % O ₂	CEI 20-22/4	T
Gas acidity index measurement (corrosivity) by means of PH and conductivity measurement	PH ≥ 4.3 conductivity ≤ 10 μ S/mm	CEI 20-37/3	T
Low temperature test. Cold bending	T= -25 ± 2 °C craks absence	CEI 20-34	T
Low temperature test. Impact resistance	T= -25 ± 2 °C craks absence	CEI 20-34	T
Pressure at high temperature test	6 hours at $+80 \pm 2$ °C Residual thickens ≥ 50 %	CEI 20-34	T
Water absorption	24 hours at $+100 \pm 2$ °C ≤ 15 mg/cm ²	CEI 20-34/1-3	T
Oils resistance	4 hours at $+70 \pm 2$ °C in oil ASTM 2; Max mechanical characteristic variation ± 30 %	CEI 20-34/1-2	T

7.5.3 Tests and measurements on the finished cable

TEST	REFERENCE VALUE	REFERENCE SPECIFICATION	TYPE
Geometric and structural characteristics			
Manufacturing control (Visual inspection)	Par. 0		A
Sheaths thickness measurement (both cable head)	Inner sheath: ≥0,9 mm aver. Outer sheath: ≥1,2 mm aver. x 4/8FO ≥1,5 mm aver. x 12÷288FO		A
Mechanical tests			
Tensile test	Maximum load: refer to tab. 3 L > 50 m; <u>Acceptance:</u> $\Delta I \text{ FIBER} \leq 0,33\%$; (with the phase variation method); absence of residual attenuation increment (A FIBER for each loose tube will be tested).	EN 60794 - E1	T
Percussion test	R=10 mm; E= 5 Nm (0,5 kgm) N° impacts = 1 in 3 different points; <u>Acceptance:</u> neither FIBER breaking nor attenuation residual increment must be measured;	EN 60794 - E4	T

Squashing test	M=1500 N/10cm <u>Acceptance:</u> neither FIBER breaking nor attenuation residual increment must be measured;	EN 60794 – E3	T
Torsion test	N° rotation=1 L=1m Mass=10 kg N° cycle=3 <u>Acceptance:</u> cable and FIBERS don't have to remain damaged.	EN 60794 – E7	T
Mandrel winding test	Procedure 1; D=20 x d cable N° turns per propeller =5 N° cycle=3 Low temperature test: T= -15°C <u>Acceptance:</u> attenuation residual increment don't have be measured.	EN 60794 – E11	T
Repeated bending test	Mass=10 kg D=20 x d cable N° cycle=35 <u>Acceptance:</u> FIBERS don't have to remain damaged.	EN 60794 – E6	T
Eight winding test	L=300m in eight coils 4 m x 1,5 m	See annex	T
Straightening test	Φ=50 cm	See annex	T
Kink test	Φ=20 x d cable	EN 60794 – E10	T
Outer marking lasting test	Comply	See annex	T
Tightness tests			
Water propagation resistance	Comply	EN 60794 – F5	T
Long duration water immersion	Comply	See annex	T
Environmental tests			

Thermal Cycle	$T_A = -30\text{ °C}$ $T_B = 60\text{ °C}$ $t_1 = 24\text{ h}$ <u>Acceptance:</u> at -30 °C and 60 °C attenuation increments higher than $0,05\text{ dB/km}$ at 1550 nm don't have to be measured. After the thermal cycle have been completed, residual attenuation increments don't have to be measured.	EN 60794 – F1	T
Flamme propagation tests			
Flame propagation test on the cable (for cables having LSZH sheath)	Comply	CEI 20-35/1	T
Fire propagation along a cable bundle (for cables having LSZH sheath)	Comply	CEI 20-22 /III	T

7.5.4 Quality levels

The lots supplied have to be tested in compliance to UNI ISO 2859 first part.

An LQA at least equal to the minimum must be guaranteed.

For the special test level S3, the sampling plan must be doubled.

7.5.5 Tests and measurements on single mode optical FIBERs

7.5.5.1 FIBER bending measurement

Laser Barrier method

Overview

The measure is executed in normal environmental conditions, on a FIBER section free from coating, in order to evaluate the bending radius of the fiberglass structure.

Procedure

The FIBER sample is fixed, for instance with the aid of a vacuum pump, over a proper support, where the section free from coating protrudes for a length "D" (about 10 mm); the FIBER is free to rotate around its axis, manually or by means of a motor; during a complete rotation (360 degrees) the FIBER will be observed from one side, by means of a laser barrier, and the maximum shift δt will be measured with respect to a fixed surface, parallel to the FIBER axis. The FIBER bending, δf , is defined as:

$$\delta f = \delta t/2$$

The bending radius, R, is related to the bending by:

$$R = (D^2 + \delta f^2) / 2\delta f$$

Instruments

- Laser barrier for distance measurement.
- Reference: a metal bar with flat parallel faces with tolerance less than a tenth of micron.
- Rotating support for FIBER with a "v" gap, equipped with FIBER clamp (i.e. magnetic or vacuum).
- Motor for rotation of the sample or of the support.

Reporting

The measures will be accompanied by the following data:

- Date of measurement.
- Sample identification.
- FIBER bending radius.

The following information shall also be reported:

- Equipment description.
- Calibration data.

7.5.6 Tests and measurements on optical Fibers materials

7.5.6.1 Characteristics of central Fiberglas element: breaking load, ultimate elongation and modulus of elasticity

Scope

The test objective is to determine the values of the breaking load, ultimate elongation and modulus of elasticity of the central element, made in plastic reinforced by Fiberglass.

Test equipment

Dynamometer with extensometer, with load cell.

Test sample

The sample shall have a minimum length of 300 mm.

The sample can be taken directly from an original section of the central element, or taken from a finished cable removing the plastic coating.

Test procedure

The sample must be inserted in the dynamometer clamp, so that the distance between the clamping heads is at least 200 mm.

After the application of a suitable pre-load, the extensometer is positioned and the recorder inserted.

The sample is then pulled with a clamp speed of about 5-10 mm/minute until the breaking.

The test is repeated over at least 4 more samples. If an abnormal breaking is detected, the test shall be repeated on another sample.

Results

The values of the breaking load, ultimate elongation and modulus of elasticity are noted from the load-elongation curves obtained in 5 valid tests.

7.5.6.2 Tube compatibility with the filling compound

A section of filled tube is exposed to a pre-conditioning treatment at 70 °C for 7 days.

After the pre-conditioning treatment the tube shall be extracted from the cable, properly cleaned from filling residuals (avoiding the use of chemical substances, solvents or procedures that may scratch the external surface) and is wrapped for three complete cycles, alongside each other, over a mandrel having a diameter 30 times greater than the tube diameter.

The samples shall be examined by sight check, while they are still on the mandrel, and no crack shall be noted.

7.5.7 Tests and measurements on finished cable

7.5.7.1 Eight winding test

The FIBER attenuation of the section sample shall be measured, for instance by means of a back-scattering instrument, then the same sample shall be uncoiled for the prescribed length, placing the cable in shape of 8, inside a rectangle of 4 m x 1,5 m.

The FIBER attenuation shall then be measured again, with the same method, and any attenuation increases shall be put in evidence.

The uncoiled cable part shall then been coiled again on the reel and the FIBER attenuation shall be measured again.

The measured attenuation values shall not be greater than the ones reported in the present Specification.

7.5.7.2 Loop straightening test

A sample of proper length shall be taken from the section head. The sample shall be bent (i.e. by hand) in order to obtain a circle (loop) of the prescribed diameter. The loop endings shall then be gradually pulled, avoiding the head rotation, until the loop is straightened, having consequently forced a torsion of 360° to the cable under test.

The integrity of the outer sheath and of the dielectric armour shall then be verified.

7.5.7.3 Stamping durability control

The durability of stampings over the outer sheath shall be verified by wiping them 10 times with absorbent cotton or a piece of wet fabric. By sight check no visible alterations shall be noted at the end of the test.

7.5.7.4 Long immersion in water

The FIBER attenuation of the section sample, of a length suitable to obtain the required accuracy (500m or more) shall be measured, for instance by means of a back-diffusion instrument.

The sample shall then be dip in a tank at room temperature, leaving outside both ends. The FIBER attenuation shall be periodically measured, i.e. once a month, until the end of the test (at least 6 months). No noticeable attenuation variation must be measured at 1550 nm.

7.5.8 After installation Tests

After the installation of the fibers, OLTS and OTDR tests will be undertaken in order to verify and document that the losses are within the limits set by international standards.

Appendix A1: Technical Specification for High Voltage (HV150 kV AC) XLPE submarine power cables

INDEPENDENT POWER TRANSMISSION OPERATOR

NEW TRANSMISSION PROJECTS DEPARTMENT

2013 ATHENS - GREECE

TECHNICAL SPECIFICATION

FOR HIGH VOLTAGE (H.V.150 kV AC)

XLPE SUBMARINE POWER CABLES

SCOPE

This specification covers the manufacturing and testing of three core XLPE insulated, lead alloy sheathed and armored with single or double layer of zinc - coated steel wires, High voltage (H.V) AC Submarine power cables, with copper conductors.

The specification consists of:

1. Part I

Basic constructions, specifications concerning the main parts of XLPE insulated, H.V. (150 kV) AC submarine cables.

2. Part II

Testing of XLPE insulated H.V. AC submarine cables and their accessories.

3. Part III

General particulars and guarantees.

TECHNICAL SPECIFICATION PART I

BASIC CONSTRUCTIONAL SPECIFICATIONS CONCERNING THE MAIN ELEMENTS OF XLPE INSULATED HIGH VOLTAGE (H.V.) AC SUBMARINE CABLES

1. **Conductor:**

The conductor for both interconnections, shall be stranded conductor, made with annealed copper, according to the IEC 228 standard and the experience of the manufacturer, provided such experience satisfies IPTO's requirements. The cross section of the conductor must be 300 mm² and the conductor temperature at the specified maximum power capacity of the cables shall not exceed 90° C.

2. **Insulation**

The insulation of the conductor shall consist of:

2.1. Super clean extruded layer of cross-linked polyethylene (XLPE). The mechanical characteristics of the insulation shall be in accordance with the values of table IV of IEC - 60840.

2.2. At least two layers of semi conductive tape, or other equivalent acceptable screen.

2.3. An insulation screen of metalized tapes combined with semi-conductive tape or with other equivalent acceptable screen.

3. **Sheath and Metallic Reinforcement:**

The reinforcing tapes must possess special anti - corrosive properties. For single core cables, non magnetic reinforcing tapes must be used.

4. **Corrosion Resistant Covering**

An extruded polyethylene covering shall be applied as anti - corrosion protection. The thickness of the covering shall be determined by the Manufacturer and approved by the IPTO, based on the overvoltage induced in the sheath in case of fault, as a function of the installation and the grounding system. However, a thickness of covering less than 1 mm is not acceptable.

Other methods of anti - corrosive protection may be proposed by the Manufacturer, provided that the experience of the Manufacturer and tests proving the efficiency of the anti - corrosion protection are performed or special guaranties are given.

5. **Armoring**

A zinc - coated steel wire armoring is required for the submarine section of the cable. The zinc - coated low - carbon wires, shall conform to a standard specification for steel wires for armoring cables and the experience of the Manufacturer, provided such experience

satisfies IPTO's requirements. For single layer armoring, the diameter of the wires shall not be smaller than 5 mm for a cable diameter under the armoring up to 65 mm, and 6 mm for a cable diameter over 65 mm. For double layer cross - wire armoring, the Manufacturer shall follow his practice based on experience installation equipment and method of laying. The choice of single or double armoring is left at the discretion of the Manufacturer, unless otherwise specified elsewhere in the tender.

6. In addition to the above - mentioned main elements,

The cable shall be equipped with all other elements which the Manufacturer deems necessary for its safe operation and protection, such as jute coverings etc.

TECHNICAL SPECIFICATION PART II

TESTING OF XLPE INSULATED HIGH VOLTAGE (H.V.) AC SUBMARINE CABLES AND THEIR ACCESSORIES

The cables and their accessories shall be tested according to the latest edition of the IEC standard no 60840, CIGRE Recommendations published in ELECTRA No 171, April 1997 and No 189, April 2000 and in CIGRE Recommendation N.490 WG B1.27 (Recommendations for testing of long AC Submarine Cables with extruded insulation for system voltage above 30 (36) to 500 (550) kV).

During the tests the values of data included in Part III must be confirmed. For the performance of the tests the following must be taken in consideration.

1. Routine tests:

1.1. Resistance tests:

Conductor resistance shall be measured.

1.2. The resistance test and the dielectric loss angle test shall be performed on samples taken from each end of every manufactured length. The capacitance test shall be performed on full cable as a part of FAT.

1.3. A High – Voltage test shall be performed with A.C. voltage on each manufacturing length. If flexible joints are used, the test shall be performed on each individual length after the completion of the joints.

Concerning the anti - corrosion coverings the exact method of testing shall be proposed by the Manufacturer and approved by IPTO.

2. Special Tests

2.1. Measurements of thickness shall be carried out on samples taken from each end of every manufacturing length.

2.2. The mechanical tests shall be performed in accordance with the IEC Standard no 60811-1-1. The upper limit of the length in km may be increased by 5 km.

3. Type Tests

3.1. The type tests on cables and on accessories (sealing ends and flexible joints if any) mentioned in the IEC standard no 60840, must be made before bulk fabrication.

3.2. In addition to the above type tests the cables must be tested before bulk fabrication, according to par. 3 "Mechanical tests" of CIGRE Recommendations W.G. 21-06, published in ELECTRA No 171 and to all relevant tests mentioned in CIGRE Recommendations published in ELECTRA No 189, April 2000 and in CIGRE Recommendation N.490 WG B1.27 (Recommendations

for testing of long AC Submarine Cables with extruded insulation for system voltage above 30 (36) to 500 (550) kV).

4. After installation Tests

After construction of the whole system (cables, joints, sealing ends) all after installation tests, mentioned in the IEC standard no 60840, must be performed. Especially, for the A.C. high voltage test, if 150 kV network is not available at the time of project completion, the Contractor must perform the test using the appropriate voltage generator. For this case, a price will be included at the Material and prices Table for compensation of the Contractor.

TECHNICAL SPECIFICATION PART III

Three pole cables

General Particulars and Guarantees

(To be completed and submitted with the offer)

(Failure to complete will result the rejection of the offer)

ITEM

- 1. Nominal conductor cross section mm²
- 2. Conductor material
- 3. Minimum outer diameter mm
- 4. Maximum outer diameter mm
- 5. Number of wires
- 6. Nominal diameter of each wire mm
- 7. Conductor details:
 - 7.1. Material.....
 - 7.2. Special features
- 8. Maximum dielectric stress at the conductor..... kV/mm
(Assumed smooth at the peak value of rated voltage)
- 9. Minimum radial thickness of insulation between conductor and screen mm
- 10. Core metallic sheath screen:
 - 10.1. Material
 - 10.2. Nominal thickness mm
- 11. Materials used for fillers
- 12. Minimum radial thickness of lead alloy sheath mm
- 13. Nominal diameter over lead alloy sheath mm
- 14. Nominal composition of lead alloy sheath per cent
..... per cent
..... remainder

15. Wrappings under reinforcement:	
15.1. Material	
15.2. Nominal thickness	mm
16. Reinforcement:	
16.1. Material	
16.2. Nominal thickness.....	mm
16.3. Number of layers	
16.4. Maximum working stress.....	kg/mm ²
16.5. Ultimate tensile stress.....	kg/mm ²
17. Anticorrosion coverings:	
17.1. Material	
17.2. Nominal thickness.....	mm
17.3. Ultimate tensile stress	kg/mm ²
17.4. Elongation	%
18. Armoring:	
18.1. Number of wires	
18.2. Nominal diameter of wires including galvanization.....	mm
18.3. Ultimate tensile Stress	daN/mm ²
19. Nominal overall diameter of completed cable.....	mm
20. Nominal weight of completed cable in air/in water.....	kg/m
21. Minimum permissible bending radius of the cable:	
21.1. For the underground section	m
21.2. For the submarine section	m
22. Maximum D. C. resistance of conductor at 20° C.....	OHM/km
(according to IEC 228]	
23. Maximum A.C. apparent resistance of cable at 85° C.....	OHM/km
(including losses in the metallic coverings)	
24. Maximum D.C. resistance of lead alloy sheath and reinforcement in parallel at 20°C.....NA	OHM/km
25. Maximum D.C. resistance of armoring at 20°C.....NA	OHM/km
26. Reactance per phase at 50 Hz	
26.1. Underground section.....	OHM/km
26.2. Submarine section.....	OHM/km

27. Maximum electrostatic capacitance per phase $\mu\text{F}/\text{km}$
28. Zero sequence resistance (F_0)..... OHM/km
29. Zero sequence reactance (X_0)..... OHM/km
30. Zero sequence capacitance (C_0)..... $\mu\text{F}/\text{km}$
31. Maximum continuous current carrying capacity per Conductor:
- 31.1. Submarine section (ambient temperature as per technical data) A
- 31.2. Underground section (ambient temperature as per technical data) A
- 31.3. Exposed section (ambient temperature as per technical data] A
- 31.4. Assumed maximum conductor temperature..... $^{\circ}\text{C}$
32. Maximum power factor of insulation at nominal voltage and normal frequency, at a conductor temperature of
- 20 $^{\circ}\text{C}$
- 40 $^{\circ}\text{C}$
- 60 $^{\circ}\text{C}$
- 80 $^{\circ}\text{C}$
33. Maximum power factor of insulation at normal frequency at a conductor temperature of 20 $^{\circ}\text{C}$:
- Nominal voltage (V_0)
- 0, 5 V_0 (50% of nominal voltage}.....
- 1, 5 V_0 (150% of nominal voltage)
- 2 V_0 (200% of nominal voltage}.....
34. Maximum three phase dielectric loss of insulation at nominal voltage and normal frequency
- 34.1. at maximum conductor temperature (maximum continuous current rating specified in par. 31)kW/km
- 34.2. at conductor temperature corresponding to 50% of the maximum continuous current rating specified in par. 31.....kW/km
35. Three phase conductor loss of cable
- 35.1. at the maximum continuous current rating specified in par 31.
- 35.1.1. Submarine sectionkW/km
- 35.1.2. Underground sectionkW/km

- 35.2. at 50% of the maximum continuous current rating specified in par 31.
 - 35.2.1. Submarine sectionkW/km
 - 35.2.2. Underground sectionkW/km

36. Three phase sheath loss (including reinforcement) of cable

- 36.1. At the maximum continuous current rating specified in par 31.
 - 36.1.1. Submarine section (at the proposed cable spacing case of three core cable)kW/km
 - 36.1.2. Underground section flat formation.....kW/km

- 36.2. At 50% of the maximum continuous current rating specified in par 31.

- 36.2.1. Submarine section (at the proposed cable spacing case of three core cable).....kW/km
- 36.2.2. Underground section flat formation.....kW/km

37. Three phase armoring loss of cable

- 37.1. At the maximum continuous current rating specified in par. 31.
 - 37.1.1. Submarine section (at the proposed cable spacing in case of three core cable)kW/km
 - 37.1.2. Underground section (at triangular or flat formation in case of three core cable).....kW/km
- 37.2. At 50% of the maximum continuous current rating specified in par 31.
 - 37.2.1. Submarine section (at the proposed cable spacing in case of three core cable)kW/km
 - 37.2.2. Underground section (at triangular or flat formation in case of three core cable)..... kW/km

38. Surge or characteristic impedance for the submarine cable OHM/km

39. Surge or characteristic impedance for the land cable OHM/km

Note: Calculations of the maximum continuous current carrying capacity, losses e.t.c., will be performed according to the I.E.C. publication 60287, latest edition.

**Appendix A2: Technical Specification for the 150 kV AC XLPE Land Cables -
Τεχνική Περιγραφή Υπογείου Καλωδίου 150 kV AC XLPE**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΓΙΑ
ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΑ ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ 150kV ΜΕ ΜΟΝΩΣΗ
ΑΠΟ ΔΙΑΣΤΑΥΡΩΜΕΝΟ ΠΟΛΥΑΙΘΥΛΕΝΙΟ (XLPE)

I. ΣΚΟΠΟΣ

Η παρούσα Τεχνική Περιγραφή προσδιορίζει τα απαιτούμενα τεχνικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά μονοπολικών υπόγειων καλωδίων 150kV με μόνωση από διασταυρωμένο πολυαιθυλένιο (XLPE), με αγωγό από χαλκό καθώς και τις απαιτούμενες δοκιμές των εν λόγω καλωδίων.

II. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ

Υπόγεια καλώδια, καλώδια υψηλής τάσεως με μόνωση από διασταυρωμένο πολυαιθυλένιο.

III. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

Ο εφαρμόσιμος κανονισμός για το εν λόγω υλικό θα είναι ο IEC-60840.

IV. ΧΡΗΣΗ

Τα εν λόγω καλώδια πρόκειται να χρησιμοποιηθούν για τα υπόγεια τμήματα των διασυνδέσεων εναλλασσόμενου ρεύματος (A.C.) στην περιοχή των Κυκλάδων.

V. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

Τα εν λόγω καλώδια προορίζονται να χρησιμοποιηθούν σε σύστημα το οποίο έχει τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά:

- | | |
|---|----------|
| 1. Ονομαστική τάση συστήματος (πολική) | : 150kV |
| 2. Μέγιστη τάση συστήματος (πολική) | : 170 kV |
| 3. Βασική στάθμη μονώσεως (Επίπεδο κρουστικής τάσεως) | : 750kV |
| 4. Συχνότητα | : 50 Hz |

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 5. Αριθμός φάσεων | : 3 |
| 6. Στάθμη βραχυκυκλώματος | : 31,5 kA |
| 7. Χρονική διάρκεια βραχυκυκλώματος | : 1 δευτερόλεπτο |
| 8. Μέθοδος γειώσεως | : Το σύστημα των 150 kV είναι στερεά γειωμένο |

VI. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΔΑΦΟΥΣ ΚΑΙ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΕΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Τα εν λόγω καλώδια προορίζονται να χρησιμοποιηθούν σε έδαφος με τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. Θερμική αντίσταση εδάφους | : $\leq 1,2^\circ\text{Km/W}$ |
| 2. Μέση θερμοκρασία εδάφους | : 25 °C |
| 3. Εύρος διακύμανσης θερμοκρασίας στο έδαφος | : 10° C έως +30 °C |
| 4. Εύρος διακύμανσης θερμοκρασίας στον αέρα | : -25° C έως +45 °C |

VII. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

- | | |
|---|----------------------|
| 1. Ονομαστική τάση, $U_0/ U(U_{\max})$
Όπου
U_0 = ή τάση rms μεταξύ αγωγού
και γης ή μεταλλικού μανδύα

U =πολική τάση (rms)

U_{\max} = μέγιστη πολική τάση (rms) | : 87/150 (170)kV |
| 2. Αντοχή σε κρουστική τάση (1,2/50μς) | : 750kV μέγιστη τιμή |
| 3. Αντοχή σε τάση AC, 50Hz για 30 λεπτά | : 218kV (rms) |

4. Ικανότητα μεταφοράς ηλεκτρικής ισχύος σε λειτουργία υπό κυκλικό φορτίο σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην παρ. 3.1.1.1 για τα υποβρύχια τριπολικά καλώδια στα 2 άκρα: **140 MVA** ανά διασύνδεση (δεν περιλαμβάνονται οι απώλειες)

5. Εξαρτήματα του καλωδίου

: Το καλώδιο θα αποτελείται από τα εξής βασικά μέρη: Αγωγό, ημιαγώγιμο στρώμα αγωγού, μόνωση XLPE, ημιαγώγιμο στρώμα μόνωσης, ημιαγώγιμες ταινίες διογκώμενες παρουσία υγρασίας, μανδύα κράματος μολύβδου ή συγκολλημένου αλουμινίου ή συνδυασμού συρματιδίων χαλκού και ταινίας αλουμινίου και εξωτερικό μανδύα PVC ή HDPE.

ΙΧ. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΑΓΩΓΟΥ ΤΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

- | | |
|---|--|
| 1. Αριθμός αγωγών | : Ένας (1) |
| 2. Υλικό αγωγού | : Χαλκός (Cu) |
| 3. Διατομή αγωγού | : 300 mm² |
| 4. Σχήμα αγωγού | : Πολύκλωνος κυκλικού σχήματος αποτελούμενος από συρματίδια κυκλικής διατομής, συνεστραμμένα και συμπιεσμένα. |
| 5. Μόνωση αγωγού | : Η μόνωση του αγωγού θα αποτελείται από εξωθημένη στρώση υπερκαθαρού διασταυρωμένου πολυαιθυλενίου (XLPE). Τα δε μηχανικά της χαρακτηριστικά θα πρέπει να είναι σύμφωνα με τις τιμές του πίνακα IV του κανονισμού IEC-60840 |
| 6. Αντοχή του αγωγού σε ρεύμα Βραχυκυκλώματος | : 31,5 kA για ένα (1) δευτερόλεπτο κατ' ελάχιστον. |

XI. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΜΑΝΔΥΑ ΤΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

1. Υλικά Μανδύα : κράμα Pb ή Al (welded) ή Cu wires with Al tape
2. Ακτινική Προστασία του αγωγού
έναντι νερού και υγρασίας : Ο μανδύας θα πρέπει να παρέχει ακτινική προστασία έναντι νερού και υγρασίας.
3. Διαμήκης προστασία του αγωγού
έναντι νερού και υγρασίας : Η διαμήκης προστασία έναντι νερού και υγρασίας θα πρέπει να επιτυγχάνεται με την χρήση διογκούμενης ταινίας ή άλλου υλικού εφαρμοζόμενου κάτω από τον μανδύα.
4. Αντοχή του μανδύα σε ρεύμα
βραχυκυκλώματος : 31,5 kA για 0,5 δευτερόλεπτα

XII. ΗΜΙΑΓΩΓΙΜΑ ΣΤΡΩΜΑΤΑ ΑΓΩΓΟΥ ΚΑΙ ΜΟΝΩΣΗΣ ΤΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

Τόσο το ημιαγώγιμο στρώμα του αγωγού όσο και το ημιαγώγιμο στρώμα της μόνωσης είναι υποχρεωτικά και θα πρέπει να παράγονται μαζί με την μόνωση με την μέθοδο της ταυτόχρονης τριπλής εξώθησης.

XIII. ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΣ ΜΑΝΔΥΑΣ ΤΟΥ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

Ο εξωτερικός μανδύας του καλωδίου θα κατασκευαστεί δι' εξωθήσεως από PVC ή πολυαιθυλένιο υψηλής πυκνότητας (HDPE) χρώματος μαύρου. Η εξωτερική του επιφάνεια θα πρέπει να γίνει αγωγίμη με την προσθήκη κατάλληλου αγωγίμου στρώματος δι' εξωθήσεως.

XIII. ΣΗΜΑΝΣΗ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

1. Το καλώδιο θα πρέπει να φέρει στον εξωτερικό του μανδύα τις ακόλουθες σημάνσεις:
 - Εμπορικό σήμα κατασκευαστή
 - Διατομή και υλικό κατασκευής αγωγού
 - Υλικό μόνωσης
 - Ονομαστική τάση U_0/U (U_{max}).
 - Έτος κατασκευής
 - Αριθμός σύμβασης
2. Επίσης στον εξωτερικό μανδύα του καλωδίου πρέπει να υπάρχει σήμανση ολικής

προοδευτικής μηκομέτρησης ανά μέτρο μήκους (m) για το σύνολο του παραγγελθέντος καλωδίου, για κάθε διασύνδεση.
Η σήμανση θα πρέπει να είναι ανεξίτηλα γραμμένη με ανάγλυφους χαρακτήρες/ψηφία. Το ελάχιστο ύψος των χαρακτήρων θα πρέπει να είναι 4mm.

XIV. ΔΟΚΙΜΕΣ

Οι δοκιμές σειράς ειδικές και τύπου θα πρέπει να είναι σύμφωνα με τον κανονισμού IEC-60840

A. Δοκιμές σειράς

Οι ακόλουθες δοκιμές θα εκτελούνται σε κάθε παραγόμενο μήκος καλωδίου.

1. Δοκιμή μερικών εκφορτίσεων
2. Δοκιμή Τάσεως (διηλεκτρικής αντοχής σε τάση 50Hz για 30 λεπτά)

B. Ειδικές δοκιμές

Οι ακόλουθες δοκιμές θα εκτελούνται σε ένα μόνο αντιπροσωπευτικό δείγμα καλωδίου.

1. Έλεγχος αγωγού
2. Μέτρηση της ηλεκτρικής αντίστασης του αγωγού
3. Μέτρηση του πάχους της μόνωσης και των μη μεταλλικών μανδύων.
4. Μέτρηση του πάχους του μεταλλικού μανδύα
5. Μέτρηση της διαμέτρου του αγωγού καθώς και της διαμέτρου όλου του καλώδιο
6. Θερμική δοκιμή ορίων της μόνωσης XLPE
7. Μέτρηση της χωρητικότητας μεταξύ αγωγού και μεταλλικού μανδύα

C. Δοκιμές τύπου

Οι δοκιμές τύπου θα πρέπει να εκτελούνται προτού ο κατασκευαστής αρχίσει την συνεχή παραγωγή του καλωδίου

1. Ηλεκτρικές Δοκιμές στο πλήρες καλώδιο

Οι δοκιμές αυτές θα εκτελούνται σε δείγμα έτοιμου καλωδίου μήκους τουλάχιστον 10 μέτρων.

Με εξαίρεση την δοκιμή «Μέτρηση εφδ», όλες οι άλλες δοκιμές θα πρέπει να εκτελεστούν διαδοχικά στο ίδιο δείγμα. Η αλληλουχία των δοκιμών καθώς και οι δοκιμές είναι ως ακολούθως:

- α. Δοκιμή κάμψης ακολουθούμενη από την δοκιμή μερικών εκφορτίσεων
- β. Μέτρηση εφδ.
- γ. Δοκιμή τάσης με θερμικούς κύκλους ακολουθούμενη από την δοκιμή μερικών εκφορτίσεων.
- δ. Δοκιμή διηλεκτρικής αντοχής σε κρουστική τάση ακολουθούμενη από την δοκιμή διηλεκτρικής αντοχής σε εναλλασσόμενη τάση βιομηχανικής συχνότητας.

XV. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Τα καλώδια θα τοποθετούνται σε τύμπανα και θα προστατεύονται με τον καλύτερο τρόπο από ζημιές, κατά την μεταφορά τους στο τόπο παραλαβής τους. Κάθε άκρο του κάθε μήκους καλωδίου πρέπει να σφραγισθεί κατά στεγανό τρόπο αμέσως μετά τις δοκιμές στο εργοστάσιο του κατασκευαστή.

Τα τύμπανα τα οποία θα προμηθεύσει ο κατασκευαστής θα είναι μεταλλικά, στιβαρής κατασκευής, με άξονες από χάλυβα, ικανά να αντέχουν τις μηχανικές καταπονήσεις που εξασκούνται κατά την διάρκεια της εγκατάστασης του καλωδίου.

Η οπή του άξονα του τύμπανου θα πρέπει να έχει διάμετρο όχι μικρότερη από 80mm.

Κάθε τύμπανο θα φέρει σήμανση (είτε απ' ευθείας στο τύμπανο, είτε σε μεταλλική μη διαβρώσιμη πινακίδα σταθερά στερεωμένη σ' αυτό) με τα πιο κάτω στοιχεία:

- μήκος καλωδίου
- φορά ξεδιπλώματος
- καθαρό και μικτό βάρος
- αριθμός Σύμβασης

XVI. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΔΟΘΟΥΝ ΑΠΟ ΤΟΝ ΕΠΙΤΥΧΟΝΤΑ ΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

1. Ένα λεπτομερές σχέδιο εγκάρσιας τομής του καλωδίου και πλήρη περιγραφή των εξαρτημάτων του.
2. Λεπτομερείς οδηγίες σχετικά με την ακτίνα καμπυλότητας, την διαχείριση και εγκατάσταση του καλωδίου.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»

Η μη συμπλήρωση του παραρτήματος «Α» θα έχει ως αποτέλεσμα την απόρριψη της προσφοράς.

A. Αγωγός

1. Ονομαστική διατομή αγωγού mm²
2. Υλικό αγωγού
3. Ελάχιστη εξωτερική διάμετρος mm
4. Μέγιστη εξωτερική διάμετρος mm
5. Μέγιστη αντίσταση αγωγού σε συνεχές ρεύμα στους 20°C μΩ/m
6. Αντίσταση αγωγού σε Ε.Ρ. στους 90°C μΩ/m
7. Αριθμός συρματιδίων
8. Ονομαστική διάμετρος κάθε συρματιδίου

B. Ημιαγωγίμα στρώματα

Ημιαγωγίμο στρώμα υλικού

1. Ονομαστικό πάχος mm
2. Ελάχιστη εξωτερική διάμετρος mm
3. Μέγιστη εξωτερική διάμετρος mm
4. Ειδική ηλεκτρική αντίσταση Ω.m
5. Υλικό ημιαγωγίμου στρώματος

Ημιαγωγίμο στρώμα μόνωσης

1. Ονομαστικό πάχος mm
2. Ελάχιστη εξωτερική διάμετρος mm
3. Μέγιστη εξωτερική διάμετρος mm
4. Ειδική ηλεκτρική αντίσταση Ω.m
5. Υλικό ημιαγωγίμου στρώματος

Γ. Μόνωση

1. Υλικό κατασκευής μόνωσης
2. Ονομαστικό πάχος mm
3. Ελάχιστη εξωτερική διάμετρος mm
4. Μέγιστη εξωτερική διάμετρος mm
5. Μέγιστη διηλεκτρική καταπόνηση kV/m

Δ. Θωράκιση

Μανδύας από συγκολλημένο Αλουμίνιο (welded Al)

1. Τύπος μανδύα και αναλυτική σύσταση αυτού
.....
.....
2. Ονομαστικό πάχος μανδύα mm
3. Ελάχιστη εξωτερική διάμετρος mm
4. Μέγιστη εξωτερική διάμετρος mm
5. Αντοχή σε εφελκυσμό N/mm²
6. Υλικά και στοιχεία της διαμήκους προστασίας έναντι νερού και υγρασίας
.....
.....

Ε. Εξωτερικό περίβλημα

Συνθετικός μανδύας από HDPE

1. Ονομαστικό πάχος μανδύα mm
2. Μέθοδος και στοιχεία υλικού για την αγωγίμη επιφάνεια του μανδύα
.....
.....

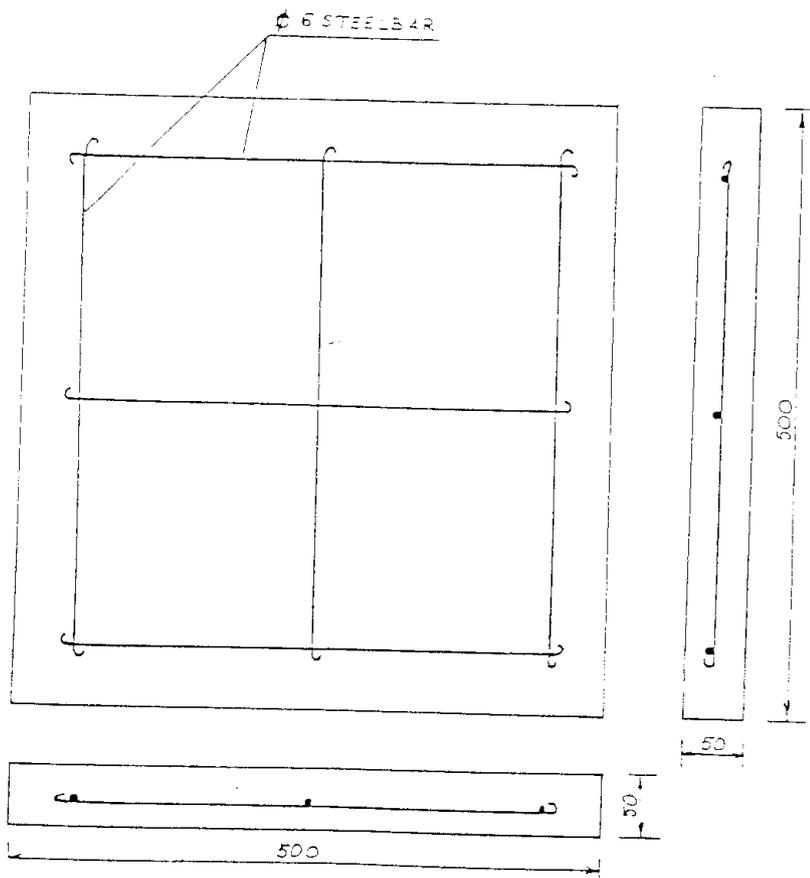
ΣΤ. Στοιχεία καλωδίου

1. Μέγιστη εξωτερική διάμετρος μονοπολικού καλωδίου mm
2. Ελάχιστη εξωτερική διάμετρος μονοπολικού καλωδίου mm
3. Επαγωγική αντίσταση καλωδίου (XL) μΩ/kV
4. Χωρητικότητα καλωδίου υπό πλήρες φορτίο μF/kV
5. Μέγιστο ρεύμα κυκλώματος (3 καλώδια) για συνεχή λειτουργία με βάση τα στοιχεία των παραγράφων V, VI, VII, IX και X, θερμοκρασία αγωγού 90°C και μανδύες γειωμένους στο ένα άκρο A
6. Μέγιστο ρεύμα κυκλώματος (3 καλώδια) για συνεχή λειτουργία με βάση τα στοιχεία των παραγράφων V, VI, VII, IX και X, θερμοκρασία αγωγού 90°C και μανδύες γειωμένους στα δύο άκρα A
7. Μέγιστο ρεύμα κυκλώματος (3 καλώδια) για συνεχή λειτουργία με βάση τα στοιχεία των παραγράφων V, VI, VII, IX και X, θερμοκρασία αγωγού 90°C και μανδύες με συνεχή διασταυρωμένη γείωση A
8. Μέγιστο ρεύμα δύο παράλληλων κυκλωμάτων (6 καλώδια) για συνεχή λειτουργία με βάση τα στοιχεία των παραγράφων V, VI, VII, IX και X, θερμοκρασία κύκλωμα I..... A

αγωγού 90°C και μανδύες γειωμένους στο ένα άκρο	κύκλωμα II..... A
9. Μέγιστο ρεύμα δύο παράλληλων κυκλωμάτων (6 καλώδια) για συνεχή λειτουργία με βάση τα στοιχεία των παραγράφων V, VI, & VII, IX και X, θερμοκρασία αγωγού 90°C και μανδύες γειωμένους και στα δύο άκρα	κύκλωμα I..... A κύκλωμα II..... A
10. Βάρος καλωδίουkg/m
11. Ελάχιστη ακτίνα καμπυλότητας του καλωδίου m
12. Σύνθετη αντίσταση κυκλώματος θετικής ακολουθίας (Z1+JR1)
13. Σύνθετη αντίσταση κυκλώματος μηδενικής ακολουθίας (Zo+JRo)
14. Απώλειες κυκλώματος (3 καλώδια)	
α. 100% του φορτίου σε συνεχή λειτουργία W/m
- Στους αγωγούς W/m
- Στους μεταλλικούς μανδύες W/m
- διηλεκτρικές	
β. 50% του φορτίου σε συνεχή λειτουργία	
- Στους αγωγούς W/m
- Στους μεταλλικούς μανδύες W/m
- διηλεκτρικές W/m
15. Απώλειες κυκλώματος (6 καλώδια)	
α. 100% του φορτίου σε συνεχή λειτουργία W/m
- Στους αγωγούς W/m
- Στους μεταλλικούς μανδύες W/m
- διηλεκτρικές	
β. 50% του φορτίου σε συνεχή λειτουργία	
- Στους αγωγούς W/m
- Στους μεταλλικούς μανδύες W/m
- διηλεκτρικές W/m
16. Αντοχή καλωδίου σε ρεύμα βραχυκυκλώματος	
- στον αγωγό kA για 1sec
- στο μανδύα kA για 0,5sec
17. Αντοχή σε κρουστική τάση (BIL) kV
18. Μέγιστος εφελκυσμός σε τράβηγμα daN
19. Αντοχή καλωδίου σε εναλλασσόμενη τάση, 50Hz για 30 λεπτά kV
20. Καλύπτει το προσφερόμενο καλώδιο της απαιτήσεις της παραγράφου XIII;	
21. Χαρακτηριστική αντίσταση γραμμής για το υπόγειο καλώδιοΩ/km

Appendix A3: Concrete Slab Concrete marker

CONCRETE SLAB



Note: All dimensions in mm.

*CONSTRUCTIONAL DETAILS FOR THE PROTECTION
OF THE LAND SECTIONS OF CABLES*

ΧΕΔΙΑΣΗ	ΜΕΛΕΤΗ	ΕΛΕΓΧΟΣ	Ε Γ Κ Ρ Ι Σ Η	ΗΜΕΡΟΜ.
<i>[Signature]</i>				

Appendix A4: Technical description for land Cable installation

(Τεχνική Περιγραφή εργασιών για την εγκατάσταση του Υπόγειου Καλωδίου)

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ
2. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΡΓΟΥ
 - 2.1. Εκσκαφή και πλήρωση χαντακιών και λοιπές χωματουργικές εργασίες
 - 2.1.1. Καθαίρεση διαμορφούμενων επιφανειών.
 - 2.1.2. Εκσκαφές χαντακιών και λοιπών σκαμμάτων.
 - 2.1.3. Διευθέτηση και απομάκρυνση προϊόντων εκσκαφής.
 - 2.1.4. Εκθαμνώσεις και εκριζώσεις δένδρων.
 - 2.1.5. Απομάκρυνση υδάτων κατά τις εκσκαφές.
 - 2.1.6. Μέτρα προστασίας κατά τις εκσκαφές.
 - 2.1.7. Επαναφορά ασφαλτικών οδοστρωμάτων.
 - 2.1.8. Αποκατάσταση πεζοδρομίων κλπ.
 - 2.1.9. Φρεζάρισμα και ασφαλτόστρωση.
 - 2.1.10. Κράσπεδα – Ρείθρα.
 - 2.1.11. Νησίδες τύπου TRIEFF.
 - 2.2. Καλώδια – σωλήνες – αγωγοί γειώσεως – Σύνδεσμοι - Ακροκιβώτια
 - 2.2.1. Προμήθεια, και μεταφορά καλωδίων, σωλήνων, αγωγών γειώσεως.
 - 2.2.2. Εγκατάσταση καλωδίων – σωλήνων.
 - 2.2.3. Εγκατάσταση αγωγού γειώσεως.
 - 2.2.4. Προμήθεια, μεταφορά και συναρμολόγηση ακροκιβωτίων και συνδέσμων καλωδίων 150 kV.
 - 2.3. Τοποθέτηση πλακών – πλεγμάτων – πινακίδων επισήμανσης
 - 2.4. Κατασκευή λάκκων συνδέσμων
 - 2.5. Κατασκευή διαβάσεων – εγκιβωτισμός των καλωδίων 150kV

1. ΥΠΟΓΕΙΑ ΚΑΛΩΔΙΑ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

Στα πλαίσια των εργασιών που αναφέρονται στη συνέχεια και αφορούν υπόγεια καλώδια, περιλαμβάνονται και οι ακόλουθες (1 έως και 15) εργασίες, τις οποίες ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελεί, σύμφωνα μ' αυτά που αναφέρονται στην παρούσα Τεχνική Περιγραφή της Σύμβασης. Η εκτέλεση των εργασιών αυτών καθώς και κάθε άλλης εργασίας που είναι απαραίτητη ώστε το σύστημα των καλωδίων της διασύνδεσης να παραδοθεί άρτιο και έτοιμο προς λειτουργία, σύμφωνα με τις παρούσες Τεχνικές Προδιαγραφές και τους Διεθνείς Κανονισμούς που αναφέρονται σε αντίστοιχα Συστήματα, γίνεται χωρίς υποχρέωση καταβολής στον Ανάδοχο ιδιαίτερου εργολαβικού τιμήματος, δεδομένου ότι τούτο έχει ληφθεί υπόψη στη διαμόρφωση της συνολικής τιμής των εργασιών.

1. Η άμεση αποκομιδή των προϊόντων εκσκαφής που πλεονάζουν, όποια κι αν είναι αυτά (συμπεριλαμβάνονται η επικάλυψη και το υπόστρωμα των οδών ή πεζοδρομίων ή οποιωνδήποτε άλλων επιφανειών), σε χώρους οι οποίοι καθορίζονται από τις Αρχές. Η διαχείριση της περίσσειας υλικών εκσκαφών δύναται να γίνει, στο μέτρο που δεν επαναχρησιμοποιούνται, με απόθεση σε ιδιωτικούς χώρους για τους οποίους έχει εκδοθεί και διατηρείται σε ισχύ απαιτούμενη από τη ισχύουσα νομοθεσία άδεια για την εκτέλεση εργασιών επιχώσεων με χρήση των προϊόντων περίσσειας εκσκαφών.
2. Ο άμεσος καθαρισμός των χώρων που γίνονται οι εργασίες.
3. Το κατάβρεγμα και η συμπύκνωση με μηχανικό δονητή, σε στρώσεις πάχους 0,20 m περίπου, των προϊόντων πλήρωσης χαντακιών και λάκκων, που σκάφτηκαν ή όχι από τον Ανάδοχο.
4. Η διαμόρφωση πρανών και πυθμένα της τάφρου σε ορθογωνική διατομή.
5. Η χρησιμοποίηση άμμου λατομείου μέχρι να επικαλυφθούν οι προστατευτικές πλάκες των καλωδίων, τα κιβώτια συνδέσεων και οι σωληνώσεις.
6. Η προμήθεια, φόρτωση, μεταφορά και εκφόρτωση στον τόπο των έργων των παρακάτω υλικών.
 - α. Τσιμεντόπλακων επικάλυψης καλωδίων. (μόνο φόρτωση, μεταφορά και εκφόρτωση στον τόπο του Έργου).
 - β. Άμμου λατομείου.
 - γ. Υλικού Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α).
 - δ. Τσιμέντου, γύψου, ασβέστη κ.λ.π.
 - ε. Ασφαλικών υλικών και λοιπών επαναφοράς οδοστρωμάτων.
 - στ. Πλακών, πλακιδίων και λοιπών υλικών επαναφοράς πεζοδρομίων.
 - η. Σιδηρού οπλισμού.Η αξία των εν λόγω υλικών καθώς και τυχόν άλλων συναφών, περιλαμβάνεται στην συνολική τιμή των εργασιών.
7. Η μεταφορά και εκφόρτωση στις θέσεις του έργου των υλικών που παραδίνονται από την Επιχείρηση ή των υλικών που προμηθεύονται από τον Ανάδοχο.

8. Η φόρτωση, μεταφορά και εκφόρτωση στην αποθήκη του Αναδόχου των υλικών τα οποία πλεονάζουν κατά την εκτέλεση των έργων. Όποτε τα εν λόγω υλικά παραδίνονται από τον Ανάδοχο στην αποθήκη της Επιχείρησης, η εκφόρτωση διενεργείται από το προσωπικό του Αναδόχου.
9. Η σφράγιση ή αποσφράγιση των οπών νέων ή υπαρχόντων σωλήνων, μέσα από τους οποίους πρόκειται να περάσουν καλώδια, καθώς και η απόφραξη και ο καθαρισμός τους σε όλο το μήκος τους.
10. Η λήψη προφυλακτικών μέτρων ώστε να μη θίγονται εγκαταστάσεις που βρίσκονται μέσα σε χαντάκια ή λάκκους που σκάβονται από τον Ανάδοχο.

Ενδεικτικά και μόνο αναφέρονται τα εξής :

- α. Ανάρτηση ή υποστύλωση σωλήνων ύδρευσης, σωληνώσεων κ.λ.π.
 - β. Αποκάλυψη καλωδίων της Δ.Ε.Η., του Ο.Τ.Ε., σωληνώσεων Δ.ΕΠ.Α. – Ε.Δ.Α., Ε.ΥΔ.Α.Π. κλπ., συγκέντρωση των υλικών επικάλυψης (τούβλα, πλάκες, άμμος θάλασσας), ανάρτηση των καλωδίων και σωληνώσεων και επαναφορά τούτων σε κατάλληλη θέση.
 - γ. Προστασία υδρομετρητών ή εφόσον γίνεται αναγκαίο, ανακατασκευή της στήριξής τους και επαναφορά τους στην αρχική κατάσταση, καθώς και κατασκευή υποστρώματος από σκυρόδεμα, εφόσον απαιτείται.
11. Για το συγκεκριμένο έργο, έχει γίνει ενημέρωση των εμπλεκόμενων φορέων από την ΑΔΜΗΕ ΑΕ. Ο ανάδοχος υποχρεούται να κάνει όλες τις απαραίτητες ενέργειες και επαφές με τους εμπλεκόμενους φορείς (Δήμος, Τροχαία, ΥΠΕΧΩΔΕ, κλπ.), ώστε αφενός να εξασφαλίσει την ασφαλή και ταχεία διεκπεραίωση του έργου, αφετέρου να μεριμνήσει για την εξασφάλιση των απαραίτητων αδειοδοτήσεων.
 12. Κατά την εγκατάσταση των καλωδίων 150 kV να τηρηθούν όλες οι αποστάσεις ασφαλείας από τα γειτονικά δίκτυα όπως αυτές ορίζονται από τους κανονισμούς WS11-06 και το σχέδιο ΔΚΣΔ – ΤΓ – 36970 για τα λοιπά δίκτυα ΟΚΩ. Επίσης ο ανάδοχος έχει υποχρέωση να συμμορφώνεται με τους όρους και τις οδηγίες των αντιστοίχων οργανισμών των οποίων τα δίκτυα εμπλέκονται στην όδευση των καλωδίων.
 13. Στις υποχρεώσεις του Αναδόχου είναι η προμήθεια και τοποθέτηση λείου σωλήνα PE 3 καναλιών Φ50 για την τοποθέτηση του καλωδίου οπτικών ινών, καθώς και των απαραίτητων συνδέσμων, των κατάλληλων φρεατίων 70x70 εκ. και καλυμμάτων τους εάν απαιτούνται, σύμφωνα με τις οδηγίες που ακολουθούν στην Τεχνική Περιγραφή εργασιών εγκατάστασης. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του λείου τρισωλήνιου αναφέρονται στο κεφ.ΙΙΙ-5 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής. Επιπρόσθετα, ο Ανάδοχος θα προμηθεύσει και τοποθετήσει ένα καλώδιο 48 οπτικών ινών, εντός του παραπάνω αναφερόμενου σωλήνα. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του καλωδίου αυτού αναφέρονται στο κεφ.ΙΙΙ-4 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής.
 14. Ο ανάδοχος υποχρεούται με την έναρξη των εργασιών να κάνει διερευνητικές τομές (τουλάχιστον τρεις) σε θέσεις που θα καθορίσει η επιβλέπουσα υπηρεσία για την ακριβή ανίχνευση της θέσης των υφιστάμενων δικτύων.

15. Ο ανάδοχος υποχρεούται, σε περίπτωση αλλαγών ή τροποποιήσεων της όδευσης κατά την εκτέλεση του έργου, να κάνει την απαραίτητη διερεύνηση και μελέτη, την οποία θα υποβάλλει προς έγκριση στην Επιχείρηση. Μετά την έγκριση ο Ανάδοχος μπορεί να προχωρήσει στην κατασκευή αφού εξασφαλίσει τις απαραίτητες αδειοδοτήσεις.

2. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΡΓΟΥ

2.1. Εκσκαφή και πλήρωση χαντακιών και λοιπές χωματουργικές εργασίες

Εδώ εξετάζονται οι εκσκαφές χαντακιών και λοιπών σκαμμάτων που είναι απαραίτητα για την τοποθέτηση των καλωδίων 150 kV, την κατασκευή λάκκων συνδέσμων, διαβάσεων, φρεατίων κ.λ.π. σύμφωνα με τα σχέδια της μελέτης.

Η διάνοιξη των χαντακιών και σκαμμάτων μπορεί να πραγματοποιείται σε οποιαδήποτε θέση λ.χ. σε πεζοδρόμια, δρόμους, χέρσα εδάφη, πρασιές κ.λ.π.

Ο Ανάδοχος υποχρεούται να εφαρμόζει την διαδρομή που ορίζουν τα σχέδια της μελέτης, κατά την διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής όπως εμφανίζεται στο σχέδιο τομής χαντακιού, αλλά και χαντακιών αυξημένων διαστάσεων λόγω τοπικών εμποδίων καθώς και λάκκων συνδέσμων. Σε σημεία όπου πιθανόν να παρουσιαστεί αδυναμία ή σημαντική δυσκολία στην εφαρμογή της καθορισμένης όδευσης, αυτή θ' αλλαχθεί σύμφωνα με τις οδηγίες της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας και θα γνωστοποιηθεί στον Ανάδοχο προ της υπογραφής της Σύμβασης.

2.1.1. Καθαίρεση διαμορφωμένων επιφανειών

Περιλαμβάνει χάραξη και καθαίρεση κάθε τύπου καταστρώματος και υποστρώματος πεζοδρομίου ή οδού (ενδεικτικά αναφέρεται ασφαλτικός τάπητας, σκυρωτά, πλάκες, σκυρόδεμα κ.λ.π) και οποιασδήποτε άλλης διαμορφωμένης επιφάνειας, και οποιουδήποτε υποστρώματος, καθαρισμό, φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και απόρριψη των προϊόντων της καθαιρέσεως σε θέσεις που επιτρέπεται από τις Αρχές.

Οι εργασίες καθαιρέσεως πρέπει να εκτελούνται με επιμέλεια και με τρόπο ώστε το περίγραμμα της τομής να είναι ευθύγραμμο και η επιφάνεια των χειλών κατακόρυφη σύμφωνα με τα εγκεκριμένα σχέδια της μελέτης.

Σε περίπτωση που συναντηθούν τσιμεντόπλακες, η καθαίρεση γίνεται πάντα κατά ακέραιες πλάκες.

2.1.2. Εκσκαφές χαντακιών και λοιπών σκαμμάτων

Εκσκαφές χαντακιών και σκαμμάτων οποιουδήποτε σχήματος και διαστάσεων διενεργούνται σε οποιαδήποτε θέση και σύμφωνα με τη μελέτη και τις εντολές της Επιχείρησης (όπως πεζοδρόμια και δρόμους διαμορφωμένους ή μη, ακάλυπτους χώρους, πρασιές κ.λ.π) και σε έδαφος οποιασδήποτε φύσεως, χωρίς να εξαιρείται η εξόρυξη βράχου οποιασδήποτε σκληρότητας, με μόρφωση των πρανών και διαμόρφωση του πυθμένα σε ένα επίπεδο, έστω και με παρουσία νερού.

Γενικά οι εκσκαφές πρέπει να διενεργούνται με κατάλληλα μέσα και μεθόδους, ο Ανάδοχος δε φέρει την ευθύνη ώστε με την χρήση κατάλληλων μέτρων, οι διαστάσεις του χαντακιού να είναι αυτές που περιγράφονται στα σχέδια, στην παρούσα Τεχνική Περιγραφή και στις οδηγίες και εντολές της Επίβλεψης.

2.1.3. Διευθέτηση και απομάκρυνση προϊόντων εκσκαφής

Η διευθέτηση και απομάκρυνση των προϊόντων εκσκαφής επιβάλλεται να γίνεται με ακέραια την ευθύνη του Αναδόχου, σύμφωνα με τους Νόμους και τις διατάξεις, τις τυχόν υποδείξεις και εντολές της Επιχείρησης και των αρμοδίων Αρχών και οπωσδήποτε κατά τρόπο που να μην εμποδίζεται η ομαλή και ασφαλής κυκλοφορία πεζών και οχημάτων. Η διαχείριση της περίσσειας υλικών εκσκαφών δύναται να γίνει, στο μέτρο που δεν επαναχρησιμοποιούνται, με απόθεση σε ιδιωτικούς χώρους για τους οποίους έχει εκδοθεί και διατηρείται σε ισχύ απαιτούμενη από τη ισχύουσα νομοθεσία άδεια για την εκτέλεση εργασιών επιχώσεων με χρήση των προϊόντων περίσσειας εκσκαφών.

2.1.4. Εκθαμνώσεις και εκριζώσεις δένδρων

Οι εκθαμνώσεις και εκριζώσεις δένδρων καθώς και η εν γένει αντιμετώπιση κάθε παρόμοιου προβλήματος, πραγματοποιούνται στο βαθμό που απαιτούνται για τη διενέργεια εκσκαφών και κατοπιν σχετικής αδείας, εφόσον απαιτείται.

2.1.5. Απομάκρυνση υδάτων κατά τις εκσκαφές

Για να γίνονται έντεχνα οι εκσκαφές πρέπει να απομακρύνονται με άντληση ή με φυσική ροή, μέσα από τα χαντάκια ή τους λάκκους, τα οποιαδήποτε νερά και να αντιμετωπίζεται οποιοδήποτε σχετικό πρόβλημα. Η διοχέτευση των νερών πρέπει να γίνεται σε φυσικούς αποδέκτες ή αγωγούς των όμβριων με τρόπο που να αποφεύγεται η δημιουργία προβλημάτων στην περιοχή και να αποκλείεται η πρόκληση ατυχημάτων.

Επίσης πρέπει να εξασφαλίζεται η ελεύθερη ροή των νερών από τ' ανάντι και να εμποδίζεται η εισροή τούτων στα χαντάκια και τους λάκκους.

2.1.6. Μέτρα προστασίας κατά τις εκσκαφές

Κατά τη διάρκεια των εκσκαφών και μέχρι την οριστική επίχωση των χαντακιών, ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να παίρνει όλα τα μέτρα ασφαλείας, για την προστασία του προσωπικού του, του οποιοδήποτε τρίτου καθώς και όλου του υλικού κάνοντας χρήση σημάτων, ερυθρών φώτων κατά τη νύχτα, νυκτοφυλάκων και οποιοδήποτε άλλου μέτρου είτε επιβάλλεται από τη νομοθεσία και τους κανονισμούς, είτε κρίνεται σκόπιμο και αποτελεσματικό. Ειδικότερα για την εξασφάλιση του ανοίγματος του χαντακιού και την αποφυγή κατολισθήσεων σαθρών εδαφών, θ' απαιτηθεί αντιστήριξη και στα δύο χείλη του χαντακιού με σανίδες διαστάσεων 4Χ0,30Χ0,05 m που θα εξέχουν από τα χείλη της εκσκαφής κατά 5 cm και θα στερεώνονται μεταξύ τους με δοκάρια (ξύλινα ή μεταλλικά) ή άλλα εξαρτήματα αντιστήριξης, κατά τέτοιο τρόπο ώστε να αποφεύγονται τόσο η υποχώρηση των τοιχωμάτων του χαντακιού, όσο και η ενδεχόμενη πτώση των προϊόντων εκσκαφής μέσα στο χαντάκι.

Για το σκοπό αυτό ο Ανάδοχος πρέπει να διαθέτει την απαραίτητη ξυλεία και τα απαραίτητα εξαρτήματα.

Επίσης ο Ανάδοχος υποχρεούται πριν την έναρξη των εργασιών, να επιδείξει εις την Επιβλέπουσα Υπηρεσία, ποσότητα ξυλείας τέτοια η οποία να καλύπτει μήκος χαντακιού χιλίων μέτρων (1000 m) και η οποία να εξυπηρετεί τις ανωτέρω ανάγκες. Εκτός από την παραπάνω επένδυση του χαντακιού θα πρέπει και το υπόλοιπο μέρος τους χαντακιού να προστατεύεται από ενδεχόμενη μερική ή ολική υποχώρηση σ' όλο το μήκος του και ανεξάρτητα από το βάθος του.

2.1.7 Επαναφορά ασφαλτικών οδοστρωμάτων

Η επαναφορά των ασφαλτικών οδοστρωμάτων, εφόσον δεν προβλέπεται διαφορετικά στη μελέτη, ή επιβάλλεται από τις άδειες των Αρχών, πραγματοποιείται συνοπτικά ως εξής :

2.1.7.1. Αποξήλωση των τμημάτων του ασφαλτικού τάπητα, στην περιοχή των χειλών της τάφρου, που έχουν χαλαρώσει (ρηγματωθεί) μέχρι του σταθερού μέρους του αμμοχάλικου εδράσεως.

2.1.7.2. Συμπλήρωση με αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α), εφόσον απαιτείται και συμπύκνωση αυτού, με σύγχρονη διαβροχή και χρήση δονητικού μηχανήματος μέχρι βαθμού ίσου προς τη συμπύκνωση του αμμοχάλικου, με το οποίο έχει επιχωθεί η τάφρος.

2.1.7.3. Προεπάλειψη της επιφάνειας του με ασφαλτικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλτικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεώς τους.

2.1.7.4. Διάστρωση δύο στρώσεων ασφαλτοσκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.265, σε συμπυκνωμένο πάχος 5 cm για κάθε στρώση, ανάλογα με τις εντολές του Εντεταλμένου Μηχανικού της Επιχείρησης.

2.1.7.5. Φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και απόρριψη των προϊόντων αποξηλώσεως του τάπητα, καθώς επίσης και των περισσευμάτων των υλικών αποκαταστάσεως, πλήρης καθαρισμός της επιφάνειας της οδού και παράδοση στην κυκλοφορία.

Ο ανωτέρω αναφερόμενος ασφαλτικός τάπητας από ασφαλτοσκυρόδεμα είναι δυνατό να κατασκευάζεται σύμφωνα με άλλη τεχνική προδιαγραφή του Υ.Δ.Ε. (π.χ. την Π.Τ.Π. Α.245), εφόσον οι τοπικές συνθήκες ή οι απαιτήσεις των αρμοδίων Αρχών που χορηγούν τις άδειες το επιβάλλουν, σύμφωνα πάντα με τη μελέτη.

Μετά τη διάστρωση και συμπύκνωση του αμμοχάλικου της Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α) και πριν από τις εργασίες αποκαταστάσεως του ασφαλτικού τάπητα, εκτελούνται οι εργασίες αποξηλώσεως των τμημάτων των χειλών της τάφρου, που έχουν χαλαρώσει.

Οι εργασίες αυτές εκτελούνται με μεγάλη προσοχή χειρωνακτικά ή με μηχανικά μέσα και κατά τέτοιο τρόπο, ώστε το τελικό περίγραμμα της τομής να αποτελείται μόνο από ευθύγραμμα τμήματα, παράλληλα ή κάθετα προς τον άξονα της τάφρου.

Την αποξήλωση των χαλαρών τμημάτων των χειλών της τάφρου ακολουθεί αποξήλωση του αμμοχάλικου εδράσεως εφόσον και αυτό έχει χαλαρώσει, μέχρι του σταθερού του τμήματος.

Τα προϊόντα αποξηλώσεως ή απομακρύνονται άμεσα ή διευθετούνται και εναποτίθενται κατά τέτοιο τρόπο ώστε να μην παρεμποδίζουν την κίνηση πεζών και οχημάτων. Ακολουθεί η συμπλήρωση της τομής με αμμοχάλικο της Π.Τ.Π. Ο.155 (3Α) και η τελική συμπύκνωση της

επιφάνειας, που προέκυψε από την αποξήλωση των χαλαρών τμημάτων και την αρχική επίχωση με αμμοχάλικο, με δονητικό μηχάνημα και σύγχρονη διαβροχή.

Μετά την τελική συμπύκνωση, εφόσον απαιτείται, καθαρίζεται με σκούπα και με κάθε επιμέλεια η επιφάνεια του αμμοχάλικου από κάθε χαλαρό υλικό.

Πάνω σ' αυτό γίνεται ασφαλική προεπάλειψη τύπου ΜΕ - Ο που γίνεται βάσει της Π.Τ.Μ. ΑΣ. - 11 και Α.201.

Ακολουθεί η διάστρωση, εν θερμώ, τάπητα από ασφαλτοσκυρόδεμα της Π.Τ.Π. Α.265, σε δύο, ή περισσότερες εάν αυτό επιβάλλεται από τις Αρμόδιες Αρχές, στρώσεις τελικού πάχους 5 cm εκάστη, σύμφωνα πάντα με τις εντολές και τις οδηγίες του Εντεταλμένου Μηχανικού της Επιχείρησης.

1. Η κατάλληλη θερμοκρασία διαστρώσεως του ασφαλτομίγματος, κυμαίνεται μεταξύ 120 και 135° C.
2. Η στρώση θα συμπυκνώνεται ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα, μέχρι αρνήσεως.
3. Απαγορεύεται η διάστρωση ασφαλτοσκυροδέματος εάν οι καιρικές συνθήκες είναι ακατάλληλες, κατά την κρίση του Εντεταλμένου Μηχανικού της Επιχείρησης ή η ατμοσφαιρική θερμοκρασία είναι κατώτερη των 10° C.
4. Η διάστρωση του τάπητα θα πραγματοποιείται από ειδικευμένα συνεργεία και η συμπύκνωση αυτού, εν θερμώ, μόνο με μηχανικά μέσα, δηλαδή δονητικά μηχανήματα και οδοστρωτήρες.
5. Ιδιαίτερη επιμέλεια πρέπει να δίνεται στη διάστρωση της τελικής στρώσεως του τάπητα, ώστε η όλη κατασκευή να δίνει την εικόνα της άρτιας εκτελέσεως, μη διακρινόμενη, από το υπόλοιπο οδόστρωμα.
6. Οι εργασίες αποκαταστάσεως του ασφαλτικού τάπητα θεωρούνται ολοκληρωμένες μόνο μετά την φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και απόρριψη των προϊόντων αποξήλωσεως του τάπητα κλπ. σε θέση που επιτρέπουν οι αρμόδιες Αρχές και τον επιμελή καθαρισμό με σκούπα ή και νερό εάν απαιτείται, της επιφάνειας της τομής.

2.1.8. Αποκατάσταση πεζοδρομίων κλπ.

Αποκατάσταση τεχνητών πλακών ή πλακιδίων πεζοδρομίων νοείται μόνον κατά ακέραια τεμάχια. Αρχικά επαναφέρεται το υπόστρωμα από σκυρόδεμα C 12/15 πάχους 2 cm και πάνω του διαστρώνεται ασβεστοτσιμεντοκονίαμα 1 : 4 των 350 kg τσιμέντου πάχους 2 cm και τοποθετούνται οι πλάκες, ίδιες με τις προϋπάρχουσες, έντεχνα στην ίδια γενικά με την προϋπάρχουσα διάταξη σε αλφαδιά με τις παρακείμενες πλάκες. Το αρμολόγημα των πλακών γίνεται με τσιμεντοκονίαμα 1 : 2.

2.1.9. Φρεζάρισμα και ασφαλτόστρωση

Εφόσον οι απαιτήσεις των αρμοδίων Αρχών που χορηγούν τις άδειες, επιβάλλουν πρόσθετες ασφαλικές εργασίες δηλ. φρεζάρισμα και ασφαλτόστρωση, τότε οι εργασίες θα πραγματοποιούνται ως εξής:

A. Σε μη ασφαλτοστρωμένη τάφρο

1. Αφαίρεση 0,10 m υλικού 3A, συμπύκνωση με σύγχρονη διαβροχή και χρήση δονητικού μηχανήματος της τάφρου.
2. Προεπάλειψη της επιφάνειας του (3A) με ασφαλικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεως τους.
3. Διάστρωση μίας ή δύο στρώσεων ασφαλτοσκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α 265, σε συμπυκνωμένο πάχος 0,05m.
4. Συμπύκνωση της στρώσης ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα μέχρι αρνήσεως.
5. Φρεζάρισμα υπόλοιπου πλάτους (πλάτος απαιτηθέν από τις Αρμόδιες Αρχές μείον 0,8m) και βάθους 0,05m.
6. Απομάκρυνση των προϊόντων αποξηλώσεων.
7. Σκούπισμα με απορροφητική σκούπα όλης της επιφάνειας.
8. Προεπάλειψη όλης της επιφάνειας με ασφαλικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α.203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεως τους.
9. Διάστρωση τελικής στρώσης κυκλοφορίας συμπυκνωμένου πάχους 0,05 m σε όλη την επιφάνεια, με Π.Τ.Π. Α.265.
10. Συμπύκνωση της στρώσης ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα.

B. Σε ασφαλτοστρωμένη τάφρο

1. Φρεζάρισμα απαιτηθέντος πλάτους και βάθους 0,05 m.
2. Απομάκρυνση των προϊόντων αποξηλώσεων.
3. Σκούπισμα με απορροφητική σκούπα όλης της επιφάνειας.
4. Προεπάλειψη όλης της επιφάνειας με ασφαλικό διάλυμα της Π.Τ.Π. Α.201 ή όξινο ασφαλικό γαλάκτωμα σκυροδέματος της Π.Τ.Π. Α. 203, εφόσον μπορεί να διατεθεί ο απαραίτητος χρόνος ωριμάνσεως τους.
5. Διάστρωση τελικής στρώσης κυκλοφορίας συμπυκνωμένου πάχους 0,05 m σε όλη την επιφάνεια, με Π.Τ.Π. Α.265.
6. Συμπύκνωση της στρώσης ανεξάρτητα με μηχανικά μέσα.
7. Όπου απαιτείται, στην τελική στρώση κυκλοφορίας και στις δύο περιπτώσεις θα γίνεται έμπιξη αντλιοσθητικών ψηφίδων.

2.1.10. Κρασπεδα – Ρείθρα

Η εργασία αυτή περιλαμβάνει την αφαίρεση των υπαρχόντων κρασπέδων ή ρείθρων, εάν και όπου αυτό απαιτείται, την απομάκρυνση των προϊόντων εκσκαφής, τις αναγκαίες εκσκαφές για κατασκευή νέων κρασπέδων ή ρείθρων και την αποκατάστασή τους, σύμφωνα με τις απαιτήσεις και οδηγίες των αρμοδίων αρχών και της Επίβλεψης.

2.1.11. Νησίδες τύπου TRIEFF

Η εργασία αυτή περιλαμβάνει την αφαίρεση των υπαρχόντων νησίδων τύπου TRIEFF, εάν και όπου αυτό απαιτείται, την απομάκρυνση των προϊόντων εκσκαφής, τις αναγκαίες εκσκαφές για τοποθέτηση νέων νησίδων τύπου TRIEFF, την προμήθεια και μεταφορά προκατασκευασμένων νησίδων και την αποκατάστασή τους, σύμφωνα με τις απαιτήσεις και οδηγίες των αρμοδίων αρχών και της Επίβλεψης. Στα σχέδια της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής συνάπτεται ενδεικτικό σχέδιο τομής νησίδας τύπου TRIEFF, όπως αυτή καθορίζεται από τις αρμόδιες υπηρεσίες του ΥΠΕΧΩΔΕ.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ: Κατά την εκτέλεση των κατασκευών από σκυρόδεμα, χωματουργικών εργασιών, εργασιών οδοποιίας και όποιων άλλων εργασιών απαιτούνται για την υλοποίηση του παρόντος έργου καθώς και για τα υλικά που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν στις παραπάνω εργασίες, πρέπει να τηρούνται οι Ελληνικές Τεχνικές Προδιαγραφές (ΕΤΕΠ) που εγκρίθηκαν με το ΦΕΚ 2221/30-07-2012, πέραν των τεχνικών προδιαγραφών που αναφέρονται στην Τεχνική Περιγραφή του έργου, των οποίων υπερισχύουν ως πλέον πρόσφατες.

2.2. **Καλώδια – σωλήνες – αγωγοί γειώσεως – Σύνδεσμοι - Ακροκιβώτια**

2.2.1. Προμήθεια και μεταφορά καλωδίων, σωλήνων, αγωγών γειώσεως

Η προμήθεια των καλωδίων 150 kV XLPE θα γίνει σύμφωνα με τα αναφερόμενα σχετικά στην Σύμβαση. Τα καλώδια θα συμφωνούν με την αντίστοιχη Τεχνική Περιγραφή.

Τα καλώδια θα παραληφθούν επί συσκευασμένων μεταλλικών στροφείων, στα μήκη που έχουν υπολογιστεί από τον Ανάδοχο, σύμφωνα με την μελέτη και την επιτόπου διερεύνηση.

Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται κατά τη διάρκεια των φάσεων της φόρτωσης και εκφόρτωσης των συσκευασμένων μεταλλικών στροφείων, για την αποφυγή κακώσεών τους τόσο στα ίδια (παραμορφωμένα πτερύγια κύλισης, παραμόρφωση οπής άξονα τύμπανου κ.λ.π.) όσο και στο συσκευασμένο σ' αυτά καλώδιο.

Μετά την τοποθέτηση των καλωδίων, τα εν λόγω στροφεία, κενά ή με αποκόμματα καλωδίου, θα απομακρύνονται σε σύντομο χρονικό διάστημα από το εργοτάξιο με έξοδα του Αναδόχου ώστε να μη δημιουργείται πρόβλημα στην κυκλοφορία πεζών και οχημάτων.

Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση και μεταφορά των σωλήνων PVC ή PET που πιθανώς απαιτούνται για την εγκατάστασή των καλωδίων θα γίνουν με ευθύνη και έξοδα του Αναδόχου.

Για τις ανάγκες γείωσης των λάκκων συνδέσμων θα γίνει προμήθεια πολυκλώνου, επικασσιτερωμένου γυμνού αγωγού γείωσης, διατομής 1x50 mm² Cu καθώς και ράβδων γείωσης από ανοξείδωτο χάλυβα μήκους τριών μέτρων, αν κριθεί απαραίτητο.

Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση και μεταφορά των παραπάνω υλικών καθώς και κάθε άλλου μικροϋλικού που απαιτείται για την εγκατάστασή τους θα γίνουν με έξοδα του Αναδόχου.

Η προμήθεια, μεταφορά και τοποθέτηση του καλωδίου οπτικών ινών και όποιου άλλου υλικού είναι απαραίτητο για την εν λόγω εργασία, θα γίνεται από τον Ανάδοχο, σύμφωνα με τις προδιαγραφές που αναφέρονται στο κεφ. 7 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής.

Η προμήθεια, μεταφορά και τοποθέτηση του λείου σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για την τοποθέτηση του παραπάνω καλωδίου οπτικών ινών, θα γίνεται από τον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο κεφ. 5.2.9 της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής. Εφόσον απαιτείται τοποθέτηση φρεατίων κατά μήκος της όδευσης του λείου σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για διευκόλυνση της τοποθέτησης του καλωδίου οπτικών ινών, θα τοποθετηθούν φρεάτια διαστάσεων 70x70cm, σύμφωνα και με τις οδηγίες της επίβλεψης.

2.2.2. Εγκατάσταση καλωδίων – σωλήνων

Ο Ανάδοχος θα πρέπει να εγκαθιστά τα υπόγεια καλώδια 150 kV, σύμφωνα με τα ακόλουθα:

Οι εργασίες εγκατάστασης συνιστάται να γίνονται σε δύο μέτωπα προκειμένου να μειωθεί ο ολικός χρόνος εγκατάστασης.

Μετά τη διάνοιξη των χαντακιών τυπικής διατομής, αλλά και χαντακιών αυξημένων διαστάσεων λόγω τοπικών εμποδίων σύμφωνα με την Τεχνική Περιγραφή του Έργου και τα σχέδια μελέτης, ο Ανάδοχος θα τοποθετεί το πρώτο (1^ο) στρώμα λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος, πάχους 10 cm και πάνω στο στρώμα αυτό, θα τοποθετούνται ειδικά για το σκοπό αυτό ράουλα εκτύλιξης του μονοπολικού καλωδίου κατά σύμμετρα διαστήματα, όχι μεγαλύτερα των 2 m.

Εν συνεχεία, θα εκτυλίζονται τα μονοπολικά καλώδια από το μεταλλικό στροφείο με τη βοήθεια μηχανικής εκτυλίκτριας με δύναμη έλξης τουλάχιστον 4 tn συνεχούς δυναμομετρήσεως και των ράουλων εκτύλιξης ή με την βοήθεια ηλεκτρικών ράουλων ταυτόχρονης συγχρονισμένης κίνησης τοποθετημένα σε διαστήματα όχι μεγαλύτερα των 25 m. Η μηχανική εκτυλίκτρια θα πρέπει να διαθέτει καταγραφικό μηχανισμό για τη συνεχή καταγραφή της δύναμης έλξης καθ' όλη τη διάρκεια της εκτύλιξης. Αντίγραφο της καταγραφής θα παραδίδεται μετά την ολοκλήρωση έκαστης έλξης στην Επιβλέπουσα Υπηρεσία του ΑΔΜΗΕ. Μετά την εκτύλιξη των καλωδίων και την αφαίρεση ράουλων εκτύλιξης, τα καλώδια θα τοποθετούνται με ιδιαίτερη προσοχή στην μόνιμη θέση τους, χειρώνακτα, επάνω στον διαμορφωμένο πυθμένα της τάφρου σύμφωνα με την διάταξη που προβλέπεται από τη μελέτη (επίπεδη τοποθέτηση) συμπεριλαμβανομένων των εξής:

- α) Ευθυγράμμιση των καλωδίων.
- β) Ισοπαράλληλη τοποθέτηση των καλωδίων.

Προκειμένου να πιστοποιηθεί η καλή μεταφορά και τοποθέτηση κάθε τμήματος των καλωδίων ισχύος, θα εκτελείται με ευθύνη του Αναδόχου, ηλεκτρική δοκιμή με εφαρμογή τάσης 10 kV d.c. για $t=1$ min μεταξύ του μεταλλικού μανδύα και της εξωτερικής επιφάνειας του PVC σύμφωνα με το IEC 229 .

Ο ανάδοχος έχει υποχρέωση να πραγματοποιήσει τις απαραίτητες εργασίες για τις δοκιμές αυτές καθώς και για όποιες άλλες είναι υποχρεωτικές σύμφωνα με τ' αναφερόμενα στη Σύμβαση, εναρμονιζόμενος πλήρως με τις οδηγίες της επιβλέπουσας υπηρεσίας για την ασφάλεια και την επιτυχία της δοκιμής.

Γι' αυτό το σκοπό θα υπογράφονται από τον υπεύθυνο των μετρήσεων και τον Εντεταλμένο Μηχανικό της Επιχείρησης σχετικές Εκθέσεις επιτυχίας της εν λόγω δοκιμής.

Η επιτυχία της δοκιμής αυτής, δεν απαλλάσσει τον Ανάδοχο από τις συμβατικές του ευθύνες έως και την Οριστική Παραλαβή του Έργου, καθ' όσον η εν λόγω δοκιμή θα επαναληφθεί κατά

τμήματα ή σε ολόκληρο το μήκος της καλωδιακής γραμμής και μετά την κατασκευή όλων των συνδέσμων.

Τα καλώδια θα καλύπτονται από ένα δεύτερο (2^ο) στρώμα άμμου λατομείου, σε μια συμπακνούμενη στρώση των 27 cm ιδίων ιδιοτήτων όπως το πρώτο (1^ο). Στη συνέχεια πάνω στο δεύτερο στρώμα, εφόσον απαιτηθεί και κατόπιν συνεννόησης με την Επιβλέπουσα Υπηρεσία, θα τοποθετείται η σωλήνωση λείου σωλήνα 3 καναλιών Φ50 για την διέλευση του καλωδίου οπτικών ινών. Ο σωλήνας θα καλύπτεται από ένα στρώμα άμμου λατομείου πάχους 23 cm και πάνω από αυτό το στρώμα για λόγους μηχανικής προστασίας των καλωδίων, θα τοποθετηθούν οι πλάκες επικάλυψης κατασκευασμένες σύμφωνα με την προδιαγραφή ΔΚΣΔ - 253 / ΔΕΚ 01 και τα σχέδια της Επιχείρησης.

Για να τοποθετούνται οι πλάκες προστασίας ακριβώς πάνω από τα καλώδια θα χρησιμοποιούνται μικροί ξύλινοι πάσσαλοι, που θα δείχνουν την ακριβή θέση των καλωδίων. Εάν δεν απαιτηθεί τοποθέτηση καλωδίου οπτικών ινών, τα καλώδια θα καλύπτονται από δύο διαδοχικά συμπακνούμενες στρώσεις άμμου λατομείου πάχους 25 cm έκαστη.

Όλα τα παραπάνω στρώματα άμμου λατομείου θα συμπιέζονται με χειροκόπανο ή ελαφρύ μηχανικό μέσο.

Τα καλώδια 150 kV που τοποθετούνται στο χαντάκι θα πρέπει να καλύπτονται μέχρι και την πρώτη στρώση τουλάχιστον την ίδια ημέρα εγκατάστασής τους. Αν αυτό δε είναι δυνατό, θα πρέπει να προστατευθούν τα καλώδια, σε όλο το μήκος τους, με χοντροσανίδες σε σχήμα Λ.

Προκειμένου να είναι εφικτό το παραπάνω θα πρέπει ο Ανάδοχος να έχει ετοιμότητα για έλξη από την προηγούμενη ημέρα, στα παρακάτω :

- Ο μηχανικός εξοπλισμός της έλξης να είναι τοποθετημένος στην τάφρο.
- Τα στροφεία να είναι τοποθετημένα εις την θέση έλξης ούτως ώστε η ώρα έναρξης των εργασιών έλξης να μην υπερβαίνει την 8η π.μ. Σε διαφορετική περίπτωση οι εργασίες έλξης θα μετατίθενται για την επομένη.

Κάθε φορά που το καλώδιο τοποθετείται κοντά σε δίκτυα άλλων Οργανισμών Κ.Ω. (Ο.Τ.Ε., Ε.ΥΔ.Α.Π., Δ.Ε.Π.Α., κ.λ.π.) θα πρέπει να προστατεύεται επαρκώς, με κατακόρυφες πλάκες επικάλυψης τοποθετημένες κοντά στο καλώδιο, από μελλοντικές εργασίες και παρεμβάσεις που είναι δυνατό να γίνουν κοντά του από άλλους Οργανισμούς Κ.Ω. και σύμφωνα με τα ισχύοντα σχέδια της Επιχείρησης.

2.2.3. Εγκατάσταση αγωγού γείωσης

Ειδικά για τη διάνοιξη λάκκων συνδέσμων, ο Ανάδοχος και σε απόσταση 50 m από αυτούς θα τοποθετεί στον πυθμένα του χαντακιού πριν την στρώση του πρώτου (1^{ου}) στρώματος λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, πολύκλωνο, επικασσιτερωμένο γυμνό αγωγό γείωσης, διατομής 1x50 mm² Cu, (έναν ή περισσότερους) ο οποίος θα καταλήγει ως αναμονή εντός του λάκκου συνδέσμων. Πλέον αυτών από τον ανάδοχο, ανάλογα με τις απαιτήσεις αντιστάσεως γείωσης, μπορεί και να ζητηθεί η τοποθέτηση ράβδων γείωσης, που θα συνδεθούν στον παραπάνω αγωγό.

2.2.4. Προμήθεια, μεταφορά και συναρμολόγηση ακροκιβωτίων και συνδέσμων καλωδίων 150 kV

Τα υπόγεια καλώδια των διασυνδέσεων Πάρου - Νάξου και Νάξου - Μυκόνου καταλήγουν στην Πάρο και Μύκονο σε 2 GIS πύλες του ήδη κατασκευασμένου Υ/Σ, κατασκευής ALSTOM, τύπου F35-170kV. Ο Ανάδοχος έχει την ευθύνη προμήθειας, μεταφοράς και συναρμολόγησης των πλήρων ακροκιβωτίων εσωτερικού χώρου (αρσενικό και θηλυκό τμήμα) που πρέπει να είναι κατάλληλα για σύνδεση στις αντίστοιχες πύλες των Υ/Σ GIS Μυκόνου και Πάρου. Τα θηλυκά των ακροκιβωτίων για τους Υ/Σ GIS Μυκόνου και Πάρου θα μεταφερθούν με ευθύνη του Αναδόχου επιτόπου του έργου και θα συναρμολογηθούν και εγκατασταθούν από εξειδικευμένο συνεργείο συναρμολόγησης του στις πύλες των Υ/Σ GIS.

Στην Νάξο πρόκειται να δημοπρατηθεί η κατασκευή του Υ/Σ στο άμεσο μέλλον σε συμφωνία με το πρότυπο IEC 62271-209 για GIS. Ειδικά για τα ακροκιβώτια που θα συνδεθούν στον υπό κατασκευή Υ/Σ GIS Νάξου θα πρέπει τα θηλυκά των ακροκιβωτίων να είναι έτοιμα προς αποστολή σε διεύθυνση που θα υποδειχθεί από τον ΑΔΜΗΕ εντός ενός μηνός από την υπογραφή της σύμβασης έτσι ώστε να εγκατασταθούν εργοστασιακά από τον κατασκευαστή του GIS.

Τα ακροκιβώτια εσωτερικού χώρου θα πρέπει να συμφωνούν με τα χαρακτηριστικά της παρούσας Τεχνικής Περιγραφής και τα χαρακτηριστικά του συστήματος.

Για την σύνδεση των υπογείων καλωδίων 150 kV με τα αντίστοιχα υποβρύχια, θα γίνει προμήθεια κατάλληλων συνδέσμων 150 kV Υ/Γ – Υ/Β καλωδίου. Οι σύνδεσμοι θα μεταφερθούν με ευθύνη του Αναδόχου επιτόπου του έργου και θα συναρμολογηθούν από εξειδικευμένο συνεργείο συναρμολόγησης.

Η προμήθεια, φορτοεκφόρτωση, μεταφορά και τοποθέτηση των παραπάνω υλικών καθώς και κάθε άλλου υλικού (μεταλλικό κιβώτιο λυομένων επαφών, συγκεντρικό καλώδιο για σύνδεση μανδύων με το κιβώτιο, στοιχεία στερέωσης του καλωδίου κ.λ.π.) που απαιτείται για την συναρμολόγησή τους, θα γίνουν με έξοδα του Αναδόχου.

Όσον αφορά τον τύπο των ακροκιβωτίων και συνδέσμων, αυτός θα πρέπει να είναι συμβατός με τον τύπο των καλωδίων 150 kV και συγκεκριμένα να έχει κατασκευαστεί αντίστοιχος συνδυασμός σε τουλάχιστον δύο έργα εγκατάστασης υπογείων καλωδίων, χωρίς να παρουσιαστούν προβλήματα συμβατότητας, τόσο στην φάση κατασκευής όσο και στην μετέπειτα λειτουργία και να έχουν πραγματοποιηθεί οι δοκιμές συστήματος καλωδίων – συνδέσμων – ακροκιβωτίων ίδιου τύπου, σύμφωνα με τον Κανονισμό IEC 60840, τελευταία έκδοση.

Τα εξειδικευμένα συνεργεία συναρμολόγησης θα πρέπει να είναι σε θέση να παρουσιάσουν βεβαιώσεις εμπειρίας από συμμετοχή σε παρόμοιες συναρμολογήσεις σε τρία τουλάχιστον αντίστοιχα έργα, καθώς και τα κατάλληλα πιστοποιητικά ποιότητας από ανεξάρτητους Οργανισμούς, όταν τους ζητηθεί.

2.3. Τοποθέτηση πλακών – πλεγμάτων – πινακίδων επισήμανσης

Μετά την εκσκαφή του χαντακιού σε τυπικό βάθος 1,80 m αλλά και αυξημένο βάθος λόγω εμποδίων, θα τοποθετείται στρώμα λεπτόκοκκης άμμου λατομείου, επιχρίσματος και όχι σκυροδέματος, πάχους 10 cm και πάνω στο στρώμα αυτό θα τοποθετούνται τα καλώδια 150 kV στη διάταξη εκείνη που προβλέπεται από τη μελέτη. Πριν την κάλυψη των καλωδίων θα διενεργηθούν δοκιμές τάσεως με ευθύνη της Επιχείρησης, οι οποίες θα πιστοποιούν την καλή

μεταφορά και τοποθέτηση του καλωδίου ισχύος. Τα καλώδια θα καλύπτονται από ένα δεύτερο (2^ο) στρώμα άμμου λατομείου, σε μια στρώση των 27 cm ιδίων ιδιοτήτων όπως το πρώτο (1^ο). Τέλος θα τοποθετείται τρίτο στρώμα άμμου λατομείου πάχους 23 cm.

Πάνω στο στρώμα αυτό θα τοποθετούνται για λόγους μηχανικής προστασίας των καλωδίων οι πλάκες επικάλυψης κατασκευασμένες σύμφωνα με την προδιαγραφή ΔΚΣΔ-253 / ΔΕΚ 01 και τα σχέδια της Επιχείρησης, πάνω από τις πλάκες θα επακολουθεί νέο στρώμα πάχους 0,05 m παρόμοιο με το προηγούμενο.

Για να τοποθετούνται οι πλάκες ακριβώς πάνω από τα καλώδια θα χρησιμοποιούνται μικροί ξύλινοι πάσσαλοι, που θα δείχνουν την ακριβή θέση των καλωδίων.

Η υπόλοιπη τάφρος πάνω από τις πλάκες, θα συμπληρώνεται με στρώσεις πάχους 25 cm από υλικό της Π.Τ.Π. Ο.155 (3 Α).

Τέλος πάνω από τις τάφρους θα τοποθετείται το πλέγμα επισήμανσης καλωδίου των 150 kV.

Σε περίπτωση αφαίρεσης του πλαστικού πλέγματος επισήμανσης των υπογείων καλωδίων, ο Ανάδοχος δεν αμείβεται ιδιαίτερος και το πλέγμα περιέρχεται στην κυριότητά του, σε όποια κατάσταση και αν βρίσκεται.

Όλα τα παραπάνω στρώματα άμμου λατομείου μέχρι και το πλέγμα επισήμανσης των καλωδίων (150 kV) θα συμπιέζονται με χειροκόπανο ή ελαφρύ μηχανικό μέσο ενώ τα υπόλοιπα υλικά συμπλήρωσης του χαντακιού (3Α) θα συμπιέζονται κανονικά σε στρώσεις πάχους περίπου 0,25 m με μηχανικό δονητή ενώ ταυτόχρονα θα διαβρέχονται.

Πρέπει να σημειωθεί ότι τα καλώδια 150 kV που τοποθετούνται στο χαντάκι θα πρέπει να καλύπτονται μέχρι και την πρώτη στρώση των 27 cm τουλάχιστον την ίδια μέρα εγκατάστασής τους. Αν αυτό δε γίνει δυνατό για εντελώς απρόβλεπτους λόγους, θα πρέπει για να προστατευθούν τα καλώδια να καλυφθούν σ' όλο το μήκος τους με χοντροσανίδες σε σχήμα Λ.

Κάθε φορά που το καλώδιο τοποθετείται κοντά σε εγκαταστάσεις άλλων οργανισμών (Ο.Τ.Ε., Ε.ΥΔ.Α.Π., Δ.Ε.Π.Α. κλπ.), πρέπει να προστατεύεται με κατακόρυφες πλάκες επικάλυψης τοποθετημένες κοντά στο καλώδιο, από μελλοντικές εργασίες που είναι δυνατό να γίνουν κοντά του από άλλους οργανισμούς.

Με το πέρας των εργασιών ο Ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να τοποθετήσει πινακίδες επισήμανσης υπογείων καλωδίων Υψηλής Τάσης 150kV, σύμφωνα με την τεχνική περιγραφή ΑΔΜΗΕ που δίνεται στο τεύχος των Τεχνικών Προδιαγραφών, στα πεζοδρόμια και σε τοίχους περίφραξης οικοδομών ανά 50m σύμφωνα με τις υποδείξεις του Εντεταλμένου Μηχανικού.

2.4. Κατασκευή φρεατίων και υποστρώματος λάκκων συνδέσμων

2.4.1 Κατασκευή φρεατίων

Στις εργασίες κατασκευής φρεατίων συμπεριλαμβάνονται τα εξής:

- α) Εκσκαφή φρεατίου.
- β) Τοποθέτηση σιδηρότυπου ή ξυλότυπου για την βάση του φρεατίου.
- γ) Τοποθέτηση σιδηρότυπου για τα τοιχεία του φρεατίου.
- δ) Η σκυροδέτηση του φρεατίου (βάση & στοιχεία) συμπεριλαμβανομένων και των υλικών.

ε) Τοποθέτηση πλαισίου και καλύμματος φρεατίου.

στ) Εργασίες επαναφοράς πεζοδρομίων – οδών (συμπεριλαμβάνονται και τα υλικά).

Οι ανωτέρω εργασίες γίνονται σε διαφορετικές χρονικές στιγμές.

Εφόσον ο Ανάδοχος επιλέξει την τοποθέτηση προκατασκευασμένων φρεατίων, πρέπει να υποβάλει προς έγκριση στην επίβλεψη τα τεχνικά στοιχεία τους και όποια πιστοποιητικά του ζητηθούν για επιβεβαίωση της ικανοποιητικής σύμφωνα με τα παραπάνω κατασκευής τους.

2.4.2. Κατασκευή υποστρώματος λάκκων συνδέσμων 150 kV

Το σκυρόδεμα που θα χρησιμοποιείται πρέπει να ανταποκρίνεται προς το σκυρόδεμα τύπου C 12/15 των κανονισμών τεχνολογίας σκυροδέματος που ισχύουν και προς το Ν.Κ.Ο.Σ (άρθρο 4). Στις δύο εκατέρωθεν γωνίες του υποστρώματος θα τοποθετηθούν μετόβεργες μήκους 30 cm οι οποίες θα συγκολληθούν με τον οπλισμό του υποστρώματος και επί αυτών στο ελεύθερο άκρο θα συγκολληθεί μπάρα γείωσης χαλκού 7 X 10 εκατοστών, πάχους 4 χιλ. Γύρω από τον λάκκο θα τοποθετηθεί επικασσιτερωμένος αγωγός γείωσης 1 x 50 mm² Cu, σε άμεση επαφή με το έδαφος, ο οποίος θα συνδεθεί στις δύο μπάρες γείωσης, στις οποίες θα συνδεθούν επίσης οι αγωγοί γείωσης μήκους 50 μέτρων έκαστος, που έχουν τοποθετηθεί εκατέρωθεν του λάκκου στο χαντάκι όπως και ο αγωγός γείωσης προς το κιβώτιο διασταύρωσης μανδουών. Με την περάτωση των εργασιών επί των συνδέσμων, οι σύνδεσμοι θα εγκιβωτιστούν με σκυρόδεμα χωρίς όμως να μετακινηθούν από τις τελικές θέσεις όπου και έχουν τοποθετηθεί από το συνεργείο των συνδέσμων. Ενδεικτικά σχέδια για τους λάκκους συνδέσμων που θα χρησιμοποιηθούν έχουν ως εξής:

α) Με διακοπή (διασταύρωση) μανδουών.

Το υπόστρωμα των λάκκων για διάταξη τριών (3) συνδέσμων κατασκευάζεται σύμφωνα με το σχέδιο ΤΗΜΕΚ 1539Δ.

β) Σύνδεσμος Υ/Β – Υ/Γ Καλωδίων 150kV

Ο λάκκος συνδέσμων Υ/Β- Υ/Γ Καλωδίων θα κατασκευαστεί σύμφωνα με το σχέδιο ΤΚΑΛΓΜ-1948

Ο ανάδοχος μπορεί να επιλέξει εναλλακτική σχεδίαση λάκκου συνδέσμων την οποία και πρέπει να συμπεριλάβει στην οικονομική προσφορά του.

2.5. Κατασκευή διάβασης - εγκιβωτισμός των καλωδίων 150 kV

Στα σημεία διασταύρωσης με κάθετες οδούς, με κεντρικούς αγωγούς Οργανισμών (ΟΤΕ, ΔΕΗ, ΔΕΠΑ, ΕΥΔΑΠ) ή Δημοτικών Επιχειρήσεων Ύδρευσης-Αποχέτευσης και γενικά σε όποιο σημείο της όδευσης απαιτείται, μετά την σύμφωνη γνώμη και τις οδηγίες της Επίβλεψης, πραγματοποιείται τεχνικό έργο κατασκευής διάβασης, όπου τα καλώδια εγκιβωτίζονται για καλύτερη προστασία, όπως φαίνεται στο συνημμένο σχέδιο.

Τα βήματα που ακολουθούνται κατά την κατασκευή του τεχνικού έργου είναι τα εξής.

- Αρχικά ο πυθμένας της τάφρου εξομαλύνεται και καθαρίζεται. Απομακρύνονται όλα τα υλικά όπως πέτρες, ρίζες κλπ. και διαστρώνονται τα εναπομείναντα προϊόντα εκσκαφής.

- Στα σημεία που το άνοιγμα της τάφρου είναι μεγαλύτερο από αυτό της συμβατικής διατομής (Εγκάρσια διατομή) καλουπώνεται δεξιά και αριστερά σε ύψος 60cm.
- Στη συνέχεια τοποθετείται κατά μήκος της διάβασης και περιμετρικά διπλή στρώση δομικού πλέγματος (δάρινγκ) τύπου T 196. Αφήνουμε πάντα ελάχιστη απόσταση 5cm από την παρειά.
- Ακολουθεί η τοποθέτηση εξάμετρων πλαστικών σωλήνων PVC 6atm Φ160mm. Οι σωλήνες τοποθετούνται ισοπαράλληλα μεταξύ τους με απόσταση 25cm. Στην περίπτωση της τριγωνικής διάταξης προβαίνουμε στη περιδίεση των πλαστικών σωλήνων για να μην μετακινούνται.
- Στη συνέχεια σκυροδετείται η τάφρος σύμφωνα με την συμβατική διατομή με σκυρόδεμα C12/15 σύμφωνα με τους κανονισμούς τεχνολογίας σκυροδέματος. Η πλήρωση της τάφρου με σκυρόδεμα C12/15, έχει καλύτερη μηχανική αντοχή και μειώνει τον κίνδυνο καθιζήσεων στην περιοχή του χαντακιού.
- Μετά την παρέλευση του κατάλληλου χρονικού διαστήματος που απαιτείται για την σκλήρυνση του σκυροδέματος (αντοχή, ανθεκτικότητα, κ.λπ.) τοποθετούνται πάνω από το εγκιβωτισμένο τμήμα προκατασκευασμένες, οπλισμένες, πλάκες σήμανσης.
- Ακολουθεί η πλήρωση της τάφρου με μια στρώση αμμοχάλικου, καλά συμπυκνωμένου πάχους 25cm και η τοποθέτηση πλαστικού πλέγματος επισήμανσης.
- Τέλος, ολοκληρώνεται η πλήρωση της τάφρου με διαδοχικές στρώσεις αμμοχάλικου πάχους 30cm (ανά 30cm συμπύκνωση με δονητικό μηχάνημα) και γίνονται οι ασφαλικές στρώσεις σύμφωνα με την Π.Τ.Π. Α 265.

2.6 Διαβάσεις μέσω διάτρησης

Στα τμήματα όπου για οποιονδήποτε λόγο, δεν είναι εφικτή η όδευση των καλωδίων με εκσκαφή χαντακιού τυπικών ή και αυξομειούμενων διαστάσεων, θα πραγματοποιείται διάβαση μέσω διάτρησης, σε συνεννόηση και συμφωνία με την Επιβλέπουσα Υπηρεσία.

Η διάταξη των σωληνώσεων της διάτρησης θ' ακολουθεί την τοποθέτηση των καλωδίων όπως φαίνεται στα σχέδια της τυπικής τομής χαντακιού όδευσης και αφού ληφθούν υπόψη τα αναφερόμενα στα αντίστοιχα σχέδια οριζοντιογραφίας και μηκοτομής για το τμήμα της διάτρησης.

Κατά περίπτωση: α) αν γίνεται επίπεδη τοποθέτηση των καλωδίων θα χρησιμοποιούνται σωλήνες PVC ή PE διατομής Φ160mm κατ' ελάχιστο, ένας για κάθε μονοπολικό καλώδιο, σε απόσταση όχι μικρότερη των 0,25 μέτρων μεταξύ τους β) αν γίνεται τριγωνική τοποθέτηση των καλωδίων δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν χαλύβδινοι σωλήνες ανά κύκλωμα. Επιπλέον θα προβλέπεται η τοποθέτηση του εύκαμπτου τρισωλήνιου Φ50 mm για την τοποθέτηση του καλωδίου 48 οπτικών ινών.

Για καλύτερη προστασία σε ειδικές περιπτώσεις, μπορεί να χρησιμοποιηθούν χαλύβδινοι σωλήνες για κάθε καλώδιο χωριστά, μετά από σχετική εντολή και οδηγίες της Επιβλέπουσας Υπηρεσίας.

Στις περιπτώσεις όπου απαιτείται μειωμένο πλάτος για την υλοποίηση της διάτρησης, θα εξετάζεται χρήση του β' τρόπου ακόμη και σε επίπεδη τοποθέτηση των καλωδίων, μετά από πρόταση του Αναδόχου και την σύμφωνη γνώμη της Επίβλεψης.

Το βάθος της διάτρησης θα είναι τέτοιο ώστε να αποφεύγονται τα κοινωφελή δίκτυα (ΟΚΩ) και θα πρέπει να υπάρχει ικανοποιητική απόσταση ανάμεσα στα κυκλώματα (περιπτώσεις δύο ή περισσότερων κυκλωμάτων) τουλάχιστον 0,5 μέτρα ή ανάμεσα στις φάσεις (περίπτωση επίπεδης τοποθέτησης) τουλάχιστον 0,25 μέτρα.

Η προσφορά θα περιλαμβάνει συνοπτική μελέτη της διάτρησης, ενώ μετά την υπογραφή της σύμβασης, ο Ανάδοχος οφείλει να υποβάλλει πλήρη και εμπειριστατωμένη μελέτη που θα εγκριθεί από την Υπηρεσία.

Οι αποστάσεις της έναρξης και του τέλους της διάτρησης, εφόσον εμφανίζονται στα σχετικά σχέδια, είναι ενδεικτικές. Οι τελικές αποστάσεις που θα εφαρμοστούν θα προκύψουν από τα αποτελέσματα της αναλυτικής μελέτης και θα πρέπει να είναι απόλυτα τεκμηριωμένες.

Η οριστική μελέτη καθώς και τα κατασκευαστικά σχέδια θα κατατεθούν για έγκριση στην Επιβλέπουσα Υπηρεσία καθώς και στις αρμόδιες Αρχές για την απαραίτητη αδειοδότηση (Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου, Νομαρχίας, Περιφέρειας ή οποιαδήποτε άλλη Αρχή).

Ο Ανάδοχος είναι υπεύθυνος για την άρτια, ασφαλή και σύμφωνα με τους κανόνες της τεχνικής κατασκευή της διάβασης καθώς και οριστική αδειοδότηση της όλης κατασκευής.

Το πλήρες κόστος αναφορικά με την μελέτη και κατασκευή της διάτρησης βαρύνει τον Ανάδοχο και θα περιλαμβάνεται στο αντίστοιχο άρθρο του Πίνακα Τιμών της προσφοράς.
