



**ΑΔΜΗΕ**

## **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ**

### **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΛΑΘΟΦΟΡΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΥΨΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ 20m**

#### **1.0 ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

1. Το προσφερόμενο αυτοκίνητο καλάθοφόρο όχημα (όχημα πλαίσιο και υπερκατασκευή) θα πρέπει να είναι απόλυτα καινούργιο στιβαρής κατασκευής, κατάλληλο και απόλυτα ασφαλές για την χρήση του σε επίπεδο ή κεκλιμένο και ανώμαλο έδαφος.
2. Θα φέρει σήμανση CE σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. και της Ελληνικής νομοθεσίας. (Βάσει Οδηγίας 2006/42 και EN 280: 2013.)
3. Το αυτοκινούμενο όχημα θα πρέπει να είναι εμπορικά διαθέσιμο επαγγελματικό όχημα, (φορητό), κατασκευής αναγνωρισμένου κατασκευαστή, με έγκριση για κυκλοφορία στην Ευρώπη, ενώ η υπερκατασκευή θα κατασκευάζεται είτε από τον κατασκευαστή του οχήματος και θα έχει την πιστοποίηση του κατασκευαστή του οχήματος, είτε θα κατασκευάζεται από αναγνωρισμένο κατασκευαστή υπερκατασκευών και στην περίπτωση αυτή θα έχει την πιστοποίηση του κατασκευαστή της καθώς και την πιστοποίηση του οχήματος από τον κατασκευαστή του.
4. Τα βάρη κατ' άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία του οχήματος με την υπερκατασκευή πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις ώστε το καλάθοφόρο όχημα να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους.  
Τα στοιχεία που ζητούνται από την παρούσα προδιαγραφή (όπως τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές, κλπ) θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα με ποινή ακυρότητας, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία.
5. Ο προσφέρων και το αντίστοιχο το εργοστάσιο κατασκευής του αυτοκινούμενου καλάθοφόρου οχήματος ή τα εργοστάσια κατασκευής του οχήματος πλαισίου και της υπερκατασκευής θα πρέπει να διαθέτουν επαρκή εμπειρία για την συγκεκριμένη προμήθεια (αυτοκινούμενο καλάθοφόρο, εγγύηση, συντήρηση και ανταλλακτικά), για αυτό το λόγο θα πρέπει να κατατεθούν κατάλληλες βεβαιώσεις που θα αποδεικνύουν ότι το εργοστάσιο κατασκευής έχει προμηθεύσει στην Ευρωπαϊκή αγορά τουλάχιστον τρία (3) καλάθοφόρα την τελευταία δεκαετία (σε οχήματα δική τους κατασκευής ή οχήματα μετασκευασμένα από άλλο κατασκευαστή).
6. Αν και εφόσον χρειαστεί για πληρέστερη διαμόρφωση γνώμης της επιτροπής αξιολόγησης ο προσφέρων υποχρεούται να επιδείξει ενώπιον της επιτροπής αξιολόγησης, το προσφερόμενο όχημα πλαίσιο και την αντίστοιχη υπερκατασκευή ή με έξοδα του να μεταφέρει τα μέλη της επιτροπής σε άλλο φορέα που έχει προμηθευτεί το προσφερόμενο καλάθοφόρο όμοιας υπερκατασκευής ή στο εργοστάσιο κατασκευής.
7. Το καλάθοφόρο θα πρέπει να είναι κατάλληλα κατασκευασμένο ώστε να μπορεί να παρέχει υπηρεσίες σε δύσβατα (ορεινά), στενά και ανισόπεδα σημεία υπό ακραίες καιρικές συνθήκες.

## **2.0 ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ**

Το όχημα θα πρέπει βάσει της οδηγίας 2006/42/ΕΕ/21-1209 να φέρει τα πιστοποιητικά τα οποία θα πρέπει να συνοδεύουν το μηχάνημα.

### **2.1 Με την κατάθεση των δικαιολογητικών:**

1. Εξέταση τύπου από πιστοποιημένο φορέα. (Αφορά τον τύπο του παραγομένου μηχ/τος παράρτημα 4 οδηγία 2006/42/ΕΕ)
2. Βεβαίωση επάρκειας και αρχειοθέτησης τεχνικού φακέλου του εν λόγω τύπου από πιστοποιημένο φορέα. Π.Δ. 18/96 παράρτημα IV Νο 16 αρ 8
3. Κατάθεση ISO 9001, του κατασκευαστή που να αναφέρεται στο πεδίο εφαρμογής το ειδικό επάγγελμα κατασκευής, εμπορίας και service και του προμηθευτή για εμπορία και service.

### **2.2 Με την παράδοση του οχήματος:**

1. Πιστοποιητικό ανυψωτικής ικανότητας τύπου AA από πιστοποιημένο φορέα (ΦΕΚ 1186/2003)
2. Δήλωση πιστότητας του κατασκευαστή CE
3. Βιβλίο συντήρησης και οδηγιών χρήσης
4. Έγκριση τύπου

## **3.0 ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

### **3.1 ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

1. Το υπό προμήθεια φορτηγό αυτοκίνητο, θα είναι καινούργιο και αμεταχειρίστο θα λειτουργεί με καύσιμο πετρέλαιο και θα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του EURO 6.
2. Θα είναι κατάλληλο για την τοποθέτηση υπερκατασκευής καλαθοφόρου.
3. Οι διαστάσεις του οχήματος θα πρέπει να είναι οι μικρότερες δυνατές, ώστε να εξασφαλίζουν την ευελιξία του οχήματος εξασφαλίζοντας όμως τις απαιτήσεις αντοχής.
4. Το μεταξόνιο του οχήματος πρέπει να είναι το πολύ έως 3 μέτρα και το συνολικό μήκος του οχήματος δεν πρέπει να ξεπερνά τα 5,5 μέτρα. Το ολικό μικτό φορτίο του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 4,5 ton.
5. Λόγω της μεγάλης καταπόνησής του οχήματος που θα προκύπτει από την τοποθέτηση υπερκατασκευής το σασί του οχήματος καθώς και την χρήση του σε δύσβατες και ορεινές περιοχές θα είναι βαριάς κατασκευής και δεν θα πρέπει σε καμία περίπτωση να παρουσιάζει ρήγμα ή στρέβλωση, ακόμη και για φορτίο 25% μεγαλύτερο του ανώτατου επιτρεπόμενου.

### **3.2 ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ (ΚΑΜΠΙΝΑ)**

1. Το όχημα θα είναι προωθημένης οδήγησης με καμπίνα 2 θυρών με δύο εμπρόσθιες θέσεις επιβαινόντων (συμπεριλαμβανομένου και του οδηγού). Η καμπίνα θα εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντικραδασμικών βάσεων.
2. Το τιμόνι θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος και θα είναι απαραίτητα υδραυλικό. Θα φέρει κάθισμα οδηγού με ανάρτηση, πλήρως ρυθμιζόμενο, καθίσματα απαραίτητα για 1 συνοδηγό, όλα με ζώνες ασφαλείας.
3. Η καμπίνα θα φέρει απαραίτητα θερμική μόνωση, κλιματισμό, παρμπρίζ πανοραμικού τύπου, αντηλιακά σκιάδια, εσωτερικό φωτισμό, πλαστικό ενισχυμένο και μεγάλης αντοχής τάπητα δαπέδου, εξωτερικούς καθρέπτες, σύστημα immobilizer κλπ.
4. Θα έχει δύο πόρτες με ρυθμιζόμενα ηλεκτρικά παράθυρα.

### **3.3 ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ**

1. Θα πρέπει να είναι τετρακύλινδρος, υδρόψυκτος τουλάχιστον 130 HP

2. Θα φέρει απαραίτητα σύστημα υπερσυμπιέσεως (turbo charger).
3. Θα είναι σύγχρονης τεχνολογίας ώστε να ικανοποιεί τις απαιτήσεις Euro 6.
4. Θα φέρει εξελιγμένα συστήματα τροφοδοσίας όπως αντλία υψηλής πίεσεως, τουρμπίνα, ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου κλπ.
5. Η χωρητικότητα της δεξαμενής καυσίμου θα είναι τουλάχιστον 70lt.

### **3.4 ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ**

1. Συμπλέκτης ξηρού δίσκου, με υδραυλικό σύστημα χειρισμού.
2. Το κιβώτιο ταχυτήτων θα δίνει τουλάχιστον 6 ταχύτητες μπροστά, πλήρως συγχρονισμένες και 1 πίσω. Επίσης θα υπάρχει απαραίτητα έξοδος στο κιβώτιο για την προσαρμογή του δυναμολήπτη ΡΤΟ, για την λειτουργία του υδραυλικού κυκλώματος της υπερκατασκευής.
3. Η μέγιστη ταχύτητα πορείας θα περιορίζεται ηλεκτρονικά στα 90km/h ή σε άλλη επιλεγόμενη ταχύτητα.

### **3.5 ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΕΩΣ**

1. Υδραυλικά δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς (επιθυμητό) και μηχανικό παρκόφρενο, τα οποία θα ικανοποιούν όλες τις σχετικές οδηγίες της Ε.Ε.
2. Θα έχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος ABS, και επιθυμητή είναι η ύπαρξη συστήματος αντιολίσθησης ASR ή EBD ή οποιουδήποτε άλλου ισοδύναμου με αυτά σύγχρονου συστήματος.

### **3.6 ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ**

Ανάρτηση μηχανική με ανεξάρτητους τροχούς εμπρός και μέσω ημιελλειπτικών ή παραβολικών ελατηρίων πίσω, με αντιστρεπτικές ράβδους και αμορτισέρ. Δεκτά και άλλα συστήματα ανάρτησης, αρκεί να εξασφαλίζουν την ασφάλεια και στιβαρότητα του οχήματος. Να γίνει πλήρης περιγραφή.

### **3.7 ΤΡΟΧΟΙ**

1. Διπλοί τροχοί στον οπίσθιο άξονα, μονοί στον εμπρόσθιο.
2. Τα ελαστικά θα πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής και υψηλής ποιότητας για κίνηση σε εκτός δρόμου ορεινές και δύσβατες περιοχές.

### **3.8 ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ**

Το όχημα θα συνοδεύεται από :

1. Ένα (1) πλήρη εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση.
2. Ηλεκτρικούς καθρέφτες οπίσθιας θέας, εξωτερικούς.
3. Ηλεκτρικά παράθυρα.
4. Συνήθη σειρά εργαλείων (να δοθεί αναλυτική κατάσταση).
5. Πυροσβεστήρας ή πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
6. Πλήρες φαρμακείο κατά Κ.Ο.Κ.
7. Τρίγωνο ασφαλείας.
8. Ταχογράφο κατά Κ.Ο.Κ.
9. Φάρο οροφής
10. Πλήρη σειρά φωτιστικών σημάτων, καθρέφτες, κόρνα κλπ. κατά Κ.Ο.Κ.

## **4.0 ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ**

### **4.1 ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ**

1. Η υπερκατασκευή θα είναι καινούργια εξ' ολοκλήρου μεταλλική και σχεδιασμένη για την ανύψωση ειδικού καλάθιου ασφαλώς για δυο (2) άτομα με τα εργαλεία τους, για εργασία σε ύψος 20μέτρα και σε οριζόντια απόσταση για εργασία έξι (8) μέτρα τουλάχιστον.
2. Θα φέρει δε σήμανση CE – Ταμπελάκι κατασκευής σύμφωνα με τις οδηγίες της ΕΕ και της ελληνικής νομοθεσίας.
3. Θα φέρει δικό της πλαίσιο – πλατφόρμα που θα είναι κατασκευασμένο από αντιολισθητικό δάπεδο αλουμινίου και θα είναι τοποθετημένο μέσω ειδικών βάσεων στο πλαίσιο του αυτοκινήτου.

### **4.2 ΑΝΥΨΩΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ**

1. Ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι ισχυρής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας, ικανός να αντέξει με την απαιτούμενη ασφάλεια όλα τα φορτία που δημιουργούνται από το ίδιο βάρος το βάρος του ωφέλιμου φορτίου και τις δυναμικές καταπονήσεις που προκαλούνται κατά τις κινήσεις του.
2. Ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι μεικτού τύπου (αρθρωτού - τηλεσκοπικού) με δύο τουλάχιστον τηλεσκοπικούς δοκούς.
3. Οι βραχίονες θα περιστρέφονται επί ειδικής βάσης κατά 360 μοίρες, με υδραυλική περιστροφή σε σύστημα ατέρμονα με ρουλεμάν και προς τις δυο κατευθύνσεις θα είναι ηλεκτρικά μονωμένος, ώστε να μπορεί να απομονώνεται ο ανυψωτικός μηχανισμός από το πλαίσιο - πλατφόρμα.
4. Θα έχει σύστημα αυτομάτου οριζοντίωσης καλάθιου.
5. Όλο το υδραυλικό - ηλεκτρικό σύστημα και το υδραυλικό έμβολο θα πρέπει να είναι εντός της τηλεσκοπικής δοκού καθ' όλη τη διαδρομή, ώστε να αποφεύγεται η φθορά του.
6. Θα κατατεθεί σχέδιο του κατασκευαστικού οίκου και βεβαίωση του, που θα βεβαιώνει τα παραπάνω.

### **4.3 ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΑ**

Τρία (3) χειριστήρια.

#### **4.3.1 Στο κεντρικό χειριστήριο εδάφους θα υπάρχουν:**

1. Οθόνη τουλάχιστον 7" ή άλλης ισοδύναμης μονάδας χειρισμού στην οποία θα εμφανίζονται οι πραγματικές συνθήκες λειτουργίας του ανυψωτικού μηχανισμού ώστε ο χειριστής να μπορεί να ελέγχει και να γνωρίζει ανά πάσα στιγμή την κατάσταση του μηχανισμού (αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση, αν το σύστημα του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας κτλ.)
2. Αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογική ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.
3. Κεντρικός γενικός διακόπτης
4. Κλειδίωμα χειριστηρίου πελμάτων με κλειδί
5. Κλειδίωμα όλων των λειτουργιών που μπορεί να γίνουν από το χειριστήριο εδάφους, εφόσον γυρίσουμε τις εντολές στο χειριστήριο του καλάθιου, ούτως ώστε όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλάθιου το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας
6. Κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας όλου του συστήματος
7. Σύστημα PLC ή ισοδύναμη ηλεκτρονική διάταξη για έλεγχο κινήσεων του μηχανήματος, έλεγχο σταθεροποίησης μέτρηση ωρών εργασίας, ένδειξη βλαβών, οδηγίες για την αποκατάσταση βλαβών, έλεγχο για ασφαλή

λειτουργία.

#### **4.3.2 Στο χειριστήριο καλαθιού θα υπάρχουν:**

1. Αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογική ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.
2. Κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας
3. Ενδεικτικές λυχνίες από τις οποίες θα φαίνεται αν υπάρχει τροφοδοσία στο χειριστήριο, αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση και αν το σύστημα του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας.

#### **4.3.3 Στο χειριστήριο βραχιόνων στήριξης (ποδαρικών) θα υπάρχουν:**

1. Ασφαλιστική βαλβίδα
2. 4 ξεχωριστές αναλογικές Βαλβίδες (**χειρισμός για κάθε ποδαρικό ξεχωριστά**) ασφαλείας για κάθε κίνηση πέλματος και δύο (2) ή τέσσερις (4) βαλβίδες για την επέκταση αυτών, εκτός του περιγράμματος του αυτοκινήτου .

#### **4.3.4 Βραχιόνες στήριξης.**

1. Οι βραχιόνες στήριξης θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα προς το έδαφος ώστε να καθίσταται ευκολότερη η οριζοντίωση του μηχανήματος σε τυχών ανωμαλίες του εδάφους, και να μην δημιουργούν φθορές σε ασφάλτινα οδοστρώματα.
2. Οι βραχιόνες στήριξης, στους οποίους προσαρμύζονται τα πέλματα έδρασης, θα πρέπει σε θέση ηρεμίας να βρίσκονται εντός του περιγράμματος του αυτοκινήτου
3. Οι βραχιόνες στήριξης, θα ελέγχονται από το ηλεκτρονικό σύστημα του μηχανισμού.

#### **4.4 ΚΑΛΑΘΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

1. Το καλάθι εργασίας θα είναι άριστης κατασκευής υψηλής αντοχής και ποιότητας ανάλογων διαστάσεων (ενδεικτικά 1.4 x 0,6 x 1.2 m +- 20%) με ειδικό υλικό το οποίο θα παρέχει επαρκή μόνωση για εργασία υπό τάση τουλάχιστον 5000V. Θα πρέπει να κατατεθεί πιστοποιητικό μόνωσης από αναγνωρισμένο φορέα και βεβαίωση του κατασκευαστικού οίκου που θα βεβαιώνει ότι η ηλεκτρική μόνωση είναι τουλάχιστον 5000V για 1 λεπτό.
2. Θα φέρει παροχή ρευματολήπτη 12 ή 24volt.
3. Στη θέση ηρεμίας του μηχανισμού το καλάθι θα βρίσκεται σε ευπρόσιτο σημείο του οχήματος ώστε να ανεβαίνει ο χειριστής χωρίς πρόβλημα από το δάπεδο της πλατφόρμας.
4. Θα έχει θύρα ασφαλείας, και σημεία προσδέσεως για ζώνες ασφαλείας.
5. Προσαρμογή του καλαθιού στον πυθμένα, σύστημα οριζοντίωσης του καλαθιού σε όλες τις θέσεις εργασίας και σύστημα ζύγισης σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία (**βάσει της Οδηγίας 2006/42 EN 280/2013**).

#### **4.5 ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ**

1. Η κίνηση του ανυψωτικού μηχανισμού θα επιτυγχάνεται με τροφοδοσία υδραυλικού ελαίου από την κατάλληλης απόδοσης αντλία ελαίου η οποία προσαρμύζεται στο δυναμοδότη του αυτοκινήτου (PTO). Με εντολή εμπλοκής και απεμπλοκής από τον χειριστή.
2. Όλες οι σωληνώσεις υψηλής πίεσης να είναι στηριγμένες με ασφάλεια και φέρουν μεταλλικά κολλήματα όπου απαιτείται.

#### **4.6 ΠΕΛΜΑΤΑ ΕΔΡΑΣΗΣ**

1. Τέσσερις σταθεροποιητές – πέλματα στη βάση του ανυψωτικού, 2 εμπρόσθια, 2 οπίσθια με ανεξάρτητη στήριξη.

2. Ασφαλιστική βαλβίδα
3. Θα είναι ισχυρής κατασκευής και ανεξάρτητου χειρισμού για τυχών ανωμαλίες του εδάφους

#### **4.7 ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ – ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ**

Οι ασφαλιστικές διατάξεις που θα διαθέτει ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι οι ακόλουθες:

1. Όλο το ηλεκτρικό και υδραυλικό κύκλωμα και η μπουκάλα τηλεσκοπίου θα είναι προστατευμένο μέσα στην τηλεσκοπική μπούμα και μέσα στους δοκούς για την αποφυγή ατυχήματος και φθορών από εξωτερικές συνθήκες.
2. Σε περίπτωση βλάβης ή εμπλοκής του υδραυλικού κυκλώματος θα ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια θα μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
3. Παράλληλα θα ελέγχεται η έναρξη λειτουργίας του ανυψωτικού και δεν θα επιτρέπεται η έναρξη από τον χειριστή εφόσον δε πατήσουν σωστά τα πέλματα ή είναι ασταθής η εδραση του οχήματος.
4. Διακόπτες (emergency stop) με ειδικό χειριστήριο τύπου μανιτάρι.
5. Οι υδροστατικοί κύλινδροι θα φέρουν βαλβίδες διακοπής ροής ελαίου σε περίπτωση θραύσης των ελαστικών σωλήνων οι οποίες θα είναι τοποθετημένες στους κυλίνδρους σύμφωνα με την οδηγία 2006/42 ΕΚ.
6. Οι σταθεροποιητές – πέλματα θα διαθέτουν ηλεκτρονικούς διακόπτες μη προσβάσιμους που δεν θα επιτρέπουν τη λειτουργία του ανυψωτικού αν πρώτα δεν πατήσουν σωστά, καθώς και όταν ο ανυψωτικός μηχανισμός δεν βρίσκεται σε θέση ηρεμίας.
7. Σε κάθε περίπτωση που ενδέχεται να δημιουργηθεί ασταθής κατάσταση θα διακόπτεται η λειτουργία του ανυψωτικού μηχανισμού και θα υπάρχει ανάσχεση λειτουργίας.
8. Όταν οι χειρισμοί μεταφέρονται στο χειριστήριο του καλαθιού τότε το χειριστήριο εδάφους θα τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας, με ειδικό μηχανισμό μη επισκέψιμο κατά την ώρα έναρξης και εργασίας.

#### **5.0 ΒΑΦΗ**

1. Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία, η οποία να εξασφαλίζει τη μεγαλύτερη δυνατή αντισκωριακή προστασία.
2. Η υπερκατασκευή θα βαφτεί με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος (duco).
3. Τα τηλεσκοπικά μέρη της κεραιάς θα είναι γαλβανισμένα.
4. Το χρώμα του πλαισίου, της υπερκατασκευής, και οι επιγραφές που φέρει το όχημα, θα καθοριστούν από τον ΑΔΜΗΕ.

#### **6.0 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**

Τόσο το πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή θα καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον.

#### **7.0 ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ**

Τα καλαθοφόρα οχήματα θα παραδοθούν στις εγκαταστάσεις μας, σε διάστημα 8 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής σύμβασης.

## Στοιχεία Προσφορών:

Με την προσφορά κάθε διαγωνιζόμενου θα δίδονται υποχρεωτικά τα παρακάτω στοιχεία.

1. Πλήρη στοιχεία του εργοστασίου κατασκευής για τα επί μέρους της κατασκευής (prospectus) από τα οποία θα προκύπτουν σαφώς οι επιδόσεις αυτών. Παραστατικά που θα επιβεβαιώνουν την ποιότητα και το πάχος των χρησιμοποιούμενων χαλυβδοελασμάτων.
2. Πίνακα των απαραίτητων ανταλλακτικών, διетоύς λειτουργίας.
3. Υπεύθυνη Δήλωση του διαγωνιζόμενου ότι υποχρεούται, είτε να προσκομίσει ενώπιον της Επιτροπής Αξιολόγησης σύστημα όμοιας κατασκευής, είτε με έξοδά του να μεταφέρει δύο μέλη της Επιτροπής σε άλλο φορέα που έχει προμηθευτεί σύστημα όμοιας κατασκευής προκειμένου η επιτροπή να ελέγξει τα συστήματα ασφαλείας και τις θέσεις χειρισμού.
4. Υπεύθυνη δήλωση του οίκου κατασκευής του μηχανισμού επίσημα μεταφρασμένη και θεωρημένη, για ύπαρξη ανταλλακτικών για τουλάχιστον 10 έτη και σε διάστημα οκτώ ( 8 ) ημερών από την ζήτησή τους.
5. Ο χρόνος παράδοσης, συντήρησης, κλπ., πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά για να μπορούν να αξιολογηθούν.
6. Κατάλογο εργαλείων συντήρησης που θα συνοδεύουν το σύστημα.
7. Ο προσφέρων να καταθέσει σχέδια ανύψωσης
8. Εφόσον ο προσφέρων δεν είναι κατασκευαστής θα πρέπει να διαθέτει επαρκή εμπειρία στο service καλαθοφόρων και αυτό θα αποδεικνύεται από υπεύθυνη δήλωση του Ν 1599/1986, επίσημα θεωρημένη και μεταφρασμένη του κατασκευαστικού οίκου του μηχανισμού, καθώς και συμφωνητικό αντιπροσώπευσης του συγκεκριμένου προϊόντος επίσημα μεταφρασμένο.
9. Κατάθεση πιστοποιητικών - πιστοποίηση της σειράς ISO 9001:2008, διαπιστευμένο του κατασκευαστή του συστήματος καθώς και του προσφέροντος για εμπορία και service του υπό προμήθεια είδους.
10. Εγγραφή στο οικείο επιμελητήριο του κατασκευαστή καθώς και του προσφέροντος για εμπορία και service με αναφορά στο ειδικό επάγγελμα της προμήθειας.
11. Εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον και περιγραφή της οργάνωσης τεχνικής εξυπηρέτησης που θα καλύψει το μηχάνημα
12. Ανάλυση υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του μηχανήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.
13. Η τεχνική προσφορά θα πρέπει να υπογράφεται από τον προσφέροντα και από τον κατασκευαστή αν δεν είναι ο ίδιος.
14. Τέλος το όχημα θα παραδοθεί με άδεια και πινακίδες από το αρμόδιο υπουργείο, έτοιμο για κυκλοφορία.