



ΑΔΜΗΕ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΟΧΗΜΑ ΤΥΠΟΥ ΤΖΙΠ 5-7 ΘΕΣΕΩΝ ΜΕ ΤΟΝ ΟΔΗΓΟ
ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΚΙΝΗΤΟ ΠΕΝΤΑΘΥΡΟ**

Η προδιαγραφή αυτή καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια οχημάτων τύπου τζιπ 5-7 θέσεων συμπεριλαμβανομένης της θέσης του οδηγού, πεντάθυρων, με κίνηση στους 4 τροχούς 4X4, πετρελαιοκίνητα κυβισμού 1600cc περίπου Euro 6. Τα τζιπ προορίζονται για σκληρή εργοταξιακή χρήση.

1. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Τα οχήματα της προδιαγραφής προορίζονται για χρήση από διάφορες Μονάδες της Επιχείρησης σε όλη την Ελλάδα, κάτω από τις εξής συνθήκες περιβάλλοντος:

- α) Μικρότερη ετήσια θερμοκρασία : -20° C.
- β) Μεγαλύτερη ετήσια θερμοκρασία : +45° C
- γ) Υψόμετρο : 0 – 1000 m επάνω από την επιφάνεια της θάλασσας
- δ) Οδικό δίκτυο : Ασφάλτινο, χωμάτινο.

2. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ – ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Τα αυτοκίνητα θα συμφωνούν απόλυτα με τα προβλεπόμενα από την Ελληνική Νομοθεσία και τους κανονισμούς της Ε.Ε. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να εξασφαλίσει την έγκριση κυκλοφορίας και τις πινακίδες τους από το Υπουργείο Συγκοινωνιών.

3. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

3.1 ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Επιβατικό όχημα τύπου τζιπ 5-7 θέσεων τουλάχιστον συμπεριλαμβανομένης της θέσης του οδηγού, με κίνηση στους 4 τροχούς 4X4, πετρελαιοκίνητο, πεντάθυρο. Το όχημα προορίζεται για σκληρή εργοταξιακή χρήση.

3.2 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΙΝΗΤΗΡΑ

Πετρελαιοκινητήρας Euro 6 4χρονος, 4 έως 6 κυλίνδρους 11 ή 12 φορολογήσιμων ίππων από 1501-1785 cc , υδρόψυκτος, ισχύος τουλάχιστον 110HP. Όρια εκπομπών ρύπων σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία κατά την παράδοση. Ο ακριβής κυβισμός που ζητείται είναι αυτός που χαρακτηρίζεται ως φορολογήσιμοι ίπποι 11. Γίνονται αποδεκτά και οχήματα με κυβισμό φορολογήσιμων ίππων 12. Όλα τα υπόλοιπα απορρίπτονται.

3.3 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

- 3.3.1 Συμπλέκτης μηχανικός ξηρού τύπου με ένα δίσκο, ελεγχόμενος υδραυλικά.
- 3.3.2 Έξι εμπρόσθιες ταχύτητες όλες συγχρονισμένες και μία όπισθεν.
- 3.3.3 Κατ επιλογήν σύστημα τετρακίνησης
- 3.3.4 Επίσωτρα ακτινωτού τύπου (RADIAL), χωρίς αεροθαλάμους (TUBELESS), Ημιτρακτερωτά. Ζάντες 16'.

3.4 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ, ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ, ΠΕΔΗΣΗΣ

- 3.4.1 Το εμπρός και το πίσω σύστημα ανάρτησης να είναι σύγχρονο με ελικοειδή ελατήρια σταθερής σκληρότητας στους τέσσερις (4) τροχούς με αποσβεστήρες, τηλεσκοπικούς σε κάθε τροχό, ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής (ευσταθής) κίνηση του οχήματος και η άνεση των επιβαινόντων. Εγκάρσια ράβδος εμπρός .
- 3.4.2 Σύστημα διεύθυνσης με υδραυλική υποβοήθηση. Θέση τιμονιού αριστερά.
- 3.4.3. Κύριο σύστημα πεδήσεως υδραυλικό διπλού διαγώνιου κυκλώματος, υποβοηθούμενο δια κενού με δίσκους – δίσκους, ή δίσκους – ταμπούρα και ABS.
- 3.4.4 Μηχανικό χειρόφρενο με επενέργεια στους πίσω τροχούς, ή στον κεντρικό άξονα.

3.5 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ, ΟΡΓΑΝΑ ΕΛΕΓΧΟΥ

- 3.5.1 **Ηλεκτρικό σύστημα :**
 - Κατάλληλο για τη λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ε.Ε. και την Ελληνική Νομοθεσία.
 - Τάση ηλεκτρικού συστήματος : 12V.
 - Φωτισμός : Εσωτερικά δύο τουλάχιστον φώτα στον θάλαμο των επιβατών.
 - Φώτα στάσης (alarm).
 - Προβολείς πορείας, οπισθοπορείας και λοιπά φώτα σύμφωνα με Κ.Ο.Κ.
 - Ηχητικό όργανο.
- 3.5.2 Όργανα ελέγχου σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ε.Ε. και την Ελληνική Νομοθεσία και οπωσδήποτε τα παρακάτω:
 - Διανυθέντων χιλιομέτρων διπλό.
 - Ταχύτητας σε χιλιόμετρα ανά ώρα.
 - Ποσότητας καυσίμου.
 - Φορτίσεως συσσωρευτού.
 - Θερμοκρασίας νερού ψύξης κινητήρα.
 - Ενδεικτικές λυχνίες μπαταρίας, χειρόφρενου, χαμηλής πίεσης ελαίου κινητήρα.
 - Στροφόμετρο
 - Αντίσταση αποθάμβωσης πίσω παραθύρου

3.6 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ – ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΗΣ

- Ελεύθερο ύψος από το έδαφος χωρίς φορτίο : όχι μικρότερο από 180 mm
- Χωρητικότητα δοχείου καυσίμου : τουλάχιστον 60 Lt .

- Ικανότητα ανόδου με πλήρες φορτίο : τουλάχιστον 35 μοίρες.
- Μέγιστη ταχύτητα με πλήρες φορτίο : τουλάχιστον 140 Km/h.
- Δυνατότητα ρυμούλκησης τουλάχιστον 750 kgf χωρίς φρένα και 1,5 tn με φρένα.

3.7 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΟΥ, ΑΜΑΞΩΜΑΤΟΣ, ΘΑΛΑΜΟΥ.

3.7.1 **Πλαίσιο** : Χαλύβδινο ισχυρής κατασκευής αυτοφερόμενο , ικανό να αντέχει στις δύσκολες και ειδικές συνθήκες εργασίας που τα χρησιμοποιούν τα συνεργεία μας.

3.7.2 **Αμάξωμα** : Ισχυρής κατασκευής, εξασφαλίζοντας απόλυτη υδατοστεγανότητα. Η οροφή και τα πλαϊνά θα είναι μονωμένα επαρκώς για τη θερμότητα και το ψύχος με κατάλληλη μόνωση. Το δάπεδο θα είναι καλυμμένο με πλαστικό τάπητα μεγάλης αντοχής. Ευρύ οπτικό πεδίο προς όλες τις πλευρές.

3.7.3 **Καθίσματα** : Ισχυρής κατασκευής επενδεδυμένα με ανθεκτικό υλικό (βυνήλιο) που θα επιδέχεται καθαρισμό και πλύσιμο. Τα καθίσματα του οδηγού και του συνοδηγού θα είναι ρυθμιζόμενα ώστε να παρέχουν απόλυτη άνεση και με εργονομικές προδιαγραφές. Τα πίσω καθίσματα αναδιπλούμενα και διαιρούμενα κατά προτίμηση Ζώνες ασφαλείας για τον οδηγό, συνοδηγό και τους επιβάτες. Να υπάρχουν 5 έως 7 θέσεις (καθίσματα) συμπεριλαμβανόμενο και του οδηγού.

3.7.4 **Παράθυρα** : Παράθυρα και αλεξήνεμο από κρύσταλλο ασφαλείας φυμέ. Τα παράθυρα πρέπει να είναι ρυθμιζόμενου ανοίγματος πλην της πίσω πόρτας που θα είναι σταθερό και με ευρύ οπτικό πεδίο.

3.7.5 **Πόρτες** : Τέσσερις πόρτες και μία πόρτα πίσω που θα ελευθερώνει όλο το ύψος του αμαξώματος Όλες οι πόρτες θα έχουν κλειδαριές ασφαλείας. Οι πόρτες οδηγού, συνοδηγού και η πίσω πόρτα θα ασφαλίζουν και εξωτερικά με κλειδί.

3.7.6 **Θέρμανση – Αερισμός** : Σύστημα θερμάνσεως με βεβιασμένη κυκλοφορία θερμού και ψυχρού αέρα, ρυθμιζόμενων ποσοστών παροχής μέσω των στομιών εξαγωγής προς τον θάλαμο και το αλεξήνεμο. Air condition.

3.7.7 **Εξοπλισμός** :

Τρία κάτοπτρα οδήγησης, από τα οποία το ένα εσωτερικό μπροστά του οδηγού, το άλλο εξωτερικό στην αριστερή πλευρά του οχήματος και το άλλο δεξιά. Δύο υαλοκαθαριστήρες, δύο ή περισσοτέρων ταχυτήτων και μιας διακοπτόμενης εμπρός και ένας πίσω.

Σύστημα πλύσεως αλεξηνέμου και υαλοπίνακα πίσω πόρτας.

- Πίσω τζάμι με ηλεκτρική αντίσταση.
- Δύο στρεπτά αλεξήλια.
- Ένα σταχτοδοχείο στο χώρο οδήγησης και από ένα στις πίσω πόρτες.
- ΡαδιοCD, κεραία, ηχεία.
- Ενισχυμένοι προφυλακτήρες.
- Οπίσθιο άγκιστρο ρυμούλκησης.
- Παροχή για ηλεκτρική σύνδεση ρυμουλκούμενου (φώτα πορείας, φρένων, διεύθυνσης).

3.8 ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Όλα τα μεταλλικά μέρη του οχήματος πρέπει να έχουν υποστεί κατάλληλη επεξεργασία για την προστασία τους από οξειδώσεις. Ο εξωτερικός χρωματισμός πρέπει να γίνει από χρώμα αρίστης ποιότητας και απόχρωσης παρεμφερή με τα χρώματα του ΑΔΜΗΕ .

3.9 ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

3.9.1. Τα αυτοκίνητα πρέπει να είναι καινούργια κατασκευής του τελευταίου 8μήνου πριν την παράδοση.

3.9.2 Το εργοστάσιο κατασκευής τους πρέπει να έχει διαθέσει στην Ευρωπαϊκή αγορά αρκετά αυτοκίνητα του προσφερόμενου τύπου με τα ίδια μηχανικά μέρη (κινητήρας, συμπλέκτης, κιβώτιο ταχυτήτων, διαφορικό) που να λειτουργούν ικανοποιητικά.

Σημειώνουμε ότι όλα τα οχήματα πρέπει να είναι απολύτως όμοια μεταξύ τους (όλα τα εξαρτήματα τους κοινά).

Να υποβληθεί πελατολόγιο.

3.9.3 Ο προμηθευτής θα παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας των αυτοκινήτων διάρκειας πέντε ετών από την παραλαβή τους ή 120.000 Km όποιο συμβεί πρώτο καλύπτοντας εργασία και ανταλλακτικά, εκτός βέβαια από τα αναλώσιμα ανταλλακτικά και τις αντίστοιχες εργασίες τους.

Κατά τη διάρκεια της εγγύησης (5 ετών) πρέπει να διαθέτει οποιοδήποτε αιτούμενο ανταλλακτικό σε 48 ώρες κατά δε τα επόμενα 7 χρόνια εντός 15ημέρου από την ημερομηνία αιτήσεως τους. Επίσης θα παρέχει εγγύηση έναντι διαβρώσεως διάρκειας 5 ετών.

3.9.4 Τουλάχιστον οι δύο πρώτες προγραμματισμένες συντηρήσεις θα γίνουν από τον Προμηθευτή με έξοδά του σε εξουσιοδοτημένα συνεργεία του. Θα υπάρχει προσφορά για συντήρηση πενταετίας ή 120000 km.

3.9.5 Ο Προμηθευτής κατά την ημερομηνία υποβολής προσφοράς πρέπει να διαθέτει στην Ελλάδα οργανωμένο δίκτυο εξουσιοδοτημένων συνεργείων γενικών επισκευών και καταστημάτων πωλήσεως ανταλλακτικών όπου θα τηρείται ικανοποιητικό απόθεμα ανταλλακτικών του προσφερόμενου τύπου αυτοκινήτου. Απαραιτήτως θα υποβληθεί πλήρης σχετική κατάσταση.

3.9.6 Στην περίπτωση που σε αυτοκίνητο παρουσιαστεί μηχανικό ή άλλο πρόβλημα το οποίο δεν είναι δυνατόν να αποκατασταθεί στα εξουσιοδοτημένα συνεργεία του Προμηθευτή στην Ελλάδα, ο Προμηθευτής αναλαμβάνει να φέρει εξειδικευμένο προσωπικό το οποίο θα επιλύσει το πρόβλημα εντός 15 ημερών από την έγγραφη ανακοίνωσή του.

Κατά την διάρκεια της εγγύησης το παραπάνω κόστος βαρύνει τον Προμηθευτή, μετά δε τη λήξη της, το κόστος θα βαρύνει τον Αγοραστή, με την προϋπόθεση ότι το παρουσιαζόμενο πρόβλημα δεν θα οφείλεται σε κατασκευαστικό λάθος (DESIGN DEFICIENCY) οπότε θα βαρύνει τον προμηθευτή.

3.9.7 Ο προμηθευτής θα διαθέσει όχημα στον Αγοραστή (εφόσον ζητηθεί) προκειμένου να γίνει έλεγχος ή δοκιμή (test drive), παρουσία εκπροσώπου του.

3.10 ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ, ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ, ΕΙΔΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ

3.10.1 Το κάθε αυτοκίνητο πρέπει να συνοδεύεται από :

- Εφεδρικό τροχό πλήρη με επίσωτρο (στερεωμένο επί του αυτοκινήτου), όμοιο με των τροχών.
- Εργαλεία απαραίτητα για την εκτέλεση μικροεπισκευών και αλλαγή των τροχών του αυτοκινήτου (θα δοθεί περιγραφή)

3.10.2 Ο προμηθευτής θα αναφέρει επίσης το ποσοστό έκπτωσης επί των τιμών του τιμοκαταλόγου που θα ισχύει για τον Αγοραστή σε περίπτωση απευθείας αγοράς αντ/κων.

Η έκπτωση αυτή θα ισχύει όλο το χρονικό διάστημα που η Επιχείρηση θα χρησιμοποιεί τα οχήματα.

3.11 ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ

Ο Προμηθευτής θα παραδώσει :

3.11.1 Αριθμό εγχειριδίων οδηγιών χρήσεως και συντηρήσεως ίσο προς τον αριθμό των οχημάτων αυξημένο κατά δύο απαραίτητα στην ελληνική γλώσσα.

3.11.2 Αριθμό εγχειριδίων επισκευών (Workshops manuals), ίσο με τον αριθμό των οχημάτων.

3.11.3 Αριθμό καταλόγων αντ/κων (Spare Parts Catalogues), ίσο με τον αριθμό των οχημάτων.

3.12 ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

3.12.1 Ο προμηθευτής θα αναλάβει, χωρίς επιβάρυνση του Αγοραστή, την εκπαίδευση οδηγών.

3.12.2 Το εκπαιδευτικό πρόγραμμα θα γίνει από κοινού και κατόπιν συμφωνίας.

4. ΔΟΚΙΜΕΣ – ΕΛΕΓΧΟΙ

4.1 Ο Προμηθευτής θα παραδώσει μαζί με την τεχνική του προσφορά έγκριση τύπου του προσφερόμενου οχήματος.

Σε περίπτωση που δεν υπάρχει τέτοια έγκριση κατά την ημερομηνία υποβολής προσφοράς αυτή θα παραδοθεί πριν από την υπογραφή της σύμβασης. Σε περίπτωση που και πάλι δεν υπάρχει η έγκριση τύπου για τα συγκεκριμένα οχήματα θα πρέπει αυτή απαραίτητως να παραδοθεί κατά την παραλαβή τους, αλλιώς τα οχήματα δεν θα παραλαμβάνονται.

4.2 Κατά την παραλαβή των οχημάτων θα γίνουν οι παρακάτω έλεγχοι :

- 1.** Οπτικός έλεγχος για την διαπίστωση τυχόν ελαττωμάτων ή φθορών στο εξωτερικό ή εσωτερικό των οχημάτων.
Επίσης οπτικός έλεγχος σε όλα τα οχήματα, εκείνων των τεχνικών χαρακτηριστικών της συμβατικής περιγραφής που είναι δυνατόν να ελεγχθούν οπτικά.
- 2.** Έλεγχος ταύτισης των τεχνικών στοιχείων.
- 3.** Οπτικός έλεγχος απόχρωσης χρωματισμού.
- 4.** Έλεγχος πιστοποιητικών δοκιμών του Κατασκευαστή για τον κινητήρα (ισχύς, ροπή κ.λ.π.) και τα κρύσταλλα ασφαλείας.
- 5.** Δειγματοληπτικός έλεγχος στεγανότητας αμαξώματος σε αυτόματο πλυντήριο αυτοκινήτων.
- 6.** Η Επιχείρηση διατηρεί το δικαίωμα ελέγχου των συμβατικών χαρακτηριστικών που εγγυάται στην προσφορά του ο Κατασκευαστής.

5. ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ

5.1 Σε κάθε όχημα θα είναι τοποθετημένο εσωτερικά στο παρ-μπριζ εις ΔΙΠΛΟΥΝ έντυπο που θα περιλαμβάνει τα εξής στοιχεία :

- Αρ Πλαισίου
- Αρ. Κινητήρα, τύπος Κατασκευαστή
- Τύπος Κατασκευαστή Συμπλέκτη
- Τύπος Κατασκευαστή Κιβωτίου Ταχυτήτων
- Τύπος Κατασκευαστή Injection
- Τύπος Κατασκευαστή Μίζας
- Τύπος Κατασκευαστή Εναλλάκτη
- Τύπος Κατασκευαστή Μπαταρίας

- Τύπος Κατασκευαστή Φίλτρου λαδιού

6.1 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΟΥ ΘΑ ΥΠΟΒΛΗΘΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

- 6.1.1 Λεπτομερή τεχνική περιγραφή του αυτοκινήτου με αναφορά στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσης προδιαγραφής και ιδιαίτερη επισήμανση τυχόν αποκλίσεων ως προς αυτήν.
- 6.1.2 Λεπτομερές σχέδιο του προσφερομένου αυτοκινήτου με διαστάσεις σε χιλιοστά και φυλλάδιο χαρακτηριστικών στοιχείων.
- 6.1.3 Συμπληρωμένος πίνακας των τεχνικών χαρακτηριστικών (Παράρτημα Β').
- 6.1.4 Λεπτομερές κατάλογος των εργαλείων και εξαρτημάτων που θα συνοδεύουν κάθε Όχημα