



ΑΔΜΗΕ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΤΥΠΟΥ ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟΥ 5 ΘΕΣΕΩΝ & ¾ ton ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΚΙΝΗΤΟ ΤΕΤΡΑΘΥΡΟ

Η προδιαγραφή αυτή καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια οχημάτων τύπου ημιφορτηγού 5 θέσεων συμπεριλαμβανομένης της θέσης του οδηγού, τετράθυρων, με κίνηση στους 4 τροχούς 4X4, πετρελαιοκίνητων Euro 6
Το επιβατικό όχημα τύπου ημιφορτηγού προορίζεται για σκληρή εργοταξιακή χρήση.

1. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ

Επιβατικό όχημα τύπου ημιφορτηγού, κίνηση 4X4, 5 θέσεις & ¾ ton τετράθυρο, πετρελαιοκίνητο Euro 6.

2. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Τα οχήματα της προδιαγραφής προορίζονται για χρήση από διάφορες Μονάδες της Επιχείρησης σε όλη την Ελλάδα, κάτω από τις εξής συνθήκες περιβάλλοντος:

- α) Μικρότερη ετήσια Θερμοκρασία : -20° C.
- β) Μεγαλύτερη ετήσια Θερμοκρασία : +45° C
- γ) Υψόμετρο : 0 – 1000 m επάνω από την επιφάνεια της θάλασσας
- δ) Οδικό δίκτυο : Ασφάλτινο, χωμάτινο.
- ε) Ετήσια χιλιόμετρα : 30.000Km περίπου.

3. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ – ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

- Κ.Ο.Κ. (Κώδικας οδικής κυκλοφορίας)
- ΕΛΟΤ 415-1, 415-2, 415-3, (Μπαταρίες)
- SAE J695 FEB 84 (Ελάχιστη ακτίνα στροφής)
- RAL 2004 (Χρωματισμός)
- Οδηγία 92/93 της Ε.Ε. (Ελαστικά επίσωτρα)

Σε περίπτωση αντίφασης μεταξύ των παραπάνω κανονισμών και της προδιαγραφής θα υπερέχει η προδιαγραφή.

Τα αυτοκίνητα θα συμφωνούν απόλυτα με τα προβλεπόμενα από την Ελληνική Νομοθεσία και τους κανονισμούς της Ε.Ε.

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να εξασφαλίσει την έγκριση κυκλοφορίας τους και τις πινακίδες από το Υπουργείο Συγκοινωνιών.

5. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

5.1 ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Επιβατικό όχημα τύπου ημιφορτηγού, 5 θέσεων & ¾ ton με κίνηση στους 4 τροχούς 4X4, πετρελαιοκίνητο, τετράθυρο. Το όχημα προορίζεται για σκληρή εργοταξιακή χρήση.

5.2 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΙΝΗΤΗΡΑ

Πετρελαιοκινητήρας 4χρονος Euro 6, με 4 έως 6 κυλίνδρους, υδρόψυκτος, μέγιστης ισχύος τουλάχιστον 150HP.

Όρια εκπομπών ρύπων σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία κατά την παράδοση.

5.3 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

5.3.1 Συμπλέκτης μηχανικός ξηρού τύπου με ένα δίσκο, ελεγχόμενος υδραυλικά.

5.3.2 τουλάχιστον πέντε εμπρόσθιες ταχύτητες όλες συγχρονισμένες και μία όπισθεν.

Πρόσθετο σύστημα υποβιβασμού (βοηθητική).

5.3.3 Κίνηση στους 4 τροχούς (4X4) κατ' επιλογή.

Ο χειρισμός της εμπλοκής της κίνησης στους 4 τροχούς θα πρέπει να γίνεται από τη θέση οδήγησης.

5.3.4 Μπλοκέ διαφορικό (τουλάχιστον το οπίσθιο)

5.3.5 Επίσωτρα ακτινωτού τύπου (RADIAL), χωρίς αεροθαλάμους (TUBELESS), ημιτρακτερωτά, σύμφωνα με το ETRTO και την οδηγία 92/93 της Ε.Ε. επί των οποίων θα αναγράφεται το χαρακτηριστικό έγκρισης (E) ή αντίστοιχα.

5.4 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΔΙΕΘΥΝΣΗΣ, ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ, ΠΕΔΗΣΗΣ

5.4.1 Ενισχυμένη ανάρτηση, κατάλληλη για χρήσης σε δύσκολες και ειδικές συνθήκες εργασίας που το χρησιμοποιεί ο ΑΔΜΗΕ.

5.4.2 Σύστημα διεύθυνσης με υδραυλική υποβοήθηση, θέση τιμονιού αριστερά.

5.4.3. Κύριο σύστημα πεδήσεως υδραυλικό διπλού διαγωνίου κυκλώματος, υποβοηθούμενο δια κενού με δίσκους – δίσκους, ή δίσκους – ταμπούρα και κατανεμητή πέδησης. Σύστημα ABS.

5.4.4 Μηχανικό χειρόφρενο με επενέργεια στους πίσω τροχούς, ή στον κεντρικό άξονα.

5.5 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ, ΟΡΓΑΝΑ ΕΛΕΓΧΟΥ

5.5.1 **Ηλεκτρικό σύστημα :**

- Κατάλληλο για τη λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ε.Ε. και την Ελληνική Νομοθεσία.
- Τάση ηλεκτρικού συστήματος : 12V.
- Μπαταρία σύμφωνη με τον ΕΛΟΤ (415-1,415-2, 415-3) ή με αντίστοιχα DIN.
- Φωτισμός : Εσωτερικά δύο τουλάχιστον φώτα στον θάλαμο των επιβατών.
- Φώτα στάσης (alarm).
- Προβολείς πορείας, οπισθοπορείας και λοιπά φώτα σύμφωνα με Κ.Ο.Κ.
- Ηχητικό όργανο.

5.5.2 Όργανα ελέγχου σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ε.Ε. και την Ελληνική Νομοθεσία και οπωσδήποτε τα παρακάτω:

- Διανυθέντων χιλιομέτρων διπλό.
- Ταχύτητας σε χιλιόμετρα ανά ώρα.
- Ποσότητας καυσίμου.
- Φορτίσεως συσσωρευτού.
- Θερμοκρασίας νερού ψύξης κινητήρα.
- Ενδεικτικές λυχνίες μπαταρίας, χειροφρένου, χαμηλής πίεσης ελαίου κινητήρα και τετρακίνησης.
- Στροφόμετρο

5.6 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ – ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΗΣ

- Απόσταση αξόνων (W.B) : 2600 mm τουλάχιστον.
- Ελεύθερο ύψος από το έδαφος χωρίς φορτίο : όχι μικρότερο από 180 mm.
- Ωφέλιμο φορτίο : τουλάχιστον 600 Kg.
- Χωρητικότητα δοχείου καυσίμου : τουλάχιστον 65 Lt.
- Ικανότητα ανόδου με πλήρες φορτίο : τουλάχιστον 70%
- Μέγιστη ταχύτητα με πλήρες φορτίο : τουλάχιστον 150 Km/h.

- Μέγιστο πλάτος : 2000 mm το πολύ.
- Μέγιστο μήκος : έως 5300+- 100 mm.
- Δυνατότητα ρυμούλκησης τουλάχιστον 500 kgr χωρίς φρένα και 2,0 tn με φρένα.
- Διαστάσεις χώρου φόρτωσης : ελάχιστο μήκος 1,30 m. ελάχιστο πλάτος : 1,30 m.
- Η καρότσα θα είναι επενδυμένη με ανθεκτικό πλαστικό κατά προτίμηση αντιολισθητικό και να φέρει σημεία πρόσδεσης για την φόρτωση αντικειμένων

5.7 ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΟΥ, ΑΜΑΞΩΜΑΤΟΣ, ΘΑΛΑΜΟΥ.

- 5.7.1 **Πλαίσιο** : Τύπου σκελετού, χαλύβδινο ισχυρής κατασκευής, ικανό να αντέχει στις δύσκολες και ειδικές συνθήκες εργασίας που τα χρησιμοποιούν τα συνεργεία μας.
- 5.7.2 **Αμαξώμα** : Εξ ολοκλήρου μεταλλικό ισχυρής κατασκευής, εξασφαλίζοντας απόλυτη υδατοστεγανότητα.
Η οροφή και τα πλαϊνά θα είναι μονωμένα επαρκώς για τη θερμότητα και το ψύχος με κατάλληλη μόνωση.
Το δάπεδο θα είναι καλυμμένο με πλαστικό τάπητα μεγάλης αντοχής.
Ευρύ οπτικό πεδίο προς όλες τις πλευρές.
- 5.7.3 **Καθίσματα** : Ισχυρής κατασκευής ανατομικά από ανθεκτικό υλικό.
Τα καθίσματα του οδηγού και του συνοδηγού θα είναι ρυθμιζόμενα και ανακλινόμενα ώστε να παρέχουν απόλυτη άνεση και με εργονομικές προδιαγραφές.
Ζώνες ασφαλείας για τον οδηγό, συνοδηγό και τους επιβάτες.
- 5.7.4 **Παράθυρα** : Παράθυρα και αλεξήνεμο από κρύσταλλο ασφαλείας φυμέ. Τα παράθυρα πρέπει να ανοίγουν ηλεκτρικά.
- 5.7.5 **Πόρτες** : Τέσσερις πόρτες και μία πόρτα πίσω που θα ελευθερώνει όλο το ύψος του αμαξώματος.
Όλες οι πόρτες θα έχουν κλειδαριές ασφαλείας. Οι πόρτες οδηγού, συνοδηγού θα ασφαλίζουν και εξωτερικά με κλειδί.
- 5.7.6 **Θέρμανση – Ψύξη - Αερισμός** : Σύστημα θερμάνσεως - ψύξεως (clima) με βεβιασμένη κυκλοφορία θερμού και ψυχρού αέρα, ρυθμιζόμενων ποσοστών παροχής μέσω των στομιών εξαγωγής προς τον θάλαμο και το αλεξήνεμο
- 5.7.7 **Εξοπλισμός** :
- Τρία κάτοπτρα οδηγήσεως, από τα οποία το ένα εσωτερικό μπροστά του οδηγού, το άλλο εξωτερικό στην αριστερή πλευρά του οχήματος και το άλλο δεξιά.
 - Υαλοκαθαριστήρες δύο ή περισσοτέρων ταχυτήτων και μιας διακοπτόμενης εμπρός και ένας πίσω - Πίσω τζάμι με ηλεκτρική αντίσταση.
 - Δύο στρεπτά αλεξήλια.
 - Ένα σταχτοδοχείο στο χώρο οδήγησης και από ένα στις πίσω πόρτες.
 - Ραδιοκασετόφωνο, κεραία, ηχεία.
 - Σχάρα μεγάλου μήκους στην οροφή (να καταλαμβάνει όλο το διαθέσιμο μήκος) με δυνατότητας φόρτωσης τουλάχιστον 50 Kg.
 - Ενισχυμένοι προφυλακτήρες.
 - Οπίσθιο άγκιστρο ρυμουλκίσεως.
 - Παροχή για ηλεκτρική σύνδεση ρυμουλκούμενου (φώτα πορείας, φρένων, διεύθυνσης).
 - Αερόσακος οδηγού και συνοδηγού

5.8 ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Όλα τα μεταλλικά μέρη του οχήματος πρέπει να έχουν υποστεί κατάλληλη επεξεργασία για την προστασία τους από οξειδώσεις. Ο εξωτερικός χρωματισμός πρέπει να γίνει από χρώμα αρίστης ποιότητας και απόχρωσης σύμφωνα με το χρώμα του ΑΔΜΗΕ.

5.9 ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

5.9.1 **ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ**

- 5.9.1.1 Τα αυτοκίνητα πρέπει να είναι καινούργια κατασκευής του τελευταίου 10μήνου πριν την παράδοση.
- 5.9.1.2 Το εργοστάσιο κατασκευής τους πρέπει να έχει διαθέσει στην Ελληνική αγορά αρκετά αυτοκίνητα του προσφερόμενου τύπου
Σημειώνουμε ότι όλα τα οχήματα πρέπει να είναι απολύτως όμοια μεταξύ τους (όλα τα εξαρτήματα τους κοινά).
Να υποβληθεί πελατολόγιο.
- 5.9.1.3 Ο προμηθευτής θα παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας των αυτοκινήτων διάρκειας τριών ετών από την παραλαβή τους ή 100.000 Km όποιο συμβεί πρώτο καλύπτοντας εργασία και ανταλλακτικά, εκτός βέβαια από τα αναλώσιμα ανταλλακτικά και τις αντίστοιχες εργασίες τους.
Κατά τη διάρκεια της εγγύησης (3 ετών) πρέπει να διαθέτει οποιοδήποτε αιτούμενο ανταλλακτικό σε 48 ώρες κατά δε τα επόμενα 7 χρόνια εντός 15ημέρου από την ημερομηνία αιτήσεως τους. Επίσης θα παρέχει εγγύηση έναντι διαβρώσεως διάρκειας τουλάχιστον 5 ετών.
- 5.9.1.4 Τουλάχιστον οι δύο πρώτες προγραμματισμένες συντηρήσεις θα γίνουν από τον Προμηθευτή με έξοδά του (συμπεριλαμβανομένων των υλικών και εργατικών) σε εξουσιοδοτημένα συνεργεία του στις έδρες των νομών όπου ο Αγοραστής χρησιμοποιεί το όχημα.
- 5.9.1.5 Ο Προμηθευτής κατά την ημερομηνία υποβολής προσφοράς πρέπει να διαθέτει στην Ελλάδα οργανωμένο δίκτυο εξουσιοδοτημένων συνεργείων γενικών επισκευών και καταστημάτων πωλήσεως ανταλλακτικών όπου θα τηρείται ικανοποιητικό απόθεμα ανταλλακτικών του προσφερόμενου τύπου αυτοκινήτου.
Απαραίτητως θα υποβληθεί πλήρης σχετική κατάσταση.
- 5.9.1.6 Στην περίπτωση που σε αυτοκίνητο παρουσιαστεί μηχανικό ή άλλο πρόβλημα το οποίο δεν είναι δυνατόν να αποκατασταθεί στα εξουσιοδοτημένα συνεργεία του Προμηθευτή στην Ελλάδα, ο Προμηθευτής αναλαμβάνει να φέρει εξειδικευμένο προσωπικό το οποίο θα επιλύσει το πρόβλημα εντός 15 ημερών από την έγγραφη ανακοίνωσή του.
Κατά την διάρκεια της εγγύησης το παραπάνω κόστος βαρύνει τον Προμηθευτή, μετά δε τη λήξη της, το κόστος θα βαρύνει τον Αγοραστή, με την προϋπόθεση ότι το παρουσιαζόμενο πρόβλημα δεν θα οφείλεται σε κατασκευαστικό λάθος (DESIGN DEFICIENCY) οπότε θα βαρύνει τον προμηθευτή.
- 5.9.7 Ο προμηθευτής θα διαθέσει όχημα στον Αγοραστή (εφόσον ζητηθεί) προκειμένου να γίνει έλεγχος ή δοκιμή (test drive), παρουσία εκπροσώπου του.

5.9.2 **ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ, ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ, ΕΙΔΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ**

5.9.2.1 Το κάθε αυτοκίνητο πρέπει να συνοδεύεται από :

- Εφεδρικό τροχό πλήρη με επίσωτρο (στερεωμένο επί του αυτοκινήτου), όμοιο με των τροχών.
- Εργαλεία απαραίτητα για την εκτέλεση μικροεπισκευών και αλλαγή των τροχών του αυτοκινήτου (θα δοθεί περιγραφή)

5.9.2.2 Ο προμηθευτής θα αναφέρει επίσης το ποσοστό έκπτωσης επί των τιμών του

τιμοκαταλόγου που θα ισχύει για τον Αγοραστή σε περίπτωση απευθείας αγοράς αντ/κων.
Η έκπτωση αυτή θα ισχύει όλο το χρονικό διάστημα που η Επιχείρηση θα χρησιμοποιεί τα οχήματα.

5.9.3 **ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ**

Ο Προμηθευτής θα παραδώσει :

5.9.3.1 Αριθμό εγχειριδίων οδηγιών χρήσεως και συντηρήσεως ίσο προς τον αριθμό των οχημάτων αυξημένο κατά δύο απαραίτητα στην ελληνική γλώσσα.

5.9.3.2 Αριθμό εγχειριδίων επισκευών (Workshops manuals), ίσο με τον αριθμό των αυτοκινήτων.

5.9.3.3 Αριθμό εγχειριδίων καταλόγων αντ/κων (Spare Parts Catalogues), ίσο με τον αριθμό των αυτοκινήτων.

5.9.4 **ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ**

5.9.4.1 Ο προμηθευτής θα αναλάβει, χωρίς επιβάρυνση του Αγοραστή, την εκπαίδευση οδηγών και ομάδας τεχνικών στην συντήρηση και επισκευή των αυτοκινήτων του. Επίσης την εκπαίδευση – ενημέρωση ομάδας τεχνικών του αγοραστή σε ειδικά θέματα (τεχνολογίας κ.λ.π) και σε θέματα επιμέλειας ανταλλακτικών.

5.9.4.2 Το εκπαιδευτικό πρόγραμμα θα γίνει από κοινού και κατόπιν συμφωνίας χρονοδιάγραμμα του εκπαιδευτικού προγράμματος καθώς και την κατάσταση με εγχειρίδια εκπαίδευσεως.

6. **ΔΟΚΙΜΕΣ – ΕΛΕΓΧΟΙ**

6.1 Ο Προμηθευτής θα παραδώσει μαζί με την τεχνική του προσφορά έγκριση τύπου του προσφερόμενου οχήματος.

Σε περίπτωση που δεν υπάρχει τέτοια έγκριση κατά την ημερομηνία υποβολής προσφοράς αυτή θα παραδοθεί πριν από την υπογραφή της σύμβασης. Επίσης κατά την παράδοση των οχημάτων ο Προμηθευτής θα παραδώσει βεβαίωση του κατασκευαστή όπου θα φαίνεται ο ακριβής χρόνος παραγωγή των οχημάτων.

Κατά την παραλαβή των οχημάτων θα γίνουν οι παρακάτω έλεγχοι :

1. Οπτικός έλεγχος για την διαπίστωση τυχόν ελαττωμάτων ή φθορών στο εξωτερικό ή εσωτερικό των οχημάτων.
Επίσης οπτικός έλεγχος σε όλα τα οχήματα, εκείνων των τεχνικών χαρακτηριστικών της συμβατικής περιγραφής που είναι δυνατόν να ελεγχθούν οπτικά.
2. Έλεγχος ταύτισης των τεχνικών στοιχείων της παρ. 7.1 σε όλα τα οχήματα.
3. Οπτικός έλεγχος απόχρωσης χρωματισμού.
4. Έλεγχος πιστοποιητικών δοκιμών του Κατασκευαστή για τον κινητήρα (ισχύς, ροπή κ.λ.π.) και τα κρύσταλλα ασφαλείας.
5. Δειγματοληπτικός έλεγχος στεγανότητας αμαξώματος σε αυτόματο πλυντήριο αυτοκινήτων.
6. Η Επιχείρηση διατηρεί το δικαίωμα ελέγχου των συμβατικών χαρακτηριστικών που εγγυάται στην προσφορά του ο Κατασκευαστής.

7. **ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ**

7.1 Σε κάθε όχημα θα είναι τοποθετημένο εσωτερικά στο παρ-μπριζ εις ΔΙΠΛΟΥΝ έντυπο που θα περιλαμβάνει τα εξής στοιχεία :

- Αρ Πλαισίου
- Αρ. Κινητήρα, τύπος Κατασκευαστή
- Τύπος Κατασκευαστή Συμπλέκτη

- Τύπος Κατασκευαστή Κιβωτίου Ταχυτήτων
- Τύπος Κατασκευαστή Injection
- Τύπος Κατασκευαστή Μίζας
- Τύπος Κατασκευαστή Εναλλάκτη
- Τύπος Κατασκευαστή Μπαταρίας
- Τύπος Κατασκευαστή Φίλτρου λαδιού

7.2 Κάθε όχημα θα φέρει σημειωμένο πάνω στο Παρ-μπριζ αύξοντα αριθμό (1,2....κ.λ.π) ο οποίος θα αναγράφεται και σε εμφανές σημείο του παραπάνω εντύπου.

8. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Δεν απαιτείται.