



**ΑΔΜΗΕ**

## **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ**

### **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΛΑΘΟΦΟΡΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΥΨΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ 14m**

#### **ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

Το προσφερόμενο όχημα θα πρέπει να είναι απόλυτα καινούργιο ισχυρής κατασκευής και θα φέρει σήμανση CE σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. και της Ελληνικής νομοθεσίας. Τα βάρη κατ' άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις ώστε το όχημα να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους.

Τα στοιχεία που ζητούνται από την παρούσα μελέτη (τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές, κλπ) θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα με ποινή ακυρότητας, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία.

Το εργοστάσιο κατασκευής θα πρέπει να διαθέτει επαρκή εμπειρία για την συγκεκριμένη προμήθεια, για αυτό το λόγο θα πρέπει να κατατεθούν κατάλληλες βεβαιώσεις που θα αποδεικνύουν ότι το εργοστάσιο κατασκευής έχει προμηθεύσει στην Ελληνική αγορά τουλάχιστον τρία (3) καλάθοφόρα την τελευταία τριετία .

Αν και εφόσον χρειαστεί για πληρέστερη διαμόρφωση γνώμης της επιτροπής αξιολόγησης ο προσφέρων υποχρεούται να προσκομίσει ενώπιον της επιτροπής αξιολόγησης, όχημα με όμοια υπερκατασκευή το οποίο θα μπορεί να παραμείνει τουλάχιστον 24 ώρες στον φορέα προκειμένου να πραγματοποιήσει δοκιμαστικές ηλ/κες εργασίες, ή με έξοδα του να μεταφέρει δυο μέλη της επιτροπής σε άλλο φορέα που έχει προμηθευτεί καλάθοφόρο όμοιας υπερκατασκευής.

Το όχημα θα πρέπει να φέρει τα εξής πιστοποιητικά που θα πρέπει να συνοδεύουν το μηχάνημα βάσει της οδηγίας 2006/42/ΕΕ/21-1209.

Με την κατάθεση των δικαιολογητικών:

Α Εξέτασης τύπου από πιστοποιημένο φορέα Αφορά τον τύπο του παραγομένου μηχ/τος παράρτημα 4 οδηγία 2006/42/ΕΕ

Β. Βεβαίωση επάρκειας και αρχειοθέτησης τεχνικού φακέλου του εν λόγω τύπου από πιστοποιημένο φορέα. Π.Δ. 18/96 παράρτημα IV Νο 16 αρ 8

Γ. Κατάθεση ISO 9001, 14001, 1801 του κατασκευαστή που να αναφέρεται στο πεδίο εφαρμογής το ειδικό επάγγελμα κατασκευής, εμπορίας και service και του προμηθευτή για εμπορία και service.

Με την παράδοση του οχήματος:

Α Πιστοποιητικό ανυψωτικής ικανότητας τύπου ΑΑ από πιστοποιημένο φορέα ανανεωμένο ανά διετία ( ΦΕΚ 1186/2003)

Β Δήλωση πιστότητας του κατασκευαστή CE

Γ Βιβλίο συντήρησης και οδηγιών χρήσης

Δ Έγκριση τύπου

#### **ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

##### **ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

Το υπό προμήθεια φορτηγό αυτοκίνητο, θα είναι καινούργιο και αμεταχείριστο EURO 5+,(καυσίμο πετρέλαιο) , κατάλληλο για την τοποθέτηση υπερκατασκευής καλάθοφόρου. Οι διαστάσεις του οχήματος θα πρέπει να είναι οι μικρότερες δυνατές, ώστε να εξασφαλίζουν την ευελιξία του οχήματος.

Το μεταξόνιο του οχήματος πρέπει να είναι το πολύ 2,60 μέτρα και το συνολικό μήκος του οχήματος δεν πρέπει να ξεπερνά τα 5 μέτρα. Το ολικό μικτό φορτίο του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 4,5 ton.

Λόγω της μεγάλης καταπόνησής του οχήματος που θα προκύπτει από την τοποθέτηση υπερκατασκευής το σασί του οχήματος θα είναι βαριάς κατασκευής και δεν θα πρέπει σε καμία περίπτωση να παρουσιάζει ρήγμα ή στρέβλωση, ακόμη και για φορτίο 25% μεγαλύτερο του ανωτάτου επιτρεπόμενου.

### **ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ (ΚΑΜΠΙΝΑ)**

Το όχημα θα είναι προωθημένης οδήγησης με καμπίνα 2 θυρών με τρεις εμπρόσθιες θέσεις επιβαίνόντων. Η καμπίνα θα εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντικραδασμικών βάσεων.

Το τιμόνι θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος και θα είναι απαραίτητα υδραυλικό. Θα φέρει κάθισμα οδηγού με ανάρτηση, πλήρως ρυθμιζόμενο, καθίσματα απαραίτητα για δύο συνοδηγούς, όλα με ζώνες ασφαλείας.

Η καμπίνα θα φέρει απαραίτητα θερμική μόνωση, κλιματισμό, παρμπρίζ πανοραμικού τύπου, αντηλιακά σκιάδια, εσωτερικό φωτισμό, πλαστικό τάπητα δαπέδου, εξωτερικούς καθρέπτες, σύστημα immobilizer κλπ. Θα έχει δύο πόρτες με ρυθμιζόμενα ηλεκτρικά παράθυρα.

### **ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ**

Θα πρέπει να είναι τετρακύλινδρος, υδρόψυκτος τουλάχιστον 130 Hp.

Θα φέρει απαραίτητα σύστημα υπερσυμπιέσεως (turbo charger). Να είναι σύγχρονης τεχνολογίας Euro 5+, θα φέρει εξελιγμένα συστήματα τροφοδοσίας όπως αντλία πολύ υψηλής πίεσεως, τουρμπίνα μεταβλητής γεωμετρίας, τέσσερις βαλβίδες ανά κύλινδρο, ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου κλπ.

Η χωρητικότητα της δεξαμενής καυσίμου θα είναι τουλάχιστον 70 lt.

### **ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ**

Συμπλέκτης ξηρού δίσκου, με υδραυλικό σύστημα χειρισμού.

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα δίνει τουλάχιστον 6 ταχύτητες μπροστά, πλήρως συγχρονισμένες και 1 πίσω. Επίσης θα υπάρχει απαραίτητα έξοδος στο κιβώτιο για την προσαρμογή του δυναμολήπτη ΡΤΟ, για την λειτουργία του υδραυλικού κυκλώματος της υπερκατασκευής.

Η μέγιστη ταχύτητα πορείας θα περιορίζεται ηλεκτρονικά στα 90 km/h.

Επίσης, η αναρριχητικότητα του οχήματος θα υπερβαίνει το 20%.

### **ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΕΩΣ**

Υδραυλικά δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς (επιθυμητό) και μηχανικό παρκόφρενο, τα οποία θα ικανοποιούν όλες τις σχετικές οδηγίες της Ε.Ε. Θα έχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος ABS, και επιθυμητή είναι η ύπαρξη συστήματος αντιολίσθησης ASR ή EBD, ή οποιουδήποτε άλλου σύγχρονου συστήματος.

### **ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ**

Ανάρτηση μηχανική με ανεξάρτητους τροχούς εμπρός και μέσω ημιελλειπτικών ή παραβολικών ελατηρίων πίσω, με αντιστρεπτικούς ράβδους και αμορτισέρ. Δεκτά και άλλα συστήματα ανάρτησης, αρκεί να εξασφαλίσουν την ασφάλεια και στιβαρότητα του οχήματος. Να γίνει πλήρης περιγραφή.

### **ΤΡΟΧΟΙ**

Διπλοί τροχοί στον οπίσθιο άξονα, μονοί στον εμπρόσθιο.  
Τα ελαστικά θα πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής.

## **ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ**

Το όχημα θα συνοδεύεται από :

Ένα (1) πλήρη εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση.

Ηλεκτρικούς καθρέφτες οπίσθιας θέας, εξωτερικούς.

Ηλεκτρικά παράθυρα.

Συνήθη σειρά εργαλείων (να δοθεί αναλυτική κατάσταση).

Πυροσβεστήρας ή πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.

Πλήρες φαρμακείο κατά Κ.Ο.Κ.

Τρίγωνο ασφαλείας.

Ταχογράφο κατά Κ.Ο.Κ.

Φάρος οροφής

Πλήρη σειρά φωτιστικών σημάτων, καθρέφτες, κόρνα κλπ. κατά Κ.Ο.Κ.

## **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ**

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η ελάχιστη απαίτηση συντηρήσεως του οχήματος (π.χ. αλλαγή φίλτρου λαδιού, φίλτρο πετρελαίου, λαδιών κλπ). Να δηλωθούν οι χρονικές περίοδοι στις οποίες απαιτείται να γίνεται σέρβις του οχήματος και ο τρόπος πρόσβασης στον χώρο του κινητήρα.

## **ΒΑΦΗ**

Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία, η οποία να εξασφαλίζει τη μεγαλύτερη δυνατή αντισκωριακή προστασία. Η υπερκατασκευή, αφού απολιπανθεί κατάλληλα, θα βαφεί με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος (duco) με αναδυόμενο γαλβάνισμα στα τηλεσκόπια και στα συστήματα που αφορούν την κίνηση του καλαθιού.

Το χρώμα του πλαισίου, της υπερκατασκευής και οι επιγραφές που φέρει το όχημα, θα καθοριστούν από την Υπηρεσία.

## **ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**

Τόσο το πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή θα καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον. Μεγαλύτερος χρόνος εγγύησης θα εκτιμηθεί επιπλέον.

## **ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΕΩΣ**

Το όχημα θα παραδοθεί στις εγκαταστάσεις μας , σε διάστημα 12 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής συμβάσεως.

## **ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ**

1. Η υπερκατασκευή να είναι τελείως καινούργια εξ' ολοκλήρου μεταλλική και σχεδιασμένη για την ανύψωση ειδικού καλαθιού ασφαλώς για δυο(2) άτομα με τα εργαλεία τους σε ύψος 14 μέτρα και 6 μέτρα οριζόντιας εργασίας.
2. Θα φέρει δε σήμανση CE – Ταμπελάκι κατασκευής σύμφωνα με τις οδηγίες της ΕΕ και της ελληνικής νομοθεσίας.
3. Θα φέρει δικό της πλαίσιο – πλατφόρμα που θα είναι κατασκευασμένο από αντιολισθητικό δάπεδο αλουμινίου και να είναι τοποθετημένο μέσω ειδικών βάσεων στο πλαίσιο του αυτοκινήτου.
4. Το ανυψωτικό και η υπερκατασκευή αφού απολιπανθεί κατάλληλα, θα βαφεί με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος (duco) με

αναδύομένο γαλβάνισμα στα τηλεσκόπια και στα συστήματα που αφορούν την κίνηση του καλαθιού.

## **Αναλυτικά η υπερκατασκευή θα αποτελείται από**

### **ΑΝΥΨΩΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ**

Ο ανυψωτικός μηχανισμός να είναι ισχυρής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας, ικανός να αντέξει με την απαιτούμενη ασφάλεια όλα τα φορτία που δημιουργούνται από το ίδιο βάρος το βάρος του ωφέλιμου φορτίου και στις δυναμικές καταπονήσεις που προκαλούνται κατά τις κινήσεις του.

Ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι μικτού τύπου (αρθρωτού -τηλεσκοπικού τύπου) με ένα τουλάχιστον τηλεσκοπικό δοκό .

Οι βραχίονες θα περιστρέφονται επί ειδικής βάσης κατά 360 μοίρες με υδραυλική περιστροφή σε σύστημα ατέρμονα με ρουλεμάν και προς τις δυο κατευθύνσεις ο οποίος θα είναι ηλεκτρικά μονωμένος , ώστε να μπορεί να απομονώνεται ο ανυψωτικός μηχανισμός από το πλαίσιο - πλατφόρμα.

Όλα τα παραπάνω θα αποδεικνύονται με σχεδιαγράμματα του κατασκευαστή και βεβαίωση.

Να έχει σύστημα αυτομάτου οριζοντίωσης καλαθιού.

Όλο το υδραυλικό - ηλεκτρικό σύστημα και το υδραυλικό έμβολο θα πρέπει να είναι εντός της τηλεσκοπικής δοκού καθ' όλη τη διαδρομή , ώστε να αποφεύγεται η φθορά του. Να κατατεθεί σχέδιο του κατασκευαστικού οίκου και βεβαίωση του, που θα βεβαιώνει το παραπάνω.

Η λειτουργία του να είναι αθόρυβη υδραυλική με τρία (3) χειριστήρια:

**Στο κεντρικό χειριστήριο εδάφους** θα πρέπει να υπάρχει οθόνη αφής τουλάχιστον 7" στην οποία θα εμφανίζονται οι πραγματικές συνθήκες λειτουργίας του ανυψωτικού μηχανισμού ώστε ο χειριστής να μπορεί να ελέγχει και να γνωρίζει ανά πάσα στιγμή την κατάσταση του μηχανισμού (αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση, αν το σύστημα του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας κτλ.)

Θα υπάρχουν αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογικοί ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.

Επίσης θα υπάρχει:

α. κεντρικός γενικός διακόπτης

β. κλειδίωμα χειριστηρίου πελμάτων με κλειδί

γ. κλειδίωμα όλων των λειτουργιών που μπορεί να γίνουν από το έδαφος με κλειδί και εφόσον γυρίσουμε τις εντολές στο καλάθι με κλειδί ούτος ώστε όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλαθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας

δ. κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας

ε. Σύστημα PLC για Έλεγχο κινήσεων

Έλεγχος σταθεροποίησης μηχανής

Μέτρηση ωρών εργασίας μηχανής

Ένδειξη βλαβών

Έλεγχος μηχανής για ασφαλή λειτουργία

Όλο το ηλεκτρονικό σύστημα θα ελέγχετε και θα οδηγείτε από μονάδα plc αναγνωρισμένου κατασκευαστή

### **Χειριστήριο καλαθιού**

α. Αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογικοί ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.

β. κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας

γ. Ενδεικτικές λυχνίες από τις οποίες θα φαίνεται αν υπάρχει τροφοδοσία στο χειριστήριο, αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση και αν το σύστημα

του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας.

### **Χειριστήριο βραχιόνων στήριξης (ποδαρικών)**

- α. ασφαλιστική βαλβίδα
  - β. 4 ξεχωριστές αναλογικές φέτες ασφαλείας για κάθε κίνηση πέλματος
  - γ. αρθρωτά αντιηλεκτροπληξιακά πέλματα αυτόματης προσαρμογής
- Οι βραχίονες στήριξης θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα προς το έδαφος ώστε να μην δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα και θα ελέγχονται από το ηλεκτρονικό σύστημα του μηχανισμού.

### **ΚΑΛΑΘΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

- Το καλάθι εργασίας είναι αρίστης κατασκευής υψηλής αντοχής και ποιότητας ανάλογων διαστάσεων (ενδεικτικά 1.4 x 0,6x1.2 m) με ειδικό υλικό παρέχοντας επαρκή μόνωση για ηλεκτρική εργασία τουλάχιστον 5000V. Θα πρέπει να κατατεθεί πιστοποιητικό μόνωσης από αναγνωρισμένο φορέα και βεβαίωση του κατασκευαστικού οίκου που θα βεβαιώνει ότι η ηλεκτρική μόνωση είναι τουλάχιστον 5000V.
- Φέρει παροχή ρευματολήπτη 12 ή 24 volt.
- Στη θέση ηρεμίας του μηχανισμού το καλάθι βρίσκεται σε ευπρόσιτο σημείο του οχήματος ώστε να ανεβαίνει ο χειριστής χωρίς πρόβλημα από το δάπεδο της πλατφόρμας.
- Θύρα ασφαλείας
- Προσαρμογή καλάθιού στον πυθμένα και σύστημα οριζοντίωσης του καλάθιού σε όλες τις θέσεις εργασίας.

### **ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ**

Η κίνηση του ανυψωτικού μηχανισμού θα επιτυγχάνεται με τροφοδοσία υδραυλικού ελαίου από την κατάλληλης απόδοσης αντλία ελαίου η οποία προσαρμόζεται στο δυναμοδοτη του αυτοκινήτου (PTO). Με εντολή εμπλοκής και απεμπλοκής από τον χειριστή.

Όλες οι σωληνώσεις υψηλής πίεσης να είναι στηριγμένες με ασφάλεια και φέρουν μεταλλικά κολλήματα όπου απαιτείται.

### **ΠΕΛΜΑΤΑ ΕΔΡΑΣΗΣ**

- 4 σταθεροποιητές – πέλματα στη βάση του ανυψωτικού 2 εμπρόσθια 2 οπίσθια με ανεξάρτητη στήριξη.
- Ασφαλιστική βαλβίδα
- Ισχυρής κατασκευής και ανεξάρτητου χειρισμού για ανωμαλίες εδάφους
- Οριζοντίωση πλατφόρμας
- Αρθρωτά αντιηλεκτροπληξιακά πέλματα αυτόματης προσαρμογής
- Οι βραχίονες στήριξης, στους οποίους προσαρμόζονται τα πέλματα έδρασης, θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα προς το έδαφος και εντός του περιγράμματος του αυτοκινήτου ώστε να μην δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα και θα ελέγχονται από το ηλεκτρονικό σύστημα του μηχανισμού (διαγώνια επέκταση πελμάτων απορρίπτετε).

### **ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ – ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ**

Οι ασφαλιστικές διατάξεις που θα διαθέτει ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι οι ακόλουθες:

- Όλο το ηλεκτρικό και υδραυλικό κύκλωμα και η μπουκάλα τηλεσκοπίου θα είναι προστατευμένο μέσα στην τηλεσκοπική μπούμα και μέσα στους

δοκούς για την αποφυγή ατυχήματος και φθορών από εξωτερικές αντίξοες συνθήκες.

- Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του υδραυλικού κυκλώματος να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
- Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του ηλεκτρικού κυκλώματος να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
- Παράλληλα να ελέγχεται η έναρξη λειτουργίας του ανυψωτικού και δεν θα επιτρέπεται η έναρξη από τον χειριστή εφόσον δε πατήσουν σωστά τα πέλματα ή είναι ασταθής η εδραση του οχήματος.
- Διακόπτης (emergency stop) με ειδικό χειριστήριο τύπου μανιτάρι.
- Οι υδροστατικοί κύλινδροι θα φέρουν βαλβίδες διακοπής ροής ελαίου σε περίπτωση θραύσης των ελαστικών σωλήνων οι οποίες θα είναι ενσωματωμένες – κολλημένες και όχι με βιδώματα τα οποία δημιουργούν κινδύνους.
- Οι σταθεροποιητές – πέλματα να διαθέτουν ηλεκτρονικούς διακόπτες μη προσβάσιμους και με κλειδιά που δεν επιτρέπουν τη λειτουργία του ανυψωτικού αν πρώτα δεν τοποθετηθούν και δε θα επιτρέπουν τη λειτουργία τους όταν το καλάθι βρίσκεται ψηλά.
- Σε κάθε περίπτωση που ενδέχεται να δημιουργηθεί ασταθής κατάσταση θα διακόπεται η λειτουργία του ανυψωτικού και θα υπάρχει ανάσχεση λειτουργίας  
Όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλάθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας με ειδικό μηχανισμό μη επισκέψιμο κατά την ώρα έναρξης και εργασίας.

### **Στοιχεία Προσφορών:**

Με την προσφορά κάθε διαγωνιζόμενου θα δίδονται υποχρεωτικά με ποινή αποκλεισμού τα παρακάτω στοιχεία, εκτός εάν ζητούνται ως επιθυμητά:

1. Πλήρη στοιχεία του εργοστασίου κατασκευής των επί μέρους μερών της κατασκευής (prospectus) από τα οποία θα προκύπτουν σαφώς οι επιδόσεις αυτών. Παραστατικά που θα επιβεβαιώνουν την ποιότητα και το πάχος των χρησιμοποιούμενων χαλυβδοελασμάτων.
2. Πίνακα των απαραίτητων ανταλλακτικών, διετούς λειτουργίας.
3. Υπεύθυνη Δήλωση του διαγωνιζόμενου ότι υποχρεούται, είτε να προσκομίσει ενώπιον της Επιτροπής Αξιολόγησης σύστημα όμοιας κατασκευής, είτε με έξοδά του να μεταφέρει δύο μέλη της Επιτροπής σε άλλο φορέα που έχει προμηθευτεί σύστημα όμοιας κατασκευής προκειμένου η επιτροπή να ελέγξει τα συστήματα ασφαλείας και της θέσης χειρισμού που χρησιμοποιούνται .
4. Υπεύθυνη δήλωση του οίκου κατασκευής επίσημα μεταφρασμένη και θεωρημένη του μηχανισμού για ύπαρξη ανταλλακτικών για τουλάχιστον 20 έτη για την προμήθεια ανταλλακτικών και σε διάστημα οκτώ ( 8 ) ωρών από την ζήτησή τους (Πρωτότυπο έγγραφο με σφραγίδα του οίκου)
5. Ο χρόνος παράδοσης, συντήρησης, κλπ., πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά για να μπορούν να αξιολογηθούν.
6. Κατάλογο εργαλείων συντήρησης που θα συνοδεύουν το σύστημα.
7. Ο προσφέρων να κατάθεση σχέδια ανύψωσης
8. Εφ' όσον ο προσφέρων δεν είναι κατασκευαστής θα πρέπει να διαθέτει επαρκή εμπειρία στο service καλαθοφόρων και αυτό θα αποδεικνύεται από υπεύθυνη δήλωση του Ν 1599/1986, επίσημα θεωρημένη για το γνήσιο της υπογραφής και μεταφρασμένη , του κατασκευαστικού οίκου του

μηχανισμού καθώς και συμφωνητικό αντιπροσώπευσης του συγκεκριμένου προϊόντος επίσημα μεταφρασμένο.

9. Κατάθεση πιστοποιητικών – πιστοποίηση της σειράς ISO 9001:2008,18001,14001 διαπιστευμένα του κατασκευαστή του συστήματος καθώς και του προσφέροντος και για εμπορία και service του υπό προμήθεια είδους.
10. Εγγραφή στο οικείο επιμελητήριο του κατασκευαστή καθώς και του προσφέροντος και για εμπορία και service με αναφορά στο ειδικό επάγγελμα της προμήθειας.
11. Εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον και περιγραφή της οργάνωσης τεχνικής εξυπηρέτησης που θα καλύψει το μηχάνημα
12. Ανάλυση υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του μηχανήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.
13. Η τεχνική προσφορά θα πρέπει να υπογράφεται από τον προσφέροντα και από τον κατασκευαστή αν δεν είναι ο ίδιος.
14. Τέλος το όχημα θα παραδοθεί με άδεια και πινακίδες από το αρμόδιο υπουργείο, έτοιμο για κυκλοφορία.